

Informacja produktowa 2014

Farby proszkowe INFRALIT





Skeppshult



Ponsse



Sandvik

Farby do powierzchni metalowych

Teknos posiada duże doświadczenie w zakresie powierzchniowej obróbki metali. Stosując tradycyjne sposoby produkcji, bazujące na rozpuszczalnikach, Teknos rozwinął również alternatywną bezrozpuszczalnikową rodzinę farb wodorozcieńczalnych, o dużej zawartości składników stałych, dla każdego rodzaju powierzchni metalowych. Przyjęcie dyrektywy VOC Unii Europejskiej dotyczącej ograniczenia emisji rozpuszczalników dodatkowo przyspieszyło ten rozwój.

Prawidłowa obróbka powierzchni wymaga odpowiedniego i systematycznego zaplanowania działań, tak aby w razie potrzeby zastosować właściwą kombinację farb do użycia. Zaktualizowaliśmy więc nasze systemy malarskie w taki sposób by spełniały międzynarodową normę EN ISO 12944.

Swoim klientom Teknos oferuje szeroki wachlarz produktów oraz zapewnia odpowiednie systemy malarskie przeznaczone dla najbardziej wyszukanych obiektów, wliczając w to urządzenia procesowe używane w przemyśle chemicznym, maszyny papiernicze, mosty oraz budowle ze stali lub aluminium. Obróbka powierzchni nie tylko chroni, ale także przedłuża okres eksploatacyjny pomalowanego obiektu, ożywia i uwydatnia piękno w naturalnym środowisku. Nasze najwyższej jakości produkty oraz duże możliwości barwienia dostarczane przez nasz system TEKNOMIX zapewniają doskonałe rezultaty malowania.

Trzy główne elementy, które leżą u podstaw programu współpracy Teknos Way:



Innowacje

Innowacje leżą u podstaw firmy Teknos. Najwyższa jakość produktów oraz standardy jakościowe połączone z nowymi, bardziej wymagającymi przepisami środowiskowymi będą miały udział w skracaniu cyklu życia produktów, zapewniając nam ciągle nowe wyzwania. Cały czas inwestujemy w badania i rozwój, by mieć pewność, że spełnimy te wymagania.



Wartość dodana

Oferujemy kompleksowe rozwiązania malarskie i obsługę z optymalną równowagą ceny, wydajności i serwisu.



Niezawodność

Punktualne, pewne dostawy i jakość są jednymi z głównych priorytetów dzisiejszego biznesu. Łańcuch dostaw Teknos, nowoczesne fabryki produkcyjne i systemy mieszania farb zapewniają natychmiastowe i pewne dostawy na wszystkich rynkach.



Ingermax



Orima-Tuote



Best-Hall

Spis treści

Farby proszkowe INFRALIT – Nazwa marki.....	4
Objaśnienia do oznaczeń produktów	5
Obliczenia.....	6
Powłoka proszkowa jako metoda ochrony przed korozją.....	7
Podkłady	8
Zatwierdzone farby proszkowe poliestrowe GSB i Qualicoat.....	8
Super wytrzymałe farby proszkowe poliestrowe.....	10
Farby proszkowe przemysłowe, gładkie wykończenia.....	10
Powłoki transparentne	12
Farby proszkowe strukturalne	12
Farby proszkowe specjalne	14
Farby proszkowe niskotemperaturowe	16
Antybakteryjne farby proszkowe	20
Elastyczne poliestrowe farby proszkowe.....	21
Efekty metaliczne INFRALIT Deco.....	22
Wykaz	23
www.teknos.com	23

Farby proszkowe INFRALIT

Nazwa marki

Nazwa farby proszkowej INFRALIT składa się z następujących członów:

INFRALIT	EP/PE	8081	–	00	, RAL 5000
1	2	3		4	5

1. INFRALIT = nazwa marki farb proszkowych Teknos
2. Rodzaj żywicy; EP = epoksydowa, EP/PE = epoksydowo-poliestrowa, PE = poliestrowa, PUR = poliuretanowa, SI = silikonowa
3. Czterocyfrowy numer, który łącznie z numerem wariantu tworzy kompletny numer serii produktu.
4. Numer wariantu, numer dwucyfrowy
5. Kolor; kod ze standardowej karty kolorów lub indywidualny kod klienta lub informacja tekstowa.

Farby poliestrowe – aprobatą GSB i Qualicoat

PE 8350; półpołysk, GSB, Qualicoat klasa 1
PE 8928; mat, GSB, Qualicoat klasa 1

Farby poliestrowe – aprobatą Qualicoat

PE 8339; połysk, Qualicoat klasa 1 drobna struktura,
PE 8791; Qualicoat klasa 2 drobna struktura,
PE 8921; Qualicoat klasa 1

Farby proszkowe przemysłowe

PE 8311; drobna struktura
PE 8312; gruba struktura
PE 8315; połysk
PE 8316; półpołysk
PE 8316-05; podkład cynkowy
PE 8317; mat
PE 8317-10; pełny-mat
PE 8431-10; odcienie kamuflujące

Farby poliestrowe niskotemperaturowe

PE 8640; połysk, półpołysk
PE 8641; drobna struktura
PE 8642; gruba struktura
PE 8643; mat

Farby epoksydowe

EP 8002; półprzewodzący
EP 8003; przewodzący
EP 8021; drobna struktura
EP 8022; gruba struktura
EP 8025; połysk
EP 8026; półpołysk
EP 8027; mat
EP 8026-05; podkład cynkowy

Farby epoksydowo-poliestrowe niskotemperaturowe

EP 8024; połysk

Farby silikonowe

SI 8009; odporny na wysoką temperaturę
SI 8011; odporny na wysoką temperaturę

Powłoki transparentne

PE 8400; poliestrowa powłoka przezroczysta
PUR 8450-10; poliuretanowa powłoka przezroczysta

Farby epoksydowo-poliestrowe

EP/PE 8081; drobna struktura
EP/PE 8082; gruba struktura
EP/PE 8085; połysk
EP/PE 8086; półpołysk
EP/PE 8087; mat
EP/PE 8092; półprzewodzący
EP/PE 8093; przewodzący
EP/PE 8235; antybakteryjny

Farby epoksydowo-poliestrowe niskotemperaturowe

EP/PE 8241; drobna struktura
EP/PE 8242; gruba struktura
EP/PE 8245; połysk
EP/PE 8246; półpołysk

Farby proszkowe INFRALIT

Objaśnienia do oznaczeń produktów

Przykład:
AE70000

1. litera
A

2. litera
E

numery
70000

= “epoksydowy
drobna struktura czarny”

