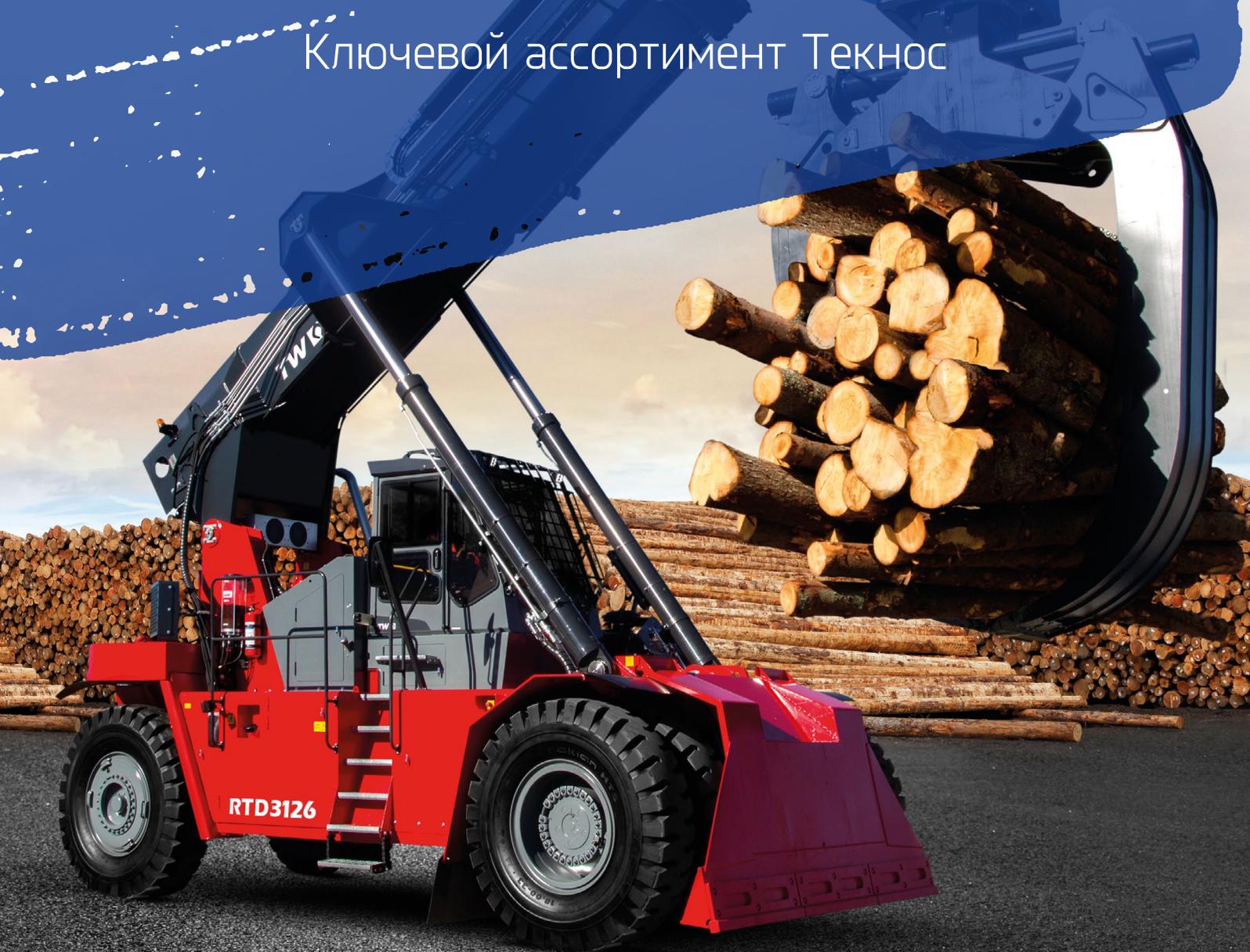


ПРОМЫШЛЕННЫЕ АНТИКОРРОЗИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Ключевой ассортимент Текнос





СОДЕРЖАНИЕ

ШОППРАЙМЕРЫ / ГРУНТОВОЧНЫЕ КРАСКИ.....	6
ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА АКРИЛОВОЙ ОСНОВЕ	
Грунтовочные краски.....	8
Финишные краски.....	8
Однослойные краски / комби.....	8
ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА АЛКИДНОЙ ОСНОВЕ	
Грунтовочные краски.....	10
Финишные краски.....	10
Однослойные краски / комби.....	10
ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА ЭПОКСИДНОЙ ОСНОВЕ	
Грунтовочные краски.....	12
Финишные краски.....	14
Однослойные краски / комби.....	14
Специальные эпоксидные краски.....	16
КРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА ПОЛИУРЕТАНОВОЙ ОСНОВЕ	
Грунтовочные краски.....	20
Финишные краски.....	20
Однослойные краски / комби.....	22
ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА СИЛИКОНОВОЙ ОСНОВЕ...24	
ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, СОДЕРЖАЩИЕ ЦИНК.....26	

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКАЯ РАБОТА - ОСНОВА ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ТЕКНОС

ИННОВАЦИИ

Инновации – ключевой аспект деятельности Текнос. Благодаря повышающимся стандартам качества, эксплуатационным характеристикам продукции, ужесточению требований по защите окружающей среды мы постоянно обновляем ассортимент производимой продукции и уделяем большое внимание научно-исследовательским разработкам, что гарантирует соответствие продукции Текнос самым современным требованиям и удовлетворение спроса на новые лакокрасочные материалы.

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Компания Текнос имеет большой опыт в производстве материалов для промышленного применения. Наш ассортимент включает в себя экологически чистые высокопроизводительные и экономически выгодные лакокрасочные материалы для окрашивания стальных, оцинкованных и алюминиевых поверхностей, специально разработанные для применения в самых сложных условиях. Назначение лакокрасочного покрытия заключается не только в защите и продлении срока эксплуатации окрашиваемого изделия, но также и в придании ему декоративных характеристик и привлекательного внешнего вида.

Наши колеровочные системы TEKNOMIX и TEKNOTINT позволяют получить практически неограниченное количество цветов в самые минимальные сроки. Высокое и стабильное качество, а также быстрая и точная колеровка нашей продукции позволяют обеспечить максимальную оптимизацию вашего производственного процесса.

ГЛОБАЛЬНО-ЛОКАЛЬНАЯ КОНЦЕПЦИЯ СЕРВИСА ДЛЯ НАШИХ КЛИЕНТОВ

В соответствии с нашей глобально-локальной концепцией мы гарантируем высококлассный уровень сервиса для наших партнеров, обеспечивая быстрые бесперебойные поставки продукции. Концепция сервиса Текнос также включает инновационные разработки, колеровку продукции, техническую поддержку, а также услуги научно-исследовательского отдела в каждом регионе, где представлена компания.

