

Produktfakta 2015/16

Industri Våtfärg





Foto från Ponse.



Foto från Junttan.



Färg för målning på metall

Teknos erbjuder ett omfattande utbud av färg och ytbehandlingslösningar för industriell och yrkesmässig målning, tillverkade för att fullt ut möta internationella normer och standarder.

Vår starka produktutveckling säkerställer kvalitet, kostnadseffektivitet och gynnar alla våra kunder. Med kombinationen av bred kunskap och 65-årig historia är vi övertygade om

att vårt produktsortiment löser utmaningen i varje specifik ytbehandlings-situation.

Vid sidan av traditionella lösningsmedelsburna produkter har Teknos utvecklat alternativa High Solid, lösningsmedelsfria och vattenburna produkter för alla typer av metallytor. VOC-direktivet som begränsar lösningsmedelsutsläppen har gynnat denna utveckling.

Tillsammans med kunden tar Teknos fram den optimala kombinationen av produkter som ska användas för att få bästa ytskikt och resultat.

Våra färgsystem är provade enligt standarder såsom tex ISO 12944, NORSOK och SSG. Våra kvalitetsprodukter och vårt nyanseringssystem ger oss möjlighet till ett nästan obegränsat urval av kulörer.

Tre viktiga hörnstenar utgör hjärtat i Teknos filosofi



Innovation

Kraven på högre produktkvalitet och på vad produkten presterar, i kombination med ständigt nya miljöbestämmelser är något som gör livscykeln kortare på färgprodukter. Teknos långsiktiga satsning på investering i forskning & utveckling säkerställer att vi kan möta de krav våra kunder ställer på framtidens målningssystem och tjänster.



Tillgänglighet

Snabba och pålitliga leveranser skapar viktiga konkurrensfördelar både för Teknos och våra kunder. Teknos europeiska nätverk, moderna produktionsanläggningar och TEKNOMIX brytsystem säkerställer snabba och pålitliga leveranser över hela Europa.



Mervärde

En av Teknos nyckelfaktorer är att skapa verkliga mervärden för kunden genom att erbjuda en optimal balans mellan pris, produkt, funktion och service.



Foto från VR.



Innehåll

Kontaktpersoner	4
Web och återförsäljare	5
Beräkningar	6
Grundfärg 1-komp lösningsmedelsburna	8
Grundfärg 1-komp vattenburna	8
Grundfärg 2-komp lösningsmedelsburna	10
Grundfärg 2-komp vattenburna	12
Etsprimer, washprimer, shopprimer	14
Täckfärg/enskikt 1-komp lösningsmedelsburna.....	16
Täckfärg/enskikt 1-komp vattenburna	18
Täckfärg/enskikt 2-komp lösningsmedelsburna.....	20
Täckfärg/enskikt 2-komp vattenburna	24
Specialprodukter	26
Förtunningar	30
Register	31

Kontaktpersoner

Sälj | Service | Support
Teknos Industrial Coatings - Metal



Göran Sigfridsson
Marknadschef
0325-61 95 20
070-687 07 70
goran.sigfridsson@teknos.se



Annika Nilsson
Marknadsassistent. ÅF
0325-61 95 06
070-229 42 46
annika.nilsson@teknos.se

VÅTFÄRG



Christer Ohlsson
Våtfärg Key Account Manager
Säljare distrikt väst
070-588 99 20
christer.ohlsson@teknos.se



Lars Falck
Våtfärg Omr.chef mellan, norr
Prod. ansv. Tungt Rostskydd
070-392 41 90
lars.falck@teknos.se



Roger Carlsson
Våtfärg Säljare distrikt öst
070-685 95 46
roger.carlsson@teknos.se



Jan Nordmark
Våtfärg Säljare distrikt mellan
Spec. Brandskydd
070-609 27 40
jan.nordmark@teknos.se



Niels Christensen
Key Account,
Automotive
+45 23 34 08 09
ntc@teknos.dk

PULVER



Marcus Leppämäki
Pulver Säljare distrikt syd
Spec. Specialpulver
070-392 07 71
marcus.leppamaki@teknos.se



Mats Fällgren
Pulver Säljare distrikt mellan
Spec. Förbehandling
070-574 86 27
mats.fallgren@teknos.se



Michael Zetterberg
Pulver Säljare distrikt norr
Spec. Låghärdande
070-652 02 56
michael.zetterberg@teknos.se

LAB



Jenny Johansson
Våtfärg Labingenjör
Spec. Korr.provning
0325-61 95 83
jenny.johansson@teknos.se



Claes Nord
Våtfärg Teknisk support
070-365 01 24
claes.nord@teknos.se



Leo Karttunen
Våtfärg Labingenjör
Spec. Wedevåg metallfärg
0581-64 59 55
leo.karttunen@teknos.se



Simon Sjögren
Våtfärg Labingenjör
Spec. Vattenprodukter
0325-61 95 82
simon.sjogren@teknos.se

KUNDTJÄNST



Mattias Dahl
Kundtjänst
Våtfärg trä, metall
0325-61 95 05
mattias.dahl@teknos.se



Daniel Rylander
Kundtjänst
Våtfärg metall
0325-61 95 03
daniel.rylander@teknos.se



Birgitta Paakkonen
Kundtjänst
Pulver
0325-61 95 04
birgitta.paakkonen@teknos.se



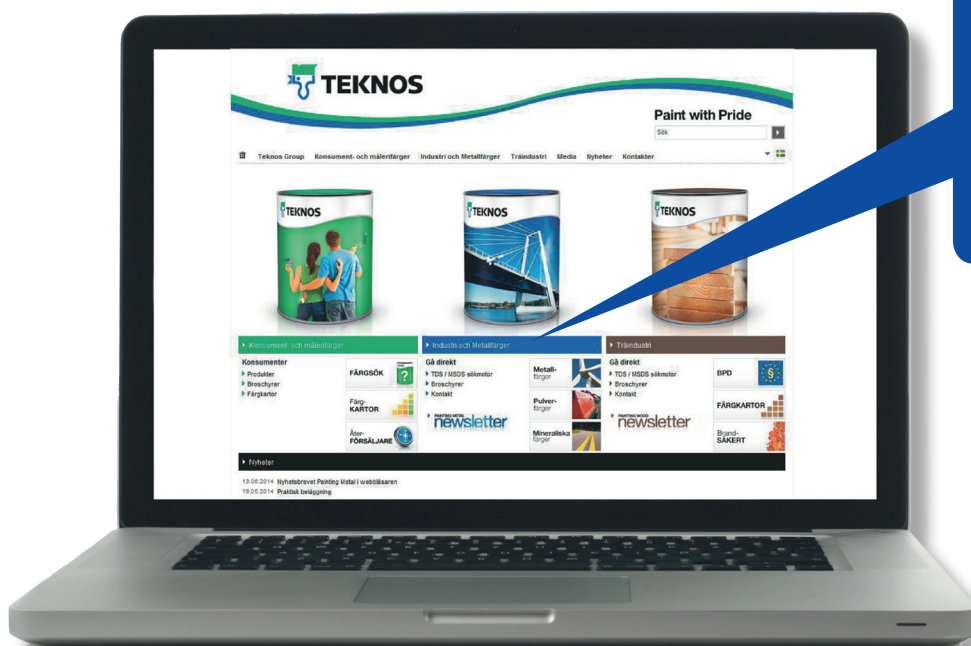
Stefan Andersson
Kundtjänst Övik
0660-844 35
stefan.andersson@teknos.se



Ulrica Aronsson
Kundtjänst
Våtfärg trä, metall
0325-61 95 09
ulrica.aronsson@teknos.se

**Användbar information
på www.teknos.com**

Broschyrer, nyhetsbrev m.m.
Tekniska datablad
Säkerhetsdatablad
Miljödeklarationer
Målningssystem, K-system
Godkännanden



**På vår hemsida
hittar du även våra
återförsäljare!**



www.teknos.com

Beräkningar

Färgåtgång

Den verkliga färgåtgången påverkas av flera olika faktorer.