1. litera	Żywnice
-----------	---------

A	epoksydowe
E	epoksydowe niskotemperaturowe
B	epoksydowo-poliestrowe
F	epoksydowo-poliestrowe niskotemperaturowe
D	poliesterowe, przemysłowe
Q	poliesterowe, przemysłowe, jakość GSB/Qualicoat
S	poliesterowe niskotemperaturowe
T	silikonowe
U	poliuretanowe

2. litera	Znaczenie	Produkty w których użyto
A	połysk, tribo	B, F, C, G, D, Q, U, S
B	wersja specjalna	A-D, Q
C	przewodzący	B, D
E	drobna struktura	A-D, E-F, Q, S
G	połysk, corona	A-F, Q, S
H	gruba struktura	A-F
K	wersja testowa, wersja kliencka	wszystkie
M	mat, corona	A-D, Q, S
N	mat, tribo	B-D, Q, S
R	odporny na chemikalia	A
S	półpołysk, corona	A-D, Q, S, U
Z	półpołysk	B-D, Q, S, U

Numery	Gama kolorów
00001-09999	biały
10000-19999	żółty
20000-29999	zielony
30000-39999	niebieski
40000-40999	powłoka przezroczysta, odcienie transparentne
41000-49999	aluminiowy, srebrny, miedziany, złoty, inne odcienie metaliczne i perłowe
50000-59999	czerwony
60000-69999	pomarańczowy
70000-79999	czarny
80000-89999	szary
90000-93999	beżowy
94000-99999	brązowy

NB! Objasnienia do oznaczeń produktów są tylko wskazówką, możliwe są wyjątki.

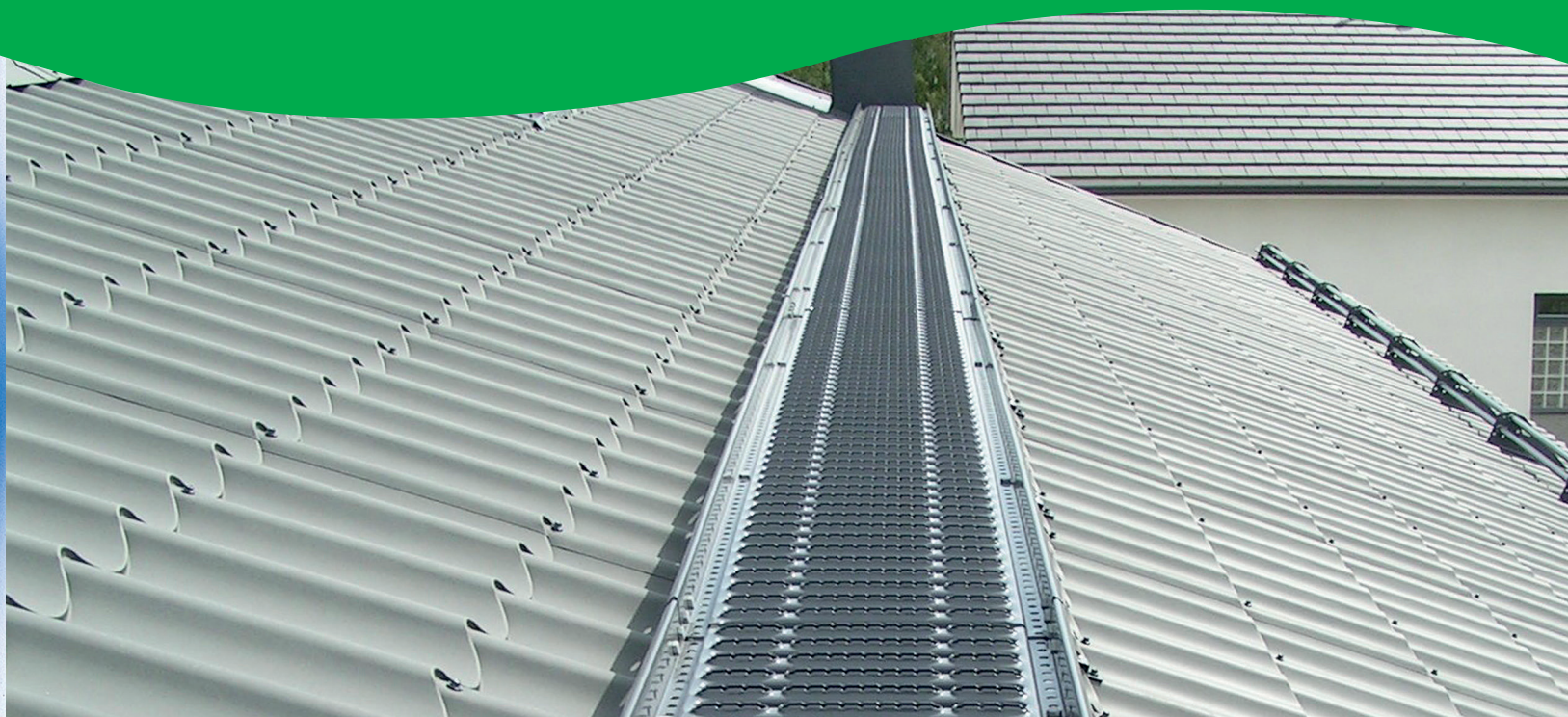
Obliczenia

Powłoka proszkowa

Teoretyczny wskaźnik wydajności m²/ kg

Gęstość powłoki proszkowej g/cm³

FT μm	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9
30	33,33	30,30	27,78	25,64	23,81	22,22	20,83	19,61	18,52	17,54
35	28,57	25,97	23,81	21,98	20,41	19,05	17,86	16,81	15,87	15,04
40	25,00	22,73	20,83	19,23	17,86	16,67	15,63	14,71	13,89	13,16
50	20,00	18,18	16,67	15,38	14,29	13,33	12,50	11,76	11,11	10,53
60	16,67	15,15	13,89	12,82	11,90	11,11	10,42	9,80	9,26	8,77
65	15,38	13,99	12,82	11,83	10,99	10,26	9,62	9,05	8,55	8,10
70	14,29	12,99	11,90	10,99	10,20	9,52	8,93	8,40	7,94	7,52
75	13,33	12,12	11,11	10,26	9,52	8,89	8,33	7,84	7,41	7,02
80	12,50	11,36	10,42	9,62	8,93	8,33	7,81	7,35	6,94	6,58
85	11,76	10,70	9,80	9,05	8,40	7,84	7,35	6,92	6,54	6,19
90	11,11	10,10	9,26	8,55	7,94	7,41	6,94	6,54	6,17	5,85
100	10,00	9,09	8,33	7,69	7,14	6,67	6,25	5,88	5,56	5,26
120	8,33	7,58	6,94	6,41	5,95	5,56	5,21	4,90	4,63	4,39
140	7,14	6,49	5,95	5,49	5,10	4,76	4,46	4,20	3,97	3,76
160	6,25	5,68	5,21	4,81	4,46	4,17	3,91	3,68	3,47	3,29
180	5,56	5,05	4,63	4,27	3,97	3,70	3,47	3,27	3,09	2,92



Drabiny dachowe i osłony śniegowe wyprodukowane przez Orima-Tuote zostały pomalowane poliestrowymi farbami proszkowymi INFRALIT.

