

# INTERIÖRT STANDARDSORTIMENT

för träindustrin



# INNEHÅLL

Literpris är inte allt .....	4
Primers syrahärdande .....	7
Toppfärger syrahärdande.....	8
Klarlackers syrahärdande .....	9
Förtunningar och härdare till syrahärdande ...	10
Primers vatten .....	12
Specialprimers vatten .....	13
Toppfärger vatten .....	14
Klarlackers vatten .....	15
Övrigt vatten .....	16
Partners & distributörer .....	18
Kontakta oss .....	19

## PIKTOGRAMBESKRIVNING



Glans och kulör



Torktider



Förtunning



Blandningsförhållande



Tillgängliga förpackningsstorlekar



Penselapplicering



Ridåapplicering



Spackelapplicering



Lågtrycksspruta



Airless/airmix-spruta

### INNAN DU BLÄDDRAR VIDARE

- Denna broschyr visar ett sortiment med grundläggande produktinformation. Notera att du alltid bör granska de nätbaserade databladerna för respektive produkt innan användning. Du hittar dessa på [www.teknos.se](http://www.teknos.se)
- Alla torktider i broschyren är beräknade riktlinjer vid en relativ fuktighet på 55 %.
- De färglagda piktogrammen beskriver vilka appliceringsmetoder som är lämpliga för varje produkt.
- Produktnamn som slutar på X betyder att produktens slutsiffra kan variera beroende på vilken glansvariant som väljs. EXEMPEL: TEKNOCLEAR AQUA 1332-0X finns i -00 samt -02 variant.

## Ytbehandlingslösningar för den svenska träindustrin

Den svenska skogen är en av landets största tillgångar och Sverige rankas idag som en av världens största exportörer av sågade trävaror. I en värld där klimatet blir allt hårdare och där klimatåtgärder skall uppfyllas för att motverka det stegrande klimathotet, krävs det att konstruktioner byggs med hållbara och förnyelsebara material. Trä binder koldioxid under hela sin livslängd, och genom att ytbehandla och förädla trävaror klarar vi av att bevara virket längre.

Den svenska träindustrin ligger i framkant när det gäller prestanda och miljö, vilket gör att alla berörda parter måste hänga med i utvecklingen. För att följa denna utveckling har Teknos tagit fram ett standardsortiment specifikt utvecklat för den svenska marknaden.

### Teknos servicekoncept

Enligt vår strategi och koncept så erbjuder vi en hög lokal kundservice som garanterar snabba och pålitliga leveranser. Teknos nätverk erbjuder moderna produktionsanläggningar, lokala nyanseringssystem och teknisk support på många platser.

Tillsammans med ett utbrett nätverk av partners och distributörer vill vi att våra kunder skall utnyttja alla de fördelar som våra tekniskt avancerade och kostnadseffektiva produkter har att erbjuda.

# LITERPRIS ÄR INTE ALLT

Att fokusera helt och hållet på literpris inom ytbehandlingsbranschen är en fälla som kan bli dyr.

Inom interiör ytbehandling av trä pratar man oftast om hur många gram färg per kvadratmeter som behövs för att uppnå rätt prestanda och finish. Genom en provkörning testas man, samt beräknar in alla faktorer för att sedan komma fram med en rekommenderad påläggningsmängd som klarar de efterfrågade kraven.

## Steg 1: Hur många liter färg behöver jag?

För att veta hur mycket färg som går åt behöver du veta produktens densitet samt den påläggningsmängd som togs fram under provkörningen. Uträkningen ser ut som följer:

Densitet / Påläggningsmängd i kg = kvadratmeter per liter

Detta betyder att en produkt med densitet 1,2 och en påläggningsmängd på 200 gram ger en teoretisk sträckförmåga på 6 kvadratmeter per liter.

## Steg 2: Vad får jag för kvadratmeterpris?

I detta steget är det dags att titta på offerten och göra följande uträkning:

Literpris / Kvadratmeter per Liter = kvadratmeterpris

Om vi då har fått ett pris där färgen kostar 90 kr per liter och använder oss av resultatet från steg 1 så får vi fram ett kvadratmeterpris på 15 kr. Nu har vi ett relevant värde som vi kan jämföra med andra alternativ.



## Volymtorrhalt vid spädning

Tabellen ger den volymtorrhalt man får när en färg med känd torrhalt späds med mellan 5 och 50% förtunning.

