

PAINTING WOOD

newsletter

GORI INDUSTRY

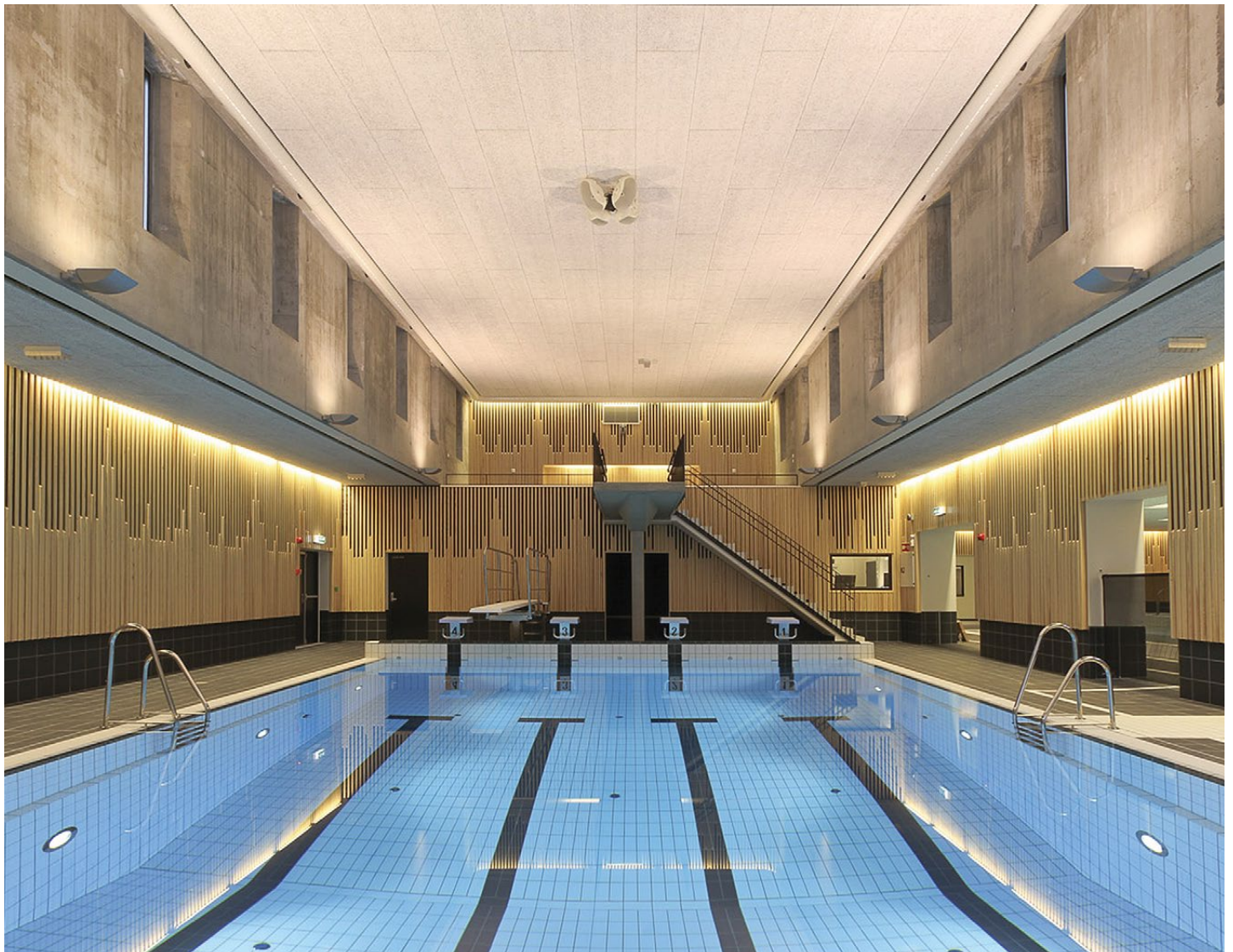
Innehåll

Fallstudie, akustiska paneler: Troldekt (Danmark)	2
Snabb process för PVC-profiler: AQUACOAT 2661	4
Teknos Polen: Ny, moderniserad fabrik öppnad	5
Ny kvistförseglare: ANTISTAIN AQUA 5210	5
Framtvingade aktiviteter i Baltikum	6
Teknos Tyskland: Ny försäljningschef för Industrial Wood	6
Fallstudie, trä- och trä/aluminiumfönster: Gaulhofer (Österrike)	7
Fallstudie, metallbeläggning: Andresen Towers (Danmark)	9

