

INTERIÖRT STANDARDSORTIMENT

för träindustrin



MARKNAD



JOHAN THYNELL
Marknadschef
+46 70 337 89 01
johan.thynell@teknos.se



DANIEL RYLANDER
Marknadsassistent
+46 325 61 95 41
daniel.rylander@teknos.se

SÄLJARE



JOAKIM SVENSSON
Syd/mellan/norr
Spec. brandskydd
+46 70 337 89 10
joakim.svensson@teknos.se



DANIEL TOLF
Syd/mellan
+46 70 337 89 07
daniel.tolf@teknos.se



PETER FROMELL
Syd/mellan
+46 70 337 89 08
peter.fromell@teknos.se



DANIEL MALM
Syd/mellan
+46 70 633 01 68
daniel.malm@teknos.se

TEKNIKER



HANS-OLOF SVEDBERG
Mellan/norra
+46 70 337 89 02
hans-olof.svedberg@teknos.se



NILS-ERIK HAGLUND
Teknisk Support
+46 70 337 89 13
nils-erik.haglund@teknos.se

KUNDTJÄNST



FRIDA GUNNARSSON
Kundtjänst, Tranemo
+46 325 61 95 09
frida.gunnarsson@teknos.se



MATTIAS DAHL
Kuntjänst, Tranemo
+46 325 61 95 05
mattias.dahl@teknos.se



JOHANNA NILSSON
Kundtjänst, Tranemo
+46 325 61 95 03
johanna.nilsson@teknos.se



STEFAN ANDERSSON
Kundtjänst Örnsköldsvik
+46 660 844 35
stefan.andersson@teknos.se

Ytbehandlingslösningar för den svenska träindustrin

Den svenska skogen är en av landets största tillgångar och Sverige rankas idag som en av världens största exportörer av sågade trävaror. I en värld där klimatet blir allt hårdare och där klimatåtgärder skall uppfyllas för att motverka det stegrande klimathotet, krävs det att konstruktioner byggs med hållbara och förnyelsebara material. Trä binder koldioxid under hela sin livslängd, och genom att ytbehandla och förädla trävaror klarar vi av att bevara virket längre.

Den svenska träindustrin ligger i framkant när det gäller prestanda och miljö, vilket gör att alla berörda parter måste hänga med i utvecklingen. För att följa denna utveckling har Teknos tagit fram ett standardsortiments specifikt utvecklat för den svenska marknaden.

Teknos Servicekoncept

Enligt vår strategi och koncept så erbjuder vi en hög lokal kundservice som garanterar snabba och pålitliga leveranser. Teknos nätverk erbjuder moderna produktionsanläggningar, lokala nyanseringssystem och teknisk support på många platser.

Tillsammans med ett utbrett nätverk av partners och distributörer vill vi att våra kunder skall utnyttja alla de fördelar som våra tekniskt avancerade och kostnadseffektiva produkter har att erbjuda.

PIKTOGRAMBESKRIVNING



Glans och kulör



Torktider



Förtunning



Blandningsförhållande



Tillgängliga förpackningsstorlekar



Penselapplicering



Ridåapplicering



Spackelapplicering



Lågtrycksspruta



Airless/airmix-spruta

INNEHÅLL

Literpris är inte allt	6
Primers syrahärdande	9
Toppfärger syrahärdande.....	10
Klarlacker syrahärdande	11
Förtunnningar och härdare till syrahärdande ...	12
Primers vatten	14
Specialprimers vatten	15
Toppfärger vatten	16
Klarlacker vatten	17
Övrigt vatten	18

INNAN DU BLÄDDRAR VIDARE

- Denna broschyr visar ett sortiment med grundläggande produktinformation. Notera att du alltid bör granska de nätbaserade databladerna för respektive produkt innan användning. Du hittar dessa på www.teknos.se
- Alla torktider i broschyren är beräknade riktlinjer vid en relativ fuktighet på 55 %.
- De piktogram som är färglagda beskriver vilka appliceringsmetoder som är lämpliga för varje produkt.
- Produktnamn som slutar på X betyder att produktens slutsiffra kan variera beroende på vilken glansvariant som väljs.