Volymtorrhalt i % före spädning	Spädning av färgen i %									
	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
100	95,2	90,9	87,0	83,3	80,0	76,9	74,1	71,4	69,0	66,7
95	90,5	86,4	82,6	79,2	76,0	73,1	70,4	67,9	65,5	63,3
90	85,7	81,8	78,3	75,0	72,0	69,2	66,7	64,3	62,1	60,0
85	81,0	77,3	73,9	70,8	68,0	65,4	63,0	60,7	58,6	56,7
80	76,2	72,7	69,6	66,7	64,0	61,5	59,3	57,1	55,2	53,3
75	71,4	68,2	65,2	62,5	60,0	57,7	55,6	53,6	51,7	50,0
70	66,7	63,6	60,9	58,3	56,0	53,8	51,9	50,0	48,3	46,7
65	61,9	59,1	56,5	54,2	52,0	50,0	48,1	46,4	44,8	43,3
60	57,1	54,5	52,2	50,0	48,0	46,2	44,4	42,9	41,4	40,0
55	52,4	50,0	47,8	45,8	44,0	42,3	40,7	39,3	37,9	36,7
50	47,6	45,5	43,5	41,7	40,0	38,5	37,0	35,7	34,5	33,3
45	42,9	40,9	39,1	37,5	36,0	34,6	33,3	32,1	31,0	30,0
40	38,1	36,4	34,8	33,3	32,0	30,8	29,6	28,6	27,6	26,7
35	33,3	31,8	30,4	29,2	28,0	26,9	25,9	25,0	24,1	23,3
30	28,6	27,3	26,1	25,0	24,0	23,1	22,2	21,4	20,7	20,0
25	23,8	22,7	21,7	20,8	20,0	19,2	18,5	17,9	17,2	16,7

## Tabellnyckel för vått skikt i µm vid målning

Tabellen ger det våta skikt i µm som krävs för att uppnå önskad torr skiktjocklek vid känd volymtorrhalt.

Volymtorrhalt %	Önskad torr skiktjocklek i µm								
	20	40	60	80	100	120	140	160	180
30	67	133	200	267	333	400	467	533	600
35	57	114	171	229	286	343	400	457	514
40	50	100	150	200	250	300	350	400	450
45	44	89	133	178	222	267	311	356	400
50	40	80	120	160	200	240	280	320	360
55	36	73	109	145	182	218	255	291	327
60	33	67	100	133	167	200	233	267	300
65	31	62	92	123	154	185	215	246	277
70	29	57	86	114	143	171	200	229	257
75	27	53	80	107	133	160	187	213	240
80	25	50	75	100	125	150	175	200	225
85	24	47	71	94	118	141	165	188	212
90	22	44	67	89	111	133	156	178	200
95	21	42	63	84	105	126	147	168	189
100	20	40	60	80	100	120	140	160	180



## Varför väljer man syrahärdande färg?

- Väl beprövade produkter
- Hög prestanda per krona
- Mycket god kem- och vattenbeständighet
- Förlåtande färgsystem

Teknos syrahärdande färger är avsedda för inomhusbruk. Alla produkter i denna broschyr är aromatfria.

## PRIMERS SYRAHÄRDANDE



Torrhalt  
ca 62 vikt %  
ca 45 volym %

### TEKNOCOAT PRIMER 1604-20

2-komponent syrahärdande standardprimer.

För inredningar, möbler och andra snickeriprodukter. Lämplig för lackeringslinor. Endast för inomhusbruk.

Snabbtorkande. Bra fyllighet. Lättslipad. Låg formaldehydavs-paltning.

**System**  
Max påläggning: 2x150g/m<sup>2</sup>  
Toppfärg: syrahärdande



Transparent, svart, vit (matt)



Slipbar	20 °C	50 °C
Staplingsbar	2-4 h	30-45 min
	6-8 h	1-2 h



TEKNOSOLV 1135-93 (standard)  
TEKNOSOLV 1135-81 (elektrostat)



10 vikt-%  
13 volym-%  
Härdare: 1399-12, härdare elektrostat: 1398-12



20 L  
Härdare: 5, 10, 25 L



Torrhalt  
ca 68-70 vikt %  
ca 52-53 volym %

### TEKNOCOAT PRIMER 1603-11

2-komponent syrahärdande kvalitetsprimer för möbler och andra snickerier inomhus.

För grundning av spånplattor och MDF.

God fyllighet och bra slipegenskaper. Låg formaldehydavs-paltning.

Medeltixad variant.

**System**  
Max påläggning: 2x150g/m<sup>2</sup>  
Toppfärg: syrahärdande



Vit (matt)



Slipbar	20 °C	40 °C	60 °C
Staplingsbar	2-4 h	30-45 min	10 min
	6-8 h	1-2 h	15 min



TEKNOSOLV 1135-93 (standard)  
TEKNOSOLV 1135-81 (elektrostat)



10 vikt-%  
15 volym-%  
Härdare: 1399-12, härdare elektrostat: 1398-12



20 L  
Härdare: 5, 10, 25 L



Torrhalt  
ca 68-70 vikt %  
ca 52-53 volym %

### TEKNOCOAT PRIMER 1603-15

2-komponent syrahärdande kvalitetsprimer. Fristående inredningar och andra snickeriprodukter samt möbler för inomhusbruk. Lämplig för lackeringslinor.

Bra täckförmåga. Bra fyllighet. Lättslipad. Extra tixad variant som är bra för hängande gods.

