

TEKNOZINC SS 1K / INFRALIT SI 8009-02

Двухслойная система покрытия,
состоящая из 1 слоя цинко-силикатной
краски TEKNOZINC SS 1K и
1 слоя силиконовой порошковой
краски INFRALIT SI 8009-02

P242

INFRALIT SI 8009-05 / SI 8009-02

Двухслойная система покрытия,
состоящая из 1 слоя цинкосодеждающей
силиконовой порошковой краски
INFRALIT SI 8009-05 и
1 слоя силиконовой порошковой краски
INFRALIT SI 8009-02

3 30.11.2017

TEKNOZINC SS 1K - однокомпонентная краска с цинковой пылью на базе этилсиликата, которая отверждается под воздействием атмосферной влаги.

INFRALIT SI 8009-02 - порошковая краска на основе силиконовой смолы, которая отверждается при повышенной температуре (200-220°C).

INFRALIT SI 8009-05 - цинкосодеждающая порошковая краска на основе силиконовой смолы, которая отверждается при повышенной температуре (200-220°C).

Система покрытия, состоящая из слоев цинкосодеждающей краски и силиконовой краски, обладает повышенной термостойкостью - до +600°C и эффективно защищает поверхность металла от коррозии.

Грунтовочный слой INFRALIT SI 8009-05 должен быть полностью отвержден, в противном случае адгезия между грунтовочным слоем и финишным покрытием будет снижена.

Система покрытия Текнос	P242a	P242b
Категория атмосферной коррозионной активности / предполагаемый срок службы в соответствии с требованиями стандарта EN ISO 12944-5 (2007)	C4/M	C4/H
Структура системы покрытия	ESiZn(R)70/1- SI60/1 FeSa 2 ½	SiZn(R)70/1-SI70/1 FeSa 2 ½
TEKNOZINC SS 1K цинко-силикатная краска	1 слой x 70 мкм	-
INFRALIT SI 8009-05 цинкосодеждающая силиконовая порошковая краска	-	1 слой x 70 мкм
INFRALIT SI 8009-02 силиконовая порошковая краска	1 слой x 60 мкм	1 слой x 70 мкм
Общая толщина покрытия	130 мкм	140 мкм
Содержание ЛОС, г/м ² TEKNOZINC SS 1K цинко-силикатная краска	53	-

Пример обозначения системы покрытия: P242a – TEKNOZINC SS 1K 70/1 SI 8009-02 60/1 – FeSa 2½

Область применения

Система покрытия Текнос	Рекомендуемая область применения
P242a	Металлические поверхности, эксплуатируемые при повышенных температурах в окружающей среде с категорией атмосферной коррозионной активности С4.
P242b	Металлические поверхности, эксплуатируемые при повышенных температурах в окружающей среде с категорией атмосферной коррозионной активности С4.

Подготовка поверхности

Удалите с поверхности любые загрязнения, которые могут снизить качество подготовки поверхности и окраски. Также с поверхности необходимо удалить водорастворимые соли любым подходящим методом (см. стандарт EN ISO 12944, раздел 4). В зависимости от типа окрашиваемой поверхности применяются следующие методы их подготовки:

Поверхность, оцинкованная методом горячего погружного цинкования:
абразивоструйная очистка до степени Sa 2½.

Поверхность стали:

Удалите следы окислы и ржавчины методом абразивоструйной очистки до степени Sa 2½ (в соответствии с требованиями стандарта ISO 8501-1).

Окрашиваемая поверхность должна иметь достаточную степень шероховатости для обеспечения хорошей адгезии.

Место и время подготовки окрашиваемой поверхности следует выбирать таким образом, чтобы подготовленная поверхность не загрязнилась и не отсырела перед последующей обработкой.

Технические данные

Краска	ТЕКНОZINC SS 1K	INFRALIT SI 8009-05	INFRALIT SI 8009-02
Техническая спецификация №	1861	2225	1528
Тип краски	Цинко-силикатная краска на основе этилсиликата	Цинкосодержащая силиконовая порошковая краска	Силиконовая порошковая краска
Цвет	серая	серая	черная
Степень глянца	матовая	матовая	матовая
Сухой остаток, % об	60 ±2	100	100
Рекомендуемая толщина лакокрасочной пленки - мокрой мкм - сухой мкм	133 70 – 80	50 – 80	Не более 70
Теоретический удельный расход ЛКМ	7,5 м²/л	15–30 м²/кг	15–30 м²/кг
Время сушки, +23°C / 50 % RH - от пыли (ISO 9117-3:2010) - на отлип (DIN 53150:1995)	(при толщине сухой пленки 60мкм) 15 мин 30 мин	30 мин/при 200 °C (температура металла) Подробную информацию смотрите в технической спецификации	30 мин/при 200 °C (температура металла) Подробную информацию смотрите в Технической спецификации
Следующий слой, относительная влажность воздуха 50 %	INFRALIT SI 8009-02	INFRALIT SI 8009-02	-
	+5°C Через 7 суток (при относительной влажности воздуха 90 % или увлажнении поверхности)	Не позднее, чем через 4 часа	
	+23°C Через 6 часов (при относительной влажности воздуха 80 % или увлажнении поверхности)	Не позднее, чем через 4 часа	