

**Категории атмосферной коррозионной активности  
окружающих сред / Предполагаемый срок  
службы системы защитного лакокрасочного покрытия**

**Im**

Система покрытия Текнос	Низкий	Средний	Высо- кий	Очень высо- кий
<b>P234c- Im3/VH</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>

**P234c-Im3  
Очень высокий**

**Система покрытия, состоящая из одного слоя  
порошковой краски INFRALIT EP 8024-00  
толщиной 480 мкм**

2 29.05.2019

Система покрытия состоит из одного толстого слоя порошковой эпоксидной краски INFRALIT EP 8024-00.

Данная система покрытия обладает отличными антикоррозионными свойствами. Покрытия на основе эпоксидных смол были разработаны преимущественно для нужд тяжелой промышленности, где высокая стойкость к УФ излучению не является главным фактором при выборе системы покрытия.

Несмотря на то, что стандарт ISO 12944-6 не содержит описание порошковых систем покрытий, системы порошковых покрытий INFRALIT компании Текнос соответствуют требованиям данного стандарта и предназначены для эксплуатации в средах с различными категориями коррозионной активности, описанными в нем.

Краска	Основа	P234c
INFRALIT EP 8024-00	<b>EP</b>	1 слой x 480 мкм*
Общая толщина сухой пленки		480 мкм
Содержание ЛОС**, г/м <sup>2</sup>		0

\*или 2 слоя по 240 мкм

\* Порошковые краски Текнос не содержат в своем составе органических растворителей. Хотя небольшое количество летучих органических соединений может содержаться в различных добавках, входящих в состав порошковых красок, но их количество очень мало.

Пример системы порошкового покрытия Текнос
P234c-Im3/VH – EP 8024-00 480/1(2) - FeSa 2½

Описанные выше системы порошковых покрытий были протестированы в соответствии с требованиями стандарта ISO 12944:2017-2018. Для того, чтобы предполагаемый срок службы системы покрытия при эксплуатации в окружающей среде с определенной категорией коррозионной активности соответствовал заявленному в данном стандарте, необходимо обеспечить соблюдение ряда условий: полное соответствие дизайна стальной конструкции проектной документации, предварительная подготовка стали и подготовка поверхности стальных конструкций перед окраской в соответствии с требованиями стандарта ISO 12944.

**Подготовка поверхности**

Удалите с поверхности любые загрязнения, которые могут снизить качество обработки поверхности и окраски. Также с поверхности необходимо удалить водорастворимые соли любым подходящим методом.

**Поверхность стали:**

Удалите следы окислы и ржавчины методом абразивоструйной очистки до степени Sa 2½ (в соответствии с требованиями стандарта ISO 8501-1).

Более подробную информацию смотрите в Технической спецификации на продукцию.