**System**  
Max påläggning: 2x150g/m<sup>2</sup>  
Toppfärg: syrahärdande



Vit (matt)



Slipbar	20 °C	40 °C	60 °C
Staplingsbar	3 h	45 min	10 min
	16 h	60 min	15 min



TEKNOSOLV 1135-93 (standard)  
TEKNOSOLV 1135-81 (elektrostat)



10 vikt-%  
15 volym-%  
Härdare: 1399-12, härdare elektrostat: 1398-12



20 L  
Härdare: 5, 10, 25 L



## TOPPFÄRG SYRAHÄRDANDE



Torrhalt  
ca 51-65 vikt %  
beroende på kulör  
ca 43-51 volym %  
beroende på kulör

### TEKNOCOAT 1677-04

2-komponent syrahärdande lack.

Inredningar, möbler och andra snickeriprodukter för inomhusbruk. Lämplig för lackeringslinor. Snabbare torkegenskaper än 1633.

Snabbtorkande. Bra fyllighet. Bra Möbelfakta. Låg formaldehydavspaltning. Nyanseras i Wedemix.

#### System

Max påläggning: 3x120g/m<sup>2</sup>  
Primer: syrahärdande primer eller UV-grund.



40 glans  
Baser  
Vita standardkulörer



	20 °C	50 °C
Slipbar	1 h	30-60 min
Staplingsbar	12 h	1,5 h



TEKNO SOLV 1135-93 (standard)  
TEKNO SOLV 1135-81 (elektrostat)



10 vikt-%  
13 volym-%  
Härdare: 1399-12, härdare elektrostat: 1398-12



5, 10, 20 L  
Härdare: 5, 10, 25 L



Torrhalt  
ca 64-72 vikt %  
beroende på kulör  
ca 57-60 volym %  
beroende på kulör

### TEKNOCOAT 1633-03

2-komponent syrahärdande lack. Bassystem, vilka kan brytas till olika kulörer med TEKNOTINT kulörpastor. Fristående inredningar och andra snickeriprodukter samt möbler för inomhusbruk. Endast för inomhusbruk. Bra fyllighet. Reptålig yta. Mycket bra Möbelfakta.

#### System

Max påläggning: 3x120g/m<sup>2</sup>  
Primer: syrahärdande primer eller UV-grund.



35 glans  
Baser  
Vita standardkulörer



	20 °C	50 °C	70 °C
Slipbar	8-10 h	50 min	25 min
Staplingsbar	12-16 h	90 min	40 min



TEKNO SOLV 1135-95



10 vikt-%  
15 volym-%  
Härdare: 1399-12



Baser; 3, 10 L  
Vita standardkulörer 20 L  
Härdare: 5, 10, 25 L



Torrhalt  
ca 64-72 vikt %  
beroende på kulör  
ca 57-60 volym %  
beroende på kulör

### TEKNOCOAT 1633-09

2-komponent syrahärdande lack. Bassystem, vilka kan brytas till olika kulörer med TEKNOTINT kulörpastor. Industriell ytbehandling av möbler och annan inredning i trä.

Bra fyllighet, hög täckförmåga och en behagligt mjuk och reptålig yta.

#### System

Max påläggning: 3x120g/m<sup>2</sup>  
Primer: syrahärdande primer eller UV-grund.



90 glans  
Baser



	20 °C	50 °C	70 °C
Slipbar	8-10 h	50 min	25 min
Staplingsbar	12-16 h	90 min	40 min



TEKNO SOLV 1135-91



10 vikt-%  
13 volym-%  
Härdare: 1399-12



Baser 3, 10 L  
Härdare: 5, 15, 25 L



## KLARLACKER SYRAHÄRDANDE



Torrhalt  
ca 46 vikt %  
ca 39 volym %

### TEKNOCOAT 1362-2X

2-komponent syrahärdande klarlack för industriell ytbehandling av fristående inredningar samt möbler och andra snickeriprodukter i trä.

Fyllig och snabbtorkande lack som ger en robust och stark yta med god reptålighet.

#### System

Max. 2 x 100 g våt lack per m<sup>2</sup>.



Klar  
Glans: 20 eller 70+



	20 °C	50 °C	60 °C
Slipbar	2 h	30 min	20-30 min
Staplingsbar	8 h	40-50 min	20-30 min



TEKNO SOLV 1135-95  
TEKNO SOLV 1135-93



7 volym-%  
Härdare: 1399-12



20 L  
Härdare: 5, 10, 25 L



Torrhalt  
ca 58 vikt %  
ca 51 volym %

### TEKNOCOAT 1683-2X

2-komponents klarlack för inredningar, möbler och andra snickeriprodukter. Lämplig för användning i lackeringslinor. Endast för inomhusbruk.

Tixotrop och har bra häng. Hög fyllighet. Bra Möbelfakta. Bra slipegenskaper.

