

PAINTING WOOD

newsletter

GORI INDUSTRY

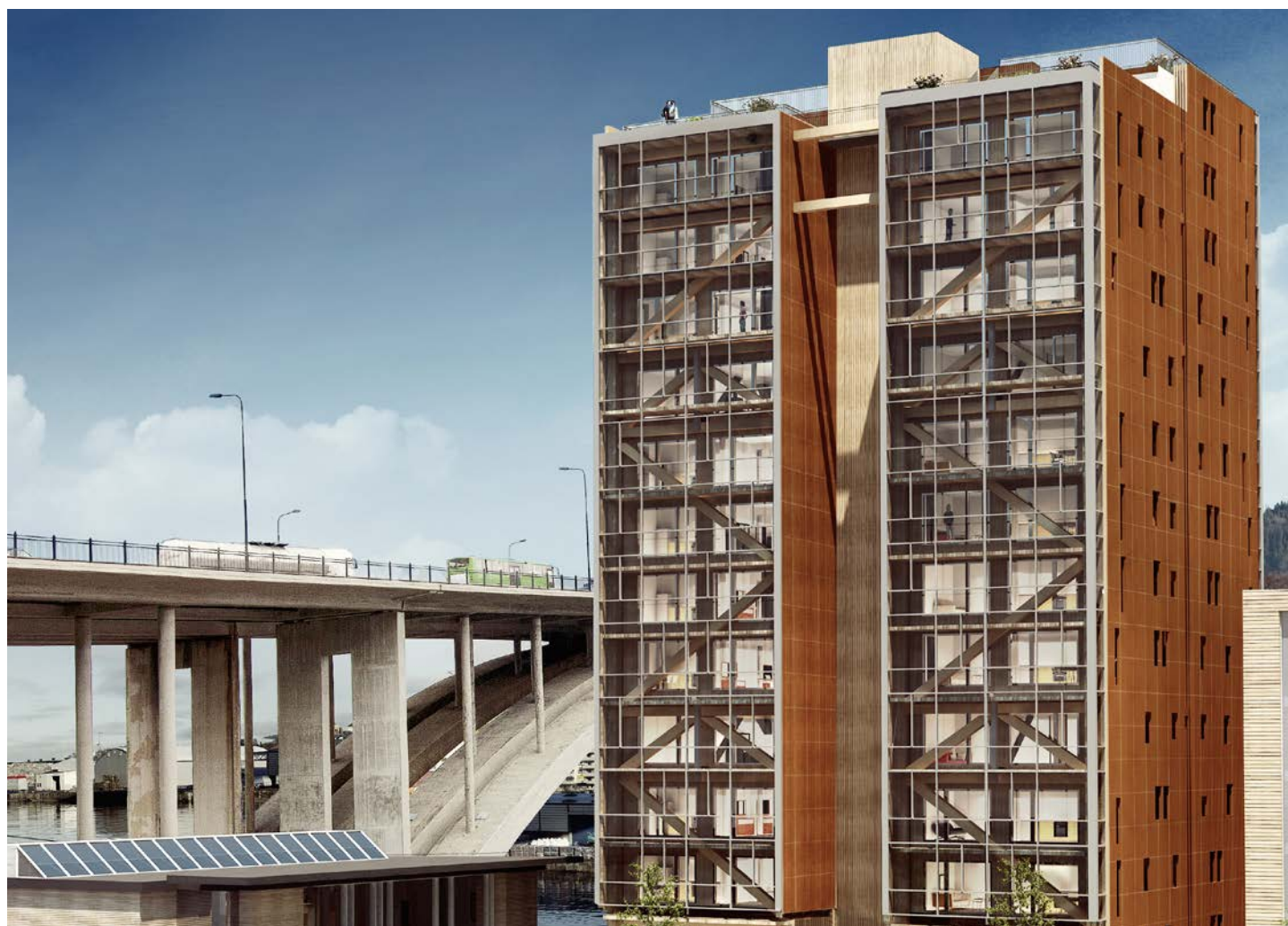
Spis treści

TEKNOSAFE 2467-00: Nowa ogniochronna powłoka do wewnętrznych paneli drewnianych.....	2
Powłoki Teknos w najwyższym na świecie budynku z drewna.....	3
Powłoki do drzwi wewnętrznych: Najwyższa jakość z TEKNOCOAT AQUA 2580.....	5
TEKNOCOAT AQUA PRIMER 1867-50: Nowy uszczelniacz, minimalizujący żółknięcie sęków do wewnątrz.....	5
Cost-effective clear coating: TEKNOCLEAR AQUA 1331.....	6
Paula Salastie nowym CEO Grupy Teknos.....	7
Raport użytkownika: Łóżka z drewna z farbami Teknos.....	8
Z Eupen do Oostende: Teknos w Belgii.....	10
Skupienie na marce Teknos dla podkładów i wypełniaczy / powłok pośrednich.....	11
Teknos expands its business in Asia further.....	11
Zalecane powłoki: Naturalne powierzchnie drewniane na zewnątrz.....	12
Powłoki do okien drewnianych: Meranti z ochroną czy bez?.....	13

3/2015

Publikacja: Teknos Group IW

Redaktor: Karin Skov

www.teknos.com

TEKNOSAFE 2467-00

Nowa ogniochronna powłoka do wewnętrznych paneli drewnianych

Powłoki ogniochronne mają kluczowe znaczenie dla zapewnienia zgodności z przepisami przeciwpożarowymi w budownictwie drewnianym. Firma Teknos ma teraz w swojej ofercie produkt do ochrony stolarki wewnętrznej – nowy system Teknos FR PANEL – przeznaczony do m.in. paneli ściennych i sufitowych montowanych we wnętrzach lub w miejscach, które nie są narażone na działanie warunków atmosferycznych.

System jest oparty na ogniochronnej, bezbarwnej powłoce TEKNSAFE 2467-00, która pod wpływem ciepła pęcznieje formując warstwę izolacyjną z mikroporowatej pianki węglowej, skutecznie chroniącą

drewno przed ogniem. W zależności od specyficznych potrzeb, produkt TEKNSAFE 2467-00 może być stosowany samodzielnie lub w systemie PANEL Teknos FR razem z bezbarwną warstwą nawierzchniową TEKNOCLEAR AQUA 1331.