Мы стремимся к тому, чтобы клиенты Текнос извлекали максимальную техническую и экономическую выгоду из нашей продукции.

НАШИ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Поверхности с превосходными техническими характеристиками

Уникальная техническая поддержка

Надежность поставок

Стабильное качество

Присутствие на ключевых рынках

КЛЮЧЕВОЙ АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ ТЕКНОС ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО ПРИМЕНЕНИЯ:

- Стандартные материалы, имеющиеся всегда в наличии на складе с возможностью максимально быстрой поставки
- Широкий ассортимент водоразбавляемых материалов с высоким сухим остатком, не содержащих растворителей
- Большой выбор покрытий на базе различных связующих смол, наносимых непосредственно на металлическую поверхность

Материалы	Цвета	Глянец	Отвердитель	Соотношение смешивания по объему	Возможность нанесения непосредственно на металл	Поверхность			Разбавитель/TEKNOSOLV	Жизне-способность рабочей смеси	Время высыхания на ощупь	Покрытие след. слоем, t поверхности + 23°C		Сухой остаток по объему, %	Летучие органические вещества, г/л
						Сталь*	Оцинк.	Алюм.				мин.	макс.		
Шоппраймеры / грунтовочные краски															
KORRO AQUA 2741 Однокомпонентный праймер на основе акрилатной дисперсии. Применяется для временной защиты стальных поверхностей, очищенных струйным способом. Может применяться как самостоятельное покрытие, так и в сочетании с наиболее распространенными типами финишных материалов. Отлично подходит для изделий, подлежащих сварке, при этом сварочные работы можно проводить без удаления покрытия.	Окисно-красный	Матовый			✓	✓			Вода		5 мин.	3 часа	-	37	35
KORRO PVB Однокомпонентный шоппраймер на основе поливинилбутирала. Применяется для временной защиты стальных и алюминиевых поверхностей, очищенных струйным способом. Совместим с красками на основе алкидных, виниловых, акриловых и хлоркаучуковых связующих.	Красный Светло-серый	Полуматовый			✓	✓	✓	9514		10 мин.	2 часа	-	20	670	
KORRO E Двухкомпонентный шоппраймер на основе эпоксидной смолы. Применяется для временной защиты стальных поверхностей, очищенных струйным способом. Обладает хорошей стойкостью к воздействию тепла, растворителей и масел. Позволяет дальнейшую обработку красками различных типов, кроме цинконаполненных грунтовок. Краска утверждена для сварки в Det Norske Veritas, Lloyds Register of Shipping, Germanischer Lloyd, имеется также заключение Государственного управления по вопросам гигиены труда в Финляндии и одобрение Российского Морского Регистра судоходства.	RAL 3009 Серый	Матовый	KORRO E HARDENER	2:1	✓	✓		9514	48 часов	3 мин.	10 часов	-	33	620	
KORRO SS Двухкомпонентный шоппраймер на основе этилсиликата и цинковой пыли. Обладает хорошей стойкостью к истиранию, воздействию тепла, масел и растворителей. Обеспечивает лучшее качество сварного шва по сравнению с классическими цинксодержащими шоппраймерами.	Красный Серый	Матовый	KORRO SS Силикатная часть	1:1	✓	✓		9514 6060	24 часа	6 мин.	24 часа	-	30	550	

*По вопросу нанесения материала на поверхность из нержавеющей стали проконсультируйтесь у технических специалистов компании Текнос.

Компания Текнос оставляет за собой право изменять информацию о производимых материалах и их характеристиках. Рекомендуем проверять информацию о материалах в технических спецификациях и паспортах безопасности на нашем сайте: www.teknos.ru

Материалы	Цвета	Глянец	Отвердитель	Соотношение смешивания по объему	Возможность нанесения непосредственно на металл	Поверхность			Разбавитель/ TEKNOSOLV	Жизне-способность рабочей смеси	Время высыхания на ощупь	Покрытие след. слоем, t поверхности + 23°C		Сухой остаток по объему, %	Летучие органические вещества, г/л
						Сталь*	Оцинк.	Алюм.				мин.	макс.		
Лакокрасочные материалы на акриловой основе															
ГРУНТОВОЧНЫЕ КРАСКИ															
TEKNOCRYL PRIMER Э Акриловая грунтовочная краска. Тиксотропная антикоррозионная грунтовочная краска на базе акриловой смолы. Не содержит галогенсодержащих углеводородов.	Серый Красный	Матовый			✓	✓	✓	✓	1639 9502		1 час	3 часа	-	43	500
ФИНИШНЫЕ КРАСКИ															
TEKNOCRYL AQUA 2731-800 Водоразбавляемая акриловая поверхностная краска. Наносится на загрунтованные поверхности.	TEKNOCOLOR	Глянцевый							Вода		1 час	4 часа	-	35	25
TEKNOCRYL 100-500 Акриловая поверхностная краска на основе акриловой модифицированной смолы. Подходит для нанесения на загрунтованные эпоксидные, виниловые, акриловые поверхности, а также применяется в системах огнезащитных покрытий.	TEKNOTINT TEKNOMIX	Полуглянцевый							1640 1639 779		3 часа	4 часа	-	45	490
ОДНОСЛОЙНЫЕ КРАСКИ / КОМБИ															
TEKNOCRYL AQUA COMBI 2780-82 Водоразбавляемая краска на базе акрилатной дисперсии и алкида. Содержит активные антикоррозионные пигменты.	TEKNOCOLOR	Полуматовый			✓	✓	✓	✓	Вода		45 мин.	3 часа	-	42	41
TEKNOPAINT 0078-01 Акриловая матовая краска. Используется в качестве защитного покрытия для бетонных поверхностей промышленных сооружений (например, мостовых и других бетонных конструкций транспортного назначения), а также может наноситься на иные минеральные поверхности искусственных дорожных сооружений. Хорошо заполняет поры бетона, что обеспечивает высокую адгезию к бетонной поверхности.	TEKNOTINT	Матовый							9506		40 мин.	40 мин.	-	42	430

По вопросу нанесения материала на поверхность из нержавеющей стали проконсультируйтесь у технических специалистов компании Текнос.