#### System

Används både som grund och topplack. Rekommenderad appliceringsmängd 2 x 60-80 g/m<sup>2</sup>



Klar  
Glans: 5



	20 °C	50 °C
Slipbar	2 h	30 min
Staplingsbar	12 h	2 h



TEKNO SOLV 1135-93 (standard)  
TEKNO SOLV 1135-81 (elektrostat)



9 vikt-%  
10 volym-%  
Härdare: 1399-12



20 L  
Härdare: 5, 10, 25 L



Torrhalt  
ca 46 vikt %  
ca 39 volym %

### TEKNOCOAT 1681-11

2-komponents gulningsbeständig klarlack. Fristående inredningar och andra snickeriprodukter samt möbler. Rekommenderas speciellt till betsade ytor och som överlackering av pigmenterade ytor. Endast för inomhusbruk. Mycket bra gulningsbeständighet. Mycket bra fyllighet. Bra Möbelfakta.

#### System

Används både som grund- och topplack. Högsta rekommenderade påläggningsmängd max 300 g/m<sup>2</sup>.



Klar  
Glans: 10, 18



	20 °C	50 °C
Slipbar	1-2 h	30 min
Staplingsbar	12 h	2 h



TEKNO SOLV 1135-93



9 vikt-%  
10 volym-%  
Härdare: 1399-12



20 L  
Härdare: 5, 10, 25 L





### TEKNOSOLV 1135-93

Standardförtunning till syrahärdande produkter.  
Relativt snabb avdunstning.

Avdunstningstal: 11,5



Förpackning: 5, 20 L



### TEKNOSOLV 1135-95

Förtunning för syrahärdande produkter.  
Lite långsammare än 1135-93.  
Rekommenderas framförallt till 1633-03.

Avdunstningstal: 15,2



Förpackning: 20 L



### TEKNOSOLV 1135-81

Förtunning för syrahärdande produkter.  
Relativt långsam avdunstning.  
Anpassad för elektrostat.

Avdunstningstal: 24,6



Förpackning: 20 L



### TEKNOSOLV 1135-91

Förtunning för syrahärdande produkter.  
Långsam avdunstning.  
Rekommenderas bland annat till 1633-09.

Avdunstningstal: 31,4



Förpackning: 20 L



### TEKNOSOLV 1135-92

Snabb tvättförtunning utan aromater.

Avdunstningstal: 8



Förpackning: 20 L



### TEKNOCOAT HARDENER 1399-12

Standardhärdare till 2-komponents syrahärdande produkter.