Powłoka proszkowa jako metoda ochrony przed korozją

Przykłady zamienników farb wodnych i farb proszkowych:

Nr system ISO 12944-5:2007	Oznaczenie systemu farb Teknos (farby wodne)	System malarski (farby wodne)	System farb proszkowych INFRALIT	Oznaczenie systemu farb Teknos (farby proszkowe)
A2.01 C2/L	K12a	AK 80/2 FeSa 2½	PE 8350-00 60/1 FeFo	P214a
A3.08 C3/M	K18b	EP 160/2 FeSa 2½	PE 8350-00 80/1 FeSa2½	P218b
A3.11 C3/H	K19a	EPZn(R)EP 160/3 FeSa 2½	EP 8026-05 60/1 EP 8026-00 100/1 FeSa 2½	P219a
A3.11 C3/H	K27a	EPZn(R)EPPUR 160/3 FeSa 2½ Zh	EP 8026-05 60/1 PE 8350-00 100/1 FeSa 2½	P227a
A4.08 C4/M	K18d	EP 240/3 FeSa 2½	PE 8350-00 120/1 FeSa2½	P218d
A5I.04 C5-I/M	K19c	EPZn(R)EP 240/4 FeSa 2½	PE 8316-05 60/1 PE 8350-00 100/1 FeSa 2½	P219f
A5I.04 C5-I/M	K19c	EPZn(R)EP 240/4 FeSa 2½	EP 8026-05 60/1 EP 8026-00 180 /1 (2) FeSa 2½	P219c
A5M.06 C5-M/H	K19e	EPZn(R)EP 320/4 FeSa 2½	PE 8316-05 60/1 PE 8350-00 100 /1 FeSa 2½	P219f
A6.04 Im 1/H	K34c	EP 500/2 FeSa 2½	EP 8024-00 480/1 (2) FeSa 2½	P234c
A7.10 C4/M	K29g	EPPUR 120/2 ZnSaS	EP 8026-00 60/1 PE 8350-00 60/1 ZnSaS	P229g
A7.11 C4/H	K29h	EPPUR 160/3 ZnSaS	PE 8350-00 120/2 ZnSaS	P229h

Podkłady

Produkt	Wariant	Typ	Połysk	Czas utwardzenia / temperatura podłoża	
INFRALIT EP 8024	-06	Epoksydowy	Połysk	10/180	
INFRALIT EP 8040	-00	Epoksydowy	10-30	10/200	
INFRALIT EP/PE 8087	-30	Mieszanka	30-50	10/200	
INFRALIT PE 8316	-05	Poliestrowy	Półpołysk	20/170 15/190	

Zatwierdzone farby proszkowe poliestrowe GSB i Qualicoat

Produkt	Wariant	Typ	Połysk	Czas utwardzenia / temperatura podłoża	
INFRALIT PE 8339	-02 -09	Poliestrowy Metaliczny	81-99	10/180	
INFRALIT PE 8350	-15 -07 -20 -77	Poliestrowy Bondowany Metaliczny Powdermix	65-85	10-25/180 9-15/190 7-12/200	
INFRALIT PE 8791	-02	Poliestrowy Drobna struktura	8-18	15/180	
INFRALIT PE 8921	-02	Poliestrowy Drobna struktura	5-15	15/180 10/190 8/200	
INFRALIT PE 8928	-00	Poliestrowy	23-33	15/180 10/190 8/200	

Teknos zstrzega sobie wszelkie prawa do wprowadzania zmian i usprawnień do produktów i ich właściwości. Proszę zawsze sprawdzać najnowsze informacje na temat produktów w Technicznych Kartach Katalogowych i Kartach Danych Bezpieczeństwa Materiałowego; www.teknos.com

	Corona	Tribo	Właściwości specjalne	Zatwierdzenia
	X	X	Odpowiednie jako podkład lub do pokrycia jednowarstwowego. Bardzo dobre właściwości mechaniczne. Dobre właściwości antykorozyjne.	–
	X	X	Odpowiednie jako podkład albo do pokrycia jednowarstwowego. Do pokrycia produktów branży metalowej, np. oprawy oświetleniowe, meble, instalacje sklepowe i urządzenia domowe. Również do wielu specjalnych obszarów w przemyśle ciężkim oraz chemicznym.	–
	X	–	RAL-7001 = BM80624020. Odpowiednie jako podkład lub do pokrycia jednowarstwowego.	Qualicoat dla systemu 2 warstwowego
	–	–	Odpowiednie do pokrycia wymagających obiektów głównie w przemyśle ciężkim. Zawiera cynk jako pigment antykorozyjny.	–

	Corona	Tribo	Właściwości specjalne	Zatwierdzenia
	X	–	RAL EFFECT Kolory metaliczne, np. RAL-840-M, 190-M	Qualicoat Klasa 1
	X	X	Odpowiednie do obiektów gdzie istnieje potrzeba dobrej odporności na warunki atmosferyczne, szczególnie na konstrukcjach aluminiowych. Wszystkie Kolory klasyczne RAL 841-GL dostępne na bieżąco w serii PE 8350-15.	Norma GSB, Qualicoat Klasa 1 IMO FTPC Część 2 i 5
	X	–	Superwytrzymały	Qualicoat Klasa 2
	X	–	Odpowiednie do obiektów gdzie istnieje potrzeba dobrej odporności na warunki atmosferyczne, szczególnie na konstrukcjach aluminiowych.	Qualicoat Klasa 1
	X	X	Odpowiednie do obiektów gdzie istnieje potrzeba dobrej odporności na warunki atmosferyczne, szczególnie na konstrukcjach aluminiowych. Wszystkie Kolory klasyczne RAL 840-HR dostępne na bieżąco w serii PE 8928-00.	Norma GSB Qualicoat Klasa 1 IMO FTPC Część 2 i 5

Super wytrzymałe farby proszkowe poliestrowe

Produkt	Wariant	Typ	Połysek	Czas utwardzenia / temperatura podłoża	
INFRALIT PE 8735	-00	Poliestrowy	25-35	15/180 10/200	
INFRALIT PE 8791	-02	Poliestrowy Drobna struktura	8-18	15/180	
INFRALIT PE 8795	-00	Poliestrowy	60-95	15/180	

