

INFRALIT

Быстроотверждаемые порошковые покрытия
с низкотемпературным режимом полимеризации





INFRALIT — БЫСТРООТВЕРЖДАЕМЫЕ ПОРОШКОВЫЕ ПОКРЫТИЯ С НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫМ РЕЖИМОМ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

Быстроотверждаемые порошковые покрытия INFRALIT с низкотемпературным режимом отверждения обладают отличной стойкостью к атмосферным воздействиям, помогают экономить энергию и увеличивать объем выпускаемой продукции.

ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ

Порошковые покрытия с низкотемпературным режимом полимеризации отверждаются при значительно более низких температурах, чем обычные порошковые покрытия, обеспечивая экономию энергии.

ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Темпы производства повышаются даже при нормальной температуре в печи благодаря значительно более короткому времени производственного цикла. Линейную скорость можно увеличить без регулировки параметров пропускной способности печи. Чувствительность к переобжигу у порошковых покрытий с низкой температурой полимеризации не больше, чем у традиционных порошковых покрытий. Поэтому они подходят для окрасочных цехов всех типов, использующих порошковые покрытия.

ПРЕИМУЩЕСТВА ОЧЕВИДНЫ ПРИ ОКРАСКЕ МАССИВНЫХ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Преимущества применения порошковых покрытий с низкотемпературным режимом полимеризации особенно ощутимы при окраске тяжелых стальных конструкций, таких как: массивные стальные балки, сельскохозяйственная техника, тракторы, горнодобывающая техника и корпуса грузовиков.

ТЕРМОЧУВСТВИТЕЛЬНЫЕ, ТОКОНЕПРОВОДЯЩИЕ ПОВЕРХНОСТИ

Одним из основных условий нанесения традиционного порошкового покрытия является способность окрашиваемого изделия проводить электрический ток и выдерживать нагрев до высокой температуры отверждения порошкового покрытия. По этой причине применение порошковых покрытий на теплочувствительных и токонепроводящих

поверхностях является довольно сложной задачей. Однако, для термочувствительных и токонепроводящих поверхностей, таких как: листы МДФ, клееная фанера, пластиковые и композитные материалы, возможно применение порошковых покрытий с низкотемпературным режимом полимеризации. Для того, чтобы обеспечить возможность применения порошкового покрытия, токонепроводящие поверхности нуждаются в особой предварительной обработке. Методы предварительной обработки различаются в зависимости от типа поверхности.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

Поскольку порошковые покрытия с низкотемпературным режимом полимеризации являются более химически реактивными, чем традиционные порошковые покрытия, крайне важно, чтобы температура окружающей среды не превышала рекомендуемую температуру на любом этапе транспортировки и хранения.



ПОРОШКОВЫЕ ПОКРЫТИЯ С НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫМ РЕЖИМОМ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

- Низкое энергопотребление
- Применяются для окраски тяжелых конструкций
- Экологичность

INFRALIT быстроотверждаемые порошковые покрытия с низкотемпературным режимом полимеризации

Серия	Основа (связующее вещество)	Экономия энергии в процессе полимеризации/ Температура окрашиваемой поверхности	Время полимеризации/ Температура окрашиваемой поверхности	Поверхность	Назначение
-------	-----------------------------------	---	--	-------------	------------

ДЛЯ НАРУЖНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

PE 8640	Полиэфирная	10 мин. / 160 °C	6 мин. / 180 °C	Глянцевая, полуглянц.	Промышленная
PE 8641	Полиэфирная	10 мин. / 160 °C	6 мин. / 180 °C	Текстурированная	Промышленная
PE 8642	Полиэфирная	10 мин. / 160 °C	6 мин. / 180 °C	Молотковая структура	Промышленная
PE 8643	Полиэфирная	15 мин. / 160 °C	5 мин. / 180 °C	Матовая	Промышленная
PE 8725	Полиэфирная	15 мин. / 160 °C	8 мин. / 180 °C	Глянцевая	Суперустойчивая
PE 8726	Полиэфирная	15 мин. / 160 °C	8 мин. / 180 °C	Полуглянцевая	Суперустойчивая

ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЙ

EP/PE 8241	Эпоксидно-полиэфирная	10 мин. / 145 °C	5 мин. / 165 °C	Текстурированная	
EP/PE 8242	Эпоксидно-полиэфирная	10 мин. / 145 °C	5 мин. / 165 °C	Молотковая структура	
EP/PE 8245	Эпоксидно-полиэфирная	10 мин. / 145 °C	5 мин. / 165 °C	Глянцевая	
EP/PE 8246	Эпоксидно-полиэфирная	10 мин. / 145 °C	5 мин. / 165 °C	Полуглянцевая	
EP 8024-23	Эпоксидная	15 мин. / 130 °C	5 мин. / 160 °C	Глянцевая	

**ЗА БОЛЕЕ ПОДРОБНОЙ ИНФОРМАЦИЕЙ
ОБРАЩАЙТЕСЬ К ТЕХНИЧЕСКИМ
СПЕЦИАЛИСТАМ ТЕКНОС**

www.teknos.ru

WE MAKE THE WORLD LAST LONGER

Текнос – международная компания по производству лакокрасочных материалов, присутствующая более чем в 20 странах Европы и Азии и в США.
Общая численность персонала – примерно 1700 человек, годовой объем продаж в 2018 году составил 408 миллионов евро. Текнос является одним из ведущих производителей лакокрасочных материалов промышленного назначения, а также имеет сильные позиции в производстве архитектурно-строительных красок.

Текнос делает мир долговечнее, обеспечивая надежную защиту изделий современными лакокрасочными материалами и высокотехнологичными решениями.
Текнос всегда работает в тесном сотрудничестве со своими клиентами.
Основанная в 1948 году, компания Текнос является одной из крупнейших компаний в Финляндии, в основе которых лежит семейный бизнес.