Förpackning: 5, 10, 25 L



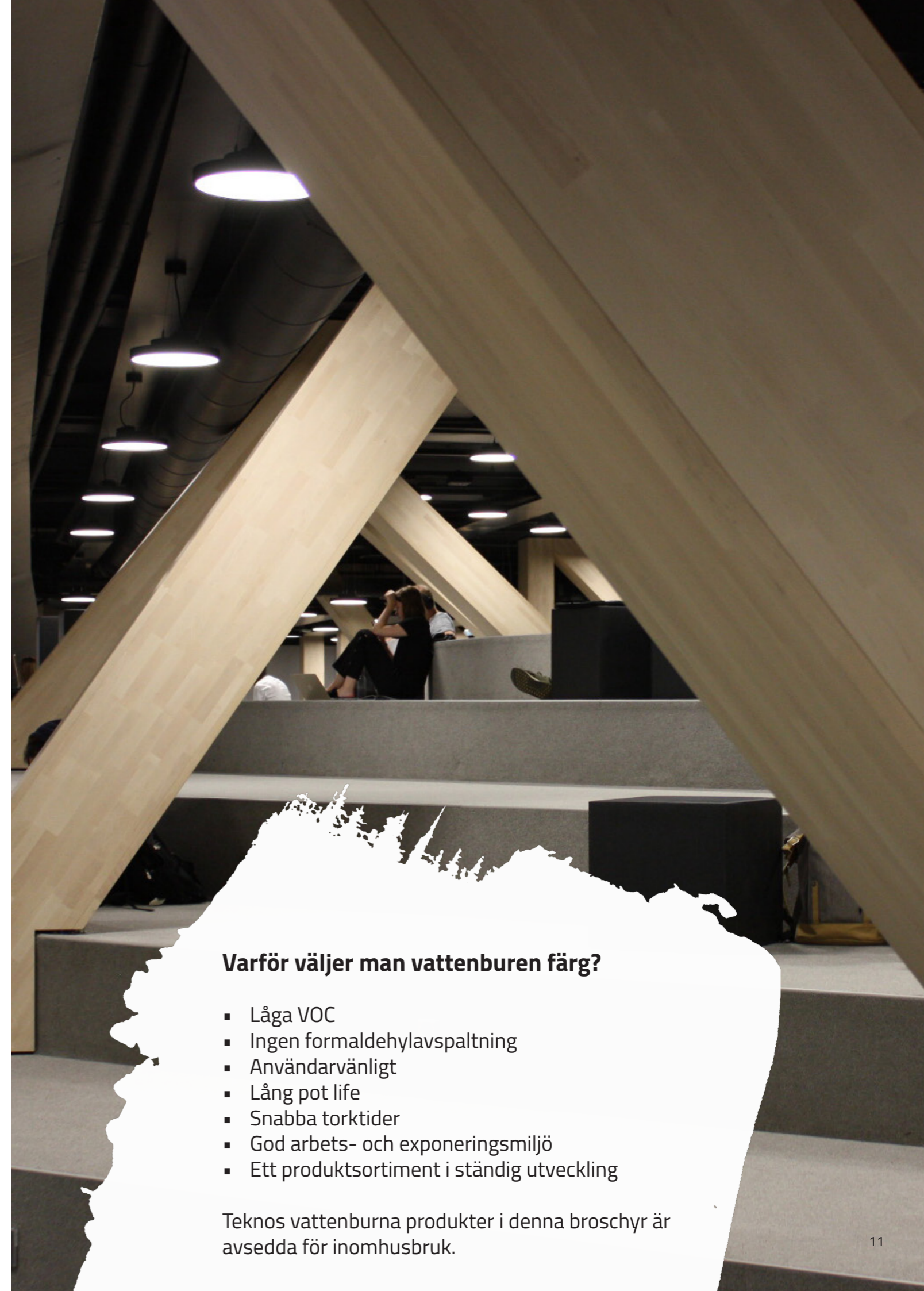
### TEKNOCOAT HARDENER 1398-12

Härdare för elektrostatlackering. Används till de flesta av våra cellulosa- och syrahärdande färger och lacker vid elektrostatlackering.



Förpackningar: 10 L

Kontrollera alltid basproduktens tekniska datablad för användarinformation.



### Varför väljer man vattenburen färg?

- Låga VOC
- Ingen formaldehylavspaltning
- Användarvänligt
- Lång pot life
- Snabba torktider
- God arbets- och exponeringsmiljö
- Ett produktsortiment i ständig utveckling

Teknos vattenburna produkter i denna broschyr är avsedda för inomhusbruk.

## PRIMERS VATTEN

Efterfrågar du en klar primer?  
Alternativ finns i 1866-50 kvaliteten.

## SPECIALPRIMERS VATTEN



### TEKNOCOAT AQUA PRIMER 1866-11

En vattenburen standardprimer för massivt trä och fiberplattor. En snabbtorkande primer med god fylligheten och som är lätt att slipa.

Lämplig för vertikal sprutning samt lineproduktion. Bäst resultat uppnås vid forcer-tork.

**System**  
Appliceras vanligtvis i två skikt.  
Toppfärg: vattenburen toppfärg

Torrhalt  
ca 54 vikt %  
ca 37 volym %



Vit  
Glans: matt



	20 °C	50 °C
Hanterbar	1 h	20 min (efter kylning)
Slipbar	2 h	20 min (efter kylning)



Vatten  
Rengöring: vatten eller TEKNOCLEAN 1949-00



20 L



### TEKNOCOAT AQUA PRIMER 1866-70

Vattenburen omlackeringsprimer för massivt trä och fiberplattor. Lämpar sig ypperligt för köksluckor.

Bäst resultat uppnås vid forcer-tork.

**System**  
Appliceras vanligtvis i två skikt.  
Toppfärg: vattenburen toppfärg

Torrhalt  
ca 55 vikt %  
ca 37 volym %



Vit, svart.  
Glans: matt



	20 °C	50 °C
Hanterbar	1 h	20 min (efter kylning)
Slipbar	2 h	20 min (efter kylning)



Vatten  
Rengöring: vatten eller TEKNOCLEAN 1949-00



20 L



### TEKNOCOAT AQUA PRIMER 1866-07

Vattenburen pigmenterad grundfärg med bra ytegenska-per. Kvalitetsprimer för massivt trä och fiberplattor.

Lämplig för vertikal sprutning samt lineproduktion. Ger låg grad av fibersvällning.

Bäst resultat uppnås vid forcer-tork.

**System**  
Appliceras vanligtvis i två skikt.  
Toppfärg: vattenburen toppfärg

Torrhalt  
ca 60 vikt %  
ca 43 volym %



Vit  
Glans: matt



	20 °C	50 °C
Hanterbar	1 h	20 min (efter kylning)
Slipbar	2 h	20 min (efter kylning)



Vatten  
Rengöring: vatten eller TEKNOCLEAN 1949-00



20 L



### TEKNOCOAT AQUA SEALER 2700-00

Vattenburen klar grundlack som motverkar kvistgulning. Till möbler, paneler och snickeriprodukter med mera där träslaget furu används. Endast fladder eller lätt slipning rekommenderas.

**System**  
Appliceras i ett skikt 90-120g/m<sup>2</sup>.  
Toppfärg: vattenburen lasyr eller toppfärg.

Torrhalt  
ca 40 vikt %  
ca 37 volym %



Transparent



	20 °C	50 °C
Hanterbar	1 h	20 min (efter kylning)



Vatten



20 L



### TEKNOCOAT AQUA PRIMER 1867-00

En vattenburen primer för att minska missfärgning från kvistblödning från furu. Lägre visk än -50, lämpar sig därför för bland annat liggande panel. Bäst motståndskraft mot kvistblödning fås om man applicerar två tunnare skikt. Endast fladder eller lätt slipning rekommenderas.

