

ДУГЛАСОВА ПИХТА

Ботаническое название:	<i>Pseudotsuga menziesii</i> (Лжетсуга тисолистная) (син.: <i>Pseudotsuga taxifolia</i> (лещадь тисолистная), семейство СОСНОВЫЕ (PINACEAE))
Распространение:	Северная Америка (западное побережье); выращивается в Европе, Чили и Новой Зеландии
Прочие основные торговые названия:	Douglasie, Douglas Tanne (Германия); дугласова пихта, лещадь тисолистная, лжетсуга тисолистная
Сокращение согласно DIN EN 13556:	PSMN

Цвет и структура древесины:

Ядро от коричневого до красного или желтого цвета. Четкий цветовой контраст между заболонью и ядром, ширина – узкая. Заболонь от белого до желтовато-серого оттенка; ядро от светлого желтовато-коричневого до красновато-коричневого оттенка. Границы зон роста четко обозначены переходом от более темной поздней древесины к светлой ранней древесине. Годичные кольца более старых деревьев характерно узкие. Древесина, производимая в Европе, заготавливается из относительно молодых деревьев и составляет обычно большую часть необработанных лесоматериалов, получаемых из зрелых деревьев. Древесина имеет характерный запах (летучие смолы придают свежесрубленной древесине резкий ароматный запах, позволяющий отличить ее от очень похожей древесины лиственницы).

Свойства:

Масса в свежесрубленном состоянии [кг/м ³]	640 – 800
Объемная плотность в воздушно-сухом состоянии (влажность u 12-15%) [г/см ³]	0,51 – 0,58
Прочность на сжатие u ₁₂₋₁₅ [Н/мм ²]	42 – 68
Прочность на изгиб u ₁₂₋₁₅ [Н/мм ²]	70 – 100
Модуль упругости (изгиб) u ₁₂₋₁₅ [Н/мм ²]	11000 – 13200
Ударная прочность [кДж/м ²]	38 - 60
Твердость (ПО БРИНЕЛЛЮ) ⊥ волокнам u ₁₂₋₁₅ [Н/мм ²]	17 – 20 – 30
Усушка (влажность в свежесрубленном состоянии до u ₁₂₋₁₅)	
радиальный разрез [%]	2,5
тангенциальный разрез [%]	4,0
Дифференциальный коэффициент усушки [%/%]	
радиальный разрез	0,15 – 0,19
тангенциальный разрез	0,24 – 0,31
Значение pH (суспензия)	3,7
Значение pH (поверхность)	4,7
Естественная износостойкость (DIN-EN 350-2)	категория 3 – 4

Дополнительная информация:

Раны, нанесенные обломками древесины, могут вызывать болезненное раздражение. Смола содержит терпены, один из которых является известным аллергеном.

Технологичность:

Технологичность древесины зависит от ширины годовичных колец. Древесина с узкими кольцами обрабатывается очень легко. В случае древесины с широкими кольцами, при отделении сучьев или забивании гвоздей возможно расщепление. Склеиваемость от хорошей до средней.

Сушка:

При сушке в сушильной камере никаких затруднений не возникает, однако нужно соблюдать осторожность, чтобы избежать выделения смол. В случае древесины более высокой прочности могут появиться мелкие трещины на поверхности.

Применение:

Применяется вне и внутри помещений; опорные или неопорные части. Особенно подходит для применения вне помещений без контакта с землей, для садоводства и ландшафтного дизайна, сооружений и оборудования детских игровых площадок, наружной облицовки (фасадов), лущеного шпона (для фанеры) (в США используется для производства погодоустойчивой клееной строительной фанеры), рамных конструкций (окна, входные двери, оранжереи), полов (паркет, доски и т.д.) и лестниц.



Макроскопический поперечный разрез
дугласовой пихты
(линзы 10-кратного увеличения)



Поверхность древесины дугласовой пихты
(радиальный разрез)
Лучшее качество роста у деревьев, произрастающих
естественным образом в США

WE MAKE THE WORLD LAST LONGER

Обработка поверхности:

Обработка древесины с высоким содержанием смол в отдельных случаях может вызывать проблемы. В случае вынужденных соприкосновений с ядровой древесиной может произойти обесцвечивание, поэтому рекомендуется использовать лак для закраски сучков и/или средства против образования пятен в качестве грунтовки и промежуточного слоя. Способность поддаваться обработке очень низкая (от умеренной до низкой для заболони; EN 350-2, 1994). При контакте с ионами железа происходит обесцвечивание (реакция между железом и танином).

Системы покрытия:

В данном случае выбранные системы покрытия представляют собой варианты, которые гарантируют максимальную надежность и долговечность с сохранением качества.

Другие системы покрытия в принципе возможны, однако должны быть согласованы с компанией Teknos.

Подробности касательно обработки приведены в листах технических данных на каждый продукт.

Двери, окна, оранжереи и складные ставни:

Система покрытия	Полупрозрачная
Антисептик для древесины	GORI 356 / TEKNOL AQUA 1410-01
Грунт для нанесения	AQUAPRIMER 2900-22
Промежуточное покрытие	AQUAFILLER 6500-01
Финишное покрытие	AQUATOP 2600-9X

Система покрытия	Непрозрачная
Антисептик для древесины	GORI 356 / TEKNOL AQUA 1410-01
Грунт для нанесения	ANTISTAIN AQUA 5200-01
Промежуточное покрытие	ANTISTAIN AQUA 5200-01
Финишное покрытие	AQUATOP 2600-2X

Система покрытия	Бесцветное
Антисептик для древесины	GORI 356 / TEKNOL AQUA 1410-01
Промежуточное покрытие	AQUAFILLER 6500-01
Финишное покрытие	AQUATOP 2600-6X

Контакт: ООО «Текнос»
127055, РФ, г. Москва
ул. Бутырский Вал, д.68/70, стр.4, оф.211
ИНН 7718571300
КПП 770701001
Тел./факс: +7 (495) 967 19 61
teknos.russia@teknos.com
www.teknos.ru

WE MAKE THE WORLD LAST LONGER

Древесина – это уникальный, красивый и весьма универсальный материал

Особенности и свойства древесины в значительной степени варьируются, и поэтому необходим индивидуальный подход к обработке и отделке поверхности.

Настоящий лист технических данных древесины компании Teknos позволяет более подробно ознакомиться с особенностями и областями применения при нанесении покрытий на основные виды древесины.

Этот документ был разработан в сотрудничестве с Институтом имени Иоганна-Генриха фон Тюнена в Гамбурге.

Величины pH древесины определялись в качестве важных химических параметров впервые.

Концентрационные зависимости экстрактов, таких, как дубильные кислоты или танины, от величины pH имеют существенное значение.

Основываясь на данных параметрах, определенных Институтом имени Иоганна-Генриха, можно нанести хорошее покрытие поверхности и сделать целенаправленный выбор структур систем с большей степенью надежности, а также продемонстрировать решение проблем, связанных с древесиной.

Все структуры систем, указанные в листе технических данных, выбраны с учетом максимальной долговечности и наилучшего качества и считаются подходящими системами. Тем не менее, во всех случаях нужна практическая проверка.

Из-за различных возможностей применения и механических напряжений покрываемых деталей необходимы вариации.

Технический отдел компании Teknos с радостью поможет вам без труда подобрать индивидуальные системы.

WE MAKE THE WORLD LAST LONGER