

## Lämpliga korrosivitetsskisser/hållbarhetsintervall

**C**

Målnings-system ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
C2.03	X	X	X	
C3.02	X	X		
C4.01	X			

**TEC2.03 High**  
**TEC3.02 Medium**  
**TEC4.01 Low**

## TEKNOSYNT PRIMER 3

### Målningsystem 160 µm

1 1.8.2018

TEKNOSYNT PRIMER 3 -systemen består av tixotropa produkter som innehåller lacknafta och aktiva rostskyddspigment.

Dessa system kan användas för målning på fältet och vid målningsstationen på objekt av konstruktionsstål.

Dessa målningsystem är uppbyggda för korrosivitetsskisser C2 – C4 med hållbarhetsintervall high - low.

Produkt		D1	D2
TEKNOSYNT PRIMER 3	<b>AK</b>	1x100 µm	1x100 µm
TEKNOSYNT COMBI 50	<b>AK</b>	1x60 µm	
TEKNOSYNT 90	<b>AK</b>		1x60 µm
Total skiktjocklek		160 µm	160 µm
Målningsystemets VOC, g/m <sup>2</sup>		155	170

Exempel på Teknos målningsystemkod	Exempel på målningsystemets uppbyggnad
TEC2.03/H/D1	ISO 12944-5/C2.03-AK (AK160/2-FeSa 2½).
TEC3.02/M/D2	ISO 12944-5/C3.02-AK (AK160/2-FeSa 2½)

Dessa Teknos målningsystem är uppbyggda i enlighet med standarderna ISO 12944:2017-2018. För att nå hållbarhetsintervall i de specificerade korrosivitetsskisserna är det nödvändigt att försäkra sig om att kvaliteten på stålkonstruktionens utformning samt stålets och ytans förbehandling helt överensstämmer med ISO 12944.

**Ytans förbehandling** Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg samt från vattenlösliga salter.

**Stålytor:** Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (standard ISO 8501-1).

Se enskilda datablad för mera detaljerad information om ovanstående produkter.