Faktorer som påverkar:

Konstruktion och dimension, appliceringsutrustning, blästerprofil, plats för applicering i station eller ute i fält, spädning, färgens volymtorrhalt.

Den enda helt givna parametern är färgens volymtorrhalt vilken alltid finns angiven i TEKNOS datablad för respektive produkt.

Teoretisk sträckförmåga anger hur många kvadratmeter målad yta som en liter ger vid en given skiktjocklek.

$$m^2/liter = \frac{10 \times \text{volymtorrhalten i \%}}{\text{önskad torrfilmjocklek i mikron } (\mu m)}$$

Praktisk sträckförmåga styrs av faktorerna ovan (faktorer som påverkar) och blir alltid lägre än den teoretiska sträckförmågan, Spillet varierar normalt 30-40%. Allt beroende på objektets utformning och övrigt rådande förhållanden. Vi brukar som en norm använda ett spill på 20% vid penselmålning och 40% vid sprutapplicering.

$$m^2/liter \text{ (Spill 20\%)} = \frac{0,8 \times 10 \times \text{volymtorrhalten i \%}}{\text{önskad torrfilmjocklek i mikron } (\mu m)}$$

Praktisk färgåtgång i liter baserat på färgens volymtorrhalt, önskad torrfilmjocklek samt spill i procent, kan den praktiska färgåtgången i liter beräknas enligt nedan.

$$\text{Liter} = \frac{10 \times \text{ytan i m}^2 \times \text{önskad torrfilmjocklek i mikron } (\mu m)}{\text{Volymtorrhalten i \%} \times (100 - \text{spill i \%})}$$

Färgskiktets tjocklek

Färger innehåller mer eller mindre lösningsmedel. Efter det att lösningsmedlen har avgått från den våta färgfilmen så återstår den delen som kommer att utgöra det torra färgskiktet. Hur stor denna del blir avgörs av färgens torrhalt.

Specificerade filmjocklekar anges alltid i torr filmjocklek. För att kunna räkna ut önskad våt filmjocklek måste man veta färgens volymtorrhalt, finns angivet i produktens datablad.

Exempel: om färgens volymtorrhalt multipliceras med det erhållna värdet i μm (våtfilm) så får man ett ungefärligt mått på det torra färgskiktets tjocklek, exempelvis vid 100 μm skiktjocklek med våtskiktetsmätare och 50% volymtorrhalt:

$$100 \mu m \times 50\% = 100 \times \frac{50}{100} = 50 \mu m \text{ torrt färgskikt}$$

$$\text{Torrsiktstjocklek} = \frac{\text{våtsiktstjocklek} \times \text{volymtorrhalt}}{100}$$

$$\text{Våtsiktstjocklek} = \frac{\text{torrsiktstjocklek} \times 100}{\text{volymtorrhalt}}$$

Observera dock att appliceringsmetoden och spädning har betydelse för det beräknade värdets riktighet. Vid sprutapplicering så får man t ex en större lösningsmedelsavgång än vid penselmålning vilket därmed ger förhöjd torrhalt i det våta skiktet. Spädning av färgen reducerar volymtorrhalten.

Det slutliga resultatet (torr filmjocklek) kontrolleras alltid på torr färgyta.

Volymtorrhalt vid spädning

Tabellen ger den volymtorrhalt man får när en färg med känd torrhalt späds med mellan 5 och 50% förtunning.

Volym- torrhalt i % före spädning	Spädning av färgen i %									
	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
100	95,2	90,9	87,0	83,3	80,0	76,9	74,1	71,4	69,0	66,7
95	90,5	86,4	82,6	79,2	76,0	73,1	70,4	67,9	65,5	63,3
90	85,7	81,8	78,3	75,0	72,0	69,2	66,7	64,3	62,1	60,0
85	81,0	77,3	73,9	70,8	68,0	65,4	63,0	60,7	58,6	56,7
80	76,2	72,7	69,6	66,7	64,0	61,5	59,3	57,1	55,2	53,3
75	71,4	68,2	65,2	62,5	60,0	57,7	55,6	53,6	51,7	50,0
70	66,7	63,6	60,9	58,3	56,0	53,8	51,9	50,0	48,3	46,7
65	61,9	59,1	56,5	54,2	52,0	50,0	48,1	46,4	44,8	43,3
60	57,1	54,5	52,2	50,0	48,0	46,2	44,4	42,9	41,4	40,0
55	52,4	50,0	47,8	45,8	44,0	42,3	40,7	39,3	37,9	36,7
50	47,6	45,5	43,5	41,7	40,0	38,5	37,0	35,7	34,5	33,3
45	42,9	40,9	39,1	37,5	36,0	34,6	33,3	32,1	31,0	30,0
40	38,1	36,4	34,8	33,3	32,0	30,8	29,6	28,6	27,6	26,7
35	33,3	31,8	30,4	29,2	28,0	26,9	25,9	25,0	24,1	23,3
30	28,6	27,3	26,1	25,0	24,0	23,1	22,2	21,4	20,7	20,0
25	23,8	2,7	21,7	20,8	20,0	19,2	18,5	17,9	17,2	16,7

Tabellnyckel för vått skikt i µm vid målning

Tabellen ger det våta skikt i µm som krävs för att uppnå önskad torr skiktjocklek vid känd volymtorrhalt.

Volym- torrhalt %	Önskad torr skiktjocklek i µm								
	20	40	60	80	100	120	140	160	180
30	67	133	200	267	333	400	467	533	600
35	57	114	171	229	286	343	400	457	514
40	50	100	150	200	250	300	350	400	450
45	44	89	133	178	222	267	311	356	400
50	40	80	120	160	200	240	280	320	360
55	36	73	109	145	182	218	255	291	327
60	33	67	100	133	167	200	233	267	300
65	31	62	92	123	154	185	215	246	277
70	29	57	86	114	143	171	200	229	257
75	27	53	80	107	133	160	187	213	240
80	25	50	75	100	125	150	175	200	225
85	24	47	71	94	118	141	165	188	212
90	22	44	67	89	111	133	156	178	200
95	21	42	63	84	105	126	147	168	189
100	20	40	60	80	100	120	140	160	180

Grundfärg 1-komp lösningsmedelsburna

Produkt	Förtunning	Kulör/ Brytsystem	Glans
TEKNOLAC PRIMER 0168 VARIANT 00 Snabbtorkande alkydgrundfärg, rostskyddspigmenterad. För målning av stålytor.	1639	Grå, rödbrun svart, vit Teknotint	Helmatt
TEKNOLAC PRIMER 0168 VARIANT 91 HB Snabbtorkande alkydgrundfärg, rostskyddspigmenterad. För målning av stålytor. High Build.	1639	Grå	Helmatt
TEKNOLAC PRIMER 0168 VARIANT 10 Snabbtorkande alkydgrundfärg, rostskyddspigmenterad. För målning av stålytor, även under 2-K produkt.	1639	Grå, rödbrun Teknotint	Helmatt
TEKNOSYNT PRIMER 3 Snabbtorkande alkydgrundfärg, rostskyddspigmenterad.	1621	Gul, grå röd, svart	Halvmatt
TEKNOCHLOR PRIMER 3 Klorkautschukgrundfärg.	1639, 9510	Grå	Matt
TEKNOZINC SP Zinkpulverpigmenterad grundfärg. Skyddar stål katodiskt. Tål upp till 200°C torr värme.	9522, 9526	Grå	Matt

Grundfärg 1-komp vattenburna

Produkt	Förtunning	Kulör/ Brytsystem	Glans
TEKNOCRYL AQUA PRIMER 2005 Snabbtorkande akrylatgrundfärg, rostskyddspigmenterad. För målning av stålytor. Lämpar sig även för doppmålning.	Vatten	Grå	Matt
TEKNOCRYL AQUA COMBI 2780 Enskikt alkyd/akryl grundfärg, rostskyddspigmenterad.	Vatten	Grå Teknocolor	Halvmatt
TEKNOCRYL AQUA PRIMER 2788 Snabbtorkande akrylatgrundfärg, rostskyddspigmenterad. Kan övermålas med 1- och 2-komp vatten- och lösningsmedelsfärg.	Vatten	Svart	Matt
TEKNOLAC AQUA PRIMER 2003 Akrylgrundfärg, rostskyddspigmenterad. Används som grundfärg under pulverfärg på stålytor.	Vatten	Grå	Matt

Kontrollera alltid senaste utgåva av Tekniska datablad och Säkerhetsdatablad se sid 5.

