

# INFRALIT PE 8350-00 КРАСКА ПОРОШКОВАЯ ПОЛИЭФИРНАЯ

# P214

3 21.04.2008

Порошковая полиэфирная краска полимеризуется при повышенной температуре (180–220°C).

Режим полимеризации (обжига): 10-25 мин/180°C, 9-15мин/190C, 7-12мин/200C

Порошковая краска имеет сертификаты GSB и Qualicoat.

Обозначение системы покрытия Teknos	P214a
Категория коррозионной активности/долговечность по EN ISO 12944-5 (2007)	C2/L
Структура системы покрытия:	PE60/1-FeFo
Краска порошковая полиэфирная INFRALIT PE 8350-00	1 x 60 мкм
Общая толщина пленки	60 мкм

Маркировка системы покрытия: P214a – PE8350-00 60/1 – FeFo

## ПРИМЕНЕНИЕ

Обозначение Teknos	Стандартное применение
P214a	Металлические поверхности подвергаются солнечному излучению и атмосферная коррозия по категории коррозионной активности C2.

**Подготовка поверхности** Удалить грязь с поверхности, которая может помешать при подготовке и окраске. Также удалить водорастворимые соли соответствующим способом, см. EN ISO 12944, раздел 4. Различные поверхности должны быть подготовлены как указано далее:

**Стальные поверхности:** железо-фосфатирование или цинк-фосфатирование

**Алюминиевые поверхности:** хроматирование

Время и место проведения подготовки выбираются таким образом, чтобы подготовленная поверхность не была загрязненной или увлажненной до последующей обработки.

**Технические данные**

Краска	INFRALIT PE 8350-00
Перечень технических характеристик №	979
Тип краски	Порошковая полиэфирная
Цвет	По согласованию
Глянец	65–85
Объем взвешенных частиц %	100
Рекомендуемая толщина пленки мкм	60–100
Теоретическая кроющая способность м <sup>2</sup> /кг	6–10
Время обжига	15 мин/190°C (температура металла). См. дополнительную информацию в перечне технических характеристик.