2/2015

Published by: Teknos AS

The Editor: Karin Skov

www.teknos.com

©Troldekt/Helene Hoyer Mikkelsen



© Troldekt/Helene Hoyer Mikkelsen

Fallstudie

Samarbete för hållbara lösningar

“Hållbarhet är ett väsentligt inslag i vår företagsfilosofi och vi är stolta över att kunna dokumentera våra hållbarhetsinitiativ med en Vagga till vagga-certifiering”, säger Peer Leth, VD för Troldekt A/S.

Det danska företaget, med bas i Tranbjerg i närheten av Aarhus, tillverkar akustiska paneler som är tillverkade till 100 procent av naturliga råmaterial, trä och cement. De installeras som tak- och väggpaneler i skolor, förskolor, simhallar, konsertsalar och evenemangsrum, kommersiella och industriella byggnader samt privata hem. Fördelarna är övertygande: utmärkt

ljuddämpning, inga föroreningar, andningsförmåga och brandtålighet.

Troldekteks paneler är också framgångsrika utanför Danmark och en stor del av produktionen exporteras utomlands till framför allt Tyskland, Nederländerna, Schweiz, Norge och Storbritannien. Företaget utökade nyligen sin produktionskapacitet i Danmark och grundade ett dotterbolag i tyska Hamburg.

Höga hållbarhetsstandarder

Troldekt har länge lagt stor vikt på miljövänlighet och hållbarhet. Detta visar deras FSC®- och PEFC-certifieringar, produkter-



Troldekt CEO Peer Leth

nas dokumenterat hållbara byggarbete med miljöcertifieringar som LEED, BREEAM och DGNB samt den danska byggindustrins miljöutmärkelse, som Troldekt tilldelades 2010. I oktober 2014 mottog Troldekt strategiutmärkelsen Strategy Award av den danska organisationen CSR Fonden för sitt arbete med att fokusera på hållbarhet i sin affärsstrategi.

Designkonceptet “Vagga till vagga” spelar en särskilt viktig roll. Konceptets centrala idé är att materialen inte ska hamna på soptippen i slutet av produktens livscykel,



© Troldekt



utan i stället bli råmaterial igen i en sluten metabolisk cykel. "När vi inledde vårt arbete med Vagga till vagga-principerna såg vi det som en miljömärkning", säger Peer Leth, VD för Troldekt. "Men sedan såg vi möjligheterna som konceptet erbjuder oss att ta utvecklingen ett steg längre genom att skapa transparens och tillit till vårt företag och våra produkter. I dag är Vagga till vagga en nödvändig del av vår strategi."

Därför har Troldekt inlett ett samarbete med Vugge til Vugge Danmark och skapat en karta med mål och projekt fram till 2022. Med den senaste certifieringen i februari gick Troldekt från silver till guld i många kategorier och överträffade därmed redan många av de aktuella målen. Troldekt förväntar sig att uppnå certifiering på guldnivå 2017 och platinumnivå i vissa kategorier 2022.

Hållbarhet i ytbehandlingen

Vagga till vagga-certifieringen var en utmaning även för ytbehandlingen. "Konceptet ställer höga krav på de råmaterial som vi använder i våra produkter", förklarar Peer Leth. "Det går bara att uppnå en lyckad certifiering i nära och tillitsfullt samarbete med våra leverantörer."

Troldekt har litat på Teknos i mer än 20 år. En produkt som är viktig för deras paneler är Teknos Ceiling Paint 7344-20, som har utvecklats speciellt för ytbehandling av cementbunden träull. Troldekt och Teknos FoU-avdelningar arbetade tätt ihop för att uppfylla de högt ställda Vagga till vagga-kraven. Teknos fingranskade recepturen för färgen och bytte råmaterial. Resultatet är ett ännu mer hållbart och miljövänligt recept som uppfyller Vagga till vagga-konceptets höga krav.