EXEMPEL: TEKNOCLEAR AQUA 1332-0X finns i -00 samt -02 variant.

LITERPRIS ÄR INTE ALLT

Att fokusera helt och hållet på literpris inom ytbehandlingsbranschen är en fälla som kan bli dyr.

Inom interiör ytbehandling av trä pratar man oftast om hur många gram färg per kvadratmeter som behövs för att uppnå rätt prestanda och finish. Genom en provkörning testas man, samt beräknar in alla faktorer för att sedan komma fram med en rekommenderad påläggningsmängd som klarar de efterfrågade kraven.

Steg 1: Hur många liter färg behöver jag?

För att veta hur mycket färg som går åt behöver du veta produktens densitet samt den påläggningsmängd som togs fram under provkörningen. Uträkningen ser ut som följer:

Densitet / Påläggningsmängd i kg = kvadratmeter per liter

Detta betyder att en produkt med densitet 1,2 och en påläggningsmängd på 200 gram ger en teoretisk sträckförmåga på 6 kvadratmeter per liter.

Steg 2: Vad får jag för kvadratmeterpris?

I detta steget är det dags att titta på offerten och göra följande uträkning:

Literpris / Kvadratmeter per Liter = kvadratmeterpris

Om vi då har fått ett pris där färgen kostar 90 kr per liter och använder oss av resultatet från steg 1 så får vi fram ett kvadratmeterpris på 15 kr. Nu har vi ett relevant värde som vi kan jämföra med andra alternativ.



Volymtorrhalt vid spädning

Tabellen ger den volymtorrhalt man får när en färg med känd torrhalt späds med mellan 5 och 50% förtunning.

Volymtorrhalt i % före spädning	Spädning av färgen i %									
	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
100	95,2	90,9	87,0	83,3	80,0	76,9	74,1	71,4	69,0	66,7
95	90,5	86,4	82,6	79,2	76,0	73,1	70,4	67,9	65,5	63,3
90	85,7	81,8	78,3	75,0	72,0	69,2	66,7	64,3	62,1	60,0
85	81,0	77,3	73,9	70,8	68,0	65,4	63,0	60,7	58,6	56,7
80	76,2	72,7	69,6	66,7	64,0	61,5	59,3	57,1	55,2	53,3
75	71,4	68,2	65,2	62,5	60,0	57,7	55,6	53,6	51,7	50,0
70	66,7	63,6	60,9	58,3	56,0	53,8	51,9	50,0	48,3	46,7
65	61,9	59,1	56,5	54,2	52,0	50,0	48,1	46,4	44,8	43,3
60	57,1	54,5	52,2	50,0	48,0	46,2	44,4	42,9	41,4	40,0
55	52,4	50,0	47,8	45,8	44,0	42,3	40,7	39,3	37,9	36,7
50	47,6	45,5	43,5	41,7	40,0	38,5	37,0	35,7	34,5	33,3
45	42,9	40,9	39,1	37,5	36,0	34,6	33,3	32,1	31,0	30,0
40	38,1	36,4	34,8	33,3	32,0	30,8	29,6	28,6	27,6	26,7
35	33,3	31,8	30,4	29,2	28,0	26,9	25,9	25,0	24,1	23,3
30	28,6	27,3	26,1	25,0	24,0	23,1	22,2	21,4	20,7	20,0
25	23,8	22,7	21,7	20,8	20,0	19,2	18,5	17,9	17,2	16,7

Tabellnyckel för vått skikt i µm vid målning

Tabellen ger det våta skikt i µm som krävs för att uppnå önskad torr skiktjocklek vid känd volymtorrhalt.