Powłoka została zaklasyfikowana do produkcji fabrycznej i spełnia kryteria Euroklasy B S1, d0, jeśli zachowana zostanie zgodność z wymogami systemu zarządzania jakością. Bardziej szczegółowe informacje na temat klasy odporności ogniowej, podłoży i aplikacji są dostępne na życzenie. Nowa powłoka ognioodporna będzie dostępna od listopada tego roku.





© BOB BBL

Projekt budowlany Treet w Bergen (Norwegia)

Powłoki Teknos w najwyższym na świecie budynku z drewna



Treet, czternastopiętrowy budynek z zapierającą dech w piersiach panoramą portowego miasta Bergen i okolicznych fjordów, którego budowa zakończy się w listopadzie 2015 roku, stanowi imponująca konstrukcję. W rzeczywistości to 51-metrowe „drzewo” jest najwyższym na świecie drewnianym budynkiem mieszkalnym. Jego budowę realizuje BOB BBL, jedna z największych w Norwegii spółdzielni mieszkaniowych posiadająca 22,5 tys. mieszkań. Firma Teknos bierze udział w tym nowatorskim projekcie jako dostawca powłok ogniochronnych do powierzchni zarówno wewnętrznych, jak i zewnętrznych.

Wydajna konstrukcja modułowa

Konstrukcja nośna budynku Treet została zaprojektowana z naturalnego drewna klejonego warstwowo i prefabrykowanych

wieżowych modułów budowlanych. Prefabrykowane moduły są dostarczane w komplecie z izolacją, podłogami i instalacjami elektrycznymi i układane jeden na drugim w odstępach czterokondygnacyjnych. Co piąta kondygnacja jest wzmocniona dźwigarami z drewna klejonego warstwowo, tworząc platformę dla kolejnych czterech kondygnacji mieszkań. Na szczycie platformy układane są betonowe elementy, które zapewniają dodatkowe obciążenie i poprawiają spójność konstrukcji. Fasady po stronach północnej i południowej wykonane ze szkła oraz okładziny po stronach wschodniej i zachodniej wykonane z odpornej na warunki atmosferyczne stali Corten zapewniają niezawodną ochronę drewnianej konstrukcji przed wilgocią.