Gemensam utveckling

I slutändan är det inte bara miljön som tjänar på ett samarbete, utan även båda parterna. "Vagga till vagga-konceptet är en bra möjlighet för alla deltagare", säger Peer Leth. "Det gör både oss och våra leverantörer starkare i kampen om ansvarsfulla, framtidsinriktade lösningar."

Detta bekräftas av Tine Kokholm, miljöansvarig hos Teknos. "Produkters och processers hållbarhet spelar en allt viktigare roll och vi strävar hela tiden efter att förbättra oss själva och våra produkter. Detta innebär bland annat att tillsammans hitta den rätta lösningen för våra kunders specifika krav. Vagga till vagga-certifieringen hos Troldekt är ett bra exempel på hur det ser ut i praktiken."

www.troldekt.com





AQUACOAT 2661

Snabb process för PVC-profiler

Teknos erbjuder nu en ny effektiv lösning för ytbehandling av PVC med låga VOC-utsläpp vid kontinuerlig högvolymproduktion. AQUACOAT 2661. Den vattenburna 1K-hybridprodukten får en elastisk, slitstark

yta med utmärkt hållbarhet och glans och är tillgängliga som tillval i matt eller satin utförande. AQUACOAT 2661 är testad i enlighet med AAMA 615 för Superior Coatings.

AQUACOAT 2661 en NMP-fri ytbehandling för profiler, med endast lätt slip som förbehandling. AQUACOAT 2661 är utformad för användning med det vattenburna rengöringsmedlet TEKNOCLEAN 1952.



AQUACOAT 2661 kan tonas i olika nyanser med hjälp av TEKNOCOLOR brytssystem. De mörka färgerna är riktigt läckra: De innehåller ett särskilt svart pigment som reflekterar infrarött ljus och förebygger på så sätt höga temperaturer under färgfilmen.

Den korta bearbetningstiden är en mycket stor fördel. Ytbehandlingen appliceras i ett enda skikt och torkar bra i rumstemperatur som vid forcerad torkning. I rumstemperatur är torktiden cirka en timme.

AQUACOAT 2661 är tillgängliga omedelbart.

Teknos Polen

Ny, moderniserad fabrik öppnad

Teknos fabrik i Gdynia (norr om Gdansk) är en viktig produktionsanläggning för rostskyddslösningar och andra industriella produkter för ytbehandling av metall. Fabriken har genomgått omfattande renoveringar under en moderniseringskampanj. Ett nytt ventilationssystem med efterbränning garanterar en miljövänlig produktion med säkra arbetsförhållanden. Dessutom har produktions- och logistikprocesserna omorganiserats för att skapa plats för ytterligare produktionskapaciteter. Detta har resulterat i en modern produktionsanläggning med en

integrerad FoU-avdelning. Här produceras bland annat Teknos framgångsrika marina beläggningar EMAPUR och EPINOX.

Den 29 januari firade fabriken sin nyöppning med 300 inbjudna gäster. Festligheterna inkluderade en guddad tur i fabriken i Gdynia, följt av en kväll med middag och musik vid det baltiska filharmoniska sällskapet. Produktionen i den moderniserade fabriken har fått en lyckad start och går nu framåt med full fart.

Opening ceremony in Gdynia factory on 29. January.

Ny kvistförseglare

ANTISTAIN AQUA 5210

Med den nya kvistförseglaren ANTISTAIN AQUA 5210 erbjuder Teknos nu ett ännu bättre sätt att kontrollera missfärgning vid användning av kvistrikt mjukt trä, som gran eller furu. Den spraybara grunden är en vidareutveckling av den framgångsrika kvistförseglaren ANTISTAIN AQUA 5200-00 och erbjuder ett förbättrat skydd mot missfärgning. Tack vare dess särskilda receptur binder specialgrunden pigmenten i kvistarna och minskar på så sätt missfärgning av den slutliga ytbehandlingen. ANTI-STAIN AQUA 5210 används som ett system med tre eller fyra skikt med träkonserveringsmedel och/eller mellan- och slutbehandling, beroende på krav. Kvistförseglaren har redan bevisat sin effektivitet i praktiken vid inledande intensiva tester. Produkten är tillgänglig från och med juni.