Farby proszkowe przemysłowe, gładkie wykończenia

Produkt	Wariant	Typ	Połysek	Czas utwardzenia / temperatura podłoża	
INFRALIT EP 8024	-00 -21 -22 -23	Epoksydowy	Połysek	10/180 15/140 30/130 15/130	
INFRALIT EP 8040	-00 -18	Epoksydowy	10-30	10/200	
INFRALIT EP/PE 8085	-00 -18	Mieszanka Cienkopowłokowa	Połysek	15/180	
INFRALIT EP/PE 8086	-00 -18	Mieszanka Cienkopowłokowa	Półpołysek	15/180	
INFRALIT EP/PE 8087	-00 -18	Mieszanka Cienkopowłokowa	Matt	10/200	
INFRALIT PE 8315	-00 -08	Poliestrowy Elastyczny	Połysek	20/170	
INFRALIT PE 8316	-00 -08	Poliestrowy Elastyczny	Półpołysek	20/170	
INFRALIT PE 8317	-00 -08 -10	Poliestrowy Elastyczny	Mat Mat <15	20/170	
INFRALIT PE 8431	-00	Poliestrowy	<20	12/200	

Teknos zapewnia sobie wszelkie prawa do wprowadzania zmian i usprawnień do produktów i ich właściwości. Proszę zawsze sprawdzać najnowsze informacje na temat produktów w Technicznych Kartach Katalogowych i Kartach Danych Bezpieczeństwa Materiałowego; www.teknos.com

	Corona	Tribo	Właściwości specjalne	Zatwierdzenia
	X	X	Superwytrzymały. Doskonała odporność na warunki atmosferyczne.	–
	X	–	Superwytrzymały. Doskonała odporność na warunki atmosferyczne.	Qualicoat klasa 2
	X	X	Superwytrzymały. Doskonała odporność na warunki atmosferyczne.	–

	Corona	Tribo	Właściwości specjalne	Zatwierdzenia
	X	X	Odpowiednie do pokrycia wymagających obiektów głównie w przemyśle ciężkim.	–
	X	X	Do pokrycia produktów branży metalowej, np. oprawy oświetleniowe, meble, instalacje sklepowe i urządzenia domowe. Również do wielu specjalnych obszarów w przemyśle ciężkim oraz chemicznym.	–
	X	X	Do pokrycia produktów branży metalowej, np. oprawy oświetleniowe, druciane kratownice, lodówki, itp.	–
	X	X	Do pokrycia produktów branży metalowej, np. oprawy oświetleniowe, druciane kratownice, lodówki, itp.	–
	X	X	Do pokrycia produktów branży metalowej, np. oprawy oświetleniowe, druciane kratownice, lodówki, itp.	–
	X	X	Odpowiednie do pokrycia wymagających obiektów głównie przemyśle ciężkim.	–
	X	X	Odpowiednie do pokrycia wymagających obiektów głównie przemyśle ciężkim.	–
	X	X	Odpowiednie do pokrycia wymagających obiektów głównie przemyśle ciężkim.	–
	X	X	Odpowiednie do pokrycia wymagających obiektów głównie przemyśle ciężkim.	–

Powłoki transparentne

Produkt	Wariant	Typ	Połysk	Czas utwardzenia / temperatura podłoża	
INFRALIT PE 8400	-10	Poliestrowy	Połysk	15/190	
INFRALIT PE 8317	-10	Poliestrowy	Mat	10/180	
INFRALIT PUR 8450	-20	Poliuretanowy	Połysk	15/200	
INFRALIT PUR 8450	-10	Poliuretanowy	Połysk	10/200	

Farby proszkowe strukturalne

Produkt	Wariant	Typ	Połysk	Czas utwardzenia / temperatura podłoża	
INFRALIT EP 8021	-00	Epoksydowy Drobna struktura	< 20	10/180	
INFRALIT EP 8022	-00	Epoksydowy Gruba struktura	Niemierzalny	10/180	
INFRALIT EP/PE 8081	-00	Mieszanka Drobna struktura	< 20	15/180	
INFRALIT EP/PE 8082	-00	Mieszanka Gruba struktura	Niemierzalny	15/180	
INFRALIT PE 8311	-00	Poliestrowy Drobna struktura	< 20	10/180	
INFRALIT PE 8312	-00	Poliestrowy Gruba struktura	Niemierzalny	10/180	
	-09	Poliestrowy Wykończenie młoteczkowe	Niemierzalny	10/180	
	-13	Poliestrowy Wykończenie młoteczkowe	Niemierzalny	10/180	

Teknos zapewnia sobie wszelkie prawa do wprowadzania zmian i usprawnień do produktów i ich właściwości. Proszę zawsze sprawdzać najnowsze informacje na temat produktów w Technicznych Kartach Katalogowych i Kartach Danych Bezpieczeństwa Materiałowego; www.teknos.com

	Corona	Tribo	Właściwości specjalne	Zatwierdzenia
	X	X	DA40110020. Dobra odporność na promienie UV. Odcienie transparentne.	–
	X	X	DN40110020. Dobra odporność na promienie UV.	–
	X	X	UA40110020. Doskonała rozlewność nawet przy cienkiej warstwie. Dobra odporność na promienie UV.	–
	X	X	L000210020. Dobra odporność na promienie UV. Doskonała odporność na chemikalia. Utrzymuje oryginalny połysk i kolor nawet po wielokrotnym czyszczeniu.	–

	Corona	Tribo	Właściwości specjalne	Zatwierdzenia
	X	X	Do pokrycia produktów branży metalowej, np. oprawy oświetleniowe, meble, instalacje sklepowe i urządzenia domowe. Również do wielu specjalnych obszarów w przemyśle ciężkim oraz chemicznym.	–
	X	X	Do pokrycia produktów branży metalowej, np. oprawy oświetleniowe, meble, instalacje sklepowe i urządzenia domowe. Również do wielu specjalnych obszarów w przemyśle ciężkim oraz chemicznym.	–
	X	X	Odpowiednie do pokrycia wymagających obiektów głównie w przemyśle ciężkim.	–
	X	X	Odpowiednie do pokrycia wymagających obiektów głównie w przemyśle ciężkim.	–
	X	X	Odpowiednie do pokrycia wymagających obiektów głównie w przemyśle ciężkim.	–
	X	X	Odpowiednie do pokrycia wymagających obiektów głównie w przemyśle ciężkim.	–
	X	–		–
	X	X		–