Budynek jest położony nad fjordem Pud-

defjord na terenie o powierzchni 4,6 tys. metrów kwadratowych i liczy 14 pięter, na których mieszczą się 62 mieszkania o powierzchni od 43 do 66 metrów kwadratowych. Na dziewiątym piętrze znajduje się centrum fitness z panoramicznymi oknami. Taras na dachu i widok na port jeszcze bardziej podnoszą wartość nieruchomości.

Zastosowanie prefabrykowanych modułów jest istotnym elementem koncepcji. – Wysoki stopień prefabrykacji skraca czas budowy i jednocześnie stanowi o wyższej wartości ekonomicznej i ekologicznej, mówi kierownik projektu BOB, Ole Kleppe. – Nowoczesne budownictwo miejskie oznacza inteligentne wykorzystanie przestrzeni przy zastosowaniu przyjaznych dla środowiska materiałów. Nasz projekt jest dowodem na to, że drewniane konstrukcje pozwalają osiągnąć ten efekt.

Elementy prefabrykowane z laminowanego drewna zostały użyte głównie do budowy klatek schodowych i schodów, szybów windowych, podestów i paneli balkonowych. Zostały one dostarczone i precyzyjnie zamontowane przez firmę Moelven Limtre, norweskiego specjalistę w dziedzinie drewna. Większość elementów została wyprodukowana w Niemczech przez firmę Merk Timber, spółki zależnej koncernu Züblin.

Ochrona ogniowa z TEKNOSAFE

Bezpieczeństwo pożarowe jest warunkiem koniecznym budynków drewnianych; jest to szczególnie istotne w przypadku najwyższego drewnianego budynku na świecie. Firma Moelven Limtre od wielu lat korzysta z rozwiązań firmy Teknos i tym razem do zabezpieczenia przed ogniem powierzchni budynku Treet również wybrała innowacyjny produkt z jej asortymentu.

Elementy konstrukcyjne z drewna klejonego od strony drogi i fiordu zostały zabezpieczone ogniochronną powłoką TEKNOSAFE 2407 bezpośrednio w fabryce Moelven. TEKNOSAFE 2407 pęcznieje pod wpływem ciepła, formując warstwę izolacyjną z mikroporowatej pianki węglowej, która skutecznie chroni drewno przed ogniem. W przeciwieństwie do impregnatów ogniochronnych na bazie boranów, powłoka TEKNOSAFE 2407 nie wchłania wilgoci, przez co jest mniej podatna na starzenie się wskutek wpływów atmosferycznych. Szyby windowe i innego zakryte elementy zostały zabezpieczone ogniochronną powłoką TEKNOSAFE 2407. Odkryte powierzchnie laminowanych elementów drewnianych wewnątrz budynku zostały pokryte lakierem TEKNOSAFE 2467-00 i bezbarwną powłoką TEKNOCLEAR AQUA 1331. W razie pożaru lakier TEKNOSAFE 2467-00 też się pieni, tworząc

warstwę izolacyjną. Wysoce przezroczysta bezbarwna powłoka zapewnia ochronę przed zabrudzeniami, szczególnie w mocno obciążonych ruchem klatkach schodowych.

Powierzchnie wewnętrzne zostały zaimpregnowane na miejscu budowy. Personel firmy budowlanej wykonał najpierw prace według instruktażu technologów z firmy Teknos, a następnie przy użyciu specjalnej aparatury przeprowadził pomiar grubości warstwy mokrej. Ogniochronne działanie TEKNOSAFE 2467-00 zgodnie z certyfikatem wymaga warstwy mokrej o grubości 200 µm, natomiast prawidłowe nałożenie białej powłoki jest warunkiem uzyskania równej powierzchni o atrakcyjnym wyglądzie drewna.

