

Lämpliga korrosivitetsklasser/hållbarhetsintervall
C

Målnings-system ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
C3.10	X	X	X	X
C4.10	X	X	X	
C5.06	X	X		

TEC3.10 Very high
TEC4.10 High
TEC5.06 Medium

TEKNOZINC 80 SE, high-solid täckfärger

Målningsystem 200 µm

1 1.8.2018

TEKNOZINC 80 SE -systemen består av olika produkter där grundfärgen är en tvåkomponent zinkepoxifärg med zinkhalt minst 80 viktsprocent i det torra färgskiktet.

Målningsystem som innehåller TEKNOZINC 80 SE -zinkpulvergrundfärg ger utmärkta korrosionsskyddande egenskaper. Täckfärger till dessa korrosivitetsklasser kan väljas mellan epoxi-, polyuretan- eller snabbtorkande polyaspartickemi. De valda täckfärgerna är av high-solid typ.

Då det krävs att täckfärgen har speciellt god glans- och kulörbeständighet, rekommenderas överlackering av de nedanbeskrivna polyuretan (PUR) eller polyaspartic (PAS) systemen med 40 µm torrfilm av TEKNODUR 0250, 0290 eller 295-900 klarlack. Teknos representant bör konsulteras för att välja den lämpligaste produkten.

Dessa målningsystem är uppbyggda för korrosivitetsklasser C3 – C5 med hållbarhetsintervall very high - medium.

Produkt		EP-täckfärg	PUR-täckfärg		PAS-täckfärg
		A1	A2	A3	A4
TEKNOZINC 80 SE	EP	1x60 µm	1x60 µm	1x60 µm	1x60 µm
TEKNOPLAST HS 150	EP	1x140 µm			
TEKNODUR COMBI 3430 -serien	PUR		2x70 µm		
TEKNODUR COMBI 340-811	PUR			1x140 µm	
TEKNODUR COMBI 3560 -serien	PAS				1x140 µm
Total skiktjocklek		200 µm	200 µm	200 µm	200 µm
Målningsystemets VOC, g/m ²		114	134 - 159	109	63 - 138

Exempel på Teknos målningsystemkod	Exempel på målningsystemets uppbyggnad
TEC3.10/VH/A1	ISO 12944-5/C3.10-EPZn(R)/EP (EPZn(R)EP200/2-FeSa 2½)
TEC4.10/H/A2	ISO 12944-5/C4.10-EPZn(R)/PUR (EPZn(R)PUR200/3-FeSa 2½)
TEC5.06/M/A4	ISO 12944-5/C5.06-EPZn(R)/PAS (EPZn(R)PAS200/2-FeSa 2½)

Dessa Teknos målningsystem är uppbyggda i enlighet med standarderna ISO 12944:2017-2018. För att nå hållbarhetsintervall i de specificerade korrosivitetsklasserna är det nödvändigt att försäkra sig om att kvaliteten på stålkonstruktionens utformning samt stålets och ytans förbehandling helt överensstämmer med ISO 12944.

Ytans förbehandling Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg samt från vattenlösliga salter.

Stålytor: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (standard ISO 8501-1).

Se enskilda datablad för mera detaljerad information om ovanstående produkter.