Компания Текнос оставляет за собой право изменять информацию о производимых материалах и их характеристиках. Рекомендуем проверять информацию о материалах в технических спецификациях и паспортах безопасности на нашем сайте: www.teknos.ru

Материалы	Цвета	Глянец	Отвердитель	Соотношение смешивания по объему	Возможность нанесения непосредственно на металл	Поверхность			Разбавитель/ TEKNOSOLV	Жизне-способность рабочей смеси	Время высыхания на ощупь	Покрытие след. слоем, t поверхности + 23°C		Сухой остаток по объему, %	Летучие органические вещества, г/л
						Сталь*	Оцинк.	Алюм.				мин.	макс.		
Лакокрасочные материалы на алкидной основе															
ГРУНТОВОЧНЫЕ КРАСКИ															
TEKNOLAC PRIMER 0168-00 Алкидная грунтовочная краска. Быстросохнущая краска с активными антикоррозионными пигментами.	Серый Красно-коричневый Желтый Белый Черный	Матовый				✓			9502 1639		20 мин.	40 мин.	-	48	470
TEKNOSYNT PRIMER 3 Алкидная грунтовочная краска. Тиксотропная быстросохнущая краска, содержащая активные антикоррозионные пигменты.	Серый Красный	Полуматовый				✓			9507 1621		2 часа	3 часа	-	45	480
ФИНИШНЫЕ КРАСКИ															
TEKNOLAC 0191 Алкидная поверхностная краска. Краска быстро высыхает и прекрасно выдерживает атмосферные нагрузки. При использовании в одной схеме вместе с TEKNOLAC PRIMER 0168 обладает превосходными антикоррозионными свойствами.	TEKNOTINT TEKNOMIX	Глянцевый							1639 1640		1 час	до 4 часов	после 4 суток	46	500
TEKNOSYNT 90 Алкидная поверхностная краска. Атмосферостойкая быстровысыхающая специальная поверхностная краска.	TEKNOTINT TEKNOMIX	Высоко-глянцевый							9507 1621		3 часа	10 часов	-	45	480
ОДНОСЛОЙНЫЕ КРАСКИ / КОМБИ															
TEKNOSYNT COMBI 50 Алкидно-уретановая краска. Быстросохнущая тиксотропная поверхностная краска. Возможно нанесение непосредственно на металл. Содержит активные антикоррозионные пигменты.	TEKNOMIX	Полуматовый			✓	✓			9507 1621		3 часа	6 часов	-	50	400
TEKNOLAC COMBI 50 Быстросохнущая поверхностная алкидная краска с антикоррозионными пигментами. Может наноситься непосредственно на металл в условиях мягкого климата.	TEKNOTINT TEKNOMIX	Полуглянцевый			✓	✓	✓		9502 1639		1 час	1 час	-	45	520

*По вопросу нанесения материала на поверхность из нержавеющей стали проконсультируйтесь у технических специалистов компании Текнос.

Материалы	Цвета	Глянец	Отвердитель	Соотношение смешивания по объему	Возможность нанесения непосредственно на металл	Поверхность			Разбавитель/TEKNOSOLV	Жизне-способность рабочей смеси	Время высыхания на ощупь	Покрытие след. слоем, t поверхности + 23°C		Сухой остаток по объему, %	Летучие органические вещества, г/л
						Сталь*	Оцинк.	Алюм.				мин.	макс.		
Лакокрасочные материалы на эпоксидной основе															
ГРУНТОВОЧНЫЕ КРАСКИ															
TEKNOPLAST PRIMER 3 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовочная краска, разбавляемая органическим растворителем. Выдерживает сильный износ, противостоит воздействию химических веществ, масел, жиров и растворителей. Обладает хорошей адгезией к нескольким типам поверхностей.	Серый Красный Белый Желтый	Полуматовый	TEKNOPLAST HARDENER	4:1	✓	✓	✓	9506	4 часа	4 часа	2 часа	18 мес.	53	440	
TEKNOPLAST PRIMER 5 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовочная краска, разбавляемая органическим растворителем. Выдерживает сильный износ, противостоит воздействию химических веществ, масел, жиров и растворителей.	Серый Красный Белый	Полуматовый	TEKNOPLAST HARDENER	4:1	✓	✓	✓	9506	4 часа	4 часа	2 часа	6 мес.	53	440	
TEKNOPLAST PRIMER 7 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовочная краска с низким содержанием ЛОС, разбавляемая органическим растворителем. Высокий сухой остаток. Малое время высыхания до нанесения следующего слоя. Выдерживает сильный износ, противостоит воздействию химических веществ, масел, жиров и растворителей.	Серый Красный Белый	Полуматовый	TEKNOPLAST HARDENER	4:1	✓	✓	✓	9506	3 часа	4 часа	4 часа	12 мес.	70	300	
TEKNOPLAST PRIMER 7 MIOX Двухкомпонентная эпоксидная грунтовочная краска с небольшим содержанием растворителя. Содержит пигменты МИОКС. Высокий сухой остаток. Быстро высыхает до перекрытия следующим слоем. Выдерживает сильный износ, противостоит воздействию химических веществ, масел, жиров и растворителей.	Серый RAL 7002	Полуматовый	TEKNOPLAST HARDENER	4:1	✓	✓	✓	9506	3 часа	4 часа	4 часа	5 мес.	70	300	
TEKNOPOX PRIMER 9-00 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовочная краска с небольшим содержанием растворителя. Хорошо растекается, образуя гладкую и ровную поверхность, что особенно важно при последующем окрашивании высокоглянцевыми полиуретановыми красками. Краска быстро высыхает к последующей обработке, допускает быстрый темп проведения окрасочных работ.	Светло-серый Белый Темно-желтый	Полуматовый	TEKNOPOX HARDENER 7219	7:1	✓	✓	✓	9506	3 часа	45 мин.	45 мин.	2 мес.	62	350	
INERTA MASTIC MIOX Двухкомпонентная эпоксидная краска с пигментацией МИОКС и небольшим содержанием растворителя. Покрытие устойчиво к внешним атмосферным воздействиям.	Серый Красный Песчаный	Полуматовый	INERTA MASTIC HARDENER INERTA MASTIC WINTER HARDENER	2:1	✓	✓		9506	2 часа	6 часов	6 часов	4 мес.	80	210	

*По вопросу нанесения материала на поверхность из нержавеющей стали проконсультируйтесь у технических специалистов компании Текнос.