Volymtorrhalt %	Önskad torr skiktjocklek i µm								
	20	40	60	80	100	120	140	160	180
30	67	133	200	267	333	400	467	533	600
35	57	114	171	229	286	343	400	457	514
40	50	100	150	200	250	300	350	400	450
45	44	89	133	178	222	267	311	356	400
50	40	80	120	160	200	240	280	320	360
55	36	73	109	145	182	218	255	291	327
60	33	67	100	133	167	200	233	267	300
65	31	62	92	123	154	185	215	246	277
70	29	57	86	114	143	171	200	229	257
75	27	53	80	107	133	160	187	213	240
80	25	50	75	100	125	150	175	200	225
85	24	47	71	94	118	141	165	188	212
90	22	44	67	89	111	133	156	178	200
95	21	42	63	84	105	126	147	168	189
100	20	40	60	80	100	120	140	160	180



Varför väljer man syrahärdande färg?

- Väl beprövade produkter
- Hög prestanda per krona
- Mycket god kem- och vattenbeständighet
- Förlåtande färgsystem

Teknos syrahärdande färger är avsedda för inomhusbruk. Alla produkter i denna broschyr är aromatfria.

PRIMERS SYRAHÄRDANDE



Torrhalt
ca 62 vikt %
ca 45 volym %

TEKNOCOAT PRIMER 1604-20

2-komponent syrahärdande standardprimer.

För inredningar, möbler och andra snickeriprodukter. Lämplig för lackeringslinor. Endast för inomhusbruk.

Snabbtorkande. Bra fyllighet. Lättslipad. Låg formaldehydavs-paltning.

System
Max påläggning: 2x150g/m²
Toppfärg: syrahärdande



Transparent, svart, vit (matt)



Slipbar	20 °C	50 °C
Staplingsbar	2-4 h	30-45 min
	6-8 h	1-2 h



TEKNOSOLV 1135-93 (standard)
TEKNOSOLV 1135-81 (elektrostat)



10 vikt-%
13 volym-%
Härdare: 1399-12, härdare elektrostat: 1398-12



20 L
Härdare: 5, 15, 25 L



Torrhalt
ca 68-70 vikt %
ca 52-53 volym %

TEKNOCOAT PRIMER 1603-11

2-komponent syrahärdande kvalitetsprimer för möbler och andra snickerier inomhus.

För grundning av spånplattor och MDF.

God fyllighet och bra slipegenskaper. Låg formaldehydavs-paltning.

Medeltixad variant.

System
Max påläggning: 2x150g/m²
Toppfärg: syrahärdande



Vit (matt)



Slipbar	20 °C	40 °C	60 °C
Staplingsbar	2-4 h	30-45 min	10 min
	6-8 h	1-2 h	15 min



TEKNOSOLV 1135-93 (standard)
TEKNOSOLV 1135-81 (elektrostat)



10 vikt-%
15 volym-%
Härdare: 1399-12, härdare elektrostat: 1398-12



20 L
Härdare: 5, 15, 25 L



Torrhalt
ca 68-70 vikt %
ca 52-53 volym %

TEKNOCOAT PRIMER 1603-15

2-komponent syrahärdande kvalitetsprimer. Fristående inredningar och andra snickeriprodukter samt möbler för inomhusbruk. Lämplig för lackeringslinor.

Bra täckförmåga. Bra fyllighet. Lättslipad. Extra tixad variant som är bra för hängande gods.

System
Max påläggning: 2x150g/m²
Toppfärg: syrahärdande



Vit (matt)



Slipbar	20 °C	40 °C	60 °C
Staplingsbar	3 h	45 min	10 min
	16 h	60 min	15 min



TEKNOSOLV 1135-93 (standard)
TEKNOSOLV 1135-81 (elektrostat)



10 vikt-%
15 volym-%
Härdare: 1399-12, härdare elektrostat: 1398-12



20 L
Härdare: 5, 15, 25 L



TOPPFÄRG SYRAHÄRDANDE



Torrhalt
ca 51-65 vikt %
beroende på kulör
ca 43-51 volym %
beroende på kulör

TEKNOCOAT 1677-04

2-komponent syrahärdande lack.

Inredningar, möbler och andra snickeriprodukter för inomhusbruk. Lämplig för lackeringslinor. Snabbare torkegenskaper än 1633.

