

Антикоррозионные краски ТЕКНОС на защите ГТС



Безаварийная работа и длительность жизненного цикла гидромеханического оборудования обеспечивается надежной АКЗ его конструкции и стальных элементов. Выбор надежной защиты от коррозии обуславливается факторами воздействия на поверхность конструкции и ее покрытие:

- полным погружением в воду и переменным смачиванием;
- температурными перепадами, в том числе замораживанием-оттаиванием;
- механическими нагрузками: абразивными, ударными и истирающими, обусловленными воздействием волн, песка, камней, щебня, плавсредств.

В линейке материалов ТЕКНОС подобран ряд специальных схем антикоррозионных покрытий, удовлетворяющих этим требованиям. Каждая из них имеет свои преимущества в той или иной области своего применения.

Наиболее известная эпоксидная краска INERTA 160 разрабатывалась для защиты корпусов ледоколов. Корреляция полученных высоких защитных и специальных свойств позволила получить уникальное покрытие с высокой надежностью и долговечностью по защите ГТС, в том числе в условиях длительного разрушающего воздействия льда. Разработка оказалось настолько эффективна, что вот уже более 25 лет применяется по всему миру.

INERTA 160 наносится распылителем с отдельной подачей компонентов, с помощью которого достигается толщина пленки 500 мкм за один проход. Именно такое решение (схема EP-500/1) было применено в 1993 году на гидротехнических сооружениях шлюза Вааякоски (Vaajakoski) Финского транспортного агентства (Liikennevirasto). Независимая экспертиза, проведенная в 2015 году, подтвердила полностью удовлетворительное состояние конструкций и оборудования, и по результатам общий прогнозируемый срок эксплуатации был оценен в 30–35 лет. Таким образом, сооружение эффективно эксплуатируется по настоящее время.

Расширением линейки материалов INERTA являются две модификации эпоксидной краски INERTA 165 в обычной версии с сухим остатком 92% и тиксотропной, позволяющей производить нанесение 500 мкм за один слой.

На сооружениях Волго-Донского водного пути, Беломорканала и канала им. Москвы наравне с покрытиями INERTA свое применение получили материалы ТЕКНОРОХ 3290 и ТЕКНОТАР 200. Для первого свойственны 80-процентный сухой остаток и нормативная толщина покрытия 340 мкм. ТЕКНОТАР 200 допускает проведение окрасочных работ при температурах до минус 10 °С.

С Днем рождения, Волго-Дон!

Мы гордимся своей причастностью к поддержанию работоспособности ГТС Волго-Дона!

Руководство и коллектив компании ТЕКНОС поздравляет руководство и коллектив ФБУ «Администрация «Волго-Дон» с 65-летием судоходного канала и желает личного благополучия и крепкого здоровья, а всем 132-м гидротехническим сооружениям ВДВП — безаварийной работы!



Шлюзы Вааякоски, Финляндия. INERTA 160

Конструкции
шлюзовых ворот,
Финляндия,
TEKNOMASTIC 80 PRIMER
и INERTA 165



Перечисленные материалы входят в перечень систем покрытий для защиты от коррозии гидромеханического оборудования и металлоконструкций в районах с умеренным, холодным и тропическим климатом ОАО «Трест Гидромонтаж» РД ГМ-01-02.

Недавней разработкой компании является эпоксидный материал TEKNOMASTIC 80 PRIMER, который совместил удобство нанесения и высокие эксплуатационные свойства. Пять окрасочных схем на его основе получили одобрение стандарта NORSOK M-501:2012, что позволяет применять их как для защиты оффшорных конструкций, так и для ГТС во всех зонах, контактирующих с водой.

В предоставляемых решениях компания ТЕКНОС опирается на 70-летнюю историю и многолетний опыт реального применения своих материалов на гидротехнических, портовых и оффшорных сооружениях. При этом использование новаторских подходов к производству лакокрасочной продукции и наличие передовых научно-исследовательских разработок позволяют максимально ориентироваться на потребности потребителя.