Farby proszkowe specjalne

Produkt	Wariant	Typ	Połysek	Czas utwardzenia / temperatura podłoża	
INFRALIT EP 8029	-05	Epoksydowy Możliwość kontaktu z żywnością i wodą pitną*	Połysek Półpołysek	10/180	
INFRALIT EP 8054	-00	Epoksydowy	Połysek	5/180	
INFRALIT EP 8064	-00	Epoksydowy	Połysek	5/180	
INFRALIT EP 8074		Epoksydowy	Połysek	6/220	
INFRALIT EP/PE 8085	-18	Mieszanka Cienkopowłokowa	Połysek	15/180	
INFRALIT EP/PE 8086	-18	Mieszanka Cienkopowłokowa	Półpołysek	15/180	
INFRALIT EP/PE 8087	-18	Mieszanka Cienkopowłokowa	Mat	10/200	
INFRALIT EP/PE 8092	-00	Mieszanka Półprzewodzący	Półpołysek	15/180	
INFRALIT EP/PE 8093	-04	Mieszanka Przewodząca, czarna	Struktura	15/180	
INFRALIT EP/PE 8235	-75	Mieszanka Antybakteryjna	Półpołysek	15/180	
	-30	Mieszanka Antybakteryjna	Mat	10/200	
INFRALIT PE 8315	-08	Poliestrowy Elastyczny	Połysek	20/170	
INFRALIT PE 8316	-08	Poliestrowy Elastyczny	Półpołysek	20/170	
INFRALIT PE 8317	-08	Poliestrowy Elastyczny	Mat	20/170	
INFRALIT PE 8431	-10	Poliestrowa Farba kamufażowa	Pełny mat	15/210	

* nie zatwierdzono przez FDA

Teknos zapewnia sobie wszelkie prawa do wprowadzania zmian i usprawnień do produktów i ich właściwości. Proszę zawsze sprawdzać najnowsze informacje na temat produktów w Technicznych Kartach Katalogowych i Kartach Danych Bezpieczeństwa Materiałowego; www.teknos.com

	Corona	Tribo	Właściwości specjalne	Zatwierdzenia
	X	X	Odpowiednie do obiektów gdzie wymagana jest odporność na zarysowania i uderzenia oraz elastyczność. Odporne na kwasy, zasady, smary i rozpuszczalniki. Odpowiednie również do produktów mających styczność z wodą pitną oraz suchą żywnością.	Zatwierdzone przez STF
	X	–	Podkład epoksydowy nakładany metodą termiczną (FBE) do pokrywania trójwarstwowego zewnętrznych części rur gazowych.	–
	–	–	Epoksyd nakładany metodą termiczną (FBE) do systemów złączy montażowych rur gazowych. Nakładany przy użyciu urządzenia Wehocoat.	–
	X	–	Podkład epoksydowy nakładany metodą termiczną (FBE) z wysoką temperaturą zeszklenia do trójwarstwowego pokrywania zewnętrznych części rur gazowych. Temperatura zeszklenia Tg 130 °C – 160 °C, zależnie od receptury. Odpowiednie do rurociągów pracujących w wysokich temperaturach, aż do 150 °C. Odpowiednie również jako pokrycie jednowarstwowe rur i złączy pracujących w wysokich temperaturach w przemyśle naftowym i chemicznym.	–
	X	X	Cienka warstwa, zwiększona siła krycia. Do pokrycia produktów branży metalowej, np. oprawy oświetleniowe, druciane kratownice, lodówki, itp.	–
	X	X	Cienka warstwa, zwiększona siła krycia. Do pokrycia produktów branży metalowej, np. oprawy oświetleniowe, druciane kratownice, lodówki, itp.	–
	X	X	Cienka warstwa, zwiększona siła krycia. Do pokrycia produktów branży metalowej, np. oprawy oświetleniowe, druciane kratownice, lodówki, itp.	–
	X	X	Oporność powierzchni rzędu 1.0 - 10 MOhm zależnie od grubości warstwy przy napięciu 100 V. Opracowany do obszarów w przemyśle elektronicznym gdzie napięcie stwarza problemy elektrostatyczne.	–
	X	X	Oporność powierzchni rzędu 0 - 0.5 MOhm z warstwą grubości 70 µm przy napięciu 100 V.	–
	X	X	Odpowiednie do obiektów gdzie istnieje potrzeba właściwości antybakteryjnych. Składniki proszku zwiększają właściwości antybakteryjne.	JIS Z 2801 ISO 22196 IMO FTPC część 2 i 5.
	X	X	Opracowane do formowania po utwardzeniu. Farby proszkowe formują powłokę która posiada dobrą elastyczność na zginanie i formowanie.	–
	X	X	Opracowane do formowania po utwardzeniu. Farby proszkowe formują powłokę która posiada dobrą elastyczność na zginanie i formowanie.	–
	X	X	Opracowane do formowania po utwardzeniu. Farby proszkowe formują powłokę która posiada dobrą elastyczność na zginanie i formowanie.	–
	X	X	Odcienie maskujące.	Wersja 2.0 M064 M064 Fińskich Sił

Farby proszkowe specjalne

Produkt	Wariant	Typ	Połysk	Czas utwardzenia / temperatura podłoża	
INFRALIT PUR 8450	-10	Poliuretanowy Antigrafitti	Połysk Półpołysk Mat	10/200	
INFRALIT SI 8009	-02	Silikonowe Odporne na temperaturę	Mat	30/200	
INFRALIT SI 8011	-02	Silikonowe odporne na temperaturę	Mat	30/200	

Farby proszkowe niskotemperaturowe

Produkt	Wariant	Typ	Połysk	Czas utwardzenia / temperatura podłoża	
INFRALIT EP 8024	-23	Epoksydowy	Połysk	15/130 5/160	
INFRALIT EP/PE 8241	-00	Mieszanka Drobna struktura	<20	10/145 5/165	
INFRALIT EP/PE 8242	-00	Mieszanka Gruba struktura	Niemierzalny	10/145 5/165	
INFRALIT EP/PE 8245	-00	Mieszanka	Połysk	10/145 5/165	
INFRALIT EP/PE 8246	-00	Mieszanka	Półpołysk	10/145 5/165	
INFRALIT PE 8601	-00	Poliestrowy Drobna struktura	<20	15/130 5/160	
INFRALIT PE 8605	-00	Poliestrowy	Połysk	5/160	

Teknos zapewnia sobie wszelkie prawa do wprowadzania zmian i usprawnień do produktów i ich właściwości. Proszę zawsze sprawdzać najnowsze informacje na temat produktów w Technicznych Kartach Katalogowych i Kartach Danych Bezpieczeństwa Materiałowego; www.teknos.com

	Corona	Tribo	Właściwości specjalne	Zatwierdzenia
	X	X	Odpowiednie do zastosowania kiedy wymagana jest odporność na warunki atmosferyczne i żółknięcie. Konstrukcje znajdujące się stale na zewnątrz. Świetna odporność na chemikalia. Utrzymuje oryginalny połysk i kolor nawet po wielokrotnym czyszczeniu.	–
	X	–	Odpowiednie do obiektów wytrzymujących temperatury aż do 600°C.	–
	X	–	Odpowiednie do obiektów wytrzymujących temperatury aż do 250°C.	–

