

TEKNOPLAST HS 150

Универсальная эпоксидная краска



Двухкомпонентная эпоксидная краска TEKNOPLAST HS 150 с высоким сухим остатком демонстрирует превосходную адгезию к стали, цинку, алюминию, тонколистовому металлу и кислотостойким сталям. Образует толстую пленку, устойчивую к действию многих химических веществ. Материал применяется для внутренних и наружных работ, а также для конструкций, погруженных в воду или землю.

TEKNOPLAST HS 150 может быть использован как в качестве грунтовки, так и в качестве финишного слоя в эпоксидных системах TEKNOS, устойчивых к истиранию и химическим веществам, таких, как схемы K7, K8 и K58, а также в ремонтной схеме K56. Краска соответствует шведскому стандарту SSG 1026-TD.

- Высокий сухой остаток
- Может использоваться как грунтовка, промежуточный слой или как самостоятельное покрытие
- Может использоваться в качестве антикоррозионной грунтовки в двуслойных системах
- В качестве самостоятельного покрытия может применяться для условий с умеренной коррозионной нагрузкой (C3)
- Полуглянцевое
- Обширный спектр цветов по колеровочной системе TEKNOMIX
- Обладает отличной адгезией к очищенной стали, цинку, алюминию, тонколистовому металлу, кислотостойкой стали
- Образует толстую пленку, устойчивую к воздействию многих химических веществ

TEKNOPLAST HS 150

Технические характеристики

Цвета	Все цвета по колеровочной системе TEKNOMIX
Глянец покрытия	Полуглянцевое
Сухой остаток	70 ±2 объемных % (ISO 3233:1988)
Общая масса ЛОС	прим. 300 г/л
Соотношение смешивания	4:1 по объему
Жизнеспособность, +23 °С	4 часа
Разбавитель	TEKNOSOLV 9506
Очистка инструмента	TEKNOSOLV 9506 или TEKNOSOLV 9530

Рекомендованная толщина пленки и теоритическая укрывистость	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоритическая укрывистость
	80	114	8,8
	100	143	7,0
	150	214	4,7

Время высыхания, +23°C / 50% RH (сухая пленка 80 мкм)

- от пыли (ISO 9117-3:2010) через 30 мин
- на ощупь (DIN 53150:1995) через 5 часов
- полностью отвержденная через 7 дней

Покрытие следующим слоем, 50% RH (сухая пленка 80 мкм)	при атмосферных нагрузках		при погружении	
	минимум	максимум*	минимум	максимум*
+10°C	через 16 часов	через 2 месяца	через 36 часов	через 7 суток
+23°C	через 16 часов	через 1 месяц	через 16 часов	через 7 суток

Температура поверхности

	минимум	максимум*	минимум	максимум*
+10°C	через 16 часов	через 2 месяца	через 36 часов	через 7 суток
+23°C	через 16 часов	через 1 месяц	через 16 часов	через 7 суток

* Максимальный промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.

Результаты испытаний

Свойства	Типичное значение	Метод
Эластичность по Эриксену (ТСП 120 мкм)	2 мм	ISO 1520
Устойчивость к истиранию по Таберу (ТСП 100 мкм) (колесо CS 17, нагрузка 1 кг / 1000 проходов)	180 ±10 мг	ASTM 4060

Результаты ускоренных испытаний окрасочной системы (ISO 12944-6)

Окрасочная система ISO 12944-5 A3.09 / (EP-200/2-FeSa2½)

Слой покрытия	Наименование	Класс материала	ТСП
1-й слой	TEKNOPLAST HS 150	2-х компонентная эпоксидная	100 µm
2-й слой	TEKNOPLAST HS 150	2-х компонентная эпоксидная	100 µm
Общая толщина пленки			200 µm

Испытания:	Соляной туман ISO 9227 480 часов	Конденсация влаги ISO 6270 240 часов
Результаты:		

• пузыри	0(S0)	0(S0)
• ржавление	Ri0	Ri0
• растрескивание	0(S0)	0(S0)
• отслаивание	0(S0)	0(S0)
• коррозия от царапины	0 мм	-
• адгезия ISO 2409	1	1
• адгезия ISO 4624	6,0 МПа	6,2 МПа

Комментарии: Окрасочная система соответствует сроку службы «высокий» (более 15 лет) в коррозионной категории С3 в соответствии с результатами испытаний.

Сертификация в России

Агропромышленный комплекс

Заключение ГНУ ВНИИВСГЭ Россельхозакадемии (г.Москва) относительно возможности использования материала для создания экологически чистого покрытия поверхностей стальных и железобетонных конструкций и технологического оборудования животноводческих помещений.