Компания Текнос оставляет за собой право изменять информацию о производимых материалах и их характеристиках. Рекомендуем проверять информацию о материалах в технических спецификациях и паспортах безопасности на нашем сайте: www.teknos.ru

Материалы	Цвета	Глянец	Отвердитель	Соотношение смешивания по объему	Возможность нанесения непосредственно на металл	Поверхность			Разбавитель/ TEKNOSOLV	Жизне-способность рабочей смеси	Время высыхания на ощупь	Покрытие след. слоем, t поверхности + 23°C		Сухой остаток по объему, %	Летучие органические вещества, г/л
						Сталь*	Оцинк.	Алюм.				мин.	макс.		
Лакокрасочные материалы на эпоксидной основе															
ФИНИШНЫЕ КРАСКИ															
ТЕКНОРОХ AQUA 0350 Полуглянцевая водоразбавляемая двухкомпонентная эпоксидная краска. Применяется в качестве поверхностной краски в водоразбавляемых эпоксидных системах окраски, которые подвержены атмосферным нагрузкам. Краска особенно подходит для окрашивания в заводских условиях, в том числе в машиностроительных и механических мастерских.	TEKNOMIX	Глянцевый, Полуглянцевый	ТЕКНОРОХ AQUA HARDENER 0300	1:1		✓	✓	✓	Вода	1,5 часа	10 часов	4 часа	1 мес.	43	20
ТЕКНОPLAST 50 Эпоксидная поверхностная краска. Краска быстро высыхает к последующей обработке, допускает быстрый темп проведения окрасочных работ. Выдерживает сильный износ, противостоит воздействию химических веществ, масел, жиров, растворителей. Выдерживает временный сухой нагрев до +120 °С.	TEKNOTINT TEKNOMIX	Полуглянцевый	ТЕКНОPLAST HARDENER	4:1		✓	✓	✓	9506	4 часа	4 часа	2 часа	1 мес.	53	430
ОДНОСЛОЙНЫЕ КРАСКИ / КОМБИ															
ТЕКНОРОХ AQUA COMBI 0360 Водоразбавляемая двухкомпонентная эпоксидная краска. Применяется без предварительного грунтования. Краска особенно подходит для окрашивания в заводских условиях, в том числе в машиностроительных и механических мастерских. Противостоит воздействию брызг химических веществ, масел, жиров, растворителей.	TEKNOMIX	Глянцевый, Полуглянцевый	ТЕКНОРОХ AQUA HARDENER 0300	1:1	✓	✓	✓	✓	Вода	1,5 часа	10 часов	4 часа	1 мес.	43	33
ТЕКНОPLAST HS 150 Эпоксидная краска с высоким сухим остатком. Образует прочную лакокрасочную пленку, которая выдерживает воздействие химических веществ. Применяется в качестве грунтовочной и поверхностной краски, а также в качестве паронепроницаемой краски для бетонных поверхностей.	TEKNOTINT TEKNOMIX	Полуглянцевый	ТЕКНОPLAST HARDENER	4:1	✓	✓	✓	✓	9506	4 часа	5 часов	5 часов	1 мес.	70	300
ТЕКНОMASTIC COMBI 80-500 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовочная краска на основе растворителя с низким содержанием последнего. Быстро высыхает к последующей обработке, допускает быстрый темп проведения окрасочных работ. Выдерживает сильный износ, противостоит воздействию химических веществ, масел, жиров, растворителей.	TEKNOTINT	Полуглянцевый	ТЕКНОMASTIC HARDENER 7465	4:1	✓	✓	✓	✓	9506	2 часа	6 часов	4 часа	3 мес.	82	200

*По вопросу нанесения материала на поверхность из нержавеющей стали проконсультируйтесь у технических специалистов компании Текнос.

Материалы	Цвета	Глянец	Отвердитель	Соотношение смешивания по объему	Возможность нанесения непосредственно на металл	Поверхность			Разбавитель/TEKNOSOLV	Жизне-способность рабочей смеси	Время высыхания на ощупь	Покрытие след. слоем, t поверхности + 23°C		Сухой остаток по объему, %	Летучие органические вещества, г/л
						Сталь*	Оцинк.	Алюм.				мин.	макс.		
Лакокрасочные материалы на эпоксидной основе															
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭПОКСИДНЫЕ КРАСКИ															
TEKNOMASTIC 80 PRIMER Двухкомпонентная органоразбавляемая эпоксидная краска с небольшим содержанием растворителя. Краска быстро высыхает к последующей обработке, допускает быстрый темп проведения окрасочных работ. Выдерживает сильный износ, противостоит воздействию брызг химических веществ, масел, жиров, растворителей. Соответствует требованиям стандарта NORSOK M-501:2012.	RAL 7035 RAL 1004	Полуглянцевый	TEKNOMASTIC HARDENER 7465	4:1	✓	✓	✓	✓	9506	2 часа	6 часов	4 часа	3 мес.	82	200
INERTA 160 Двухкомпонентная эпоксидная краска почти без растворителя. Отличается отличной износостойкостью и хорошей адгезией к поверхностям, обработанным струйной очисткой. Материал предназначен для применения на объектах, подвергающихся сильным механическим нагрузкам, в том числе воздействию льда (свайные основания, шпунтовые и причальные стенки, шлюзовые ворота, вагоны-хопперы). Стойкость к химическим веществам – хорошая. Устойчивость к маслам, жирам и нефтепродуктам даже при погружении. Обладает стойкостью к радиации и хорошо поддается дезактивации. Наносится распылителем с отдельной подачей компонентов.	Белый Черный Красный	Глянцевый	INERTA 160 HARDENER BLUE	2:1	✓	✓			9506	20 мин.	8 часов	4 часа	8 часов	96	40
INERTA 165 Двухкомпонентная эпоксидная краска. Обладает хорошей адгезией к стальным поверхностям, обработанным струйной очисткой. Обладает отличной износостойкостью. Подходит для применения на объектах, подвергающихся сильной механической нагрузке.	Белый Черный	Глянцевый	INERTA 165 HARDENER	2:1	✓	✓			9506	30 мин.	12 часов	6 часов	24 часа	92	100
INERTA 210 Двухкомпонентная эпоксидная краска с небольшим содержанием растворителя. INERTA 210 отличается отличной износостойкостью и хорошей адгезией к основе, обработанной струйной очисткой. Покрытие хорошо противостоит воздействию воды, растворов химических веществ, жиров и некоторых растворителей даже при погружении.		Глянцевый	INERTA 210 HARDENER	2:1	✓	✓			9506 6060	30 мин.	12 часов	4 часа	24 часа	94	50
INERTA 266 Антистатическое эпоксидное покрытие с высоким содержанием сухих веществ. Используется для покрытия внутренней поверхности стальных емкостей, предназначенных для хранения воспламеняющихся жидкостей, обладает стойкостью к воздействию водных растворов большинства химикатов, а также к воздействию воды и масла при непрерывном погружении. Обладает также стойкостью к воздействию бензина, не содержащего свинец.	Темно-серый Коричневый	Полуматовый	INERTA HARDENER 7272 INERTA 266 HARDENER	10:3	✓	✓			9506	1 час	8 часов	8 часов	4 суток	85	210

*По вопросу нанесения материала на поверхность из нержавеющей стали проконсультируйтесь у технических специалистов компании Текнос.

