

Lämpliga korrosivitetsklasser/hållbarhetsintervall
Im

Målnings-system ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
I.01	X	X	X	

TEI.01 High

TEKNOZINC 80 SE och TEKNOZINC 3480 SE, NEDSÄNKNING Målningsystem 360 µm

1 1.8.2018

TEKNOZINC 80 SE och TEKNOZINC 3480 SE -systemen består av olika slags produkter där grundfärgen är en tvåkomponent zinkepoxifärg med zinkhalt minst 80 viktsprocent i det torra färgskiktet. Täckfärgerna är baserade på epoxikemi.

De nedannämnda zinkpulversystemen är uppbyggda för kolstål för korrosivitetsklasser Im 1, Im 2 och Im 3 vid nedsänkning.

Produkt		A1	A2	A3
TEKNOZINC 80 SE	EP	1x60 µm	1x60 µm	
TEKNOZINC 3480 SE	EP			1x60 µm
TEKNOPLAST HS 150	EP	2x150 µm		2x150 µm
TEKNOMASTIC COMBI 80-500	EP		2x150 µm	
Total skiktjocklek		360 µm	360 µm	360 µm
Målningsystemets VOC, g/m ²		182	73	155

Exempel på Teknos målningsystemkod	Exempel på målningsystemets uppbyggnad
TEI.01/H/A1	ISO 12944-5/I.01-EPZn(R)/EP (EPZn(R)EP360/3-FeSa 2½).

Dessa Teknos målningsystem är uppbyggda i enlighet med standarderna ISO 12944:2017-2018. För att nå hållbarhetsintervall i de specificerade korrosivitetsklasserna är det nödvändigt att försäkra sig om att kvaliteten på stålkonstruktionens utformning samt stålets och ytans förbehandling helt överensstämmer med ISO 12944.

Ytans förbehandling Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg samt från vattenlösliga salter.

Stålytor: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (standard ISO 8501-1).

Se enskilda datablad för mera detaljerad information om ovanstående produkter.