

ТИК

Ботаническое название:	<i>Tectona grandis</i> (Тиковое дерево), семейство: ВЕРБЕНОВЫЕ (VERBENACEAE)
Распространение:	Индия, Пакистан, Шри-Ланка, Бирма, Таиланд, Лаос, Вьетнам, Камбоджа, тропическая зона Африки (выращивается), Мексика и Центральная Америка (выращивается), Южная Америка (выращивается)
Прочие основные торговые названия:	Тик (Германия, Великобритания, Нидерланды, Нигерия), индийский, бирманский, яванский, лаосский, тайландский, рангунский тик (Германия)
Сокращение согласно DIN EN 13556:	TEGR

Цвет и структура древесины:

Ядро коричневое и желтое, с цветными полосами. Четкий цветовой контраст между заболонью и ядром, ширина – узкая. Заболонь от белого до светло-серого цвета; свежесрубленная ядровая древесина имеет зеленовато-желтый оттенок, в процессе сушки она темнеет и становится светло-коричневой или золотисто-коричневой. Рисунок древесины иногда варьируется от широких темно-коричневых до черных полос. Кольцеобразные поры ранней древесины, включенные в светлую осевую паренхиму, создают четкий «кафедральный эффект» узорчатой текстуры, который возникает за счет самых внутренних годовичных колец (тангенциальный разрез) на продольных поверхностях и отчетливых цветных полос (радиальный разрез). Поры могут содержать темные, а также светлые компоненты. Древесина имеет характерный запах (напоминает резину).

Свойства:

Масса в свежесрубленном состоянии [кг/м ³]	800 – 900
Объемная плотность в воздушно-сухом состоянии (влажность u ₁₂₋₁₅) [г/см ³]	0,59 – 0,70
Прочность на сжатие u ₁₂₋₁₅ [Н/мм ²]	52 – 60
Прочность на изгиб u ₁₂₋₁₅ [Н/мм ²]	85 – 110
Модуль упругости (изгиб) u ₁₂₋₁₅ [Н/мм ²]	10000 – 13700
Ударная прочность [кДж/м ²]	32 - 49
Твердость (ПО БРИНЕЛЛЮ) ⊥ волокнам u ₁₂₋₁₅ [Н/мм ²]	23 – 39
Усушка (влажность в свежесрубленном состоянии до u ₁₂₋₁₅)	
радиальный разрез [%]	1,5
тангенциальный разрез [%]	2,5
Дифференциальный коэффициент усушки [%/%]	
радиальный разрез	0,13 – 0,16
тангенциальный разрез	0,24 – 0,29
Значение pH (суспензия)	5,1
Значение pH (поверхность)	4,7
Естественная износостойкость (DIN-EN 350-2)	категория 1 категория 3

Технологичность:

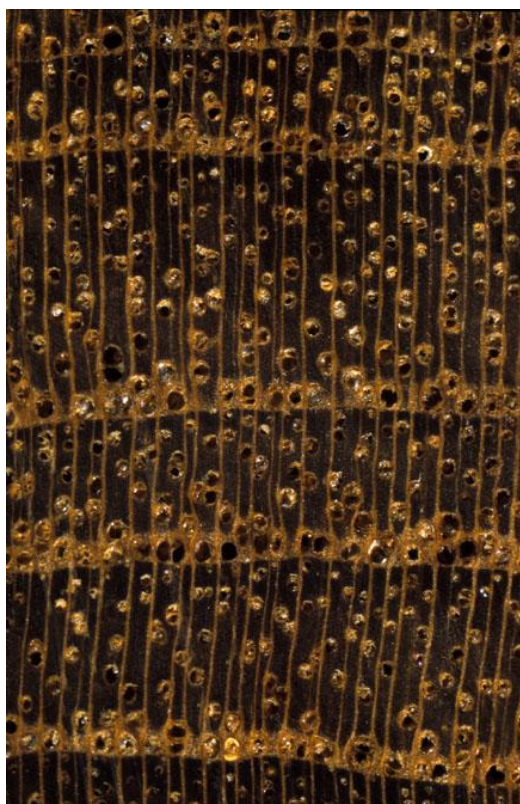
Тик, как правило, легко обрабатывается всеми ручными и механическими инструментами. Минеральные отложения (кремниевая кислота) в сосудах вызывают затупление инструментов, поэтому следует использовать твердосплавные режущие элементы. Соединения на гвоздях и шурупах надежны, однако рекомендуется предварительное сверление. Склеиваемость хорошая.