Snabbtorkande. Bra fyllighet. Bra Möbelfakta. Låg formaldehydavspaltning. Nyanseras i Wedemix.

System

Max påläggning: 3x120g/m²
Primer: syrahärdande primer eller UV-grund.



40 glans
Baser
Vita standardkulörer



	20 °C	50 °C
Slipbar	1 h	30-60 min
Staplingsbar	12 h	1,5 h



TEKNO SOLV 1135-93 (standard)
TEKNO SOLV 1135-81 (elektrostat)



10 vikt-%
13 volym-%
Härdare: 1399-12, härdare elektrostat: 1398-12



5, 10, 20 L
Härdare: 5, 15, 25 L



Torrhalt
ca 64-72 vikt %
beroende på kulör
ca 57-60 volym %
beroende på kulör

TEKNOCOAT 1633-03

2-komponent syrahärdande lack. Bassystem, vilka kan brytas till olika kulörer med TEKNOTINT kulörpastor. Fristående inredningar och andra snickeriprodukter samt möbler för inomhusbruk. Endast för inomhusbruk. Bra fyllighet. Reptålig yta. Mycket bra Möbelfakta.

System

Max påläggning: 3x120g/m²
Primer: syrahärdande primer eller UV-grund.



35 glans
Baser
Vita standardkulörer



	20 °C	50 °C	70 °C
Slipbar	8-10 h	50 min	25 min
Staplingsbar	12-16 h	90 min	40 min



TEKNO SOLV 1135-95



10 vikt-%
15 volym-%
Härdare: 1399-12



Baser; 3, 10 L
Vita standardkulörer 20 L
Härdare: 5, 15, 25 L



Torrhalt
ca 64-72 vikt %
beroende på kulör
ca 57-60 volym %
beroende på kulör

TEKNOCOAT 1633-09

2-komponent syrahärdande lack. Bassystem, vilka kan brytas till olika kulörer med TEKNOTINT kulörpastor. Industriell ytbehandling av möbler och annan inredning i trä.

Bra fyllighet, hög täckförmåga och en behagligt mjuk och reptålig yta.

System

Max påläggning: 3x120g/m²
Primer: syrahärdande primer eller UV-grund.



90 glans
Baser



	20 °C	50 °C	70 °C
Slipbar	8-10 h	50 min	25 min
Staplingsbar	12-16 h	90 min	40 min



TEKNO SOLV 1135-91



10 vikt-%
13 volym-%
Härdare: 1399-12



Baser 3, 10 L
Härdare: 5, 15, 25 L



KLARLACKER SYRAHÄRDANDE



Torrhalt
ca 38 vikt %
ca 30 volym %

TEKNOCOAT 1683-1X

2-komponents standardklarlack. För inredningar, möbler och andra snickeriprodukter. Lämplig för användning i lackeringslinor. Endast för inomhusbruk.

Bra möbelfakta. Bra slipegenskaper.

System

Används både som grund och topplack. Rekommenderad appliceringsmängd 2 x 60-80 g/m²



Klar
Glans: 18, 30, 80



	20 °C	50 °C
Slipbar	2 h	30 min
Staplingsbar	12 h	2 h



TEKNO SOLV 1135-93 (standard)
TEKNO SOLV 1135-81 (elektrostat)



9 vikt-%
10 volym-%
Härdare: 1399-12, härdare elektrostat: 1398-12



20 L
Härdare: 5, 15, 5L



Torrhalt
ca 58 vikt %
ca 51 volym %

TEKNOCOAT 1683-2X

2-komponents klarlack för inredningar, möbler och andra snickeriprodukter. Lämplig för användning i lackeringslinor. Endast för inomhusbruk.

Tixotrop och har bra häng. Hög fyllighet. Bra Möbelfakta. Bra slipegenskaper.

