

TEKNOPLAST HS 150

Enskikts epoxifärg



TEKNOPLAST HS 150 är en tvåkomponentfärg med låga halter av lösningsmedel som har utmärkt vidhäftning på blästrat stål, ren zink, aluminium, tunnplåt och syrafast stål. Den ger en hög filmtjocklek med god kemikalieresistans. Färgen passar såväl inom- som utomhus men är även lämplig på ytor under jord och stålkonstruktioner nedsänkta i vatten.

TEKNOPLAST HS 150 kan användas som primer och toppfärg i de nötnings- och kemikalieresistenta epoxisystemen K7, K8 och K58 samt i underhållssystemet K56. Färgen uppfyller kraven enligt SSG 1026-TD

- Högtorrhaltsepxi
- Lämplig som epoxiprimer, mellanfärg eller som enskiktsfärg
- Rostskyddande primer för två-skikts system
- Lämplig som enskiktsfärg i måttligt korrosiv miljö (Korrosivitetsklass C3 enligt ISO 12944-2)
- Halvblank
- Går att få i de flesta kulörer.
- Utmärkt vidhäftning till blästrat stål, ren zink, aluminium, tunnplåt och syrafast stål.
- Ger en tjock beläggning som är resistent mot kemikalier.

TEKNOPLAST HS 150 Epoxi färg

Teknisk data

Kulörer	Går att få i de flesta kulörer, ingår i nyanseringsystem
Glans	Halvblank
Volymtorrhalt:	70 +-2 % (ISO 3233:1988)
VOC	ca 300 g/l
Bl.förh:	4:1
Brukstid vid 23 °C	4 h
Förtunning:	Teknosolv 9506
Rengöring av redskap	Teknosolv 9506 eller 9530

Rekommenderad skiktjocklek och teoretisk drygheit	Torrfilm(µm)	Våtfilm(µm)	Teoretisk drygheit (m ² /l)
	80	114	8,8
	100	143	7,0
	150	214	4,7

Torktid, +23°C / 50 % RH (torrfilm 80µm)

- Dammtorr (ISO 9117-3:2010) efter 30 min
- Klubbfri (DIN 53150:1995) efter 5 h
- Genomhärdad efter 7 dagar

Övermålningsbar, 50 %RH (torrfilm 80µm)	Med sig själv – för konstruktioner i luft		Med sig själv – för konstruktioner i vatten	
Ytans temperatur	min	max.*	min.	max.*
+10°C	efter 16 h	efter 2 månader	efter 36 h	efter 7 dagar
+23°C	efter 5 h	efter 1 månad	efter 16 h	efter 7 dagar

* Maximal övermålningsintervall utan uppbyggnad.

Test Data

Egenskap /test	Typ värde	Metod
Flexibilitet, Cupping test (DFT 120 µm)	2 mm	ISO 1520
Nötningsbeständighet, Taber test (DFT 100 µm) (hjul CS 17, belastning 1kg/1000 varv)	180 ±10 mg	ASTM 4060

Resultat från tester enligt ISO 12944-6

Målningsssystem ISO 12944-5 A3.09 (EP-200/2-FeSa2½)

Skikt	Produktnamn	Färgtyp	DFT
1	TEKNOPLAST HS 150	2-komp epoxi	100 µm
2	TEKNOPLAST HS 150	2-komp epoxi	100 µm
Totalt DFT			200 µm

Test:	Neutral saltspray ISO 9227 480 h	Vatten kondensation ISO 6270 240 h
-------	----------------------------------	------------------------------------

Resultat:

• Blåsbildning	0(S0)	0(S0)
• Rostgrad	Ri0	Ri0
• Sprickbildning	0(S0)	0(S0)
• Flagnig	0(S0)	0(S0)
• Spridning från repa	0 mm	–
• Vidhäftning enl ISO 2409	1	1
• Vidhäftning enl ISO 4624	6,0 MPa	6,2 MPa

Kommentar: Det testade färgsystemet uppfyller kraven för C3 Hög enligt laboratorietesterna.

www.teknos.com