	Underlag			Torrhalt volym %	Fasta ämnen g/lit	VOC g/lit	Härdare	Blandnings- förhållande	Bruks- tid	Torktid klibbfri 40 my	Teoretisk färgåtgång 40 my
	Al	Zn	Stål								
	✗	✗	✓	48	830	470	–	–	–	20 min	12 m ² /lit
	✗	✗	✓	50	940	450	–	–	–	20 min	12,5 m ² /lit
	✗	✗	✓	49	860	470	–	–	–	20 min	12,2 m ² /lit
	✗	✗	✓	45	740	480	–	–	–	1 h	11,2 m ² /lit
	✓	✓	✓	42	800	510	–	–	–	30 min (60 my)	7 m ² /lit (60 my)
	✗	✗	✓	40	1700	540	–	–	–	15 min	10 m ² /lit

	Underlag			Torrhalt volym %	Fasta ämnen g/lit	VOC g/lit	Härdare	Blandnings- förhållande	Bruks- tid	Torktid klibbfri 40 my	Teoretisk färgåtgång 40 my
	Al	Zn	Stål								
	✗	✓	✓	38	480	49	–	–	–	30 min	10,8 m ² /lit
	✓	✓	✓	41	560	44	–	–	–	45 min	10,2 m ² /lit
	✓	✓	✓	41	560	40	–	–	–	20 min (30 my)	13,7 m ² /lit (30 my)
	✗	✗	✓	34	490	46	–	–	–	2 h (20 my)	17 m ² /lit (20 my)

Grundfärg 2-komp lösningsmedelsburna

Produkt	Förtunning	Kulör/ Brytsystem	Glans
TEKNOPLAST PRIMER 3 Epoxigrundfärg som tål mekanisk och kemisk påfrestning. Beständig mot nötning, oljor, fetter, lösningsmedel och kemikalier.	9506	Röd, grå, gul, vit	Halvmatt
TEKNOPLAST PRIMER 5 Epoxigrundfärg som tål mekanisk och kemisk påfrestning. Beständig mot nötning, oljor, fetter, lösningsmedel och kemikalier.	9506	Röd, grå, vit, miox	Halvmatt
TEKNOPLAST PRIMER 7 Epoxigrundfärg med låg lösningsmedelshalt som tål mekanisk och kemisk påfr. Best. mot nötning, oljor, fetter, lösningsm. och kemikalier.	9506	Röd, grå, vit, miox	Halvmatt
TEKNOPLAST PRIMER 8 Epoxigrundfärg som tål mekanisk och kemisk påfr. Lämpar sig för målning av transportutrustning då den ger en hög jämnhet i ytan.	9506	Röd, grå, vit, gul	Halvmatt
TEKNOPOX PRIMER 4 Epoxigrundfärg som tål mekanisk och kemisk påfr. Best. mot nötning, oljor, fetter, lösningsmedel och kemikalier. För snabb målningsrytm.	9506	Grå, röd gul	Halvmatt
TEKNODUR PRIMER 5 Polyuretgrundfärg med alifatiskt isocyanatharts som härdare.	9521, 9526	Vit, grå	Halvmatt
TEKNODUR PRIMER 8 Polyuretgrundfärg med låg lösningsmedelshalt. Lämpar sig för målning av transportutrustning, då den ger en hög jämnhet i ytan.	9526	Vit, grå	Halvblank
TEKNODUR PRIMER 3411 Polyuretgrundfärg med alifatiskt isocyanat harts som härdare.	9521, 9526	Ljusgrå	Halvmatt
INERTA MASTIC Epoxifärg med låg lösningsmedelshalt. Beständig mot kemikalier och vatten. För underhållsmålning av stålytor där blästring ej kan utföras.	9506	Miox, röd, grå Aluminium, vit	Halvmatt
INERTA 51 MIOX Miox-pigmenterad epoxifärg grund- eller mellanfärg. Beständig mot vatten, kemikalier och värme (även fuktig).	9506	Mioxmörkgrå, Mioxröd	Halvmatt
TEKNOZINC SS Zinksilikatgrundfärg för stålkonstruktioner med väderpåfrestning och på konstruktioner nedsänkta i lösningsmedel. Skyddar stål katodiskt.	(9520)	Grågrön	Matt
TEKNOZINC 50 SE Zinkpulverpigmenterad epoxifärg. Zinkhalt minimum 50 vikt%. Skyddar stål katodiskt.	9506	Blågrå	Matt
TEKNOZINC 80 SE Zinkpulverpigmenterad epoxigrundfärg. Zinkhalt minimum 80 vikt%. Skyddar stål katodiskt.	9506	Blågrå	Matt

Kontrollera alltid senaste utgåva av Tekniska datablad och Säkerhetsdatablad se sid 5.

	Underlag			Torrhalt volym %	Fasta ämnen g/lit	VOC g/lit	Normal härdare	Winter härdare	Blandningsförhållande	Brukstid	Torktid klubbfri 40 my	Teoretisk färgåtgång 40 my
	Al	Zn	Stål									
	✓	✓	✓	53	910	440	Teknoplast	Teknoplast 7212	4:1	4 / 3 h	4 h / 3 h (60 my)	8,8 m ² /lit (60 my)
	✓	✓	✓	53	900	440	Teknoplast	Teknoplast 7212	4:1	4 / 3 h	4 h / 3 h (60 my)	8,8 m ² /lit (60 my)
	✓	✓	✓	70	1200	300	Teknoplast	Teknoplast 7212	4:1	4 / 3 h	4 h / 3 h (80 my)	8,8 m ² /lit (80 my)
	✓	✓	✓	60	950	390	Teknoplast primer 8	–	3:1	6 h	4 h (60 my)	10 m ² /lit (60 my)
	✓	✓	✓	53	920	440	Teknopox 4	–	4:1	6 h	1 h 15 min (60 my)	8,8 m ² /lit (60 my)
	✗	✓	✓	45	835	480	Teknodur primer 5	–	9:1	6 h	1 h	11,2 m ² /lit
	✓	✓	✓	56	990	400	Teknodur 0010	–	8:1	2 1/2 h	30 min	9,3 m ² /lit (60 my)
	✓	✓	✓	56	1095	400	Teknodur 7231/7230	–	8:1	1 1/2 h	4 h (60 my)	9,2 m ² /lit (60 my)
	✗	✗	✓	80/75	1300	210	Inerta Mastic -01	Inerta Mastic Miox	2:1	2 / 2 h	6 h / 5 h	6,7 m ² /lit (120 my)
	✗	✓	✓	55	1100	400	Inerta 5/51 Miox	Inerta 51 Miox	4:1	8 / 3 h	4 h / 4 h (80 my)	6,9 m ² /lit (80 my)
	✗	✗	✓	52	1700	510	SS-härdare Silikatdel	–	7:3	4 h	30 min (60 my)	8,7 m ² /lit (60 my)
	✗	✗	✓	50	1500	470	Teknozinc 50/80/90	Teknozinc SE winterhärdare	5:1	16 h	30 min	12,5 m ² /lit
	✗	✗	✓	50	1900	450	Teknozinc 50/80/90	Teknozinc SE winterhärdare	5:1	16 h	30 min	12,5 m ² /lit

Grundfärg 2-komp lösningsmedelsburna

Produkt	Förtunning	Kulör/ Brytsystem	Glans
TEKNOZINC 90 SE Zinkpulverpigmenterad epoxifärg. Zinkhalt minimum 90 vikt%. Skyddar stål katodiskt.	9506	Blågrå	Matt
TEKNOZINC 3480 SE Zinkpulverpigmenterad epoxifärg med hög torrhalt. Zinkhalt minimum 80 vikt%. Skyddar stål katodiskt.	9506	Blågrå	Matt
TEKNOZINC 3485 SE Zinkpulverpigmenterad epoxifärg. Zinkhalt minimum 90 vikt%.	9506	Blågrå	Matt

Grundfärg 2-komp vattenburna

Produkt	Förtunning	Kulör/ Brytsystem	Glans
TEKNOPOX AQUA PRIMER 3 Halvmatt. Vattenburen epoxigrundfärg, rostskyddspigmenterad. Beständig mot nötning och kemikalier.	Vatten	Röd, grå miox	Halvmatt

Kontrollera alltid senaste utgåva av Tekniska datablad och Säkerhetsdatablad se sid 5.

