

# БИНТАНГОР

<b>Ботаническое название:</b>	<i>Вид Calophyllum (калофиллум) (Азия), семейство КЛУЗИЕВЫЕ (CLUSIACEAE) (ЗВЕРОБОЙНЫЕ/GUTTIFERAE)</i>
<b>Распространение:</b>	От Юго-Восточной Азии до Австралии
<b>Прочие основные торговые названия:</b>	бинтангур (Индонезия); пенага, бакакол, энтангор (Малайзия); калофиллум (Пинанг)
<b>Сокращение согласно DIN EN 13556:</b>	CLXX

## Цвет и структура древесины:

Ядро коричневое или красное, цветные полосы отсутствуют. Четкий цветовой контраст между заболонью и ядром (заболонь желтовато-коричневая с розовыми включениями). Для бинтангора часто характерна свилеватость (наклонные, искривленные, скрученные волокна). Наблюдается косослой.

## Разновидности:

*Калофиллум (Calophyllum) представляет собой очень большой род, который включает около 190 видов. Это означает, что возможны вариации цвета, текстуры и свойств древесины.*

## Свойства:

Масса в свежесрубленном состоянии [кг/м <sup>3</sup> ]	930 – 930
Объемная плотность в воздушно-сухом состоянии (влажность u <sub>12-15</sub> ) [г/см <sup>3</sup> ]	(0,45 -) 0,64 – 0,74 (- 0,85)
Прочность на сжатие u <sub>12-15</sub> [Н/мм <sup>2</sup> ]	(42 -) 55 – 66
Прочность на изгиб u <sub>12-15</sub> [Н/мм <sup>2</sup> ]	(74 -) 94 – 106
Модуль упругости (изгиб) u <sub>12-15</sub> [Н/мм <sup>2</sup> ]	(8000 -) 13700 – 15300
Ударная прочность [кДж/м <sup>2</sup> ]	n/a
Твердость (ПО БРИНЕЛЛЮ) ⊥ волокнам u <sub>12-15</sub> [Н/мм <sup>2</sup> ]	14 – 31
Усушка (влажность в свежесрубленном состоянии до u <sub>12-15</sub> )	
радиальный разрез [%]	1,4 – 3,1
тангенциальный разрез [%]	2,0 – 3,7
Дифференциальный коэффициент усушки [%/%]	
радиальный разрез	n/a
тангенциальный разрез	n/a
Значение pH (суспензия)	4,7
Значение pH (поверхность)	5,2
Естественная износостойкость (DIN-EN 350-2)	категория 3

**Технологичность:**

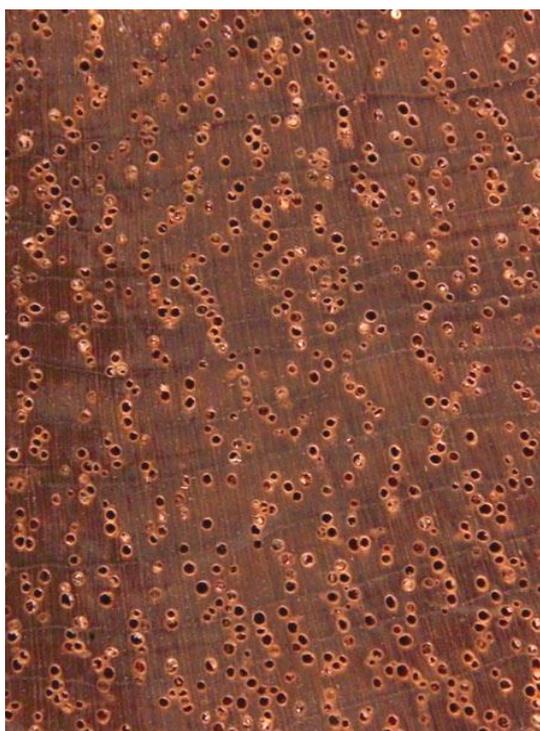
Бинтангор очень хорошо подходит для распиловки; однако обстругивать и фрезеровать древесину необходимо с большой осторожностью, поскольку ее поверхность склонна к задиранию из-за свилеватости. Для использования гвоздей и шурупов необходимо предварительное сверление. Склеиваемость от хорошей до средней.