Współczesne budownictwo miejskie

– Budynek Treet jest projektem sztańdardowym, w którym wykorzystano innowacyjne i inteligentne rozwiązania, mówi kierownik projektu BOB, Ole Kleppe. – Łączy w sobie tradycję norweskiej drewnianej budowlanki z nowoczesnym wzornictwem skandynawskim. Jako budynek mieszkalny, Treet oferuje zalety wydajnego energetycznie domu pasywnego w połączeniu ze zdrowym klimatem pomieszczeń w budynkach drewnianych.

www.treetsameie.no



Inwestor: BOB Eiendomsutvikling AS (www.bob.no)

Architekt: Artec Prosjekt Team AS (www.artec.no)

Plany wykonawcze: Sweco AS (www.sweco.no)

Konstrukcje z drewna laminowanego i CLT: Moelven Limtre AS (www.moelven.no)

Moduły konstrukcyjne: Kodumajatehase AS (www.kodumaja.ee)

Powłoki do drzwi wewnętrznych

Najwyższa jakość z TEKNOCOAT AQUA 2580

TEKNOCOAT AQUA 2580 to wodoroodporna warstwa nawierzchniowa. Krótki czas suszenia i doskonałe właściwości blokujące sprawiają, że produkt ten

jest idealny do zastosowań przemysłowych. Tworzy bardzo twardą i wytrzymałą powierzchnię spełniającą najtrudniejsze wymagania. Emalia TEKNOCOAT AQUA 2580 jest stosowana systemowo z podkładami na bazie wody TEKNOCOAT AQUA PRIMER 1866 lub TEKNOCOAT AQUA PRIMER 1875 i barwiona fabrycznie.

wysoka jakość powierzchni i wyjątkowa zdolność do niwelowania nierówności, a także mniej widoczne włókna płyt MDF/HDF z przetworzonego drewna. Odporność mechaniczna i chemiczna powłoki spełnia wysokie wymagania w tym zakresie.



Wśród producentów z powodzeniem stosujących tę powłokę jest firma Porta KMI Poland, jeden z wiodących producentów drzwi w Europie Środkowej i Wschodniej. Jej decydentów przekonały

– Powłoki przemysłowe do drzwi wewnętrznych to ważny segment naszej działalności, mówi Carsten Lauth, dyrektor ds. strategii biznesowej w firmie Teknos. – Możemy oferować naszym klientom szeroki asortyment produktów. Dla prowadzących produkcję ekonomiczną, jak i dla wymagających maksymalnej jakości powierzchni, mamy konkurencyjne rozwiązania, które zaspokoją szeroki wachlarz wymagań.

TEKNOCOAT AQUA PRIMER 1867-50: Nowy uszczelniacz, minimalizujący żółknięcie sęków do wewnątrz

Wycieki żywiczne w drewnie iglastym mogą powodować odbarwienia w okolicy sęków. Pigmenty zawarte w żywicy mogą być przyczyną żółknięcia powierzchni farby, zwłaszcza w przypadku białych kryjących powłok. Zapobieganie tego typu przebarwieniom wymaga zastosowania specjalnego podkładu.

W tym właśnie celu firma Teknos opracowała najnowszy uszczelniacz sęków TEKNOCOAT AQUA PRIMER 1867-50. Ten biały podkład o odczynie kwasowym został

zaprojektowany specjalnie z myślą o sękatym drewnie sosnowym stosowanym w stolarce wewnętrznej. Podkład TEKNOCOAT AQUA PRIMER 1867-50 wiąże pigmenty w żywicy i zatrzymuje je wewnątrz drewna. Zapobiega to występowaniu odbarwień w białej lub lekko kryjącej warstwie nawierzchniowej na drewnie sosnowym w miejscach występowania sęków.

Uszczelniacz TEKNOCOAT AQUA PRIMER 1867/50 będzie dostępny w listopadzie 2015 r.





TEKNOCLEAR AQUA 1331

Bezbarwna powłoka, która się opłaca

Niezmiernie wysoka przejrzystość, wyjątkowa przyczepność i znakomity stosunek kosztów do korzyści to optymalne warunki wysokoskalowego powlekania drzwi wewnętrznych, paneli i listew. Właśnie dlatego powstał nowy, wodorozcieńczalny bezbarwny lakier TEKNOCLEAR AQUA 1331.

TEKNOCLEAR AQUA 1331 zachowuje wysoką przejrzystość także po nałożeniu dwóch czy nawet trzech warstw. Typowa struktura składa się z dwóch warstw 125 g/m², nakładanych na drewno surowe lub przetarte. Produkt ten idealnie nadaje się też do powlekania takich gatunków drewna jak dąb, meranti i iroko. Lakier TEKNOCLEAR AQUA 1331 jest wygodny w użyciu i może być aplikowany wszystkimi metodami natrysku.