Underlag			Torrhalt volym %	Fasta ämnen g/lit	VOC g/lit	Normal härdare	Winter härdare	Bland- ningsför- hållande	Bruks- tid	Torktid klibbfri 40 my	Teoretisk färgåtgång 40 my
Al	Zn	Stål									
✗	✗	✓	53	2100	450	Teknozinc 50/80/90	Teknozinc SE winterhärdare	5:1	16 h	30 min	13,2 m ² /lit
✗	✗	✓	66	2400	300	Teknozinc 7511	–	5:1	3 h	15 min (80 my)	8,2 m ² /lit (80 my)
✗	✗	✓	58	2900	360	Teknozinc 50/80/90	Teknozinc SE winterhärdare	5:1	16 h	30 min	14,5 m ² /lit

Underlag			Torrhalt volym %	Fasta ämnen g/lit	VOC g/lit	Härdare	Blandnings- förhållande	Bruks- tid	Torktid klibbfri 40 my	Teoretisk färgåtgång 40 my
Al	Zn	Stål								
✓	✓	✓	45	680	40	Teknopox Aqua 0300-02	1:1	1 1/2/ 1 h	5 h (60 my)	7,5 m ² /lit (60 my)

Etsprimer, washprimer, shopprimer

Produkt	Förtunning	Kulör/ Brytsystem	Glans
TEKNOSEAL 1271-01 1-K etsande grundfärg, washprimer. Fosforsyrahaltig variant. För kemisk förbehandling av ytor som inte kan förbehandlas mekaniskt.	9514 1602	Grå	Halvmatt
KORRO PVB 1-K shopprimer PVB. Temporärt skydd av stål och aluminium.	9514	Röd, gul	
KORRO E 2-K shopprimer, epoxi. Temporärt skydd på blåstrat stål.	9514 9506	Röd	Matt
KORRO SS 2-K shopprimer zinksilikat.	9514, 9506	Grå, röd	
KORRO AQUA 2741 1-K shopprimer, akrylat. Temporärt skydd på blåstrat stål.	Vatten	Grå, rödbrun	Matt

Kontrollera alltid senaste utgåva av Tekniska datablad och Säkerhetsdatablad se sid 5.

Underlag			Torrhalt volym %	Fasta ämnen g/lit	VOC g/lit	Härdare	Blandnings- förhållande	Bruks- tid	Torktid klubbfri 40 my	Teoretisk färgåtgång 40 my
Al	Zn	Stål								
✓	✓	✓	21	320	700	–	–	–	30 min (20 my)	10,5 m ² /lit (20 my)
✓	✗	✓	20	350	670	–	–		10 min (20 my)	10 m ² /lit (20 my)
✓	✗	✓	33	600	620	Korro E	2:1	48 h	3 min (18 my)	18,2 m ² /lit (18 my)
✓	✗	✓	30	710	550	Korro SS	1:1	24	6 min (15 my)	20 m ² /lit (15 my)
✗	✗	✓	37	650	35	–	–	–	5 min (20 my)	19 m ² /lit (20 my)

Täckfärg/enskikt 1-komp lösningsmedelsburna

Produkt	Förtunning	Kulör/ Brytsystem	Glans
TEKNOLAC 191 Snabbtorkande, lufttorkande alkydtäckfärg.	1639 1640	Teknotint/ Teknomix brytsystem	Blank
TEKNOLAC COMBI 1282 Snabbtorkande enskikt alkydfärg, rostskyddspigmenterad.	1639 1640	Teknotint/ Teknomix brytsystem	Halvblank
TEKNOLAC COMBI 2280-02 Enskikt alkydfärg med hög torrhalt, rostskyddspigmenterad.	1639 1602	Teknotint/ Teknomix brytsystem	Matt
TEKNOLAC EFFEKT 164 Lufttorkande alkydeffektlack typ Hammarlack.	1614	Aluminium Teknotint brytsystem	Blank
TEKNOSYNT COMBI 50 Enskikt alkydtäckfärg, rostskyddspigmenterad.	1621	Teknomix brytsystem	Halvmatt
TEKNOSYNT 90 Alkydtäckfärg.	1621	Teknotint/ Teknomix brytsystem	Högblank
TEKNOSYNT COMBI 1277 Enskikt alkydfärg, rostskyddspigmenterad.	1621	Teknomix brytsystem	Blank
TEKNOCRYL 90 Akryltäckfärg.	1639	Teknomix brytsystem	Blank
TEKNOCRYL 1295-05 Akryltäckfärg. Kan användas över brandskyddsfärg.	1640 1639	Teknomix brytsystem	Halvblank
TEKNONYL 90 Vinyltäckfärg.	1639	Teknomix brytsystem	Blank
TEKNOCHLOR 90 Klorkautschuktäckfärg.	1639 9510	Teknomix brytsystem	Blank

Kontrollera alltid senaste utgåva av Tekniska datablad och Säkerhetsdatablad se sid 5.

	Underlag			Torrhalt volym %	Fasta ämnen g/lit	VOC g/lit	Härdare	Blandnings- förhållande	Bruks- tid	Torktid klubbfri 40 my	Teoretisk färgåtgång 40 my
	Al	Zn	Stål								
	✗	✗	✓	46	600	500	–	–	–	45 min	11,1 m ² /lit
	✗	✗	✓	45	770	480	–	–	–	30 min	11,2 m ² /lit
	✗	✗	✓	63	1370	320	–	–	–	2 h (80 my)	7,9 m ² /lit (80 my)
	✗	✗	✓	38	460	540	–	–	–	15 min	9,5 m ² /lit
	✗	✗	✓	50	750	400	–	–	–	3 h	12,5 m ² /lit
	✗	✗	✓	45	470	480	–	–	–	3 h	11,2 m ² /lit
	✗	✗	✓	50	780	400	–	–	–	4 h	12,5 m ² /lit
	✗	✗	✓	35	470	590	–	–	–	2 h	8,8 m ² /lit
	✗	✗	✓	41	650	530	–	–	–	3 h	10,2 m ² /lit
	✓	✓	✓	30	500	610	–	–	–	2 h	7,5 m ² /lit
	✗	✗	✓	42	760	520	–	–	–	2 h	10,5 m ² /lit

Täckfärg/enskikt 1-komp vattenburna

Produkt	Förtunning	Kulör/ Brytsystem	Glans
TEKNOCRYL AQUA STRUKTUR 2023 Akrylat strukturfärg.	Vatten	Kundanpassas	Halvblank
TEKNOCRYL AQUA COMBI 2780 Enskikt alkyd/akryl, rostskyddspigmenterad.	Vatten	Grå Teknocolor brytsystem	Halvmatt
WEDEKRYL TF 80 Akryl/alkyd täckfärg.	Vatten	Wedemix brytsystem	Blank
TEKNOCRYL AQUA 350 Snabbtorkande akrylattäckfärg.	Vatten	Teknomix brytsystem	Halvblank
TEKNOCRYL AQUA 390 Snabbtorkande akrylattäckfärg.	Vatten	Teknomix brytsystem	Blank

Kontrollera alltid senaste utgåva av Tekniska datablad och Säkerhetsdatablad se sid 5.

