



# TEKNODUR COMBI 340

Enskikt high solid polyuretanfärg

**TEKNODUR COMBI 340** är en tvåkomponent rostskydds-pigmenterad polyuretanfärg med lågt VOC (275 g/l) för stålytor. De målade ytorna tål hård mekanisk påfrestning och hög UV-strålning. TEKNODUR COMBI 340 är en utmärkt produkt för bland annat maskiner och utrustning inom jordbruk, skogsbruk och stålkonstruktioner.

Tack vare sina utmärkta egenskaper är TEKNODUR COMBI 340 ett bra val för kundpassade krav. Teknos har gjort omfattande testmålningar såväl inom företaget som ute hos kund. Vi delar gärna med oss av våra erfarenheter och vårt kunnande.



**HIGH-SOLID FÄRG SOM HAR  
BRA MEKANISK-KEMISK -  
OCH VÄDERBESTÄNDIGHET**

## SPECIALEGENSKAPER & FÖRDELAR VID MÅLNING

- |                                      |   |                                 |
|--------------------------------------|---|---------------------------------|
| Direct-to-metal (DTM) enskikt        | ➔ | Snabbare processer              |
| Vått-på-vått med utvalda primers     | ➔ | Kort ledtid vid 2-skiktsmålning |
| Låg viskositet och 70% torrhalt (HS) | ➔ | Lågt VOC                        |
| Stort appliceringsfönster            | ➔ | Användarvänlig                  |

## SPECIALEGENSKAPER & FÖRDELAR FÖR SLUTKUND

- |                               |   |   |
|-------------------------------|---|---|
| Väderbeständig                | ➔ | Fantastisk glans- och kulörbeständighet |
| Bra korrosionsskydd           | ➔ | Långvarigt skydd                        |
| Tål hård mekanisk påfrestning | ➔ | Långvarigt skydd                        |
| Glans upp till 90 GU/60°      | ➔ | Bra ytfinish                            |

## TEKNODUR COMBI 340 – TESTRESULTAT

Test	Referens	DFT (µm)	Resultat
Vidhäftning-dragprov	ISO 4624	100	Värde över 10 MPa och upp till 20 MPa över Sa 2½ blästrat stål
Neutralt saltspray	ISO 9227	120	Inga defekter på färgfilmen efter 480 tim exponering (C4/M enligt ISO 12944-6)
Vatten kondensation	ISO 6270	120	Inga defekter på färgfilmen efter 240 tim exponering (C4/M enligt ISO 12944-6)
Glansbeständighet	ISO 16474-2	100	Ca 80 % av ursprunglig glans efter 2000 timmar Xenon exponering kvarstår
Mekanisk nötning	Taber test	100	I genomsnitt 120 mg förlust vid 1000 cykler med CS17 hjul och 1 kg last
Flexibilitet	ISO 1520	120	> 5 mm utan att färgfilmen spricker eller delamineras

## ROSTSKYDD

Upp till C4 Medium (ISO 12944-6)	enskiktssystem
Upp till C5 Hög (ISO 12944-6)	med TEKNOZINC 3233 primer

## REFERENSER

### Ponsse

Ponsse skördare har många olika delar med behov av ytskikt. De hydrauliska cylindrarna är ytbehandlade med TEKNODUR COMBI 340. Dessa cylindrar måste förbehandlas kemiskt och 340 har visat sig vara ett utmärkt val för sin vidhäftning, ytans kvalitet och korrosionsskydd.

”Vi har inte haft några kvalitetsproblem sedan vi började använda TEKNODUR COMBI 340. Med den här produkten är det möjligt att nå C4-medium med ett enskiktssystem. Vidhäftningen har varit utmärkt och vi är mycket nöjda med kvaliteten på ytan och det korrosionsskydd som produkten ger.

*Hannu Tarvainen, Surface Treatment Specialist, Ponsse Oy*



### Vilakone

Wille 665, en maskin för miljö- och fastighetsunderhållsarbete, är huvudsakligen ytbehandlad med pulverlackering. Utmanande, mindre och mer komplexa delar, som hydraulcylindrar, målas för hand med TEKNODUR COMBI 340.

”Vi är mycket nöjda med TEKNODUR COMBI 340, eftersom den är lätt att applicera, ytan är slät och mycket hård. Utseendet är nästan lika bra som med pulverlackering. Vi är också nöjda med den tekniska support och kundservice som vi får från Teknos.”  
*Heikki Ketola, Vilakone Oy*