System

Används både som grund och topplack. Rekommenderad appliceringsmängd 2 x 60-80 g/m²



Klar
Glans: 5, 15



	20 °C	50 °C
Slipbar	2 h	30 min
Staplingsbar	12 h	2 h



TEKNO SOLV 1135-93 (standard)
TEKNO SOLV 1135-81 (elektrostat)



9 vikt-%
10 volym-%
Härdare: 1399-12



20 L
Härdare: 5, 15, 5L



Torrhalt
ca 46 vikt %
ca 39 volym %

TEKNOCOAT 1681-11

2-komponents gulningsbeständig klarlack. Fristående inredningar och andra snickeriprodukter samt möbler. Rekommenderas speciellt till betsade ytor och som överlackering av pigmenterade ytor. Endast för inomhusbruk. Mycket bra gulningsbeständighet. Mycket bra fyllighet. Bra Möbelfakta.

System

Används både som grund- och topplack. Högsta rekommenderade påläggningsmängd max 300 g/m².



Klar
Glans: 10, 18



	20 °C	50 °C
Slipbar	1-2 h	30 min
Staplingsbar	12 h	2 h



TEKNO SOLV 1135-93



9 vikt-%
10 volym-%
Härdare: 1399-12



20 L
Härdare: 5, 15, 5L





TEKNOSOLV 1135-93

Standardförtunning till syrahärdande produkter.
Relativt snabb avdunstning.

Avdunstningstal: 11,5



Förpackning: 5, 20 L



TEKNOSOLV 1135-95

Förtunning för syrahärdande produkter.
Lite långsammare än 1135-93.
Rekommenderas framförallt till 1633-03.

Avdunstningstal: 15,2



Förpackning: 20 L



TEKNOSOLV 1135-81

Förtunning för syrahärdande produkter.
Relativt långsam avdunstning.
Anpassad för elektrostat.

Avdunstningstal: 24,6



Förpackning: 20 L



TEKNOSOLV 1135-91

Förtunning för syrahärdande produkter.
Långsam avdunstning.
Rekommenderas bland annat till 1633-09.

Avdunstningstal: 31,4



Förpackning: 20 L



TEKNOSOLV 1135-92

Snabb tvättförtunning utan aromater.

Avdunstningstal: 8



Förpackning: 20 L



TEKNOCOAT HARDENER 1399-12

Standardhärdare till 2-komponents syrahärdande produkter.



Förpackning: 5, 15, 25 L



TEKNOCOAT HARDENER 1398-12

Härdare för elektrostatlackering. Används till de flesta av våra cellulosa- och syrahärdande färger och lacker vid elektrostatlackering.



Förpackningar: 5, 15 L

Kontrollera alltid basproduktens tekniska datablad för användarinformation.

Varför väljer man vattenburen färg?

- Låga VOC
- Ingen formaldehylavspaltning
- Användarvänligt
- Lång pot life
- Snabba torktider
- God arbets- och exponeringsmiljö
- Ett produktsortiment i ständig utveckling

Teknos vattenburna produkter i denna broschyr är avsedda för inomhusbruk.

PRIMERS VATTEN

Efterfrågar du en klar primer?
Alternativ finns i 1866-50 kvaliteten.

SPECIALPRIMERS VATTEN



Torrhalt
ca 54 vikt %
ca 37 volym %

TEKNOAT AQUA PRIMER 1866-11

En vattenburen standardprimer för massivt trä och fiberplattor. En snabbtorkande primer med god fylligheten och som är lätt att slipa.

Lämplig för vertikal sprutning samt lineproduktion. Bäst resultat uppnås vid forcertork.

System
Appliceras vanligtvis i två skikt.
Toppfärg: vattenburen toppfärg



Vit
Glans: matt



	20 °C	50 °C
Hanterbar	1 h	20 min (efter kylning)
Slipbar	2 h	20 min (efter kylning)



Vatten
Rengöring: vatten eller TEKNOCLEAN 1954-00



20 L



Torrhalt
ca 55 vikt %
ca 37 volym %

TEKNOAT AQUA PRIMER 1866-70

Vattenburen omlackeringsprimer för massivt trä och fiberplattor. Lämpar sig ypperligt för köksluckor.