Underlag			Torrhalt volym %	Fasta ämnen g/lit	VOC g/lit	Härdare	Blandnings- förhållande	Bruks- tid	Torktid klubbfri 40 my	Teoretisk färgåtgång 40 my
Al	Zn	Stål								
✗	✗	✓	36	460	40	–	–	–	45 min	9 m ² /lit
✓	✓	✓	41	560	44	–	–	–	45 min	10,2 m ² /lit
✗	✗	✓	31	340	40	–	–	–	45 min	9,2 m ² /lit
✗	✗	✓	40	500	56	–	–	–	40 min	10 m ² /lit
✗	✗	✓	40	460	55	–	–	–	40 min	10 m ² /lit

Täckfärg/enskikt 2-komp lösningsmedelsburna

Produkt	Förtunning	Kulör/ Brytsystem	Glans
INERTA 50 Epoxitäckfärg. Beständigt mot oljor, fetter och lösningsmedel. Tål 150°C torr värme.	9506	Teknotint/ Teknomix brytsystem	Blank
INERTA 51 Epoxitäckfärg används som grund/mellanstrykningsfärg. Beständig mot vatten och kemikalier och värme, även fuktig.	9506	Vit, grå miox	Halvblank
TEKNOPLAST 50 Epoxitäckfärg. Beständig mot nötning, oljor, fetter och lösningsmedel. Tål 120°C torr värme.	9506	Teknotint/ Teknomix brytsystem	Halvblank
TEKNOPLAST 90 Epoxitäckfärg. Beständig mot hård nötning, oljor, fetter och lösningsmedel. Tål 120°C torr värme.	9506	Teknotint/ Teknomix brytsystem	Blank
TEKNOPLAST HS 150 Enskikt epoxitäckfärg med låg lösningsmedelshalt.	9506	Teknotint/ Teknomix brytsystem	Halvblank
TEKNOPOX 3290 Epoxibeläggning med låg lösningsmedelshalt. Beständig mot vatten och kemikalier.	9506	Teknomix brytsystem	Blank, halvblank, matt
TEKNOPOX COMBI 5580 Snabbtorkande epoxibeläggning med låg lösningsmedelshalt.	9506	Grå, svart	Halvblank
TEKNODUR 0050 Polyuretantäckfärg med alifatiskt isocyanatharts som härdare.	9521	Teknotint brytsystem	Halvblank
TEKNODUR 0090 Polyuretantäckfärg med alifatiskt isocyanatharts som härdare	9521	Teknotint brytsystem	Blank
TEKNODUR 0095 METALLIC Metallglänsande polyuretanfärg med alifatiskt isocyanatharts som härdare. Baser till RAL-effekt karta.	9521	Teknotint brytsystem	Blank
TEKNODUR 100 9-00 Polyuretantäckfärg med alifatiskt isocyanatharts som härdare. Högkvalitativ topplack för krävande användningsområden t.ex. transportindustrin.	9534	Teknotint brytsystem	Högblank

Kontrollera alltid senaste utgåva av Tekniska datablad och Säkerhetsdatablad se sid 5.

	Underlag			Torrhalt volym %	Fasta ämnen g/lit	VOC g/lit	Normal härdare	Winter härdare	Blandningsförhållande	Brukstid	Torktid klubbfri 40 my	Teoretisk färgåtgång 40 my
	Al	Zn	Stål									
	✗	✗	✓	48	700	480	Inerta 50		3:1	6 h	6 h	12 m ² /lit
	✗	✗	✓	50	970	440	Inerta 50		4:1	6 h	5 h	10 m ² /lit
	✓	✓	✓	53	800	430	Teknoplast	Teknoplast 7212	4:1	4 h	4 h / 2 h (60 my)	8,8 m ² /lit (60 my)
	✓	✓	✓	53	760	430	Teknoplast	Teknoplast 7212	4:1	4 h	4 h / 2 h (60 my)	8,8 m ² /lit (60 my)
	✓	✓	✓	70	1050	300	Teknoplast	Teknoplast 7212	4:1	4 h	5 h (80 my)	8,4 m ² /lit (80 my)
	✓	✓	✓	80	1100	200	Teknopox 7510		2:1	1 h	6 h (120 my)	6,7 m ² /lit (120 my)
	✓	✓	✓	82	1400	180	Teknopox 7595		4:1	1 h	2 h (80 my)	10,2 m ² /lit (80 my)
	✗	✗	✓	53	870	430	Teknodur 0010		9:1	4 h (1,5 h med acc)	6 h	14 m ² /lit
	✗	✗	✓	50	730	460	Teknodur 0010		9:1	4 h (1,5 h med acc)	6 h	12,5 m ² /lit
	✗	✗	✓	45	500	500	Teknodur 0010		8,5:1	4 h	4 h	11,2 m ² /lit
	✗	✗	✓	49	720	450	Teknodur 7230		7:1	3 h	1 h	12,2 m ² /lit

Täckfärg/enskikt 2-komp lösningsmedelsburna

Produkt	Förtunning	Kulör/ Brytssystem	Glans
TEKNODUR 0150 Polyuretantäckfärg med alifatiskt isocyanatharts som härdare. För hög finish.	9526 6291	Teknotint brytssystem	Halvblank
TEKNODUR 0190 Polyuretantäckfärg med alifatiskt isocyanatharts som härdare. För hög finish.	9526 6291	Teknotint brytssystem	Blank
TEKNODUR 0290 KLARLACK Polyuretanklarlack med alifatiskt isocyanatharts som härdare. För hög finish.	9526 6291	Klarlack	Högblank
TEKNODUR 3410-09 Polyuretantäckfärg med låg lösningsmedelshalt och alifatisk isocyanatharts som härdare.	9526	Teknotint brytssystem	Blank
TEKNOCRYL 2K 2540-05 NISO-Akryltäckfärg med isocyanfri special härdare.	9521	Teknotint brytssystem	Halvblank
TEKNODUR COMBI 3430 Enskikt polyuretanfärg med låg lösningsmedelshalt och alifatisk isocyanatharts som härdare. Rostskyddspigmenterad.	9526	Teknotint brytssystem (-02 enb svart)	-02 halvmatt -05 halvblank -09 blank
TEKNODUR COMBI 3430-39 Enskikt polyuretanfärg med låg lösningsmedelshalt och alifatisk isocyanatharts som härdare. Rostskyddspigmenterad.	9526	Teknotint brytssystem	Blank
TEKNODUR COMBI 3560-05 Enskikt polyuretanfärg med alifatisk isocyanatharts som härdare. Rostskyddspigmenterad.	9526	Teknotint brytssystem	Halvblank
TEKNODUR COMBI 3560-09 Enskikt polyuretanfärg med alifatisk isocyanatharts som härdare. Rostskyddspigmenterad.	9526	Teknotint brytssystem	Blank
TEKNODUR COMBI 3560-15 Enskikt polyuretanfärg med alifatisk isocyanatharts som härdare. Rostskyddspigmenterad.	9526	Teknotint brytssystem	Halvblank
TEKNODUR COMBI 3560-19 Enskikt polyuretanfärg med alifatisk isocyanatharts som härdare. Rostskyddspigmenterad.	9526	Teknotint brytssystem	Blank
TEKNODUR COMBI 3560-75 Enskikt polyuretanfärg med alifatisk isocyanatharts som härdare. Rostskyddspigmenterad.	9526	Teknotint brytssystem	Halvblank

Kontrollera alltid senaste utgåva av Tekniska datablad och Säkerhetsdatablad se sid 5.

