

Lämpliga korrosivitetsklasser/hållbarhetsintervall
C

Målnings-system ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
C2.07	X	X	X	
C3.08	X	X		
C4.08	X			

TEC2.07 High
TEC3.08 Medium
TEC4.08 Low

ZINKRIKA

Målningssystem 60 µm

1 1.8.2018

TEKNOZINC-zinkpulversystemen består av zinkpulverfärger med zinkhalt minst 80 viktsprocent i det torra färgskiktet.

Färger som innehåller zink ger stål ett mycket bra skydd mot korrosion. De nedanstående zinkpulversystemen kan användas i korrosivitetsklasser C2 – C4 med hållbarhetsintervall high – low.

Produkt		A1	A2	A3	A4
TEKNOZINC 80 SE	EP	1x60 µm			
TEKNOZINC 3480 SE	EP		1x60 µm		
TEKNOZINC SS	ESI			1x60 µm	
TEKNOZINC SS 1K	ESI				1x60 µm
Total skiktjocklek		60 µm	60 µm	60 µm	60 µm
Målningssystemets VOC, g/m ²		54	27	59	60

Exempel på Teknos målningssystemkod	Exempel på målningssystemets uppbyggnad
TEC2.07/H/A1	ISO 12944-5/C2.0-EPZn(R) (EPZn(R)60/1-FeSa 2½).
TEC3.08/M/A3	ISO 12944-5/C3.08-ESIZn(R) (ESIZn(R)60/1-FeSa 2½)
TEC4.08/L/A4	ISO 12944-5/C4.08-ESIZn(R) (ESIZn(R)60/1-FeSa 2½)

Dessa Teknos målningssystem är uppbyggda i enlighet med standarderna ISO 12944:2017-2018. För att nå hållbarhetsintervall i de specificerade korrosivitetsklasserna är det nödvändigt att försäkra sig om att kvaliteten på stålkonstruktionens utformning samt stålets och ytans förbehandling helt överensstämmer med ISO 12944.

Ytans förbehandling Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg samt från vattenlösliga salter.

Stålytor: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (standard ISO 8501-1).

Se enskilda datablad för mera detaljerad information om ovanstående produkter.