Материалы	Цвета	Глянec	Отвердитель	Соотношение смешивания по объему	Возможность нанесения непосредственно на металл	Поверхность			Разбавитель/TEKNOSOLV	Жизне-способность рабочей смеси	Время высыхания на ощупь	Покрытие след. слоем, t поверхности + 23°C		Сухой остаток по объему, %	Летучие органические вещества, г/л
						Сталь*	Оцинк.	Алюм.				мин.	макс.		
Лакокрасочные материалы на эпоксидной основе															
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭПОКСИДНЫЕ КРАСКИ															
INERTA 270 Двухкомпонентная эпоксидная краска. Используется для защиты внутренних поверхностей стальных и бетонных емкостей и бассейнов, например, на целлюлозно-бумажных и нефтехимических производствах и очистных сооружениях. Выдерживает воздействие водных растворов многих химических веществ, масла, неэтилированного бензина, авиационного топлива, некоторых растворителей, воды, сырой и товарной нефти.	Светло-серый Белый Песочный	Глянцевый	INERTA HARDENER 7272 INERTA 270 HARDENER	10:3	✓	✓			9506	1,5 часа	7 часов	12 часов	2 суток	75	200
INERTA 280 Двухкомпонентная эпоксидно-фенольная (новолачная) краска. Не содержит органических растворителей. Используется для покрытия внутренних поверхностей стальных и бетонных емкостей и бассейнов, подверженных высокому механическому и химическому нагрузкам. Обладает отличной износостойкостью и хорошей адгезией к стальным поверхностям, обработанным струйной очисткой. Выдерживает воздействие водных растворов многих химических веществ, солей, щелочей, разбавленных кислот, а также погружение в воду и масла.	Белый Красный Зеленый	Глянцевый	INERTA 280 HARDENER	2:1	✓	✓			6560 9514	40 мин.	4 часа	3 часа	24 часа	96	50
ТЕКНОРОХ 3290 Двухкомпонентная эпоксидная краска с небольшим содержанием растворителя. Обладает устойчивостью к химическим веществам, воде и абразивным нагрузкам. Применяется для окраски металлоконструкций гидротехнических сооружений: шлюзовых ворот, гидрозатворов, сороудерживающих реш ток, в том числе и металлоконструкций причальных сооружений – металлических и бетонных свай, шпунта и т.п.	ТЕKNOMIX	Глянцевый	ТЕКНОРОХ HARDENER 7510 ТЕКНОРОХ WINTER HARDENER 7516	2:1	✓	✓	✓	✓	9506	1 час	10 часов	8 часов	14 суток	80	200
ТЕКНОРОХ 3298-00 Эпоксидная краска с небольшим содержанием растворителя на основе эпоксидно-фенольной (новолачной) смолы. ТЕКНОРОХ 3298-00 разработан для антикоррозионной защиты внутренних поверхностей труб нефтепроводов. Отличается отличной адгезией к основе, обработанной струйной очисткой, а также отличной износостойкостью. Покрытие хорошо выдерживает воздействие многих химикатов, таких как соляной кислоты, щелочных растворов, большинства растворителей, нефти и нефтепродуктов. ТЕКНОРОХ 3298-00 хорошо выдерживает высокое давление и быструю декомпрессию.	ТЕKNOMIX	Глянцевый	ТЕКНОРОХ HARDENER 7575	6:1	✓	✓				15 мин.	3 часа	1 час	24 часа	96	50

*По вопросу нанесения материала на поверхность из нержавеющей стали проконсультируйтесь у технических специалистов компании Текнос.

Материалы	Цвета	Глянец	Отвердитель	Соотношение смешивания по объему	Возможность нанесения непосредственно на металл	Поверхность			Разбавитель/TEKNOSOLV	Жизне-способность рабочей смеси	Время высыхания на ощупь	Покрытие след. слоем, t поверхности + 23°C		Сухой остаток по объему, %	Летучие органические вещества, г/л
						Сталь*	Оцинк.	Алюм.				мин.	макс.		
Лакокрасочные материалы на полиуретановой основе															
ГРУНТОВОЧНЫЕ КРАСКИ															
TEKNODUR PRIMER 8-00 Двухкомпонентная универсальная полиуретановая грунтовочная краска с небольшим содержанием растворителя. Применяется в качестве грунтовки, особенно в тех случаях, когда к внешнему виду готового покрытия предъявляются высокие требования, например, при окраске транспорта и оборудования. Рекомендуется использовать совместно с поверхностными высокоглянцевыми красками серии TEKNODUR 100.	Белый	Полуглянцевый	TEKNODUR HARDENER 0010	8:1		✓	✓	✓	9526	2,5 часа	3 часа	3 часа	-	56	400
TEKNODUR PRIMER 5 Двухкомпонентная универсальная полиуретановая грунтовочная краска. Быстро высыхает, образует плотную ровную пленку. Применяется в качестве грунтовки, особенно в тех случаях, когда к внешнему виду готового покрытия предъявляются высокие требования, например при окраске транспорта и оборудования.	Серый Белый	Полуматовый	TEKNODUR PRIMER 5 HARDENER	9:1		✓	✓	✓	9521 9526	6 часов	1 час	2 часа	-	45	480
ФИНИШНЫЕ КРАСКИ															
TEKNODUR AQUA 3390-09 Водоразбавляемая двухкомпонентная краска и лак. Применяется в качестве поверхностной краски для защиты объектов, подвергающихся атмосферным нагрузкам. Обладает отличным глянцем и устойчивостью цвета.	TEKNOMIX	Глянцевый	TEKNODUR AQUA HARDENER 7313	5:1					1936	1,5 часа	6,5 часов	6 часов	14 суток	42	90
TEKNODUR 0050 Двухкомпонентная полуглянцевая полиуретановая поверхностная краска. Хорошо выдерживает механическую и атмосферную нагрузки.	TEKNOTINT TEKNOMIX	Полуглянцевый	TEKNODUR HARDENER 0010	9:1					9521 6220	4 часа	6 часов	12 часов	18 мес.	56	430
TEKNODUR 0190 Двухкомпонентная глянцевая полиуретановая поверхностная краска. Хорошо выдерживает механическую и атмосферную нагрузки.	TEKNOTINT TEKNOMIX	Глянцевый	TEKNODUR HARDENER 0100/0200	4:1					9526 6220	6 часов	6 часов	12 часов	-	50	470
TEKNODUR 100 9-00 Двухкомпонентная высокоглянцевая полиуретановая поверхностная краска. Используется в защитных системах для окраски стальных конструкций общего назначения и для изделий с повышенными требованиями к внешнему виду покрытия, таких как: спецтехника, трамваи, поезда, сельскохозяйственные машины и оборудование.	Под заказ/ TEKNOTINT	Высоко-глянцевый	TEKNODUR HARDENER 7230	7:1					9521 9526	3 часа	8 часов	6 часов	-	49	450

*По вопросу нанесения материала на поверхность из нержавеющей стали проконсультируйтесь у технических специалистов компании Текнос.