	Underlag			Torrhalt volym %	Fasta ämnen g/lit	VOC g/lit	Härdare	Blandnings- förhållande	Bruks- tid	Torktid klubbfri 40 my	Teoretisk färgåtgång 40 my
	Al	Zn	Stål								
	✗	✗	✓	50	840	440	Teknodur 0100/0200	4:1	4 h (2 h med acc)	6 h	12,5 m ² /lit
	✗	✗	✓	50	860	470	Teknodur 0100/0200	4:1	6 h (2 h med acc)	6 h	12,5 m ² /lit
	✗	✗	✓	45	480	520	Teknodur 0100/0200	4:1	6 h	6 h	12,5 m ² /lit
	✗	✗	✓	60/58	930/850	350/390	Teknodur 7410/7230	6:1/ 5:1	2,5 h	6 h	16 m ² /lit
				47	600	490	Teknocryl 2-K 7326	3:2	8 h	2 h	11,8 m ² /lit
	✓	✓	✓	61/ 61/ 58	1120/ 1120/ 920	350/ 350/ 380	Teknodur 7230	6:1	1,5 h	5 h (80 my)	7,4 m ² /lit (80 my)
	✓	✓	✓	56	850	420	Teknodur 7230	6:1	1,5 h	5 h (80 my)	7 m ² /lit (80 my)
	✓	✓	✓	90/ 81	1350	100/ 170	Teknodur 7226/7227	3:1 2,4:1	1 h	3 h (80 my)	11,2 m ² /lit (80 my)
	✓	✓	✓	93/ 83	1600	70/ 150	Teknodur 7226/7227	3:1/ 2,4:1	1 h	2 1/2 h (120 my)	11,6 m ² /lit (80 my)
	✓	✓	✓	92/ 86	1300/ 1250	80/ 150	Teknodur 7226/7227	3:1/ 2,4:1	15 min	1 h (120 my)	11,5 m ² /lit (80 my)
	✓	✓	✓	92/ 86	1700/ 1560	60/ 130	Teknodur 7226/7227	3:1/ 2,4:1	15 min	1 h (120 my)	11,5 m ² /lit (80 my)
	✓	✓	✓	75/ 74	1250	220/ 240	Teknodur 7226/7227	4:1/ 3:1	15 min	50 min (120 my)	9,2 m ² /lit (80 my)

Täckfärg/enskikt 2-komp lösningsmedelsburna

Produkt	Förtunning	Kulör/ Brytsystem	Glans
TEKNODUR COMBI 3560-78 Enskikt polyuretanfärg med alifatisk isocyanatharts som härdare. Rostskyddspigmenterad.	9526	Teknotint brytsystem	Blank
TEKNORAN COMBI 1485-09/WEDUREN Enskikt oxiranesterfärg. Rostskyddspigmenterad.	6622 1639	Teknotint brytsystem	Blank
EPITAR Tjärepoxfärg. Bildar ett tjockt skikt som tål kemisk påfrestning. Även för stålkonstruktioner i jord och vatten.	9506	Svart, brun	Halvmatt
TEKNOTAR 200 Rengjord uretantjära. Kan appliceras vid låga temperaturer. Ned till -10°C.	9521	Svart, brun	Matt

Täckfärg/enskikt 2-komp vattenburna

Produkt	Förtunning	Kulör/ Brytsystem	Glans
TEKNOCRYL AQUA 2 K 2520 NISO-akrylattäckfärg, isocyanatfri specialhärdare.	Vatten	Teknomix brytsystem	Blank
TEKNOPOX AQUA 0350-05 Epoxitäckfärg.	Vatten	Teknomix brytsystem	Halvblank
TEKNOPOX AQUA COMBI 0360 Enskikt epoxifärg, rostskyddspigmenterad.	Vatten	Teknomix	Blank
TEKNODUR AQUA 3390 Polyuretantäckfärg med alifatisk isocyanatharts som härdare.	Vatten	Teknomix brytsystem	-07 ca 70 -09 blank

Kontrollera alltid senaste utgåva av Tekniska datablad och Säkerhetsdatablad se sid 5.

Underlag			Torrhalt volym %	Fasta ämnen g/lit	VOC g/lit	Härdare	Blandnings- förhållande	Bruks- tid	Torktid klubbfri 40 my	Teoretisk färgåtgång 40 my
Al	Zn	Stål								
✓	✓	✓	75/ 74	1210	210/ 230	Teknodur 7226/7227	4:1/ 3:1	15 min	50 min (120 my)	9,2 m ² /lit (80 my)
✓	✓	✓	68/ 60	1300/ 900	280/ 370	Teknoran/ Weduren	2:1	4 h	4 h (80 my)	8,5 m ² /lit (80 my)
✓	✓	✓	73	1000	300	Epitar	2:1	6 h	8 h (100 my)	7,3 m ² /lit (100 my)
✗	✓	✓	60	900	400	Teknotar 200	2:1	4 h	2 h (100 my)	6 m ² /lit (100 my)

Underlag			Torrhalt volym %	Fasta ämnen g/lit	VOC g/lit	Härdare	Blandnings- förhållande	Bruks- tid	Torktid klubbfri 40 my	Teoretisk färgåtgång 40 my
Al	Zn	Stål								
✗	✗	✓	42	640	60	Teknocryl Aqua 2 k 7325	2:1	8 h	3 h	10,5 m ² /lit
✓	✗	✓	45	650	20	Teknopox Aqua 0300-02	1:1	1 h	5 h (60 my)	11,4 m ² /lit
✓	✓	✓	43	520	33	Teknopox Aqua 0300-02	1:1	1 h	5 h (80 my)	5,4 m ² /lit (80 my)
✗	✗	✓	42	560	90	Teknodur Aqua 7311	5:1	1,5 h	6 1/2 h	10,5 m ² /lit

Specialprodukter

Produkt	Förtunning	Kulör/ Brytsystem	Glans
TEKNOHEAT 400 Värmetålig silikonfärg. Tål värme upp till +200°C.	1639	Svart	Halvblank
TEKNOHEAT 500 Värmetålig silikonfärg. Tål värme upp till +400°C (temporär +500°C).	1639	Aluminium Teknotint brytsystem	Matt
INERTA 160 Nära lösningsmedelsfri 2-K epoxifärg, isbrytarepoxi.	9530	Vit, svart, röd	Blank
INERTA 160 FILL Nära lösningsmedelsfri 2-K epoxibeläggning. Kan användas även som spackel.	9530	Vit, svart, röd	
INERTA 165 2-K epoxifärg med låg lösningsmedelshalt.	9506	Vit, svart	Blank
TEKNOPOX FILL 2-K lösningsmedelsburet epoxispaackel.	9506	Ljusgrå	
INERTA 200 Nära lösningsmedelsfri 2-K epoxibeläggning, livsmedelsgodkänd.	6060, 9506	Ljusgrå	Blank
INERTA 210 Nära lösningsmedelsfri 2-K epoxibeläggning, livsmedelsgodkänd.	6060, 9506	Vit	Blank
INERTA 270 Nästan lösningsmedelsfri 2-K epoxifärg.	9506	Vit, ljusgrå	Blank
INERTA 280 Nästan lösningsmedelsfri 2-K epoxifärg.	9514, 6560	Röd, grön, vit	Blank
INERTA 700 2-K lösningsmedelsfri polyuretanbeläggning.	9521	Röd, vit	Blank
ANTICON 200 Vattenburen beläggning som förhindrar uppkomst av kondensvatten.	Vatten	Ljusgrå	
TEKNODUR 290-19 ANTIGRAFFITI KLARLACK 2-K polyuretanklarlack som används på ytor som är utsatta för klotter eller graffiti.	9526, 6291	Klarlack	Blank

Kontrollera alltid senaste utgåva av Tekniska datablad och Säkerhetsdatablad se sid 5.