Official opening by Teknos CEO Paula Salastie



Nya försäljningsföretag

Framtvingade aktiviteter i Baltikum

Teknos utökar sin verksamhet i Baltikum med nya lokala försäljningsföretag. Teknos har arbetat i den här regionen sedan mitten av 1990-talet med att erbjuda lösningar för ytbehandling till trätillverkningsindustrin samt våt/pulver produkter för metallindustrin. Våra nya försäljningsföretag i Lettland och Litauen ger lokala kunder ännu bättre service och gör att vi kan utöka vår affärsverksamhet i dessa länder ytterligare.

Det lettiska företaget Sia Teknos började sin verksamhet i juli 2014. Gruppen på plats omfattar en intern teknisk säljingenjör för Industrial Wood från och med maj i år. Första kontaktperson i Riga är kontorschef Laura Codere.

www.teknos.lv

Det finns även ett dedikerat Teknos-team i Litauen. Det litauiska företaget UAB Teknos startades i augusti 2014. Företaget har sin bas centralt i Kaunas, 100 km nordöst om Vilnius. Första kontaktperson här är kontorschef Simona Staneviciene.

www.teknos.lt

Teknos tog över färg- och ytbehandlingsverksamheten hos AS Kemiflora i Estland 2013. Det estländska företaget Teknos OÜ har sitt huvudkontor i närheten av Tallinn och driver flera försäljningskontor i landet.



Teknos produkter har under många år använts med framgång i Estland.

www.teknos.ee

"Vår strategi är att ha egna företag som representerar oss på plats på viktiga marknader", säger Timo Makinen, som ansvarar för Teknos affärsverksamhet i Lettland och Litauen. "Vi har redan en bra kundbas i Baltikum och de nya försäljningsföretagen sätter en tydlig kurs mot ytterligare tillväxt."

Detta gäller framför allt industriella ytbehandlingar för träindustrin. "Vår omsättning inom Industrial Wood i de baltiska länderna har fyrdubblats de senaste åren", förklarar Markku Blommendahl, exportchef för Teknos i Baltikum. "Vi har stött etableringen av moderna produktionsanläggningar och allt fler tillverkare litar på vårt tekniska stöd. Våra lösningar för ytbehandling är redan marknadsledande när det gäller träfönster och fasadbeklädnader, och nu ökar också intresset för våra interiörprodukter."



Teknos Germany

Ny försäljningschef för Industrial Wood

Mark Norris (47) är ny försäljningschef för Industrial Wood hos det tyska Teknos-företaget i Fulda sedan december förra året. Han var tidigare chef hos en tillverkare av träkonserveringsmedel och har en lång erfarenhet av fönster- och dörrindustrin. Mark Norris tar på sig ansvaret för Industrial Wood-verksamheten hos Teknos Germany med produktpaletterna Teknos och GORI Industry. Hans arbete fokuserar på industriella producenter av träfönster, dörrar och trädgårdsmöbler såväl som försäljningen av produkter för industriell ytbehandling av trä för interiör bruk. Detta medför att Teknos Germany expanderar ytterligare. VD André Brunotte ansvarade tidigare för försäljningsverksamheten. Genom att utse en ny försäljningschef stärker Teknos sin säljorganisation i Tyskland och skapar ny energi för ytterligare utveckling av Industrial Wood-avdelningen.





© Gaulhofer

Fallstudie

Mer än bara en bra ytbehandling

Den österrikiska fönsterproducenten Gaulhofer är ett av de mest internationellt framgångsrika företagen i den österrikiska byggmaterialsbranschen. Fönsterexporten har högt ställda krav på ytbehandlingen och använder Teknos vattenburna system för sina trä- och trä/aluminiumprodukter.

“Kombinationen av kvalitet, process och service måste vara perfekt”, säger Christian

Kirchmaier, VD för Gaulhofers produktionsverksamhet i den österrikiska staden Übelbach (i närheten av Graz). “Det är dessa standarder vi följer – och även kräver av våra leverantörer. Detta är särskilt sant när det gäller ytbehandlingen för våra trä- och trä/aluminiumfönster.”