Материалы	Цвета	Глянец	Отвердитель	Соотношение смешивания по объему	Возможность нанесения непосредственно на металл	Поверхность			Разбавитель/ TEKNOSOLV	Жизне-способность рабочей смеси	Время высыхания на ощупь	Покрытие след. слоем, t поверхности + 23°C		Сухой остаток по объему, %	Летучие органические вещества, г/л
						Сталь*	Оцинк.	Алюм.				мин.	макс.		
Лакокрасочные материалы на полиуретановой основе															
ФИНИШНЫЕ КРАСКИ															
TEKNODUR 0290 Полиуретановый лак. Рекомендуется в случаях, когда требуются исключительные глянец и устойчивость цвета. Образует лакокрасочную пленку, устойчивую к ультрафиолету, с хорошей стойкостью к механическим нагрузкам и атмосферным воздействиям.	Бесцветный	Высоко-глянцевый	TEKNODUR HARDENER 0100/0200	4:1					9526 6220	6 часов	6 часов	12 часов	-	45	520
TEKNODUR 0290-19 Лак антиграффити. Двухкомпонентный полиуретановый лак. Образует высокоглянцевую пленку, которая исключительно хорошо выдерживает воздействие ультрафиолета и механическую нагрузку. Лак образует гладкую поверхность, с которой легко смывать пятна и грязь.	Бесцветный	Высоко-глянцевый	TEKNODUR HARDENER 0100/0200	4:1					9526 6220	6 часов	6 часов	12 часов	-	45	520
ОДНОСЛОЙНЫЕ КРАСКИ / КОМБИ															
TEKNODUR COMBI 3430-05 Двухкомпонентная полуглянцевая полиуретановая краска с содержанием антикоррозионных пигментов и небольшим содержанием растворителя. Применяется для однослойного нанесения непосредственно на поверхность металла или в качестве поверхностной краски в полиуретановых системах. Хорошо выдерживает механическую и атмосферную нагрузки.	TEKNOTINT TEKNOMIX	Полуглянцевый	TEKNODUR HARDENER 7230	6:1	✓	✓	✓	✓	9526 9521 6220	1,5 часа	5 часов	4 часа	18 мес.	61	350
TEKNODUR COMBI 3430-09 Двухкомпонентная глянцевая полиуретановая краска с содержанием антикоррозионных пигментов и небольшим содержанием растворителя. Применяется для однослойного нанесения непосредственно на поверхность металла или в качестве поверхностной краски в полиуретановых системах. Хорошо выдерживает механическую и атмосферную нагрузки.	TEKNOTINT TEKNOMIX	Глянцевый	TEKNODUR HARDENER 7230	6:1	✓	✓	✓	✓	9526 9521 6220	1,5 часа	5 часов	4 часа	18 мес.	58	380
TEKNODUR COMBI 3560-05 Двухкомпонентная полуглянцевая полиуретановая краска. Хорошо выдерживает механическую и атмосферную нагрузки. Также применяется в качестве поверхностной краски по цинко-эпоксидным грунтовочным краскам (данная система окраски соответствует требованиям стандарта NORSOK).	TEKNOTINT	Полуглянцевый	TEKNODUR HARDENER 7226	3:1	✓	✓	✓	✓	9526	1 час	3 часа	4 часа	8 часов	90	100
TEKNODUR COMBI 3560-09 Двухкомпонентная глянцевая полиуретановая краска. Хорошо выдерживает механическую и атмосферную нагрузки. Также применяется в качестве поверхностной краски по цинко-эпоксидным грунтовочным краскам (данная система окраски соответствует требованиям стандарта NORSOK).	TEKNOTINT	Глянцевый	TEKNODUR HARDENER 7226	3:1	✓	✓	✓	✓	9526	1 час	2,5 часа	5 часов	8 часов	93	70

*По вопросу нанесения материала на поверхность из нержавеющей стали проконсультируйтесь у технических специалистов компании Текнос.

Материалы	Цвета	Глянец	Отвердитель	Соотношение смешивания по объему	Возможность нанесения непосредственно на металл	Поверхность			Разбавитель/TEKNOSOLV	Жизне-способность рабочей смеси	Время высыхания на ощупь	Покрытие след. слоем, t поверхности + 23°C		Сухой остаток по объему, %	Летучие органические вещества, г/л
						Сталь*	Оцинк.	Алюм.				мин.	макс.		
Лакокрасочные материалы на полиуретановой основе															
Однослойные краски / комби															
TEKNODUR COMBI 3560-75 Двухкомпонентная полуглянцевая полиуретановая краска с высоким сухим остатком, применяется для однослойного нанесения непосредственно на поверхность металла. Отлично выдерживает механическую и атмосферную нагрузки. Благодаря быстрому отверждению прекрасно подходит для линий с раздельной подачей компонентов с требованием окраски изделий на потоке.	TEKNOTINT	Полуглянцевый	TEKNODUR HARDENER 7227	3:1	✓	✓	✓	✓	9526 1129	15 мин.	50 мин.	1 час	8 часов	74	230
TEKNODUR COMBI 3560-78 Двухкомпонентная полуглянцевая полиуретановая краска с высоким сухим остатком, применяется для однослойного нанесения непосредственно на поверхность металла. Отлично выдерживает механическую и атмосферную нагрузки. Благодаря быстрому отверждению прекрасно подходит для линий с раздельной подачей компонентов с требованием окраски изделий на потоке.	TEKNOTINT	Глянцевый	TEKNODUR HARDENER 7227	3:1	✓	✓	✓	9526	15 мин.	50 мин.	1 час	8 часов	74	240	