Bäst resultat uppnås vid forcertork.

System
Appliceras vanligtvis i två skikt.
Toppfärg: vattenburen toppfärg



Vit, svart.
Glans: matt



	20 °C	50 °C
Hanterbar	1 h	20 min (efter kylning)
Slipbar	2 h	20 min (efter kylning)



Vatten
Rengöring: vatten eller TEKNOCLEAN 1954-00



20 L



Torrhalt
ca 60 vikt %
ca 43 volym %

TEKNOAT AQUA PRIMER 1866-07

Vattenburen pigmenterad grundfärg med bra ytegenskaper. Kvalitetsprimer för massivt trä och fiberplattor.

Lämplig för vertikal sprutning samt lineproduktion. Ger låg grad av fibersvällning.

Bäst resultat uppnås vid forcertork.

System
Appliceras vanligtvis i två skikt.
Toppfärg: vattenburen toppfärg



Vit
Glans: matt



	20 °C	50 °C
Hanterbar	1 h	20 min (efter kylning)
Slipbar	2 h	20 min (efter kylning)



Vatten
Rengöring: vatten eller TEKNOCLEAN 1954-00



20 L



Torrhalt
ca 40 vikt %
ca 37 volym %

TEKNOAT AQUA SEALER 2700-00

Vattenburen klar grundlack som motverkar kvistgulning. Till möbler, paneler och snickeriprodukter med mera där träslaget furu används. Endast fladder eller lätt slipning rekommenderas.

System
Appliceras i ett skikt 90-120g/m².
Toppfärg: vattenburen lasyr eller toppfärg.



Transparent



	20 °C	50 °C
Hanterbar	1 h	20 min (efter kylning)



Vatten



20 L



Torrhalt
ca 52 vikt %
ca 37 volym %

TEKNOAT AQUA PRIMER 1867-10

En vattenburen primer för att minska missfärgning från kvistblödning från furu. Lägre visk än -50, lämpar sig därför för bland annat liggande panel. Bäst motståndskraft mot kvistblödning fås om man applicerar två tunnare skikt. Endast fladder eller lätt slipning rekommenderas.

System
Appliceras normalt i ett skikt, ca 90-120g/m².
Toppfärg: vattenburen toppfärg



Vit
Glans: matt



	20 °C	50 °C
Hanterbar	2 h	20 min (efter kylning)



Vatten



20 L



Torrhalt
ca 48 vikt %
ca 34 volym %

TEKNOAT AQUA PRIMER 1867-50

En vattenburen primer för att minska missfärgning från kvistblödning från furu. Mer tixad än -10, lämpar sig därför för möbler och vertikala ytor. Bäst motståndskraft mot kvistblödning fås om man applicerar två tunnare skikt. Endast fladder eller lätt slipning rekommenderas.

System
Appliceras normalt i ett skikt, 90-180 g/m².
Toppfärg: vattenburen toppfärg eller vattenburen UV.



Vit
Glans: matt



	20 °C	50 °C
Hanterbar	2 h	20 min (efter kylning)



Vatten



20 L



TOPPFÄRG VATTEN



Torrhalt
ca 32-45 vikt %
beroende på kulör
ca 30-34 volym %
beroende på kulör

TEKNOCOAT AQUA 2575-32

Vattenburen toppfärg i glans 25 för målning av träpaneler och fiberplattor. Extra tixotrop variant.

Lämplig för vertikal sprutning och lineproduktion. Mycket snabbtorkande och bra staplingsegenskaper. Nyanseras med Teknocolor.

System

Primer: vattenburen primer



Baser: 1, 2, 3
Glans: 25



	20 °C	50 °C
Hanterbar	1 h	20 min (efter kylning)
Slipbar	2 h	20 min (efter kylning)



Vatten
Rengöring: vatten eller TEKNOCLEAN 1954-00



3, 10, 20 L



Torrhalt
ca 33-48 vikt %
beroende på kulör
ca 30-36 volym %
beroende på kulör

TEKNOCOAT AQUA 2575-13

Vattenburen toppfärg för målning av massivt trä, HDF och fiberplattor.