	Corona	Tribo	Właściwości specjalne	Zatwierdzenia
	X	X	Do pokryć wymagających obiektów głównie w przemyśle ciężkim. Wysoka wydajność produkcyjna i oszczędność energii dzięki szybkiemu utwardzaniu.	–
	X	X	Do pokryć wymagających obiektów głównie w przemyśle ciężkim. Wysoka wydajność produkcyjna i oszczędność energii dzięki szybkiemu utwardzaniu.	–
	X	X	Do pokryć wymagających obiektów głównie w przemyśle ciężkim. Wysoka wydajność produkcyjna i oszczędność energii dzięki szybkiemu utwardzaniu.	–
	X	X	Do pokryć wymagających obiektów głównie w przemyśle ciężkim. Wysoka wydajność produkcyjna i oszczędność energii dzięki szybkiemu utwardzaniu.	–
	X	X	Do pokryć wymagających obiektów głównie w przemyśle ciężkim. Wysoka wydajność produkcyjna i oszczędność energii w przemyśle ciężkim dzięki szybkiemu utwardzaniu.	–
	X	X	Utwardzalne w bardzo niskich temperaturach. Odpowiednie do materiałów wrażliwych na ciepło, takich jak plastik i kompozyty. Wysoka wydajność produkcyjna i oszczędność energii w przemyśle ciężkim dzięki szybkiemu utwardzaniu.	–

Farby proszkowe niskotemperaturowe

Produkt	Wariant	Typ	Połysek	Czas utwardzenia / temperatura podłoża	
INFRALIT PE 8606	-00	Poliestrowy	Półpołysek	5/160	
INFRALIT PE 8625	-00	Poliestrowy	Półpołysek	15/160 9/180	
INFRALIT PE 8640	-00	Poliestrowy	Połysek Półpołysek	10/160 6/180	
INFRALIT PE 8641	-00	Poliestrowy Drobna struktura	<20	10/160 6/180	
INFRALIT PE 8642	-00	Poliestrowy Gruba struktura	Niemierzalny	10/160 6/180	
INFRALIT PE 8643	-00	Poliestrowy	Mat	15/160 5/180	
INFRALIT PE 8721	-00	Poliestrowy Drobna struktura	<20	15/160 8/180	
INFRALIT PE 8725	-00	Poliestrowy	Połysek	15/160 8/180	
INFRALIT PE 8726	-00	Poliestrowy	Półpołysek	15/160 8/180	
INFRALIT PUR 8471	-00	Poliuretanowy Drobna struktura	<20	30/130 7/160	
INFRALIT PUR 8475	-00	Poliuretanowy	Połysek	30/130 7/160	
INFRALIT PUR 8476	-00	Poliuretanowy	Półpołysek	30/130 7/160	

Teknos zapewnia sobie wszelkie prawa do wprowadzania zmian i usprawnień do produktów i ich właściwości. Proszę zawsze sprawdzać najnowsze informacje na temat produktów w Technicznych Kartach Katalogowych i Kartach Danych Bezpieczeństwa Materiałowego; www.teknos.com

	Corona	Tribo	Właściwości specjalne	Zatwierdzenia
	X	X	Utwardzalne w bardzo niskich temperaturach. Odpowiednie do materiałów wrażliwych na ciepło, takich jak plastik i kompozyty. Wysoka wydajność produkcyjna i oszczędność energii w przemyśle ciężkim dzięki szybkiemu utwardzaniu.	—
	X	X	Do pokryć wymagających obiektów głównie w przemyśle ciężkim. Wysoka wydajność produkcyjna i oszczędność energii dzięki szybkiemu utwardzaniu.	—
	X	X	Do pokryć wymagających obiektów głównie w przemyśle ciężkim. Wysoka wydajność produkcyjna i oszczędność energii dzięki szybkiemu utwardzaniu.	—
	X	X	Do pokryć wymagających obiektów głównie w przemyśle ciężkim. Wysoka wydajność produkcyjna i oszczędność energii dzięki szybkiemu utwardzaniu.	—
	X	X	Do pokryć wymagających obiektów głównie w przemyśle ciężkim. Wysoka wydajność produkcyjna i oszczędność energii dzięki szybkiemu utwardzaniu.	—
	X	X	Do pokryć wymagających obiektów głównie w przemyśle ciężkim. Wysoka wydajność produkcyjna i oszczędność energii dzięki szybkiemu utwardzaniu.	—
	X	X	Superwytrzymały. Doskonała odporność na warunki atmosferyczne. Do pokryć wymagających głównie w przemyśle ciężkim. Wysoka wydajność produkcyjna i oszczędność energii dzięki szybkiemu utwardzaniu.	—
	X	X	Superwytrzymały. Doskonała odporność na warunki atmosferyczne. Do pokryć wymagających głównie w przemyśle ciężkim. Wysoka wydajność produkcyjna i oszczędność energii dzięki szybkiemu utwardzaniu.	—
	X	X	Superwytrzymały. Doskonała odporność na warunki atmosferyczne. Do pokryć wymagających głównie w przemyśle ciężkim. Wysoka wydajność produkcyjna i oszczędność energii dzięki szybkiemu utwardzaniu.	—
	X	X	Utwardzalne w bardzo niskich temperaturach. Odpowiednie do materiałów wrażliwych na ciepło, takich jak plastik i kompozyty. Dobra odporność na warunki atmosferyczne. Wysoka wydajność produkcyjna i oszczędność energii w przemyśle ciężkim dzięki szybkiemu utwardzaniu.	—
	X	X	Utwardzalne w bardzo niskich temperaturach. Odpowiednie do materiałów wrażliwych na ciepło, takich jak plastik i kompozyty. Dobra odporność na warunki atmosferyczne. Wysoka wydajność produkcyjna i oszczędność energii w przemyśle ciężkim dzięki szybkiemu utwardzaniu.	—
	X	X	Utwardzalne w bardzo niskich temperaturach. Odpowiednie do materiałów wrażliwych na ciepło, takich jak plastik i kompozyty. Dobra odporność na warunki atmosferyczne. Wysoka wydajność produkcyjna i oszczędność energii w przemyśle ciężkim dzięki szybkiemu utwardzaniu.	—