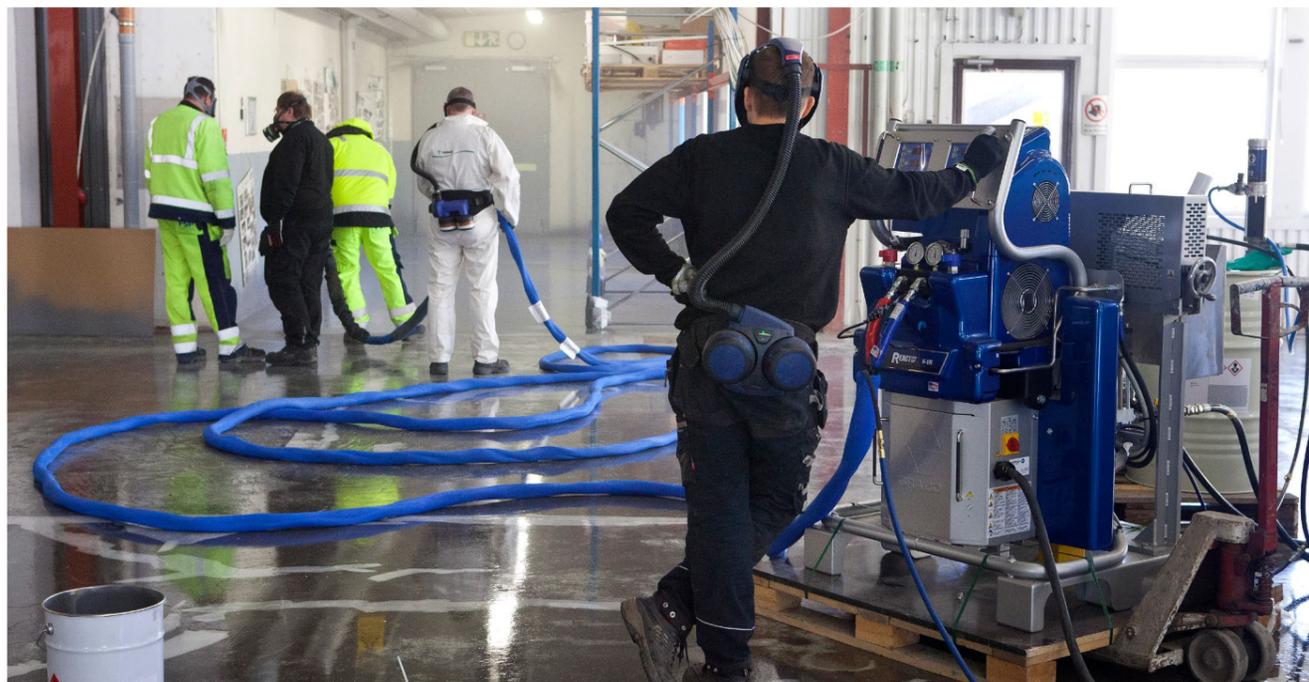
Материалы	Цвета	Глянец	Отвердитель	Соотношение смешивания по объему	Возможность нанесения непосредственно на металл	Поверхность			Разбавитель/TEKNOSOLV	Жизне-способность рабочей смеси	Время высыхания на ощупь	Покрытие след. слоем, t поверхности + 23°C		Сухой остаток по объему, %	Летучие органические вещества, г/л
						Сталь*	Оцинк.	Алюм.				мин.	макс.		
Лакокрасочные материалы на силиконовой основе															
TEKNOHEAT 500 Термостойкая краска на силиконовой основе. Применяется при температуре до +400°C и кратковременно выдерживает сухое тепло до +500 °C. Стальные поверхности, подверженные воздействию влаги, должны быть загрунтованы соответствующей антикоррозионной краской с содержанием цинковой пыли, например, TEKNOZINC SS.	Черный RAL 9006 Прозрачный (База Э)	Матовый			✓	✓			9502 1639		20 мин.	После 1 часа при t 200°C	-	25	670
TEKNOHEAT 650 Силиконо-алюминиевая краска. Применяется для окраски стальных поверхностей, эксплуатируемых внутри помещений при температуре до +650 градусов C.	Алюминий	Металлик			✓	✓			9502 1639		2 часа	После 1 часа при t 200°C	-	30	630

*По вопросу нанесения материала на поверхность из нержавеющей стали проконсультируйтесь у технических специалистов компании Текнос.

Компания Текнос оставляет за собой право изменять информацию о производимых материалах и их характеристиках. Рекомендуем проверять информацию о материалах в технических спецификациях и паспортах безопасности на нашем сайте: www.teknos.ru

Материалы	Цвета	Глянец	Отвердитель	Соотношение смешивания по объему	Возможность нанесения непосредственно на металл	Поверхность			Разбавитель/TEKNOSOLV	Жизне-способность рабочей смеси	Время высыхания на ощупь	Покрытие след. слоем, t поверхности + 23°C		Сухой остаток по объему, %	Летучие органические вещества, г/л
						Сталь*	Оцинк.	Алюм.				мин.	макс.		
Лакокрасочные материалы, содержащие цинк															
TEKNOZINC 3480 SE Двухкомпонентная цинконаполненная эпоксидная краска с высоким сухим остатком. Эффективно защищает поверхность и выдерживает атмосферные нагрузки даже без поверхностной краски. Концентрация цинка составляет, как минимум, 80 весовых % в сухой пленке. После высыхания краска защищает поверхность подобно цинкованию, обеспечивая катодную защиту стали.	Сине-серый	Матовый	TEKNOZINC HARDENER 7511	5:1	✓	✓			9506	3 часа	15 мин.	2 часа	2 мес.	66	300
TEKNOZINC SS 1K Однокомпонентная краска на основе этилсиликата. После высыхания краска защищает поверхность подобно цинкованию, обеспечивая катодную защиту стали. Отлично выдерживает механические нагрузки. Термостойкость пленки материала составляет +400 °C сухого тепла. Покрытие обладает отличной стойкостью к различным растворителям и маслам, в том числе при погружении. Концентрация цинка составляет, как минимум, 80 весовых % в сухой пленке.	Серый	Матовый			✓	✓					30 мин.	6 часов	-	60	450
TEKNOZINC 80 SE Двухкомпонентная цинконаполненная эпоксидная грунтовочная краска, разбавляемая растворителем. Концентрация цинка составляет, как минимум, 80 весовых % в сухой пленке. После высыхания краска защищает поверхность подобно цинкованию, обеспечивая катодную защиту стали.	Сине-серый	Матовый	TEKNOZINC 50/80/90 SE HARDENER	5:1	✓	✓			9506	16 часов	30 мин.	1 час	3 мес.	50	450
TEKNOZINC SP Однокомпонентная краска с цинковой пылью. Применяется для внутренних и наружных объектов либо одна, либо в качестве грунтовочной краски в системах окраски при обновлении окраски и выполнении работ по техническому обслуживанию. Краска защищает стальную поверхность катодно, как цинк. Выдерживает сухое тепло прим. +200°C	Серый	Матовый			✓	✓			6560 9526		30 мин.	1 час	-	40	540

*По вопросу нанесения материала на поверхность из нержавеющей стали проконсультируйтесь у технических специалистов компании Текнос.



СВОЙСТВА ПОВЕРХНОСТИ ВНЕ КОНКУРЕНЦИИ

TEKNOPUR 300

Эластомерная технология с быстрым отверждением.

ОЧЕНЬ БЫСТРОЕ ОТВЕРЖДЕНИЕ

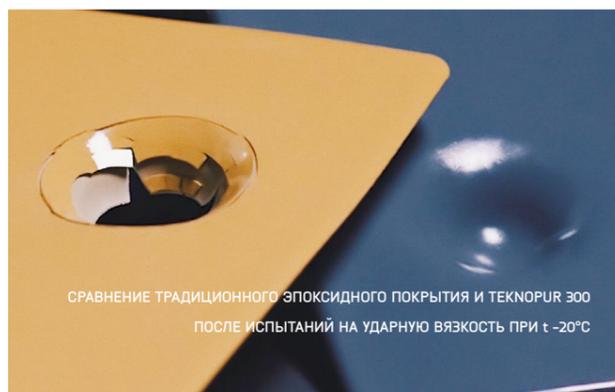
Эластомерная технология – взаимодействие двух компонентов с подобранными свойствами, образующее быстроотверждаемое чрезвычайно стойкое полимерное покрытие – полимочевину. Отверждение происходит в течение нескольких секунд, а не минут.

