

Покрyтия ТЕКНОС — удачное решение для СГТС



В современном мире предъявляются серьезные требования к материалам и технологиям, применяемым в ходе реконструкции и ремонта ГТС. При выборе антикоррозионных защитных покрытий гидротехнических конструкций значимым фактором для заказчиков все чаще является опыт применения и эксплуатации используемых решений.

Системы покрытий ТЕКНОС разработаны с учетом всех специальных требований к условиям эксплуатации таких конструкций. Все они испытываются на соответствие основополагающим нормативно-техническим документам: ИСО 20340-2003 «Лакокрасочные покрытия — технические требования к системе защитных лакокрасочных покрытий для морских и аналогичных им конструкций» и РД ГМ-01-02 «Руководящий документ по защите от коррозии механического оборудования и специальных стальных конструкций гидротехнических сооружений». Необходимые испытания на подтверждение свойств и определение прогнозируемого срока эксплуатации покрытий выполняются в профильных лабораториях и НИИ. Соответствующие схемы обладают оригинальным сочетанием физико-механических свойств, высокими показателями технических и эксплуатационных характеристик. Преимущество материалов в сочетании с их адекватной ценой — в высокой надежности и долговечности работы окрашенных конструкций (до 15–25 лет).

Наиболее обширное применение находят различные схемы эпоксидных покрытий: INERTA 160, INERTA 165, ТЕКНОРОХ 3290 и пр. В этом ряду необходимо отметить новую разработку компании — эпоксидный материал ТЕКНОМАСТИК 80 PRIMER, описание которого размещалось в выпуске журнала «ГИДРОТЕХНИКА. XXI ВЕК» №2(30)-2017.

Если говорить об опыте эксплуатации АКЗ-покрытий, одним из относительно давних и значимых примеров эксплуатации является применение INERTA 165 для антикоррозионной защиты ряда

объектов Волго-Донского канала: подъемно-опускных ворот шлюзов №№ 1, 4, 6–8, 13 и 15; рабочих двустворчатых ворот шлюзов №№ 3, 14, 15, 30 и 31; ремонтных ворот №№ 1, 3–8, 10–12, 14–15 и 31, а также затворов и сороудерживающих решеток. Последующая эксплуатация конструкций составила более 9 лет, и при этом покрытия показали:

- очень хорошую устойчивость к механическим воздействиям, в том числе и к прямому удару;
- высокую абразивную стойкость, устойчивость к ледовым нагрузкам;
- сильную адгезию как к металлической, так и к бетонной подложке;
- надежность защиты металлоконструкций как под водой, так и в зонах переменного смачивания и атмосферного воздействия;
- длительное сохранение декоративного внешнего вида (**рис. 1**).

Другие значимые проекты на объектах внутренних водных путей России кратко представлены в **табл. 1**.

Многообразие материалов позволяет оптимизировать решение всех проблем АКЗ — от мелкого ремонта до глобального проекта. На большинстве выполненных объектов применение специальных покрытий ТЕКНОС позволяет:

1. Получить покрытие, в максимальной степени адекватное конкретным условиям эксплуатации ГТС, со сроком службы не менее 20 лет;
2. Снизить прямые финансовые затраты на покрытие:
 - 2.1. На этапе строительства за счет:
 - относительно невысокой стоимости 1 м² покрытия;
 - снижения трудоемкости работ по нанесению (1–2 слоя);
 - высокой прочности покрытия (не повреждается при выполнении СМР);
 - 2.2. На этапе эксплуатации за счет:
 - длительного межремонтного периода;

3. Минимизировать время выполнения антикоррозионных работ за счет сравнительно небольшого периода сушки покрытия и толстослойного нанесения.

Кроме того, на сокращение сроков подготовки ремонтных работ положительно влияет наличие собственного российского производства, запущенного в 2015 году в Санкт-Петербурге. Первая очередь завода позволяет производить и оперативно поставлять до 10 млн литров жидких красок в год. Кроме самого производственного участка заводской комплекс включает:

- логистический центр для обслуживания клиентов на территории России;
- научно-исследовательский центр по разработке и модификации продукции;
- учебный центр для обучения маляров и специалистов по окрасочным работам и для технической поддержки клиентов.