Gaulhofer-koncernen har två produktionsanläggningar. Vid sitt huvudkontor i Übelbach tillverkar företaget trä- och trä/aluminiumfönster och -dörrar, medan anläggningen i Mäder (Vorarlberg) tillverkar PVC-fönster och -dörrar. Huvuddelen av produkterna säljs på den inhemska marknaden, men över än en tredjedel exporteras, framför allt till Tyskland och Schweiz. Företagets högkvalitativa produkter omfattar trä/aluminiumfönster och dess Fusionline-serie med ett installationsdjup på 108 mm och ett optimalt Uw-värde på 0,65 W/m²K.

Gaulhofer använder uteslutande inhemskt trä till sina trä- och trä/aluminiumfönster, framför allt gran och lärk, men på senare tid även ek. I processen fokuserar företaget på



storskalig intern produktion och sammanfogar själva bjälkarna i sin egen fabrik. Även här är kraven på ytbehandlingen höga. “För det första behöver vi en högkvalitativ yta som är snygg att se på och harmonierar med materialet”, förklarar Christian Kirchmaier. “Ytbehandlingen ska inte bara vara slitstark, utan även miljömässigt hållbar. Vi behöver produkter som är enkla att bearbeta och möjliggör en stabil produktionsprocess.”



Lång erfarenhet av ytbehandlingar

Gaulhofer behandlar sina trä- och trä/aluminiumfönster vid anläggningen i Übelbach. Fabriken är utrustad med skölj-lackeringsystem för impregnering och grundbehandling, såväl som två automatiska sprayningssystem för täckande och transparent topcoatbehandling. Företaget använder sig av lösningar från den nordeuropeiska färgproducenten Teknos för alla sina typer av ytbehandling. Gaulhofer använder ett system med tre skikt för transparenta och tre eller fyra skikt för täckande system, beroende på träsort. Företaget använder de vattenburna produkterna GORI 356 (träkonserveringsmedel), GORI 615, 616 och 650 (grund- och mellanbehandling) såväl som GORI 660 (slutbehandling) i de respektive varianterna för transparenta eller täckande system. För sina trä/aluminiumfönster använder företaget den vattenburna barrträdsoljan GORI 475, som har en eldningseffekt och framhäver träfibrerna. "GORI-systemen ger rätt ytkvalitet och processegenskaper", säger Christian Kirchmaier. "Dessutom har vi nu nästan 20 års erfarenhet av dessa produkter, vilket gör att vi vet att vi kan lita på dess hållbarhet."



Förutom kvalitet och processegenskaper handlar det också om service. En vanlig fråga är specialfärger. "Design och individualitet spelar alltid en stor roll när det gäller träfönster", fortsätter Kirchmaier. "Trenden går mot större fönsterområden och individuella färger som efterfrågas av fastighetsägare och arkitekter." Därför tar Gaulhofer fram allt fler ytbehandlingar och betser i kundspecifika färger, vilka utvecklas och bryts med hjälp av Teknos laboratorium i Fulda. Gaulhofer har också ett nära samarbete med sina färgleverantörer när det

gäller innovationer i material eller produktionsprocesser. Innan ekprofilerna introducerades testade och undersökte företaget en mängd olika ytbehandlingssystem tillsammans med applikationsingenjörer från Teknos innan produktionen inleddes. "För oss handlar rätt ytbehandlingslösning om så mycket mer än bara en bra yta", sammanfattar Christian Kirchmaier. "Det är ett komplett paket med ytkvalitet, sömlösa processer och engagerad service."

www.gaulhofer.com





© Andresen Towers

Fallstudie, metallbeläggning

Beläggning möter koncept

Att tillverka vindkraftverk innebär normalt en tidskrävande och dyr logistik. Stora och tunga långtradare som rör sig i snigelfart med följevagnar och blinkande lampor.

Nu har det danska företaget Andresen Towers utvecklat ett helt nytt koncept för vindkraftstorn som förenklar transporten och gör det möjligt att frakta höga torn överallt – även via smala vägar och invecklade rondeller. Teknos produkt TEKNODUR COMBI 3560 uppfyllde Andresen Towers högt ställda krav för det här innovativa projektet.

Konceptet togs fram av anställda vid systembolaget Ib Andresen Industri. Andresen Towers grundades som ett oberoende företag med syfte att bygga vindkraftstornen.

„Vi vill göra något som ingen annan har gjort, nämligen att utveckla vindkraftstorn som är enkla att transportera“, förklarar Peter Sylow Madsen, kvalitetsansvarig hos Andresen Towers. På kort tid har företaget utvecklat en helt ny, patenterad metod för vindkraftstorn som gör dem lättare och därmed billigare att transportera.

