#   ISO 12944-5:2018

2

|  |
| --- |
| **Lämpliga korrosivitetsklasser/hållbarhetsintervall** |
| **Målningssystem ISO 12944-5** | **Low** | **Medium** | **High** | **Very high** |
| **C2.02** | **X** | **X** |  |  |
| **C3.01** | **X** |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

www.teknos.com

 **C**

# TEC2.02 Medium

# TEC3.01 Low

|  |  |
| --- | --- |
| TEKNOLAC PRIMER 0168-00Målningssystem 100 µm  |  |

1 1.8.2018

TEKNOLAC PRIMER 0168-00 -systemen består av olika slags snabbtorkande alkydfärger med mycket goda korrosionsskyddande egenskaper. TEKNOLAC PRIMER 0168-00 innehåller effektiva aktiva rostskyddspigment.

Dessa målningssystem är uppbyggda för korrosivitetsklasser C2 - C3 med hållbarhetsintervall Medium - Low.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Produkt** |  | **B1** | **B2** |
| TEKNOLAC PRIMER 0168-00 | **AK** | 1x60 µm | 1x60 µm |
| TEKNOLAC COMBI 50 | **AK** | 1x40 µm |  |
| TEKNOLAC 0191 | **AK** |  | 1x40 µm |
| Total skikttjocklek |  | 100 µm | 100 µm |
| Målningssystemets VOC, g/m² |  | 105 | 102 |

|  |  |
| --- | --- |
| Exempel på Teknos målningssystemkod | **Exempel på målningssystemets uppbyggnad** |
| TEC2.02/M/**B1** | ISO 12944-5/C2.02-AK (AK100/2-FeSa 2½).  |
| TEC3.01/L/**B2** | ISO 12944-5/C3.01-AK (AK100/2-FeSa 2½).  |

Dessa Teknos målningssystem är uppbyggda i enlighet med standarderna ISO 12944:2017-2018. För att nå

hållbarhetsintervall i de specificerade korrosivitetsklasserna är det nödvändigt att försäkra sig om att kvaliteten på stål-

kontruktionens utformning samt stålets och ytans förbehandling helt överensstämmer med ISO 12944.

**Ytans förbehandling** Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg samt från vattenlösliga salter.

**Stålytor:** Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (standard ISO 8501-1).

Se enskilda datablad för mera detaljerad information om ovanstående produkter.