



ФРАМИР, ИДИГБО

Ботаническое название: Terminalia ivorensis (Терминалия иворенсис), семейство

КОМБРЕТОВЫЕ (COMBRETACEAE)

Распространение: Тропическая зона Африки

Прочие основные торговые

названия: Фрамир (Бельгия, Германия, Франция, Нидерланды), идигбо (Франция,

Гана, Нигерия, Великобритания)

Сокращение согласно

DIN EN 13556: TMIV

Цвет и структура древесины:

Ядро коричневое, желтое и зеленое, цветные полосы отсутствуют. Заболонь по цвету неразличима с ядром. Во влажном состоянии нет четкой разницы между заболонью и ядром. Заболонь сухой древесины имеет бледно-желтоватый оттенок; ядро зеленовато-желтое; под действием света золотисто-желтый оттенок темнеет до светло-коричневого. Границы зоны роста обозначены полосами темных волокон, обусловленными меньшей густотой расположения сосудов поздней древесины. Часто извилистые канавки пор отчетливо видны на продольных поверхностях, оказывая влияние на внешний вид древесины. Наблюдается косослой. Обычно лишь слабый и неравномерно развитый, поэтому правильные блестящие полосы возникают лишь изредка.

Свойства:

Масса в свежесрубленном состоянии [кг/м³]		750 – 900	
Объемная плотность в воздушно-сухом состоянии (влажность и			
12-15%) [г/см³]		0,48 - 0,56	
Прочность на сжатие u ₁₂₋₁₅ [H/мм²]		41 – 53	
Прочность на изгиб u ₁₂₋₁₅ [H/мм²]		75 – 95	
Модуль упругости (изгиб) u ₁₂₋₁₅ [H/мм²]		7800 –9600 – 11300	
Ударная прочность [кДж/м²]		25 – 48	
Твердость (ПО БРИНЕЛЛЮ) ⊥ волокнам u₁₂-₁₅ [Н/мм²]		13 – 16 – 20	
Усушка (влажность в свежесрублен			
состоянии до u ₁₂₋₁₅)	радиальный разрез [%]	1,5	
	тангенциальный разрез [%]	3,0	
Дифференциальный коэффициент			
усушки [%/%]	радиальный разрез	0,1-0,15	
	тангенциальный разрез	0,15 - 0,22	
Значение рН (суспензия)		3,6	
Значение рН (поверхность)		4,4	
Естественная износостойкость (DIN-EN 350-2)		категория 2 – 3	



Технологичность:

Древесина фрамира хорошо обрабатывается вручную и механическим способом. В случае свилеватости иногда могут образовываться шероховатые поверхности. В древесину можно легко вкручивать шурупы и забивать гвозди. Возможны долговечные соединения. Склеиваемость хорошая.

Сушка:

Древесина быстро сохнет и лишь незначительно склонна к образованию трещин и деформации. В процессе сушки нужно следить, чтобы древесина не соприкасалась с черными металлами, поскольку это приводит к серовато-голубому обесцвечиванию (реакции между железом и таннином).

Применение:

Применяется вне и внутри помещений; опорные или неопорные части. Особенно подходит для использования вне помещений без контакта с землей, для рамных конструкций (окна, входные двери, оранжереи; сплошная древесина и ламинированные профили).



Макроскопический поперечный разрез фрамира (линзы 10-кратного увеличения)



Поверхность древесины фрамира (радиальный разрез)

WE MAKE THE WORLD LAST LONGER



Обработка поверхности:

Смывание водорастворимых веществ очень часто приводит к обесцвечиванию желтоватого оттенка. Это особенно касается белых покрытий. Способность поддаваться обработке очень низкая (умеренная для заболони; EN 350-2, 1994). Коррозия железа при контакте с древесиной: преобладает.

Системы покрытия:

В данном случае выбранные системы покрытия представляют собой варианты, которые гарантируют максимальную надежность и долговечность с сохранением качества.

Другие системы покрытия в принципе возможны, однако должны быть согласованы с компанией Teknos.

Подробности касательно обработки приведены в листах технических данных на каждый продукт.

Двери, окна, оранжереи и складные ставни:

Система покрытия	Полупрозрачная
Антисептик для древесины	GORI 356 / TEKNOL AQUA 1410-01
Грунт для нанесения	AQUAPRIMER 2900-42
Промежуточное покрытие	ANTISTAIN AQUA 2901-62
Финишное покрытие	AQUATOP 2600-9X

Система покрытия	Непрозрачная
Антисептик для древесины	GORI 356 / TEKNOL AQUA 1410-01
Грунт для нанесения	ANTISTAIN AQUA 2901-52
Промежуточное покрытие	ANTISTAIN AQUA 2901-52
Финишное покрытие	AQUATOP 2600-2X

Система покрытия	Бесцветное
Грунт для нанесения	ANTISTAIN AQUA 2901-62
Промежуточное покрытие	ANTISTAIN AQUA 2901-62
Финишное покрытие	AQUATOP 2600-6X

Контакт: ООО «Текнос»

127055, РФ, г. Москва

ул. Бутырский Вал, д.68/70, стр.4, оф.211

ИНН 7718571300 КПП 770701001

Тел./факс: +7 (495) 967 19 61 teknos.russia@teknos.com

www.teknos.ru

WE MAKE THE WORLD LAST LONGER



Древесина – это уникальный, красивый и весьма универсальный материал

Особенности и свойства древесины в значительной степени варьируются, и поэтому необходим индивидуальный подход к обработке и отделке поверхности.

Настоящий лист технических данных древесины компании Teknos позволяет более подробно ознакомиться с особенностями и областями применения при нанесении покрытий на основные виды древесины.

Этот документ был разработан в сотрудничестве с Институтом имени Иоганна-Генриха фон Тюнена в Гамбурге.

Величины рН древесины определялись в качестве важных химических параметров впервые.

Концентрационные зависимости экстрактов, таких, как дубильные кислоты или таннины, от величины рН имеют существенное значение.

Основываясь на данных параметрах, определенных Институтом имени Иоганна-Генриха, можно нанести хорошее покрытие поверхности и сделать целенаправленный выбор структур систем с большей степенью надежности, а также продемонстрировать решение проблем, связанных с древесиной.

Все структуры систем, указанные в листе технических данных, выбраны с учетом максимальной долговечности и наилучшего качества и считаются подходящими системами. Тем не менее, во всех случаях нужна практическая проверка.

Из-за различных возможностей применения и механических напряжений покрываемых деталей необходимы вариации.

Технический отдел компании Teknos с радостью поможет вам без труда подобрать индивидуальные системы.

WE MAKE THE WORLD LAST LONGER