Для выбора схемы наиболее оптимальной антикоррозионной защиты компания ТЕКНОС вкладывает значительные усилия в техническую поддержку заказчиков, дает рекомендации и проводит обучение работе со своими лакокрасочными материалами. Служба технической поддержки компании, научно-исследовательский штат и весь коллектив ТЕКНОС готовы служить надежной опорой в деле поддержания работоспособности оборудования ГТС.



Шпунтовые ограждения порта Сабетта, INERTA 160

Антон Веденин
Ведущий специалист ООО «Текнос»

Схема К 31 Эпоксидная EP500/1-FeSa 2½ Усиленного типа INERTA 160 1 слой x 400–500 мкм

- Общая толщина покрытия — 500 мкм
- Толстое монолитное полимерное покрытие INERTA 160 обладает высокой стойкостью к воздействию агрессивных сред и отличной износостойкостью
- Высокая твердость пленки и очень низкая адгезия льда к сформированному покрытию за счет уникальных физико-химических свойств материала
- Максимальную защиту от коррозии обеспечивают толстослойные системы покрытий, армированные стеклотканью

Схема К 34 Эпоксидная EP-FeSa 2½ INERTA 165 / INERTA 165 Tix

- Общая толщина покрытия — от 150 до 800 мкм
- Данная система имеет большее количество цветовых решений и допускает более простое нанесение, т.е. возможно использовать одно- и двухкомпонентное распыление
- Расширен диапазон температур в ходе нанесения
- Возможность нанесения обычным аппаратом безвоздушного распыления
- Схема окраски на основе INERTA 165 соответствует требованиям стандарта NORSOK M-501 для конструкций в зоне воздействия водной среды «Системы покрытий № 7B»

Схема К60 Эпоксидная EP340/2-FeSa 2½ (St 2) ТЕКНОРОХ 3290 2 слоя x 170 мкм

- Общая толщина покрытия — 340 мкм
- Физико-механические показатели покрытия делают возможным его применение для защиты шпунта, элементов ГТС в условиях погружения и переменного смачивания
- Возможность полимеризации — вплоть до минус 5 °С
- Подходит для непосредственного нанесения на стальные поверхности, очищенные струйной очисткой

Схема К 45 Полиуретановые смолы PURC-FeSa 2½ TEKNOTAR 200

- Общая толщина покрытия — от 200 до 400 мкм
- Применяется для защиты шпунта, элементов ГТС в условиях погружения, переменного смачивания и зоны брызг
- Отличается максимальной технологичностью, а специальные требования к квалификации персонала практически отсутствуют
- Возможность полимеризации — вплоть до минус 10 °С
- Возможность полимеризации в условиях повышенной относительной влажности воздуха (вплоть до 95%)

TEKNOMASTIC 80 PRIMER 2 слоя × 175 мкм

- Общая толщина покрытия — до 600 мкм
- Краска подходит для ремонтной окраски стальных поверхностей, обработанных как минимум до степени St 2
- Покрытие отличается хорошей термостойкостью: постоянно до 120 °С, временно до 150 °С
- Схемы покрытия соответствуют требованиям систем 1, 3B, 7A и 7B стандарта NORSOK M-501:2012 для балластных емкостей и конструкций зоны погружения и переменного смачивания



Угличский гидроузел ТЕКНОРОХ 3290



Водоводы Рогунской ГЭС INERTA 165 Tix

В июне 2015 года в Санкт-Петербурге состоялось открытие и запуск нового завода ТЕКНОС. Завод является самым современным предприятием ТЕКНОС по производству лакокрасочных материалов.

В рамках первой очереди производственные мощности завода рассчитаны на выпуск 10 млн литров жидких и 2000 тонн порошковых красок в год. На площадке находятся логистический центр, научно-исследовательская лаборатория, а также центр по обучению инженерно-технического и рабочего персонала заказчиков.

В июне 2016 года данное производство было сертифицировано на соответствие требованиям стандарта системы менеджмента качества ISO 9001:2015 в области разработки, производства и продажи лакокрасочных материалов.