Mycket lämplig för lineproduktion. Snabbtorkande och mycket bra staplingsegenskaper. Nyanseras med Teknocolor.

System

Primer: vattenburen primer



Baser: 1, 2, 3
Glans: 35



	20 °C	50 °C
Hanterbar	1 h	20 min (efter kylning)
Slipbar	2 h	20 min (efter kylning)



Vatten
Rengöring: vatten eller TEKNOCLEAN 1954-00



3, 10, 20 L



Torrhalt
ca 36-49 vikt %
beroende på kulör
ca 32-37 volym %
beroende på kulör

TEKNOCOAT AQUA 2580-22

Vattenburen toppfärg i glans 25 för invändiga dörrar, träpaneler och fiberplattor. Hårdare och mer snabbtorkande än 2575. Mycket lämplig för snabb linjeproduktion. Nyanseras med Teknocolor.

System

Primer: vattenburen primer



Kulör: NCS-S0502Y
Baser: 1, 3
Glans: 25



	20 °C	50 °C
Hanterbar	1 h	15 min (efter kylning)
Slipbar	2 h	15 min (efter kylning)



Vatten
Rengöring: vatten eller TEKNOCLEAN 1954-00



3, 10, 20 L



KLARLACKER VATTEN



Torrhalt
ca 30-36 vikt %
ca 29-33 volym %

TEKNOCLEAR AQUA 1332-0X

Enkomponents standardklarlack som kan användas till de flesta träslag inomhus. Snabbtorkande, bra trävätning samt lågt VOC.

System

Produkten appliceras vanligtvis i två skikt, 60-90 g/m² per skikt.



Klar
Glans: 5, 20, 80



	20 °C	50 °C
Hanterbar	1 h	20 min (efter kylning)
Slipbar	2,5 h	20 min (efter kylning)
Staplingsbar	3-4 h	20 min (efter kylning)



Vatten
Rengöring: vatten eller TEKNOCLEAN 1954-00



20 L



Torrhalt
ca 33-36 vikt %
ca 30-33 volym %

TEKNOCLEAR AQUA 1333-02

Vattenburen akrylat- och polyuretanbaserad klarlack som kan användas till de flesta träslag inomhus.

En klarlack som har extra bra nötningsbeständighet och kemikaliebeständighet.

System

Produkten appliceras vanligtvis i två skikt, 60-90 g/m² per skikt.



Klar
Glans: 20



	20 °C	50 °C
Hanterbar	1 h	20 min (efter kylning)
Slipbar	2,5 h	20 min (efter kylning)
Staplingsbar	3-4 h	20 min (efter kylning)



Vatten
Rengöring: vatten eller TEKNOCLEAN 1954-00



20 L



Torrhalt
ca 30-35 vikt %
ca 32-37 volym %

TEKNOCLEAR AQUA 1331-01

Vattenburen klarlack för vägg- och takbeklädnad av trä inomhus.

Artikel 2560953 är framtagen att användas tillsammans med TEKNOSAFE 2467 i brand-skyddssystemet TEKNOS FR PANEL.

Före användning

Läs broschyren *Teknos FR Fasad och Teknos FR Panel* för systeminformation.



Klar.
Glans: 5



	20 °C
Hanterbar	1-2 h
Montage torr	nästkommande dag



Vatten



20 L





Torrhalt
ca 48-52 volym %

TEKNOSAF 2467-00

En vattenburen brandskyddslack avsedd för innervägg och takplattor av trä samt träfiberytor inomhus. Produkten används som industriell grundfärg för att förbättra brandhärdigheten på trätytor inomhus. Innan produkten tas i bruk ska Teknos kontaktas för att försäkra att produkten lämpar sig för objektet i fråga. TEKNOSAF 2467-00 måste vara genomtorr innan täckfärg appliceras.



