

Lämpliga korrosivitetsklasser/hållbarhetsintervall
Im

Målnings-system ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
I.05	X	X	X	

TEI.05 High

EPOXIBELÄGGNINGAR FÖR NEDSÄNKNING

Målningsystem 400 µm

1 1.8.2018

Dessa målningsystem för nedsänkning består av high-solid eller nästan lösningsmedelsfria epoxibeläggningar för hållbarhetsintervall high. Lämplig produkt skall väljas enligt tekniska krav.

Målningsystemen är uppbyggda för kolstål för korrosivitetsklasser Im 1, Im 2 och Im 3 vid nedsänkning.

Produkt		A1	A2	A3	A4	A5
INERTA 160	EP	1x400 µm				
INERTA 165	EP		1x400 µm			
INERTA 280	EP			1x400 µm		
INERTA 270	EP				2x200 µm	
TEKNOMASTIC 80 PRIMER	EP					2x200 µm
Total skiktjocklek		400 µm	400 µm	400 µm	400 µm	400 µm
Målningsystemets VOC, g/m ²		17	43	21	106	97

Exempel på Teknos målningsystemkod	Exempel på målningsystemets uppbyggnad
TEI.05/H/A1	ISO 12944-5/I.05-EP (EP400/1-FeSa 2½).

Dessa Teknos målningsystem är uppbyggda i enlighet med standarderna ISO 12944:2017-2018. För att nå hållbarhetsintervall i de specificerade korrosivitetsklasserna är det nödvändigt att försäkra sig om att kvaliteten på stålkonstruktionens utformning samt stålets och ytans förbehandling helt överensstämmer med ISO 12944.

Ytans förbehandling Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg samt från vattenlösliga salter.

Stålytor: Valshud och rost avlägsnas med blåstring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (standard ISO 8501-1).

Se enskilda datablad för mera detaljerad information om ovanstående produkter.