ОДНО ИЗ САМЫХ СТОЙКИХ ПОКРЫТИЙ В МИРЕ

Благодаря своей прочности и эластичности краска TEKNOPUR 300 имеет высокую износостойкость, выдерживает экстремальные механические нагрузки. После нанесения покрытие сразу готово противостоять экстремальным нагрузкам, обеспечивая непревзойденную защиту поверхности. TEKNOPUR 300 образует водонепроницаемый слой, который защищает поверхность под покрытием. Покрытие обладает высокой стойкостью к коррозии и химикатам. Диапазон температур эксплуатации TEKNOPUR 300 – от -40°C до +150°C.

ЭКОЛОГИЧНЫЙ ВЫБОР

Не содержащее растворителей покрытие TEKNOPUR 300, не выделяет летучих органических соединений, а следовательно является экологичным.



СРАВНЕНИЕ ТРАДИЦИОННОГО ЭПОКСИДНОГО ПОКРЫТИЯ И ТЕKNOPUR 300 после испытаний на ударную вязкость при t -20°C

ДЛЯ ОТРАСЛЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ:

- Горнодобывающая промышленность
- Трубопроводный транспорт
- Создание защиты от проливов агрессивных веществ
- Машиностроение
- Спецтехника
- Кровля
- Стальные конструкции
- Бетонные конструкции
- Бассейны

ДЛЯ ПОГРУЖЕНИЯ И ГИДРОИЗОЛЯЦИИ:

- Отличная адгезия к металлу и бетону
- Бесшовная водонепроницаемая пленка
- Отличная трещиностойкость

Также имеется аналог с более длительным временем отверждения (до состояния геля – 30 сек.) – TEKNOPUR 360-800 и огнестойкий аналог – TEKNOPUR 340 FR, класс пожарной опасности C_{fl} согласно стандарту EN13501-1:2007+A1:2009.

КРАЙНЕ БЫСТРОЕ ОТВЕРЖДЕНИЕ – ЗА НЕСКОЛЬКО СЕКУНД

- Быстрый и эффективный процесс окраски
- Отверждается менее, чем за 1 минуту

Время отверждения	
На ощупь	12 сек.
Время прохода	40 сек.
Полное отверждение	24 часа
Готовность к погружению	1-3 дня
Покрытие следующим слоем	в теч. 24 часов

ОТЛИЧНАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЯМ ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ

Химическая устойчивость t +23°C, если не указано иное	Стандарт	Минимальный срок службы в стандартных условиях
Дистиллированная вода	ISO 2812-1	3+ лет
Морская вода	ISO 2812-1	3+ лет
NaOH 50%	ISO 2812-1	2+ лет
Аммоний 20%	ISO 2812-1	2+ лет
Серная кислота 20%	ISO 2812-1	2+ лет
Уксусная кислота 10%	ISO 2812-1	1+ лет
Соляная кислота HCl 10%	ISO 2812-1	2+ лет

ОТЛИЧНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ

Физические свойства	Стандарт	Значение
Предел прочности	ISO 527-2	25 МПа
Относительное удлинение	ISO 527-2	380%
Прочность на разрыв	ISO 34-1:2015 B	30 Н/мм.
Прочность на разрыв	ISO 34-1:2015 C	200 Н/мм.
Ударопрочность при t -40°C	ISO 6272-2	> 100 кг*см
Стойкость к истиранию по Таберу, Н-18, 1 кг, 1000 оборотов	ISO 7784-2	90 мг.
Паропроницаемость	ISO 7783	8 гр/м ² /день

ТИП ПОВЕРХНОСТИ И РЕКОМЕНДОВАННАЯ ГРУНТОВОЧНАЯ КРАСКА

БЕТОН

- TEKNOFLOOR PRIMER 306 F и 310 F
- TEKNOPUR SEALER 100

МЕТАЛЛ

- TEKNODUR PRIMER 8
- TEKNOZINC 3233
- TEKNOPLAST PRIMER 7 MIOX

ДЕРЕВО

- TEKNOPUR SEALER 100

Для консультации по другим грунтовочным краскам свяжитесь с техническими специалистами Текнос.

ЦВЕТА

Доступны в различных цветах по заказу.

АДГЕЗИЯ

Поверхность / Грунтовка	Метод	Показатель	Примечание
Металл / FeSa2½	ISO 4624	ок. 10 МПа	–
Металл / TEKNOPLAST PRIMER 5	ISO 4624	ок. 9 МПа	–
Фанера / TEKNOPUR SEALER 100	ISO 4624	ок. 5 МПа	Разрыв поверхности
Бетон / TEKNOFLOOR PRIMER 306F-01	ISO 4624	ок. 6 МПа	Разрыв поверхности



ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

- Отсутствие выбросов ЛОС
- Отсутствие легковоспламеняющихся соединений
- Класс пожарной опасности TEKNOPUR 300: EN 13501-1: E_{fl}
- Класс пожарной опасности TEKNOPUR 340 FR: CEN TS 1187: BROOF T2 EN 13501-1: C_{fl}-s1



ВЫБИРАЙТЕ ТЕКНОС В КАЧЕСТВЕ ПОСТАВЩИКА ЧИСТОЙ ПОЛИМОЧЕВИНЫ!

- Продукция высокого качества
- Быстрые и надежные поставки через широкую дистрибьюторскую сеть
- Все компоненты системы от одного поставщика
- Техническая поддержка и сервис на местном уровне
- Член PDA Europe (Polyurea Development Association Europe)



WE MAKE THE WORLD LAST LONGER

Текнос – международная компания по производству лакокрасочных материалов, присутствующая более чем в 20 странах Европы и Азии и в США. Общая численность персонала – примерно 1700 человек, годовой объем продаж в 2018 году составил 408 миллионов евро. Текнос является одним из ведущих производителей лакокрасочных материалов промышленного назначения, а также имеет сильные позиции в производстве архитектурно-строительных красок.

Текнос делает мир долговечнее, обеспечивая надежную защиту изделий современными лакокрасочными материалами и высокотехнологичными решениями. Текнос всегда работает в тесном сотрудничестве со своими клиентами. Основанная в 1948 году, компания Текнос является одной из крупнейших компаний в Финляндии, в основе которых лежит семейный бизнес.