

Lämpliga korrosivitetsklasser/hållbarhetsintervall
Im

Målnings-system ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
I.06	X	X	X	X

TEI.06 Very high

EPOXIBELÄGGNINGAR FÖR NEDSÄNKNING

Målningsystem 600 µm

1 1.8.2018

Dessa målningsystem för nedsänkning består av high-solid eller nästan lösningsmedelsfria epoxibeläggningar för hållbarhetsintervall high. Lämplig produkt skall väljas enligt tekniska krav.

Målningsystemen är uppbyggda för kolstål för korrosivitetsklasser Im 1, Im 2 och Im 3 vid nedsänkning.

Produkt		A1	A2	A3	A4
INERTA 160	EP	1x600 µm			
INERTA 165	EP		2x300 µm		
INERTA 280	EP			1x600 µm	
INERTA 160 FILL	EP				1x600 µm
Total skiktjocklek		600 µm	600 µm	600 µm	600 µm
Målningsystemets VOC, g/m ²		25	65	31	25

Exempel på Teknos målningsystemkod	Exempel på målningsystemets uppbyggnad
TEI.06/VH/A1	ISO 12944-5/I.06-EP (EP600/1-FeSa 2½).

Dessa Teknos målningsystem är uppbyggda i enlighet med standarderna ISO 12944:2017-2018. För att nå hållbarhetsintervall i de specificerade korrosivitetsklasserna är det nödvändigt att försäkra sig om att kvaliteten på stålkonstruktionens utformning samt stålets och ytans förbehandling helt överensstämmer med ISO 12944.

Ytans förbehandling Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg samt från vattenlösliga salter.

Stålytor: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (standard ISO 8501-1).

Se enskilda datablad för mera detaljerad information om ovanstående produkter.