

INFRALIT EP 8024-00

ЭПОКСИДНАЯ ПОРОШКОВАЯ КРАСКА

P234

2 21.04.2008

Эпоксидная порошковая краска, которая полимеризуется при повышенной температуре (150–220°C). После полимеризации, эпоксидная краска образует очень прочную пленку, которая устойчива к химическим и механическим воздействиям. Можно также наносить более толстый слой покрытия, чем обычно.

Обозначение системы покрытия Teknos P234c

Категория коррозионной активности/долговечность по EN ISO 12944-5 (2007)	Im 1-3/H
Структура системы покрытия:	EP480/1(2)-FeSa 2½
Эпоксидная порошковая краска INFRALIT EP 8024-00	1 x 480 мкм или 2 x 240 мкм
Общая толщина пленки	480 мкм

Маркировка системы покрытия: P234c – EP 8024-00 480/1(2) – FeSa 2½

ПРИМЕНЕНИЕ

Обозначение Teknos	Стандартное применение
P234c	Стальные конструкции, защищенные от солнечного света, категория коррозионной активности Im 1. Воздействие солнечного света вызывает меление пленки.

Подготовка поверхности Удалить грязь с поверхности, которая может помешать при подготовке и окраске. Также удалить водорастворимые соли соответствующим способом, см. EN ISO 12944, раздел 4. Различные поверхности должны быть как указано далее:

Поверхности, оцинкованные горячим способом: пескоструйная обработка до степени Sa 2½

Стальные поверхности: удалить вторичную окалину и ржавчину пескоструйной обработкой до степени Sa 2½ (стандарт ISO 8501-1)

Профиль подложки должен быть достаточно грубым для обеспечения хорошей адгезионной прочности.

Время и место проведения подготовки выбираются таким образом, чтобы подготовленная поверхность не была загрязненной или увлажнена до последующей обработки.

Технические данные

Краска	INFRALIT EP 8024-00
Перечень технических характеристик №	1077
Тип краски	Эпоксидная порошковая
Цвет	По согласованию
Степень глянца	Глянцевая поверхность
Содержание сухих веществ %	100
Рекомендуемая толщина пленки мкм	200–400
Теоретическая кроющая способность м ² /кг	1,3–1,8
Время обжига	10 мин/180°С (температура металла)