**System**  
Appliceras normalt i ett skikt, ca 90-120g/m<sup>2</sup>.  
Toppfärg: vattenburen toppfärg

Torrhalt  
ca 51 vikt %  
ca 37 volym %



Vit  
Glans: matt



	20 °C	50 °C
Hanterbar	2 h	20 min (efter kylning)



Vatten



20 L



### TEKNOCOAT AQUA PRIMER 1867-50

En vattenburen primer för att minska missfärgning från kvistblödning från furu. Mer tixad än -10, lämpar sig därför för möbler och vertikala ytor. Bäst motståndskraft mot kvistblödning fås om man applicerar två tunnare skikt. Endast fladder eller lätt slipning rekommenderas.

**System**  
Appliceras normalt i ett skikt, 90-180 g/m<sup>2</sup>.  
Toppfärg: vattenburen toppfärg eller vattenburen UV.

Torrhalt  
ca 48 vikt %  
ca 34 volym %



Vit  
Glans: matt



	20 °C	50 °C
Hanterbar	2 h	20 min (efter kylning)



Vatten



20 L



## TOPPFÄRG VATTEN



### TEKNOCOAT AQUA 2575-32

Vattenburen toppfärg i glans 25 för målning av träpaneler och fiberplattor. Extra tixotrop variant.

Lämplig för vertikal sprutning och lineproduktion. Mycket snabbtorkande och bra staplingsegenskaper. Nyanseras med Teknocolor.

#### System

Primer: vattenburen primer



Baser: 1, 2, 3  
Glans: 25



	20 °C	50 °C
Hanterbar	1 h	20 min (efter kylning)
Slipbar	2 h	20 min (efter kylning)



Vatten  
Rengöring: vatten eller TEKNOCLEAN 1949-00



3, 10, 20 L



Torrhalt  
ca 32-45 vikt %  
beroende på kulör  
ca 30-34 volym %  
beroende på kulör



### TEKNOCOAT AQUA 2575-13

Vattenburen toppfärg för målning av massivt trä, HDF och fiberplattor.

Mycket lämplig för lineproduktion. Snabbtorkande och mycket bra staplingsegenskaper. Nyanseras med Teknocolor.

#### System

Primer: vattenburen primer



Baser: 1, 2, 3  
Glans: 35



	20 °C	50 °C
Hanterbar	1 h	20 min (efter kylning)
Slipbar	2 h	20 min (efter kylning)



Vatten  
Rengöring: vatten eller TEKNOCLEAN 1949-00



10 L



Torrhalt  
ca 33-48 vikt %  
beroende på kulör  
ca 30-36 volym %  
beroende på kulör



### TEKNOCOAT AQUA 2580-22

Vattenburen toppfärg i glans 25 för invändiga dörrar, träpaneler och fiberplattor. Hårdare och mer snabbtorkande än 2575. Mycket lämplig för snabb linjeproduktion. Nyanseras med Teknocolor.

#### System

Primer: vattenburen primer



Kulör: NCS-S0502Y  
Baser: 1, 3  
Glans: 25



	20 °C	50 °C
Hanterbar	1 h	15 min (efter kylning)
Slipbar	2 h	15 min (efter kylning)



Vatten  
Rengöring: vatten eller TEKNOCLEAN 1949-00



3, 10, 20 L



Torrhalt  
ca 36-49 vikt %  
beroende på kulör  
ca 32-37 volym %  
beroende på kulör

## KLARLACKER VATTEN



### TEKNOCLEAR AQUA 1332-0X

Enkomponents standardklarlack som kan användas till de flesta träslag inomhus. Snabbtorkande, bra trävätning samt lågt VOC.

#### System

Produkten appliceras vanligtvis i två skikt, 60-90 g/m<sup>2</sup> per skikt.



Klar  
Glans: 5, 20, 80



	20 °C	50 °C
Hanterbar	1 h	20 min (efter kylning)
Slipbar	2,5 h	20 min (efter kylning)
Staplingsbar	3-4 h	20 min (efter kylning)



Vatten  
Rengöring: vatten eller TEKNOCLEAN 1949-00



20 L



Torrhalt  
ca 26-35 vikt %  
ca 24-34 volym %



### TEKNOCLEAR AQUA 1333-02

Vattenburen akrylat- och polyuretanbaserad klarlack som kan användas till de flesta träslag inomhus.

En klarlack som har extra bra nötningsbeständighet och kemikaliebeständighet.

#### System

Produkten appliceras vanligtvis i två skikt, 60-90 g/m<sup>2</sup> per skikt.



