

**Lämpliga korrosivitetsklasser/hållbarhetsintervall**
**C**

| Målnings-system ISO 12944-5 | Low | Medium | High | Very high |
|-----------------------------|-----|--------|------|-----------|
| C2.02                       | X   | X      |      |           |
| C3.01                       | X   |        |      |           |

**TEC2.02 Medium**  
**TEC3.01 Low**

## TEKNOLAC PRIMER 0168-00

### Målningssystem 100 µm

1 1.8.2018

TEKNOLAC PRIMER 0168-00 -systemen består av olika slags snabbtorkande alkydfärger med mycket goda korrosionsskyddande egenskaper. TEKNOLAC PRIMER 0168-00 innehåller effektiva aktiva rostskyddspigment.

Dessa målningssystem är uppbyggda för korrosivitetsklasser C2 - C3 med hållbarhetsintervall Medium - Low.

| Produkt                                 |    | B1      | B2      |
|---|----|---------|---------|
| TEKNOLAC PRIMER 0168-00                 | AK | 1x60 µm | 1x60 µm |
| TEKNOLAC COMBI 50                       | AK | 1x40 µm |         |
| TEKNOLAC 0191                           | AK |         | 1x40 µm |
| Total skiktjocklek                      |    | 100 µm  | 100 µm  |
| Målningssystemets VOC, g/m <sup>2</sup> |    | 105     | 102     |

| Exempel på Teknos målningssystemkod | Exempel på målningssystemets uppbyggnad |
|-------------------------------------|---|
| TEC2.02/M/B1                        | ISO 12944-5/C2.02-AK (AK100/2-FeSa 2½). |
| TEC3.01/L/B2                        | ISO 12944-5/C3.01-AK (AK100/2-FeSa 2½). |

Dessa Teknos målningssystem är uppbyggda i enlighet med standarderna ISO 12944:2017-2018. För att nå hållbarhetsintervall i de specificerade korrosivitetsklasserna är det nödvändigt att försäkra sig om att kvaliteten på stålkonstruktionens utformning samt stålets och ytans förbehandling helt överensstämmer med ISO 12944.

**Ytans förbehandling** Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg samt från vattenlösliga salter.

**Stålytor:** Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (standard ISO 8501-1).

Se enskilda datablad för mera detaljerad information om ovanstående produkter.