Klar
Glans: matt



Klubbfri
Övermålningsbar

+23 °C
20-30 min
tidigast efter 12 h*



Vatten



Lack: 20 L



Före användning

Läs broschyren *Teknos FR Fasad* och *Teknos FR Panel* för systeminformation.



TEKNOFILL 5001

Ett vattenburet akrylspackel för fläckspackling inom- och utomhus för grundat trä så som fönster och dörrar.



Vit



Optimal temperatur för applicering: 18-22 °C
Använd inte vid temperaturer: under 5 °C och över 25 °C
Torr för slipning/övermålning: 1-3 h



Rengöring: vatten



0,235 L tuber



TEKNOCLEAN 1954-00

Vattenburet alkaliskt rengöringsmedel. Till för rengöring av utrustning som använts till vattenburna lacker, färger och betser.



15 L

Används direkt på det nedsmutsande godset som sedan rensas med vatten. Ska ej användas på aluminiumdetaljer.

PARTNERS TRÄINDUSTRI

Eskilstuna

Stillströms i Eskilstuna
Mått Johanssons väg 18
633 46 Eskilstuna
Tel: 016-14 04 30
www.stillstroms.se

Halmstad

Halmstad Lackdepå AB
Skallebackavägen 23
302 41 Halmstad
Tel: 035-377 37
www.lackdepan.se

Skellefteå

MYAB Solutions AB
Hallvägen 5
931 36 Skellefteå
Tel: 0910-71 03 70
www.myab.se

Falun

ProChroma AB
Västermalmsvägen 6
791 77 Falun
Tel: 023-644 70
www.prochroma.se

Kalmar

Måla i Småland AB
Polhemsgatan 14
392 39 Kalmar
Tel: 0480-49 05 77
www.malaismaland.se

Västerås

ProChroma AB
Rälsgratan 2
722 33 Västerås
Tel: 021-133540
www.prochroma.se

Göteborg

Colorcoat AB
Datavägen 61
436 32 Göteborg
Tel: 031-748 58 60
www.colorcoat.se

Malmö

Colormix I Malmö Industri AB
Sadelgatan 3
213 77 Malmö
Tel: 040-642 00 60
www.colormixindustri.se

DISTRIBUTÖRER TRÄINDUSTRI

Gislaved

Calles färghall
Järnvägsgatan 12
332 30 Gislaved
Tel: 0371-100 69
www.callesfarg.se

Nyköping

Holmgrens Färghus
Grumsbacken 6
611 10 Nyköping
Tel: 0155-20 26 51
www.holmgrens.nu

Örnsköldsvik

Skeppshandeln Industri
o. ytbehandlingsprodukter
Sjögatan 5
891 60 Örnsköldsvik
Tel: 0660-29 44 90
www.skeppshandeln.se

Halmstad

Färglagret i Halland
Furuviķsringen 1
302 44 Halmstad
Tel: 035-109 445

Piteå

Lundströms Måleri
Oktanvägen 4
941 38 Piteå
Tel: 0911-125 47
www.lundstromsmaleri.com

Åhus

Färghuset Industrifärg i Åhus
AB
Sandvaktaregatan 14
296 35 Åhus
Tel: 044-24 72 19
www.farghuset-ahus.se

Hudiksvall

ProChroma
Norra Industrivägen 9
824 34 Hudiksvall
Tel: 0650-170 50

Östersund

Jemtfärg AB
Chaufförsvägen 12
831 48 Östersund
Tel: 063-51 02 88

WE MAKE THE WORLD LAST LONGER

Teknos är en global färgproducent med verksamhet i över 20 länder i Europa, Asien och USA.

Teknos är en av de ledande leverantörerna av industriella ytbehandlingar med en stark position inom detaljhandel för konsument- och målerifärger.

Teknos erbjuder hållbara lösningar för en hållbar värld genom att tillhandahålla smarta och tekniskt avancerade färg- och ytbehandlingslösningar som skyddar och bevarar. Teknos arbetar alltid i nära samarbete med sina kunder. Företaget grundades 1948 och är ett av Finlands största familjeägda företag.

Mer information finns på www.teknos.se