Klar  
Glans: 20



	20 °C	50 °C
Hanterbar	1 h	20 min (efter kylning)
Slipbar	2,5 h	20 min (efter kylning)
Staplingsbar	3-4 h	20 min (efter kylning)



Vatten  
Rengöring: vatten eller TEKNOCLEAN 1949-00



20 L



Torrhalt  
ca 33-36 vikt %  
ca 30-33 volym %



### TEKNOCLEAR AQUA 1331-01

Vattenburen klarlack för vägg- och takbeklädnad av trä inomhus.

Artikel 2560953 är framtagen att användas tillsammans med TEKNOSAFE 2467 i brandskyddssystemet TEKNOS FR PANEL.

#### Före användning

Läs broschyren *Teknos FR Fasad och Teknos FR Panel* för systeminformation.



Klar.  
Glans: 5



	20 °C
Hanterbar	1-2 h
Montage torr	nästkommande dag



Vatten



20 L



Torrhalt  
ca 30-35 vikt %  
ca 32-37 volym %





Torrhalt  
ca 52 vikt %  
ca 62 volym %

**TEKNOSAFE FLAME GUARD  
2467-10**

En vattenburen svällande brandskyddsklarlack för interiöra träpaneler och träbaserade skivor. Används som industriell brandhämmande klarlack i system: Teknos FR Panel med TEKNOSAFEFLAME PROTECT 2468-00 för att förbättra "reaction to fire" (EN 13501-1) för interiöra trätytor. Innan produkten tas i bruk bör Teknos kontaktas för att försäkra att produkten lämpar sig för objektet i fråga.

**Före användning**  
Läs broschyren *Teknos FR Fasad* och *Teknos FR Panel* för systeminformation.

-  Färglös och bas T (transparenta kulörer)  
Glans: matt
-  Klubbfri  
Övermålningsbar +23 °C  
20-30 min  
tidigast efter 4 h
-  Vatten
-  Finns i en rad förpackningsstorlekar som standard.








Torrhalt  
ca 30 vikt %  
ca 37 volym %

**TEKNOSAFE FLAME PROTECT  
2468-00**

En vattenburen brandhämmande topplack för interiöra träpaneler och träbaserade skivor. Används som en industriell brandhämmande topplack i system: Teknos FR Panel med TEKNOSAFE FLAME GUARD 2467-10 för att förbättra "reaction to fire" (EN 13501-1) för interiöra trätytor. Innan produkten tas i bruk bör Teknos kontaktas för att försäkra att produkten lämpar sig för objektet i fråga.

**Före användning**  
Läs broschyren *Teknos FR Fasad* och *Teknos FR Panel* för systeminformation.

-  Färglös och bas T (transparenta kulörer)  
Glans: matt
-  Hanteringsbar  
Genomtorr +23 °C  
1-2 h  
tidigast efter 4 h
-  Vatten
-  Finns i en rad förpackningsstorlekar som standard.




Torrhalt  
56 ±2 volym-%  
70 ±2 vikt-%

**TEKNOSAFE FLAME GUARD  
2457-10**

En vattenburen brandhämmande brandskyddsfärg för interiöra träpaneler och träbaserade skivor. Används som en industriell brandhämmande brandskyddsklarlack i system: Teknos FR Panel med TEKNOSAFE FLAME PROTECT 2458-00 för att förbättra "reaction to fire" (EN 13501-1) för interiöra trätytor. Innan produkten tas i bruk bör Teknos kontaktas för att försäkra att produkten lämpar sig för objektet i fråga.

**Före användning**  
Läs broschyren *Teknos FR Fasad* och *Teknos FR Panel* för systeminformation.

-  Bas 1 eller bas 3 (täckande kulörer).  
Glans: matt
-  Klubbfri  
Övermålningsbar +23 °C  
20-30 min  
tidigast efter 4 h  
måste vara genomtorr
-  Vatten
-  Finns i en rad förpackningsstorlekar som standard.




Torrhalt  
37 ±2 volym-%  
45 ±2 vikt-%

**TEKNOSAFE FLAME PROTECT  
2458-00**

En vattenburen brandhämmande topplack för interiöra träpaneler och träbaserade skivor. Används som en industriell brandhämmande topplack i system: Teknos FR Panel med TEKNOSAFE FLAME GUARD 2457-10 för att förbättra "reaction to fire" (EN 13501-1) för interiöra trätytor. Innan produkten tas i bruk bör Teknos kontaktas för att försäkra att produkten lämpar sig för objektet i fråga.





**Före användning**  
Läs broschyren *Teknos FR Fasad* och *Teknos FR Panel* för systeminformation.


-  Bas 1 och bas 3 (täckande kulörer).  
Glans: matt
-  Hanteringsbar  
Genomtorr +23 °C  
2-3 h  
tidigast efter 4 h
-  Vatten
-  Finns i en rad förpackningsstorlekar som standard.




**TEKNOFILL 5001**

Ett vattenburet akrylspackel för fläckspackling inom- och utomhus för grundat trä så som fönster och dörrar.

