

**Категории атмосферной коррозионной активности
окружающих сред / Предполагаемый срок
службы системы защитного лакокрасочного покрытия**

C

Система покрытия Текнос	Низкий	Средний	Высо- кий	Очень высо- кий
P241- C4/M	X	X		

P241-C4 Средний

**Система покрытия, состоящая из одного слоя
порошковой краски INFRALIT EP 8025-00
толщиной 120мкм**

2 29.05.2019

Система покрытия состоит из одного слоя порошковой эпоксидной краски INFRALIT EP 8025-00.

Данная система покрытия обладает отличными антикоррозионными свойствами. Покрытия на основе эпоксидных смол были разработаны преимущественно для нужд тяжелой промышленности, где высокая стойкость УФ излучению не является главным фактором при выборе системы покрытия.

Несмотря на то, что стандарт ISO 12944-6 не содержит описание порошковых систем покрытий, системы порошковых покрытий INFRALIT компании Текнос соответствуют требованиям данного стандарта и предназначены для эксплуатации в средах с различными категориями коррозионной активности, описанными в нем.

Краска	Основа	P241
INFRALIT EP 8025-00	EP	1 слой x 120 мкм
Общая толщина сухой пленки		120 мкм
Содержание ЛОС*, г/м ²		0

* Порошковые краски Текнос не содержат в своем составе органических растворителей. Хотя небольшое количество летучих органических соединений может содержаться в различных добавках, входящих в состав порошковых красок, но их количество очень мало.

Пример системы порошкового покрытия Текнос
P241-C4/M – EP 8025-00 120/1 - FeSa 2½

Описанные выше системы порошковых покрытий были протестированы в соответствии с требованиями стандарта ISO 12944:2017-2018. Для того, чтобы предполагаемый срок службы системы покрытия при эксплуатации в окружающей среде с определенной категорией коррозионной активности соответствовал заявленному в данном стандарте, необходимо обеспечить соблюдение ряда условий: полное соответствие дизайна стальной конструкции проектной документации, предварительная подготовка стали и подготовка поверхности стальных конструкций перед окраской в соответствии с требованиями стандарта ISO 12944.

Подготовка поверхности

Удалите с поверхности любые загрязнения, которые могут снизить качество обработки поверхности и окраски. Также с поверхности необходимо удалить водорастворимые соли любым подходящим методом.

Поверхность стали:

Удалите следы окислы и ржавчины методом абразивоструйной очистки до степени Sa 2½ (в соответствии с требованиями стандарта ISO 8501-1).

Более подробную информацию смотрите в Технических спецификациях на продукцию.