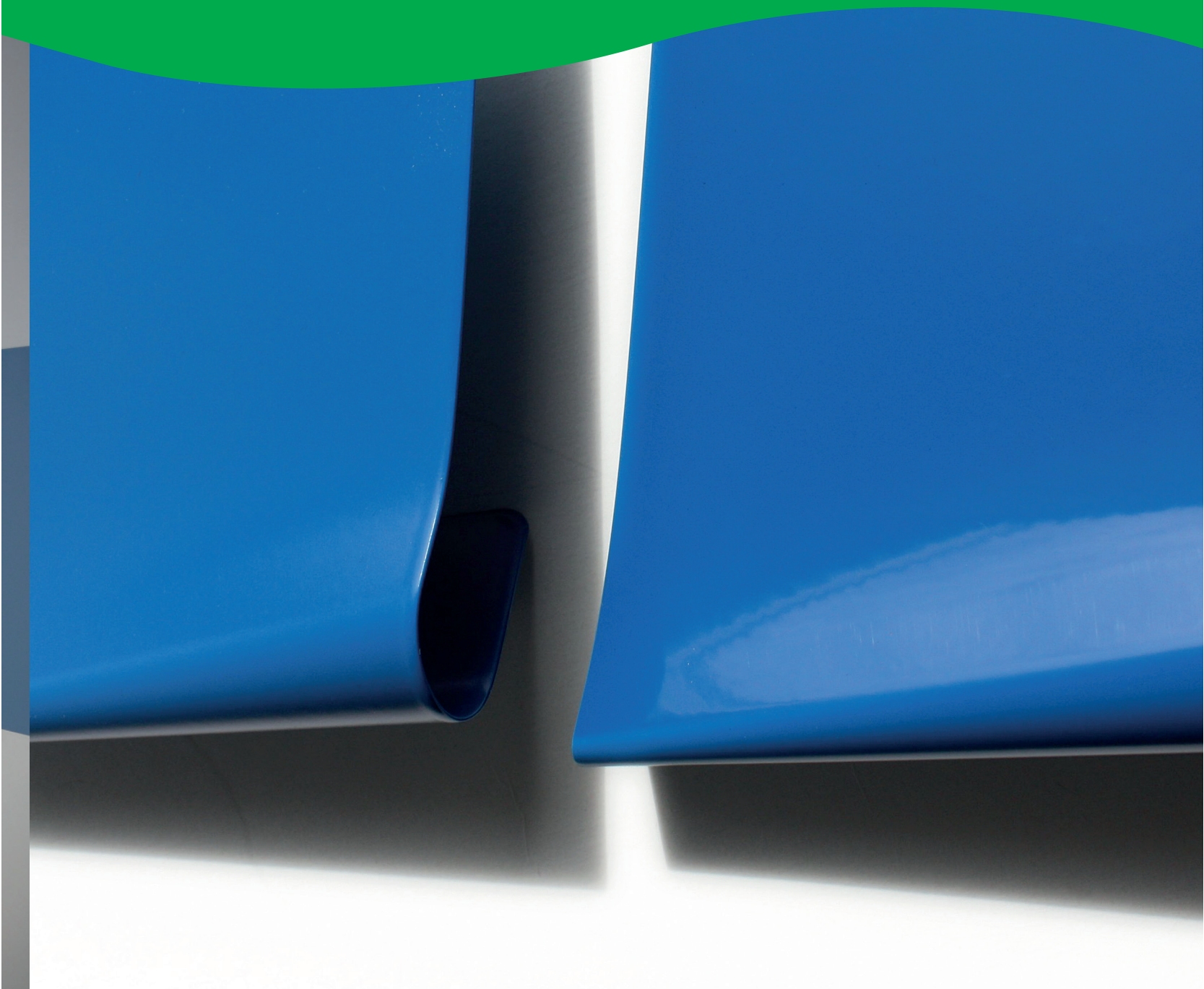
INFRALIT EP/PE 8235

Najbardziej efektywne antybakteryjna farba proszkowa na rynku

Antybakteryjna farba proszkowa INFRALIT EP/PE 8235 jest idealnym produktem do pokrywania elementów instalacji w szpitalach, systemach klimatyzacji, sufitach, maszynach chłodzących, itp., dzięki utrudnionemu wzrostowi bakterii na pomalowanej powierzchni.

INFRALIT EP/PE 8235 jest przetestowany zgodnie z ISO 22196 oraz japońską metodą badania szczelności pokrycia JIS Z 2801. Przeciwbakteryjne powłoki proszkowe są dostępne w każdym ze standardowych kolorów (RAL, NCS, RR, itd.)





INFRALIT PE 8315-08, INFRALIT PE 8316-08 i INFRALIT 8317-08

Elastyczne poliestrowe farby proszkowe

Elastyczne poliestrowe farby proszkowe są zaprojektowane do opóźnionego formowania i kształtowania po utwardzeniu. Elastyczny INFRALIT PE 8315-08 Połysk, PE 8316-08 półpołysk i PE 8317-08 mat posiadają dobrą odporność na warunki atmosferyczne, i dlatego są odpowiednie do użycia na zewnątrz. W celu uzyskania bardziej szczegółowych informacji patrz Techniczna Karta Katalogowa nr. 1853.



Połysk



Mat



INFRALIT Deco

Nowa koncepcja obsługi projektantów powierzchni metalowych

INFRALIT PE 8350-77 poliestrowa powłoka proszkowa

- Wszystkie kolory RAL Classic są dostępne w trzech bondowanych wersjach efektów metalicznych: powłoka perłowa (P), grube aluminium (C) i drobne aluminium (F)
- Zatwierdzenia przez (aprobata) GSB i Qualicoat
- Bardzo dobra odporność na warunki atmosferyczne
- Półpołysk
- Krótki czas dostawy
- Dostępne również w mniejszych ilościach; minimalna wielkość zamówienia 20 kg



