

## Lämpliga korrosivitetsklasser/hållbarhetsintervall

**C**

Målnings-system ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
C2.04	X	X	X	X
C3.03	X	X	X	
C4.02	X	X		

**TEC2.04 Very high**  
**TEC3.03 High**  
**TEC4.02 Medium**

## TEKNOSYNT PRIMER 3

### Målningssystem 200 µm

1 1.8.2018

TEKNOSYNT PRIMER 3 -systemen består av tixotropa produkter som innehåller lacknafta och aktiva rostskyddspigment.

Dessa system kan användas för målning på fältet och vid målningsstationen på objekt av konstruktionsstål.

Dessa målningssystem är uppbyggda för korrosivitetsklasser C2 – C4 med hållbarhetsintervall very high - medium.

Produkt		D1	D2
TEKNOSYNT PRIMER 3	<b>AK</b>	2x80 µm	2x80 µm
TEKNOSYNT COMBI 50	<b>AK</b>	1x40 µm	
TEKNOSYNT 90	<b>AK</b>		1x40 µm
Total skiktjocklek		200 µm	200 µm
Målningssystemets VOC, g/m <sup>2</sup>		202	212

Exempel på Teknos målningssystemkod	Exempel på målningssystemets uppbyggnad
TEC2.04/VH/D1	ISO 12944-5/C2.04-AK (AK200/3-FeSa 2½).
TEC3.03/H/D2	ISO 12944-5/C3.03-AK (AK200/3-FeSa 2½)

Dessa Teknos målningssystem är uppbyggda i enlighet med standarderna ISO 12944:2017-2018. För att nå hållbarhetsintervall i de specificerade korrosivitetsklasserna är det nödvändigt att försäkra sig om att kvaliteten på stålkonstruktionens utformning samt stålets och ytans förbehandling helt överensstämmer med ISO 12944.

**Ytans förbehandling** Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg samt från vattenlösliga salter.

**Stålytor:** Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (standard ISO 8501-1).

Se enskilda datablad för mera detaljerad information om ovanstående produkter.