Ett enkelt koncept

Konceptet är enkelt: I stället för att svetsa ihop valsade plåtar till skrymmande, cylindriska tornelement som transporteras i sin fulla längd på tunga långtradare producerar Andresen Towers mindre, böjda stålsegment som kan transporteras till sin slutdestination snabbare och billigare på normala lastbilsplattformar. Stålsegmenten tillåter turbinhöjder på över 100 meter och skruvas samman till torn direkt på plats.

Ökande efterfrågan sätter press på snabbare produktion

Vindkraftsindustrin var snabb med att visa intresse för idén med lättransporterade torn, till exempel dröjde det inte länge innan företaget inledde ett nära samarbete med Siemens Wind Power. Marknadens intresse skapade en otrolig efterfrågan. För att kunna producera snabbt var det avgörande att hitta en snabbhärdande ytbehandling.

„När vi producerar som mest tillverkar vi cirka tre och ett halvt torn per vecka. En sådan hög produktionstakt skulle helt enkelt vara omöjlig med traditionell färg. Om vi hade använt traditionell färg skulle det ha tagit



upp till sju dagar för stålsegmenten att torka, vilket hade varit dyrt, krävt enorma utrymmen och inte passat vårt arbetsflöde“, berättar kvalitetsansvarig Peter Sylow Madsen.

Därför behövde Andresen Towers en innovativ partner som kunde erbjuda en snabbhårdande, stabil ytbehandling en leverantör som kunde tänka i nya banor och erbjuda en lösning så att ledtiderna anpassades till den övriga produktionen. Det är här Teknos kommer in i bilden.

„Teknos gav oss mycket bra, kvalificerat stöd i tekniska och praktiska frågor under ytbehandlingsprocessen“, säger Peter Sylow Madsen om samarbetet. „Andresen Towers fokuserar på innovation och på Teknos möttes vi av samma inställning. Ända sedan samarbetet påbörjades har vi varit imponerade över deras praktiska förhållningssätt, teoretiska kompetens, höga servicenivå och flexibilitet“, förklarar Peter Sylow Madsen.

Både han och Henrik Hansen, marknadschef hos Teknos Danmark, minns hur de första stålsegmenten med Teknos färg producerades. „Vi var ständigt närvarande

de första tre dagarna, fram till sent på nätterna. Självklart ville vi följa projektet hela vägen och säkerställa att allt gick som det skulle“, säger Henrik Hansen. Vissa dagar blev långa, men det var viktigt för både Teknos och Andresen Towers att se samarbetet i praktiken.

Miljömässiga fördelar

Fördelen med Teknos produkter är inte bara en snabbare härdningstid. Som produkter med en hög andel torrhalt ger TEKNODUR COMBI 3560 låga VOC-utsläpp, vilket är ytterligare en aspekt som är viktig för Andresen Towers. „Vi levererar produkter till ett grönt segment av marknaden så de miljömässiga fördelarna med Teknos produkter är en bra lösning för oss även när det gäller miljön“, förklarar Peter Sylow Madsen.

„Det viktigaste för oss har varit den snabba härdningen, och det faktum att vi bara behöver måla en gång. Eftersom vi arbetar i ett grönt segment av marknaden är de miljömässiga fördelarna med TEKNODUR COMBI 3560 också viktiga. Det här projektet hade varit väldigt annorlunda utan Teknos produkter.“

Fakta om Andresen Towers

Andresen Towers A/S grundades 2011 och arbetar tätt ihop med Ib Andresen Industri. Företaget specialiserar sig på både utveckling och produktion av skruvmonterade ståltorn för vindkraftverk. Samarbetet med Ib Andresen Industri innebär att företaget har mer än 25 års sammanlagd erfarenhet av tillverkning av torn för vindkraftsindustrin.

Andresen Towers har redan producerat mer än 200 vindkraftstorn. De flesta av tornen står i Tyskland, Finland, Danmark och Sverige. Lösningen från Andresen Towers är enklare att transportera och installera på plats än traditionella torn. Kranens höjd är praktiskt taget den enda begränsningen för hur höga torn de kan bygga.

www.andresen-towers.com

