

## Категории атмосферной коррозионной активности окружающих сред / Предполагаемый срок службы системы защитного лакокрасочного покрытия

**C**

Система покрытия Текнос	Низкий	Средний	Высокий	Очень высокий
P219a-C5/H	X	X	X	
P219f-C5/VH	X	X	X	X

**P219a-C5 Высокий**  
**P219f -C5 Высокий**

## Системы покрытий на основе краски INFRALIT EP/PE 8086-05 общей толщиной 160 мкм

2 04.12.2019

Системы покрытий на основе краски INFRALIT EP/PE 8086-05 состоят из 1 грунтовочного слоя эпоксидно-полиэфирной порошковой краски INFRALIT EP/PE 8086-05, которая содержит 50-75 % массовой доли цинка и 1 слоя финишного покрытия на основе различных по химической природе порошковых красок.

Системы покрытий на основе краски INFRALIT EP/PE 8086-05 обладают отличными антикоррозионными свойствами. В качестве финишного покрытия может быть выбрана как полиэфирная, так и эпоксидная краска.

Покрытия на основе эпоксидных смол были разработаны преимущественно для нужд тяжелой промышленности, где высокая стойкость к УФ излучению не является главным фактором при выборе системы покрытия. В случае, если система покрытия предназначена для окраски наружных стальных конструкций, где важны такие свойства как: износостойкость и стойкость к УФ-излучению, необходимо использовать полиэфирное финишное покрытие.

Несмотря на то, что стандарт ISO 12944-6 не содержит описание порошковых систем покрытий, системы порошковых покрытий INFRALIT компании Текнос соответствуют требованиям данного стандарта и предназначены для эксплуатации в средах с различными категориями коррозионной активности, описанными в нем.

Краска	Основа	Эпоксидное финишное покрытие	Полиэфирное финишное покрытие
		P219a	P219f
INFRALIT EP/PE 8086-05	EP/PE	1 слой x 60 мкм	1 слой x 60 мкм
INFRALIT EP 8026-00	EP	1 слой x 100 мкм	-
INFRALIT PE 8350-15	PE	-	1 слой x 100 мкм
Общая толщина сухой пленки		160 мкм	160 мкм
Содержание ЛОС*, г/м <sup>2</sup>		0	0

\* Порошковые краски Текнос не содержат в своем составе органических растворителей. Хотя небольшое количество летучих органических соединений может содержаться в различных добавках, входящих в состав порошковых красок, но их количество очень мало.

### Пример системы порошкового покрытия Текнос

P219a-C5/H - EP/PE 8086-05 60/1 EP 8026-00 100/1 - FeSa 2½

Описанные выше системы порошковых покрытий были протестированы в соответствии с требованиями стандарта ISO 12944:2017-2018. Для того, чтобы предполагаемый срок службы системы покрытия при эксплуатации в окружающей среде с определенной категорией коррозионной активности соответствовал заявленному в данном стандарте, необходимо обеспечить соблюдение ряда условий: полное соответствие дизайна стальной конструкции проектной документации, предварительная подготовка стали и подготовка поверхности стальных конструкций перед окраской в соответствии с требованиями стандарта ISO 12944.

### Подготовка поверхности

Удалите с поверхности любые загрязнения, которые могут снизить качество обработки поверхности и окраски. Также с поверхности необходимо удалить водорастворимые соли любым подходящим методом.

#### Поверхность стали:

Удалите следы окалины и ржавчины методом абразивоструйной очистки до степени Sa 2½ (в соответствии с требованиями стандарта ISO 8501-1).

Более подробную информацию смотрите в [Технических спецификациях на продукцию.](#)