#  ISO 12944-5:2018

23

|  |
| --- |
| **Lämpliga korrosivitetsklasser/hållbarhetsintervall** |
| **Målningssystem ISO 12944-5** | **Low** | **Medium** | **High** | **Very high** |
| **C2.02** | **X** | **X** |  |  |
| **C3.01** | **X** |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

www.teknos.com

 **C**

# TEC2.02 Medium

# TEC3.01 Low

|  |  |
| --- | --- |
| TEKNOSYNT PRIMER 3Målningssystem 100 µm  |  |

1 1.8.2018

TEKNOSYNT PRIMER 3 -systemen består av tixotropa produkter som innehåller lacknafta och aktiva rostskyddspigment.

Dessa system kan användas för målning på fältet och vid målningsstationen på objekt av konstruktionsstål.

Dessa målningssystem är uppbyggda för korrosivitetsklasser C2 – C3 med hållbarhetsintervall medium - low.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Produkt** |  | **D1** | **D2** |
| TEKNOSYNT PRIMER 3 | **AK** | 1x60 µm | 1x60 µm |
| TEKNOSYNT COMBI 50 | **AK** | 1x40 µm |  |
| TEKNOSYNT 90 | **AK** |  | 1x40 µm |
| Total skikttjocklek |  | 100 µm | 100 µm |
| Målningssystemets VOC, g/m² |  | 95 | 106 |

|  |  |
| --- | --- |
| Exempel på Teknos målningssystemkod | **Exempel på målningssystemets uppbyggnad** |
| TEC2.02/M/**D1** | ISO 12944-5/C2.02-AK (AK100/2-FeSa 2½).  |
| TEC3.01/L/**D2** | ISO 12944-5/C3.01-AK (AK100/2-FeSa 2½). |

Dessa Teknos målningssystem är uppbyggda i enlighet med standarderna ISO 12944:2017-2018. För att nå

hållbarhetsintervall i de specificerade korrosivitetsklasserna är det nödvändigt att försäkra sig om att kvaliteten på stål-

kontruktionens utformning samt stålets och ytans förbehandling helt överensstämmer med ISO 12944.

**Ytans förbehandling** Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg samt från vattenlösliga salter.

**Stålytor:** Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (standard ISO 8501-1).

Se enskilda datablad för mera detaljerad information om ovanstående produkter.