-  Vit
-  Optimal temperatur för applicering: 18-22 °C  
Använd inte vid temperaturer: under 5 °C och över 25 °C  
Torr för slipning/övermålning: 1-3 h
-  Rengöring: vatten
-  0,235 L tuber




**TEKNOCLEAN 1949**

Rengöringsmedel för vattenburna produkter. Rengöring av lackutrustning som har använts med vattenburna produkter.

Blöter och löser upp rester av vattenburna produkter.

Avsluta med att skölja av noga med vatten.

-  20 L

## PARTNERS TRÄINDUSTRI

### Falun

ProChroma AB  
Västermalmsvägen 6  
791 77 Falun  
Tel: 023-644 70  
www.prochroma.se

### Göteborg

Colorcoat AB  
Datavägen 61  
436 32 Göteborg  
Tel: 031-748 58 60  
www.colorcoat.se

### Halmstad

Halmstad Lackdepå AB  
Skallebackavägen 23  
302 41 Halmstad  
Tel: 035-377 37  
www.lackdepan.se

### Kalmar

Måla i Småland AB  
Polhemsgatan 14  
392 39 Kalmar  
Tel: 0480-49 05 77  
www.malaismaland.se

### Malmö

Colormix I Malmö Industri AB  
Sadelgatan 3  
213 77 Malmö  
Tel: 040-642 00 60  
www.colormixindustri.se

### Skellefteå

MYAB Solutions AB  
Hallvägen 5  
931 36 Skellefteå  
Tel: 0910-71 03 70  
www.myab.se

### Västerås

ProChroma AB  
Rälgatan 2  
722 33 Västerås  
Tel: 021-133540  
www.prochroma.se

## DISTRIBUTÖRER TRÄINDUSTRI

### Eskilstuna

Stillströms i Eskilstuna  
Mått Johanssons väg 18  
633 46 Eskilstuna  
Tel: 016-14 04 30  
www.stillstroms.se

### Gislaved

Calles färghall  
Järnvägsgatan 12  
332 30 Gislaved  
Tel: 0371-100 69  
www.callesfarg.se

### Halmstad

Färglagret i Halland  
Furuviksringen 1  
302 44 Halmstad  
Tel: 035-109 445

### Hudiksvall

ProChroma  
Norra Industrivägen 9  
824 34 Hudiksvall  
Tel: 0650-170 50

### Nyköping

Holmgrens Färghus  
Grumsbacken 6  
611 10 Nyköping  
Tel: 0155-20 26 51  
www.holmgrens.nu

### Piteå

Lundströms Måleri  
Oktanvägen 4  
941 38 Piteå  
Tel: 0911-125 47  
www.lundstromsmaleri.com

### Östersund

Jemtfärg AB  
Chaufförsvägen 12  
831 48 Östersund  
Tel: 063-51 02 88

### Örnsköldsvik

Skeppshandeln Industri  
o. ytbehandlingsprodukter  
Sjögatan 5  
891 60 Örnsköldsvik  
Tel: 0660-29 44 90  
www.skeppshandeln.se

### Åhus

Färghuset Industrifärg i Åhus  
AB  
Sandvaktaregatan 14  
296 35 Åhus  
Tel: 044-24 72 19  
www.farghuset-ahus.se

## KONTAKTA OSS

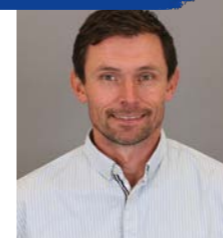
### MARKNAD



JOAKIM SVENSSON

Säljchef  
Spec. brandskydd  
+46 70 337 89 10  
joakim.svensson@teknos.com

### SÄLJARE



DANIEL PETTERSON

Teknisk säljare  
+46 70 337 89 07  
daniel.tolf@teknos.com



DANIEL MALM

Teknisk säljare  
+46 70 633 01 68  
daniel.malm@teknos.com



EMIL BJÖRLIDEN

Tekniker  
+46 73 069 42 06  
emil.bjorliden@teknos.com

### KUNDTJÄNST



FRIDA GUNNARSSON

Kundtjänst  
+46 325 61 95 09  
frida.gunnarsson@teknos.com



MATTIAS DAHL

Kundtjänst  
+46 325 61 95 05  
mattias.dahl@teknos.com



STEFAN ANDERSSON

Kundtjänst  
+46 660 844 35  
stefan.andersson@teknos.com



ULRICA ARONSSON

Kundtjänst  
+46 325 61 95 42  
ulrica.aronsson@teknos.com

# WE MAKE THE WORLD LAST LONGER

Teknos är en global färgproducent med verksamhet i över 20 länder i Europa, Asien och USA.

Teknos är en av de ledande leverantörerna av industriella ytbehandlingar med en stark position inom detaljhandel för konsument- och målerifärger.

Teknos erbjuder hållbara lösningar för en hållbar värld genom att tillhandahålla smarta och tekniskt avancerade färg- och ytbehandlingslösningar som skyddar och bevarar. Teknos arbetar alltid i nära samarbete med sina kunder. Företaget grundades 1948 och är ett av Finlands största familjeägda företag.

Mer information finns på [www.teknos.se](http://www.teknos.se)