**Сушка:**

Скорость высыхания бинтангора колеблется от нормальной до низкой. Древесина в большой степени склонна к деформации (сферическое коробление, перекручивание), в меньшей – к растрескиванию и разрушению. Часто имеют место внутренние натяжения.

**Применение:**

Применяется вне помещений (без контакта с землей) или внутри помещений; неопорные части. Особенно подходит для внешних конструкций без контакта с землей, лущеного шпона (для фанеры), рамных конструкций (окна, входные двери, оранжереи), полов (паркет, доски и т.д.), лестничных, стеновых и потолочных (внутренних) покрытий, мебели.



Макроскопический поперечный разрез  
бинтангора  
(линзы 10-кратного увеличения)



Поверхность древесины бинтангора  
(радиальный разрез)

**WE MAKE THE WORLD LAST LONGER**

**Обработка поверхности:**

После тщательного грунтования при обработке поверхности достигаются хорошие результаты. Колебания свойств (применительно к плотности и цвету) могут представлять проблему в полупрозрачных системах. Способность поддаваться обработке от умеренной до низкой.

**Системы покрытия:**

В данном случае выбранные системы покрытия представляют собой варианты, которые гарантируют максимальную надежность и долговечность с сохранением качества.

Другие системы покрытия в принципе возможны, однако должны быть согласованы с компанией Teknos.

Подробности касательно обработки приведены в листах технических данных на каждый продукт.

**Двери, окна, оранжереи и складные ставни:**

Система покрытия	Полупрозрачная
Антисептик для древесины	GORI 356 / TEKNOL AQUA 1410-01
Грунт для нанесения	AQUAPRIMER 2900-22
Промежуточное покрытие	AQUAFILLER 6500-01
Финишное покрытие	AQUATOP 2600-9X

Система покрытия	Непрозрачная
Антисептик для древесины	GORI 356 / TEKNOL AQUA 1410-01
Грунт для нанесения	ANTISTAIN AQUA 2901-52
Промежуточное покрытие	ANTISTAIN AQUA 2901-52
Финишное покрытие	AQUATOP 2600-2X

Система покрытия	Бесцветное
Антисептик для древесины	GORI 356 / TEKNOL AQUA 1410-01
Промежуточное покрытие	AQUAFILLER 6500-01
Финишное покрытие	AQUATOP 2600-6X

Контакт: ООО «Текнос»  
127055, РФ, г. Москва  
ул. Бутырский Вал, д.68/70, стр.4, оф.211  
ИНН 7718571300  
КПП 770701001  
Тел./факс: +7 (495) 967 19 61  
[teknos.russia@teknos.com](mailto:teknos.russia@teknos.com)  
[www.teknos.ru](http://www.teknos.ru)

**WE MAKE THE WORLD LAST LONGER**

## **Древесина – это уникальный, красивый и весьма универсальный материал**

Особенности и свойства древесины в значительной степени варьируются, и поэтому необходим индивидуальный подход к обработке и отделке поверхности.

Настоящий лист технических данных древесины компании Teknos позволяет более подробно ознакомиться с особенностями и областями применения при нанесении покрытий на основные виды древесины.

Этот документ был разработан в сотрудничестве с Институтом имени Иоганна-Генриха фон Тюнена в Гамбурге.

Величины pH древесины определялись в качестве важных химических параметров впервые.

Концентрационные зависимости экстрактов, таких, как дубильные кислоты или танины, от величины pH имеют существенное значение.

Основываясь на данных параметрах, определенных Институтом имени Иоганна-Генриха, можно нанести хорошее покрытие поверхности и сделать целенаправленный выбор структур систем с большей степенью надежности, а также продемонстрировать решение проблем, связанных с древесиной.

Все структуры систем, указанные в листе технических данных, выбраны с учетом максимальной долговечности и наилучшего качества и считаются подходящими системами. Тем не менее, во всех случаях нужна практическая проверка.

Из-за различных возможностей применения и механических напряжений покрываемых деталей необходимы вариации.

Технический отдел компании Teknos с радостью поможет вам без труда подобрать индивидуальные системы.

**WE MAKE THE WORLD LAST LONGER**