

Lämpliga korrosivitetsklasser/hållbarhetsintervall

Im

Målnings-system ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
I.04	X	X	X	X

TEI.04 Very high

TEKNOMASTIC 80 PRIMER, NEDSÄNKNING

Målningsystem 540 µm

1 1.8.2018

Systemen är uppbyggda så att high-solid TEKNOMASTIC 80 PRIMER används som grundfärg och high-solid eller lösningsmedelsfri epoxibeläggning används som täckfärg. Täckfärgens epoxi skall väljas enligt tekniska krav. Förväntat hållbarhetsintervall för dessa målningsystem är very high.

Dessa målningsystem för kolstål för korrosivitetsklasser Im 1, Im 2 och Im 3 vid nedsänkning är angivna i nedanstående tabell.

Produkt		A1	A2	A3	A4	A5
TEKNOMASTIC 80 PRIMER	EP	1x80 µm	1x80 µm	1x80 µm	1x80 µm	1x80 µm
TEKNOMASTIC 80 PRIMER	EP	2x230 µm				
INERTA 165	EP		2x230 µm			
INERTA 270	EP			2x230 µm		
INERTA 280	EP				1x460 µm	
TEKNOMASTIC COMBI 80-500	EP					2x230 µm
Total skiktjocklek		540 µm	540 µm	540 µm	540 µm	540 µm
Målningsystemets VOC, g/m ²		131	69	142	43	131

Exempel på Teknos målningsystemkod	Exempel på målningsystemets uppbyggnad
TEI.04/VH/A1	ISO 12944-5/I.04-EP (EP540/3-FeSa 2½).

Dessa Teknos målningsystem är uppbyggda i enlighet med standarderna ISO 12944:2017-2018. För att nå hållbarhetsintervall i de specificerade korrosivitetsklasserna är det nödvändigt att försäkra sig om att kvaliteten på stålkonstruktionens utformning samt stålets och ytans förbehandling helt överensstämmer med ISO 12944.

Ytans förbehandling Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg samt från vattenlösliga salter.

Stålytor: Valshud och rost avlägsnas med blåstring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (standard ISO 8501-1).

Se enskilda datablad för mera detaljerad information om ovanstående produkter.