Złóż zamówienie na darmowe próbki płytek na www.teknos.com/infralit

Wykaz

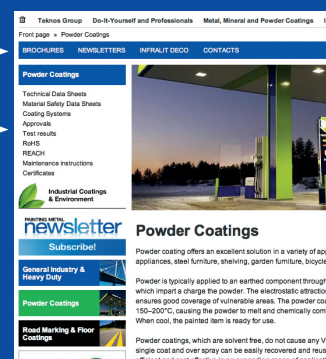
INFRALIT EP 8021	12	INFRALIT PE 8431	10, 14
INFRALIT EP 8022	12	INFRALIT PE 8339	8
INFRALIT EP 8024	8, 10, 16	INFRALIT PE 8350	8, 22
INFRALIT EP 8029	14	INFRALIT PE 8601	16
INFRALIT EP 8040	8, 10	INFRALIT PE 8605	16
INFRALIT EP 8054	14	INFRALIT PE 8606	18
INFRALIT EP 8064	14	INFRALIT PE 8625	16
INFRALIT EP 8074	14	INFRALIT PE 8640	18
INFRALIT EP/PE 8085	10, 14	INFRALIT PE 8641	18
INFRALIT EP/PE 8086	10, 14	INFRALIT PE 8642	18
INFRALIT EP/PE 8087	8, 10, 14	INFRALIT PE 8643	18
INFRALIT EP/PE 8081	12	INFRALIT PE 8721	18
INFRALIT EP/PE 8082	12	INFRALIT PE 8725	18
INFRALIT EP/PE 8092	14	INFRALIT PE 8726	18
INFRALIT EP/PE 8093	14	INFRALIT PE 8735	10
INFRALIT EP/PE 8235	14, 20	INFRALIT PE 8791	8, 10
INFRALIT EP/PE 8241	16	INFRALIT PE 8795	10
INFRALIT EP/PE 8242	16	INFRALIT PE 8921	8
INFRALIT EP/PE 8245	16	INFRALIT PE 8928	8
INFRALIT EP/PE 8246	16	INFRALIT PUR 8450	12, 16
INFRALIT PE 8311	12	INFRALIT PUR 8471	18
INFRALIT PE 8312	12	INFRALIT PUR 8475	18
INFRALIT PE 8315	10, 14, 21	INFRALIT PUR 8476	18
INFRALIT PE 8316	8, 10, 14, 21	INFRALIT SI 8009	16
INFRALIT PE 8317	10, 12, 14, 21	INFRALIT SI 8011	16
INFRALIT PE 8400	12		

Użyteczne informacje na www.teknos.com

Wybór farby proszkowej

Broszury, biuletyny, itd.

Techniczne karty katalogowe, Karty danych bezpieczeństwa 1, Zezwolenia systemów malarskich, Instrukcje konserwacji, itd.



Teknos Group Companies

Teknos Oy

Helsinki factory, Head office
Takkatie 3
P.O.Box 107
FI-00371 HELSINKI
Finland
Tel. +358 9 506 091
sales@teknos.fi

Teknos Oy

Rajamäki factory
Perämatkuntie 12
P.O.Box 14
FI-05201 RAJAMÄKI
Finland
Tel. +358 9 506 091
sales@teknos.fi

Teknos A/S

Industrivej 19
DK-6580 VAMDRUP
Denmark
Tel. +45 76 93 94 00
teknos@teknos.dk

Teknos AB

Limmaredsv. 2, P.O.Box 211
SE-514 24 TRANEMO
Sweden
Tel. +46 325 619 500
info@teknos.se

Teknos Wedevåg Färg AB

Industrigatan 7
SE-711 72 VEDEVÅG
Sweden
Tel. +46 581 645 900
info@teknos.se

Teknos Deutschland GmbH

Edelzeller Strasse 62
D-36043 FULDA
Germany
Tel. +49 661 1080
info@teknos.de

Teknos Norge AS

Industriveien 28
NO-3430 SPIKKESTAD
Norway
Tel. +47 31 29 49 00
teknos@teknos.no

Teknos (UK) Limited

Unit E1, Heath Farm
Banbury Road, Swerford
OXFORDSHIRE OX7 4BN
UK
Tel. +44 1608 683 494
sales@teknos.co.uk

Teknos Ireland Limited

Unit 1, Fortwilliam
Industrial Estate
Dargan Crescent
BELFAST BT3 9JP
Northern Ireland, UK
Tel. +44 2890 960670
sales.ni@teknos.co.uk

Teknos Scotland Limited

Nettlehill Road
Houston Industrial Estate
LIVINGSTON EH54 5DL
UK
Tel. +44 1506 436222
sales.scotland@teknos.co.uk

Teknos OOO

Butyrskij Val, 68/70, bl.4, of.211
127055 MOSCOW
Russia
Tel. /Fax +7(495) 967 19 61
(multi-channel)
teknos.russia@teknos.com

Teknos Ohtek OOO

Ul. Boksitogorskaya, 9, lit. Z
195248 ST PETERSBURG
Russia
Tel. +7(812) 320-76-28
Tel. +7(921) 573-1287
sales@teknoshtek.ru

Teknos Sp. z o.o.

ul. Ziemowita 59
PL-03-885 WARSAW
Poland
Tel. +48 22 678 70 04
biuro@teknos.pl

Teknos Oliva Sp. z o.o.

ul. Chwaszczyńska 129-149
PL-81-571 GDYNIA
Poland
Tel. +48 58 629 91 62
biuro@oliva.com.pl

Teknos d.o.o.

Kidriceva cesta 94
SI-4220 ŠKOFJA LOKA
Slovenia
Tel. +386 4 236 58 78
Fax +386 4 236 58 79
info@teknos.si

Teknos LLC

50 Artema Str., Office 5B
04053 KIEV
Ukraine
Tel. /Fax +38 044 359 0333
teknos.ukraine@teknos.com

Teknos Coatings (Shanghai) Co., Ltd

Rm 405a-407a
Silver Centre
No. 1388 North Shan Xi Road
Putuo District
SHANGHAI
People's Republic of China
Tel. +86 21 6149 8582
teknos.china@teknos.com

Teknos OÜ

Laki 3a
EE-10621 TALLINN
Estonia
Tel. +372 656 3472
Fax +372 656 3279
teknos@teknos.ee

Teknos Deko OOO

Lomonosovsky Region, Kipen
188515 Leningrad Area
Russia
Tel. /Fax +7(812) 960 13 20
sales@teknosdeko.ru
www.teknosdeko.ru

Teknos Oy

Representative Office
Kiseljova Street 55, room 12
220002 MINSK
Republic of Belarus
Tel. /Fax +375 17 237 4336
vladimir.shienok@teknos.com

Teknos A/S

Representative Office
Room MR2, Level 4
Centec Tower
72-74 Nguyen Thi Minh Khai
District 3, HO CHI MINH CITY
Vietnam
Tel. +84 8 3822 0425
teknos@teknos.vn

Teknos Group Oy

Teknos Group's Parent Company
Takkatie 3
P.O.Box 107
FI-00371 HELSINKI
Finland
Tel. +358 9 506 091
Fax +358 9 5060 9229
sales@teknos.fi

Grupa Teknos

Teknos jest jednym z wiodących europejskich dostawców powłok przemysłowych, posiadający również silną pozycję w sprzedaży bezpośredniej i powłokach architektonicznych.

Teknos posiada własne zakłady produkcyjne w siedmiu krajach: Finlandii, Szwecji, Danii, Niemczech, Polsce, Rosji i Chinach.

Dodatkowo, Teknos posiada biura sprzedaży w 15 krajach oraz eksportuje do ponad 20 krajów przez rozwiniętą sieć dilerów.

Teknos został założony w roku 1948 i jest jedną z największych fińskich firm rodzinnych.

● Firmy grupy

● Sieć dilerów

www.teknos.com