	Underlag			Torrhalt volym %	Fasta ämnen g/lit	VOC g/lit	Härdare	Blandnings- förhållande	Bruks- tid	Torktid klubbfri 40 my	Teoretisk färgåtgång 40 my
	Al	Zn	Stål								
	✗	✗	✓	50	640	510	–	–	–	2 h (30 my)	16,7 m ² /lit (30 my)
	✗	✗	✓	25	530	670	–	–	–	20 min (15 my)	16,7 m ² /lit (15 my)
	✗	✗	✓	96	1400	40	Inerta 160	2:1	20 min	6 h	1,9 m ² /lit (500 my)
	✗	✗	✓	96	1400	40	Inerta 160 fill	2:1	20 min	6 h	1,2 m ² /lit (800 my)
	✗	✗	✓	92	1300	70	Inerta 165 -01	2:1	60 min	7 h (250 my)	3,7 m ² /lit (250 my)
	✗	✗	✓	100	1000	0	Teknopox fill	1:1	20- 60 min	16 h	
	✗	✗	✓	96	1400	40	Inerta 200	2:1	20 min	12 h (500 my)	1,9 m ² /lit (500 my)
	✗	✗	✓	94	1400	50	Inerta 210	2:1	30 min	12 h (250 my)	3,8 m ² /lit (250 my)
	✗	✗	✓	75	1300	75	Inerta 270	10:3	1 1/2 h	7 h (150 my)	5 m ² /lit (150 my)
	✗	✗	✓	96	1500	50	Inerta 280	2:1	40 min	4 h (250 my)	3,8 m ² /lit (250 my)
	✗	✗	✓	100	1300	0	Inerta 700	3:1	20 min	4 h (500 my)	2 m ² /lit (500 my)
				34	430	0	–	–	–	5 h	–
				45	480	520	Teknodur 0100/0200	4:1	6 h	6 h	11,2 m ² /lit

Specialprodukter

Produkt	Förtunning	Kulör	Glans
TEKNODUR ADDITIVTVE 3333-01 Till att öka Teknodur 0290 elasticitet och flexibilitet t ex vid målning av plast.	9521	–	
TEKNODUR ADDITIVTVE 3333-02 Accelerator som snabbar upp färgfilmens härdningsprocess i polyuretanfärger.	9521	–	
MATTERINGSPASTA, MATTERINGSPULVER För lösningsmedelsburna industrilackfärger.			
HENSOTHERM 3 KS Lösningemedelsburen brandskyddsfärg för utomhusbruk som bildar ett isolerande skumskikt då färgen upphettas.	1639	Vit	Matt
HENSOTHERM 310 KS OUTDOOR Lösningemedelsburen brandskyddsfärg för utomhusbruk som bildar ett isolerande skumskikt då färgen upphettas.	1639	Vit	Matt
HENSOTHERM 320 KS Lösningemedelsburen brandskyddsfärg för utomhusbruk som bildar ett isolerande skumskikt då färgen upphettas. ETA och CE godkänd (Brandklass R90-R120).	1639	Vit	Matt
HENSOTHERM 410 KS Vattenburen brandskyddsfärg för inomhusbruk som bildar ett isolerande skumskikt då färgen upphettas. ETA och CE godkänd.	Vatten	Vit	Matt
HENSOTHERM 420 KS Vattenburen brandskyddsfärg för inomhusbruk som bildar ett isolerande skumskikt då färgen upphettas. ETA och CE godkänd (Brandklass R90-R120).	Vatten	Vit	Matt
HENSOTHERM 460 KS Vattenburen brandskyddsfärg för inomhusbruk som bildar ett isolerande skumskikt då färgen upphettas.	Vatten	Vit	Matt
TEKNOTYRE AQUA 0300-00 Vattenburen däckfärg för regummerade gummidäck.	Vatten	Svart	7-12
TEKNOTYRE AQUA 0300-01 Vattenburen däckfärg för regummerade gummidäck.	Vatten	Svart	7-12

Kontrollera alltid senaste utgåva av Tekniska datablad och Säkerhetsdatablad se sid 5.

	Underlag			Torrhalt volym %	Fasta ämnen g/lit	VOC g/lit	Härdare	Blandnings- förhållande	Bruks- tid	Torktid klibbfri 40 my	Teoretisk färgåtgång 40 my
	Al	Zn	Stål								
					490	510		P-del 4 del Härd 1 del Additiv 1 del	6 h		
					20	890		5 volym%	1 h		
								Enl. diagram			
						350				24 h	enligt tabell
						350				24 h	enligt tabell
						350				24 h	enligt tabell
						0				24 h	enligt tabell
						0				24 h	enligt tabell
						0				24 h	enligt tabell
				17		10				20 min	8 m ² /lit
				17		10				20 min	8 m ² /lit

Förtunningar

Kontrollera alltid senaste utgåva av Tekniska datablad och Säkerhetsdatablad se sid 5.

Produkt

TEKNOSOLV 1602

Aromatfri förtunning avsedd för syntetiska färger, kan användas till polyuretanfärger när snabbare sättning önskas.

TEKNOSOLV 1612

Lösningsmedel avsett för rengöring av sprututrustning vid målning med vattenburna färger. Används vid övergång från lösningsmedelsburen till vattenburen färg och vice versa.

TEKNOSOLV 1614

Förtunning lämplig till effektlacker där en snabb sättning önskas, mycket snabb avdunstning. Även lämplig för rengöring.

TEKNOSOLV 1621

Luktsvag förtunning för färger och klarlack som späds med lacknafta eller terpentin, samt för rengöring av penslar och avfettning av ytor som skall målas.

TEKNOSOLV 1639

Effektiv allround-förtunning för xylenspådbara färger vid sprutapplicering.

TEKNOSOLV 1640

Långsam förtunning för alkyd-, polyuretan och oxiranesterfärger.

TEKNOSOLV 4039

Förtunning för vägmarkeringsfärger.

TEKNOSOLV 6060

Förtunning som används bl.a. då man vill undvika smak eller lukt förorsakad av lösningsmedel. Används också som tvättlösningsmedel för sprutor vid övergång från lösningsmedelsfärger till vattenburna färger.

TEKNOSOLV 6291

Förtunning för Polyuretanfärger 100 serien.

TEKNOSOLV 6622

Förtunning avsedd för Teknoran-serien.

TEKNOSOLV 9506

Förtunning för epoxifärger.

TEKNOSOLV 9511

Förtunning för elektrostatisk sprutmålning med epoxifärger.

TEKNOSOLV 9514

Cellulosaförtunning där snabb sättning önskas. Även avsedd för KORRO-seriens shopprimers.

TEKNOSOLV 9521

Förtunning för polyuretanfärger

TEKNOSOLV 9526

Aromatfri förtunning huvudsakligen för polyuretanfärger.

TEKNOSOLV 9529

Snabb förtunning för polyuretanfärger. Används vid sprutmålning av stora ytor med dimskikts-metod.

TEKNOSOLV 9534

Förtunning för rengöring av målningsredskap, pumpar och rörledningar för färg vid användning av polyuretanfärger.

TEKNOCLEAN 6480

Är ett vattenhaltigt rengöringsmedel för rengöring av linjer och redskap som används till vattenburna färger.

TEKNOCLEAN 6496

Är ett lösningsmedelshaltigt rengöringsmedel för rengöring av linjer och redskap som används till lösningsmedelbaserade polyuretanfärger.

