

**Категории атмосферной коррозионной активности  
окружающих сред / Предполагаемый срок  
службы системы защитного лакокрасочного покрытия**

**C**

Система покрытия Текнос	Низкий	Средний	Высо- кий	Очень высо- кий
P218b- C3/M	X	X		
P218d- C4/M	X	X		

**P218b-C3 Средний**  
**P218d-C4 Средний**

## Системы покрытий, состоящие из 1 слоя порошковой краски INFRALIT PE 8350-15 с толщиной 80 и 100 мкм

2 29.05.2019

Две системы покрытия, состоящие из 1 слоя краски INFRALIT PE 8350-15 отличаются между собой только толщиной слоя. Чем больше толщина покрытия, тем выше его антикоррозионные свойства.

Системы покрытий на базе порошковой краски INFRALIT PE 8350 обладают хорошими антикоррозионными свойствами и атмосферостойкостью.

Полиэфирные порошковые краски INFRALIT обладают отличной защитой от УФ излучения и воздействия атмосферных факторов. Серия красок INFRALIT соответствует требованиям Qualicoat и GSB для архитектурно-строительных покрытий 1 класса.

Несмотря на то, что стандарт ISO 12944-6 не содержит описание порошковых систем покрытий, системы порошковых покрытий INFRALIT компании Текнос соответствуют требованиям данного стандарта и предназначены для эксплуатации в средах с различными категориями коррозионной активности, описанными в нем.

Краска	Основа	P218b	P218d
INFRALIT PE 8350-15	PE	1 слой x 80 мкм	1 слой x 100 мкм
Общая толщина сухой пленки		80 мкм	100 мкм
Содержание ЛОС*, г/м <sup>2</sup>		0	0

\* Порошковые краски Текнос не содержат в своем составе органических растворителей. Хотя небольшое количество летучих органических соединений может содержаться в различных добавках, входящих в состав порошковых красок, но их количество очень мало.

<b>Пример системы порошкового покрытия Текнос</b>
P218b-C3/M – PE8350-15 80/1 - FeSa 2½

Описанные выше системы порошковых покрытий были протестированы в соответствии с требованиями стандарта ISO 12944:2017-2018. Для того, чтобы предполагаемый срок службы системы покрытия при эксплуатации в окружающей среде с определенной категорией коррозионной активности соответствовал заявленному в данном стандарте, необходимо обеспечить соблюдение ряда условий: полное соответствие дизайна стальной конструкции проектной документации, предварительная подготовка стали и подготовка поверхности стальных конструкций перед окраской в соответствии с требованиями стандарта ISO 12944.

### Подготовка поверхности

Удалите с поверхности любые загрязнения, которые могут снизить качество обработки поверхности и окраски. Также с поверхности необходимо удалить водорастворимые соли любым подходящим методом.

#### Поверхность стали:

Удалите следы окалина и ржавчины методом абразивоструйной очистки до степени Sa 2½ (в соответствии с требованиями стандарта ISO 8501-1).

Более подробную информацию смотрите в Технической спецификации на продукцию.