В представляемых решениях компания «Текнос» опирается на 70-летнюю историю и многолетний опыт реального применения своих покрытий на гидротехнических сооружениях. При этом использование новаторских подходов к производству лакокрасочной продукции и наличие передовых научно-исследовательских разработок позволяют максимально ориентироваться на запросы потребителя.

При выборе схемы наиболее оптимальной антикоррозионной защиты компания «Текнос» уделяет большое внимание технической поддержке заказчиков, дает рекомендации и проводит обучение работе со своими лакокрасочными материалами. Служба технической поддержки компании, научно-исследовательский штат и весь коллектив компании «Текнос» готовы предоставлять консультации по подбору антикоррозионных решений для реконструкции и ремонта ГТС внутренних водных путей.

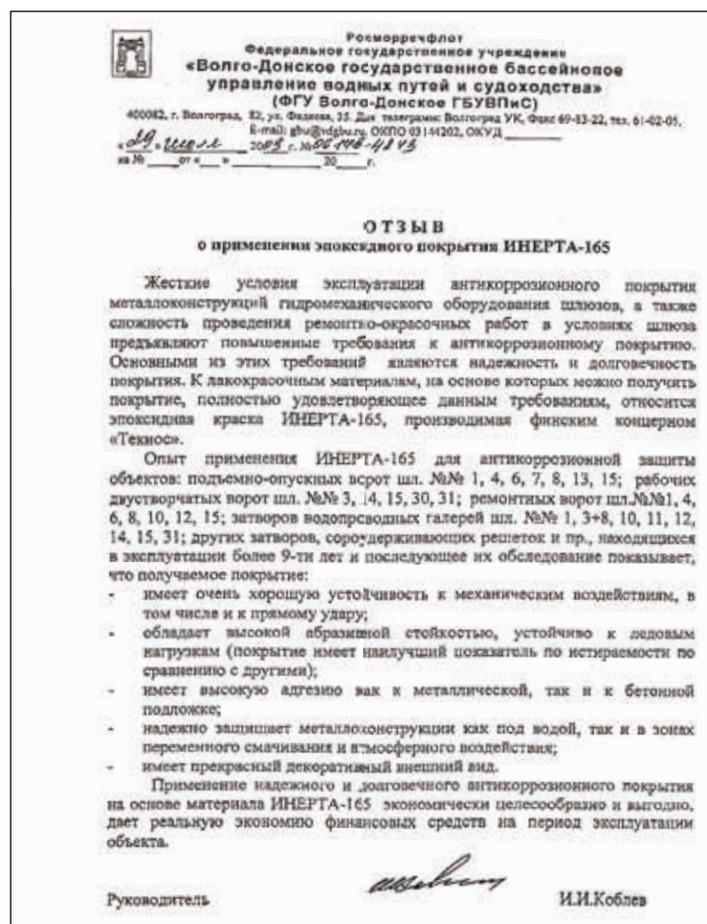


Рис. 1. Отзыв о применении покрытия ИНЕРТА 165 (ФГУ Волго-Донское ГБУВПиС, 29.07.2009)

Табл. 1. Опыт применения покрытий ТЕКНОС на ГТС водного транспорта

Объект	Окрашиваемые конструкции	Материалы	Год
ФБУ «Волго-Донское ГБУВПиС»	Система шлюзов	INERTA 160, 165, INERTA 700, TEKNOTAR 200, TEKNOPLAST PRIMER 7, TEKNODUR 0050	2000–2012
ФГУ «Волжское ГБУ»	Система шлюзов	INERTA 160, TEKNOTAR 200	2003
ФБУ «Администрация «Беломорканал»	Система шлюзов	INERTA 160, INERTA 165, TEKNOTAR 200	2007–2017
ФГБУ «Канал имени Москвы»	Шлюзовые ворота	INERTA 165, TEKNOTAR 200, TEKNOPOX 3290	2004, 2010–2011
Рыбинский гидроузел	Шпунтовые сооружения	TEKNOPOX 3290	2012–2013
Череповецкий гидроузел	Части гидромеханического оборудования	TEKNOPOX 3290	2012–2013

000 «Текнос»: г. Москва, ул. Бутырский Вал, д. 68/70, стр. 4. оф. 211
 Производство: г. Санкт-Петербург, Петергоф, ул. Новые Заводы, д. 56, корп. 3
 +7 (495) 967-19-61, +7 (812) 334-95-31
 tekno.russia@tekno.com, www.tekno.ru