Сушка:

Тик сохнет очень медленно, но при этом без серьезных проблем, поскольку склонность древесины к растрескиванию и деформации лишь незначительная. Определять начальное и конечное содержание влаги необходимо очень тщательно, т.к. влага в свежесрубленной древесине может распределяться весьма неравномерно.

Применение:

Применяется вне и внутри помещений. Особенно подходит для внешних конструкций с контактом с землей, внешних конструкций без контакта с землей (преимущественно в кораблестроении: строительный материал, подходящий в том числе для палуб и судовых надстроек), гидротехнических сооружений (морская вода) (обладает средней устойчивостью к воздействию паразитов, находящихся в морской воде), садоводства и ландшафтного дизайна, сооружений и оборудования детских игровых площадок, рамных конструкций (окна, входные двери, оранжежи), мебели, гигиенических изделий.



Макроскопический поперечный разрез тика
(линзы 10- кратного увеличения)



Поверхность древесины тика
(радиальный разрез)

WE MAKE THE WORLD LAST LONGER

Обработка поверхности:

Политерпен (жирный компонент) может приводить к замедленному образованию пленки. Искусственно выращенный тик подвержен синеве. Способность поддаваться обработке очень низкая (низкая для заболони; EN 350-2, 1994).

Системы покрытия:

В данном случае выбранные системы покрытия представляют собой варианты, которые гарантируют максимальную надежность и долговечность с сохранением качества.

Другие системы покрытия в принципе возможны, однако должны быть согласованы с компанией Teknos.

Подробности касательно обработки приведены в листах технических данных на каждый продукт.

Двери, окна, оранжереи и складные ставни:

Система покрытия	Полупрозрачная
Грунт для нанесения	AQUAPRIMER 2900-42*
Промежуточное покрытие	ANTISTAIN AQUA 2901-62
Промежуточное покрытие	ANTISTAIN AQUA 2901-62
Финишное покрытие	AQUATOP 2600-9X

*Использовать состав AQUAPRIMER 2907-02 для искусственно выращенной древесины

Система покрытия	Непрозрачная*
Грунт для нанесения	ANTISTAIN AQUA 2901-52
Промежуточное покрытие	ANTISTAIN AQUA 2901-52
Финишное покрытие	AQUATOP 2600-2X

Добавьте AQUA PRIMER 2907-02 в систему обработки для искусственно выращенной древесины

Система покрытия	Бесцветное*
Грунт для нанесения	ANTISTAIN AQUA 2901-62
Промежуточное покрытие	ANTISTAIN AQUA 2901-62
Финишное покрытие	AQUATOP 2600-6X

Добавьте AQUA PRIMER 2907-02 в систему обработки для искусственно выращенной древесины

Контакт: ООО «Текнос»
 127055, РФ, г. Москва
 ул. Бутырский Вал, д.68/70, стр.4, оф.211
 ИНН 7718571300
 КПП 770701001
 Тел./факс: +7 (495) 967 19 61
teknos.russia@teknos.com
www.teknos.ru

WE MAKE THE WORLD LAST LONGER

Древесина – это уникальный, красивый и весьма универсальный материал

Особенности и свойства древесины в значительной степени варьируются, и поэтому необходим индивидуальный подход к обработке и отделке поверхности.

Настоящий лист технических данных древесины компании Teknos позволяет более подробно ознакомиться с особенностями и областями применения при нанесении покрытий на основные виды древесины.

Этот документ был разработан в сотрудничестве с Институтом имени Иоганна-Генриха фон Тюнена в Гамбурге.

Величины pH древесины определялись в качестве важных химических параметров впервые.

Концентрационные зависимости экстрактов, таких, как дубильные кислоты или танины, от величины pH имеют существенное значение.

Основываясь на данных параметрах, определенных Институтом имени Иоганна-Генриха, можно нанести хорошее покрытие поверхности и сделать целенаправленный выбор структур систем с большей степенью надежности, а также продемонстрировать решение проблем, связанных с древесиной.

Все структуры систем, указанные в листе технических данных, выбраны с учетом максимальной долговечности и наилучшего качества и считаются подходящими системами. Тем не менее, во всех случаях нужна практическая проверка.

Из-за различных возможностей применения и механических напряжений покрываемых деталей необходимы вариации.

Технический отдел компании Teknos с радостью поможет вам без труда подобрать индивидуальные системы.

WE MAKE THE WORLD LAST LONGER