Register

Anticon 200.....	26	Teknodur Additive 3333-02	28
Epitar.....	24	Teknodur Aqua 3390.....	24
Hensotherm 3 KS.....	28	Teknodur Combi 3430.....	22
Hensotherm 310 KS Outdoor.....	28	Teknodur Combi 3430-39	22
Hensotherm 320 KS.....	28	Teknodur Combi 3560-05	22
Hensotherm 410 KS.....	28	Teknodur Combi 3560-09	22
Hensotherm 420 KS.....	28	Teknodur Combi 3560-15	22
Hensotherm 460 KS.....	28	Teknodur Combi 3560-19	22
		Teknodur Combi 3560-75	22
		Teknodur Combi 3560-78	24
		Teknodur Primer 5.....	10
Inerta 50.....	20	Teknodur Primer 8.....	10
Inerta 51.....	20	Teknodur Primer 3411	10
Inerta 51 Miox	12	Teknoheat 400.....	26
Inerta 160.....	26	Teknoheat 500.....	26
Inerta 160 fill.....	26	Teknolac 191	16
Inerta 165.....	26	Teknolac Combi 1282	16
Inerta 200.....	26	Teknolac Combi 2280-02	16
Inerta 210.....	26	Teknolac Effekt 164	16
Inerta 270.....	26	Teknolac Primer 0168.....	8
Inerta 280.....	26	Teknonyl 90.....	16
Inerta 700.....	26	Teknoplast 50.....	20
Inerta Mastic	10	Teknoplast 90.....	20
		Teknoplast HS 150.....	20
Korro Aqua 2741.....	14	Teknoplast Primer 3.....	10
Korro E.....	14	Teknoplast Primer 5.....	10
Korro PVB	14	Teknoplast Primer 7.....	10
Korro SS	14	Teknoplast Primer 8.....	10
		Teknopox 3290	20
Matteringspasta/Matteringspulver.....	28	Teknopox Combi 5580	20
		Teknopox Aqua 0350-05.....	24
Teknochlor 90.....	16	Teknopox Aqua Combi 0360.....	24
Teknochlor Primer 3	8	Teknopox Aqua Primer 3.....	12
Teknoclean	30	Teknopox fill.....	26
Teknocryl 90.....	16	Teknopox Primer 4	10
Teknocryl 1295-05.....	16	Teknoran Combi 1485-09/Weduren	24
Teknocryl 2K 2540-05	22	Teknoseal 1271-01	14
Teknocryl Aqua 350.....	18	Teknosolv	30
Teknocryl Aqua 390.....	18	Teknosynt Combi 50	16
Teknocryl Aqua 2K 2520	24	Teknosynt 90.....	16
Teknocryl Aqua Combi 2780	10/18	Teknosynt Combi 1277	16
Teknocryl Aqua Primer 2005.....	10	Teknosynt Primer 3.....	8
Teknocryl Aqua Primer 2788.....	10	Teknotar 200	24
Teknocryl Aqua Primer 2003.....	10	Teknozink 50	10
Teknocryl Aqua Struktur 2023	18	Teknozink 80 SE.....	10
Teknodur 0050	20	Teknozink 90 SE.....	10
Teknodur 0090	20	Teknozink 3480 SE.....	12
Teknodur 0095 Metallic	20	Teknozink 3485 SE.....	12
Teknodur 100 9-00.....	20	Teknozink SP.....	8
Teknodur 0150	22	Teknozink SS.....	10
Teknodur 0190	22	Teknotyre Aqua 0300-00.....	28
Teknodur 0290 Klarlack.....	22	Teknotyre Aqua 0300-01	28
Teknodur 290-19 Antigriffiti Klarlack	28		
Teknodur 3410-09.....	22	Wedekryl TF 80	18
Teknodur Additive 3333-01	28		

Teknos Group Companies

Teknos Oy

Helsinki factory, Head office
Takkatie 3
P.O.Box 107
FI-00371 HELSINKI
Finland
Tel. +358 9 506 091
sales@teknos.fi

Teknos Oy

Rajamäki factory
Perämatkuntie 12
P.O.Box 14
FI-05201 RAJAMÄKI
Finland
Tel. +358 9 506 091
sales@teknos.fi

Teknos A/S

Industrivej 19
DK-6580 VAMDRUP
Denmark
Tel. +45 76 93 94 00
teknos@teknos.dk

Teknos AB

Head office in Tranemo
Limmaredsv. 2, P.O.Box 211
SE-514 24 TRANEMO
Sweden
Tel. +46 325 619 500
info@teknos.se

Teknos AB

Vedevåg factory in Vedevåg
Industrigatan 7
SE-711 72 VEDEVÅG
Sweden
Tel. +46 581 645 900
info@teknos.se

Teknos Deutschland GmbH

Edelzeller Strasse 62
D-36043 FULDA
Germany
Tel. +49 661 1080
info@teknos.de

Teknos Norge AS

Industriveien 28
NO-3430 SPIKKESTAD
Norway
Tel. +47 31 29 49 00
teknos@teknos.no

Teknos (UK) Limited

Unit E1, Heath Farm
Banbury Road, Swerford
OXFORDSHIRE OX7 4BN
UK
Tel. +44 1608 683 494
sales@teknos.co.uk

Teknos Ireland Limited

Unit 1, Fortwilliam
Industrial Estate
Dargan Crescent
BELFAST BT3 9JP
Northern Ireland, UK
Tel. +44 2890 960670
sales.ni@teknos.co.uk

Teknos Scotland Limited

Nettlehill Road
Houston Industrial Estate
LIVINGSTON EH54 5DL
UK
Tel. +44 1506 436222
sales.scotland@teknos.co.uk

Teknos OOO

Butyrskij Val, 68/70, bl.4, of.211
127055 MOSCOW
Russia
Tel. /Fax +7(495) 967 19 61
(multi-channel)
teknos.russia@teknos.com

Teknos Ohtek OOO

Ul. Boksitogorskaya, 9, lit. 3
195248 St. Petersburg
Russia
Tel. +7 (812) 320 76 28
Tel. +7 (921) 573 12 87
sales@teknoshtek.ru

Teknos OOO

Ul. Novye Zavody, d.56, k.3
198515 Peterhof
RUSSIA

Teknos Sp. z o.o.

ul. Ziemowita 59
PL-03-885 WARSAW
Poland
Tel. +48 22 678 70 04
biuro@teknos.pl

Teknos Oliva Sp. z o.o.

ul. Chwaszczynska 129-149
PL-81-571 GDYNIA
Poland
Tel. +48 58 629 91 62
biuro.gdynia@teknos.pl

Teknos d.o.o.

Cesta na Rupo 67
4000 KRANJ
Slovenia
Tel. +386 4 236 58 78
Fax +386 4 236 58 79
info@teknos.si

Teknos LLC

50 Artema Str., Office 5B
04053 KIEV
Ukraine
Tel. /Fax +38 044 359 0333
teknos.ukraine@teknos.com

Teknos OÜ

Laki 3a
EE-10621 Tallinn
ESTONIA
Tel. +372 656 3491
teknos@teknos.ee

SIA Teknos

Gredu street 4a
RIGA
LV-1019, Latvia
Tel. +371 6780 6430
teknos@teknos.lv

UAB Teknos

Savanoriu pr. 349
KAUNAS
LT-51480, Lithuania
Tel. +370 37 280 749
teknos@teknos.lt

Teknos Coatings (Shanghai) Co., Ltd

Rm 405a-407a
Silver Centre
No. 1388 North Shan Xi Road
Putuo District
SHANGHAI
People's Republic of China
Tel. +86 21 6149 8582
teknos.china@teknos.com

Joint Venture Company Manfield Teknos Chemical (Changzhou) Co. Ltd

Contacts via
Teknos Coatings Shanghai office

Teknos Oy

Representative Office
Kiseljova Street 55, room 12
220002 MINSK
Republic of Belarus
Tel. /Fax +375 17 237 4336
teknos.belarus@teknos.com

Teknos A/S

Representative Office
Room MR2, Level 4
Centec Tower
72-74 Nguyen Thi Minh Khai
District 3, HO CHI MINH CITY
Vietnam
Tel. +84 8 3822 0425
teknos@teknos.vn

Teknos Group Oy

Teknos Group's Parent Company
Takkatie 3
P.O.Box 107
FI-00371 HELSINKI
Finland
Tel. +358 9 506 091
Fax +358 9 5060 9229
sales@teknos.fi

Koncernen Teknos

Teknos är en av Europas ledande leverantörer av industrifärg samt är även en betydande aktör inom färg för konsument och yrkesmåleri.

Teknos har produktionsenheter i sju länder, Finland, Sverige, Danmark, Tyskland, Polen, Ryssland och Kina. Teknos har försäljningsbolag i 15 länder och exporterar till ytterligare 20 länder via ett utvecklat nät av agenter och handelspartners.

Teknos grundades 1948 och är ett av Finlands största familjeägda företag.

● Koncernföretag

● Nätverk av återförsäljare