Pierwsze pozytywne reakcje

TEKNOCLEAR AQUA 1331 pojawił się na polskim rynku na początku roku. Od tego czasu kilku producentów, m.in. Zakład Stolarstwa Budowlanej CAL z Suwałk, wiodący polski producent ekskluzywnych drzwi wewnętrznych, z dobrym skutkiem stosuje tę powłokę. Pierwsze praktyczne doświadczenia potwierdzają atuty tego produktu: łatwość stosowania, wysoka jakość powierzchni i przede wszystkim bardzo atrakcyjny stosunek kosztów do korzyści. Wszystko to sprawia, że TEKNOCLEAR

AQUA 1331 to doskonały wybór dla prowadzenia ekonomicznej produkcji na wielką skalę.

– Istnieje duże zapotrzebowanie na wysoko transparentne powłoki, mówi Carsten Lauth, dyrektor ds. strategii biznesowej w firmie Teknos. – Dlatego TEKNOCLEAR

AQUA 1331 jest ważnym uzupełnieniem naszego asortymentu. Chcemy wprowadzić na rynek rozwiązania, które będą idealnie dopasowane do wymagań naszych klientów. Udana wdrożenie produktu w Polsce pokazuje, że TEKNOCLEAR AQUA 1331 może być strzałem w dziesiątkę.



Wnuczka założyciela prezesem zarządu

Paula Salastie nowym CEO Grupy Teknos



Od kwietnia, wnuczka założyciela firmy Teknos, Osmo Kiikka, pełni funkcję prezesa zarządu Grupy Teknos. Paula Salastie (l. 36) przejęła stanowisko od Pekki Rantamäki, który do czasu przejścia na emeryturę nadal będzie wspierał Teknos w charakterze doradcy.

Firma Teknos jest własnością rodziny Kiikka od jej założenia w 1948 roku i jest to obecnie jedna z największych firm rodzinnych w Finlandii. Wraz ze swoim bratem Petri i ojcem Marttim Kiikka, Paula Salastie od dawna angażuje się w zarządzanie firmą. Od roku 1997 pełniła różne funkcje w ramach codziennej działalności firmy. Kierowała segmentem powłok architektonicznych, przewodniczyła radzie dyrektorów i odgrywała główną rolę w przejęciach spółek i innych projektach strategicznych. Mianowanie Pauli Salastie na stanowisko CEO kończy jej długo planowane przejście na stanowisko dyrektora operacyjnego firmy Teknos.

Dalsza droga w duchu innowacji

Paula Salastie wnosi na nowe stanowisko doświadczenie w zarządzaniu, inicjatywę w przedsiębiorczości i zorientowanie na klienta. – Za dobrą pozycję, którą dzisiaj mamy, powinniśmy podziękować naszym

klientom, partnerom i pracownikom, mówi pani prezes. – Wysokie wymagania klientów obudziły w nas ducha innowacji i umożliwiły nam realizację wielu pomysłów.

Dla Pauli Salastie, innowacyjność będzie również odgrywać kluczową rolę w przyszłym rozwoju firmy. – Ojciec nauczył mnie, że warto jest być dociekliwym i otwartym na nowe pomysły, mówi Paula

Salastie. – Otwartość i kreatywność pracowników firmy Teknos pozwoliły nam w ciągu ostatnich kilku lat stworzyć wiele innowacyjnych farb, powłok antybakteryjnych, powłok ogniochronnych i lakierów odpornych na zarysowania. Tak też będzie kształtował się dalszy rozwój firmy Teknos: poprzez tworzenie innowacyjnych i praktycznych rozwiązań, które wzmocnią pozycję rynkową naszych klientów.



Drugie i trzecie pokolenie. Paula Salastie z ojcem Martti Kiikka.



Raport użytkownika

Łóżka z drewna z farbami Teknos



Nazwa LIFETIME Kidsrooms mówi sama za siebie: to marka mebli do pokoju dziecięcego, które rosną wraz z dzieckiem, od niemowlęcia do nastolatka. Inteligentny projekt systemowy zapewnia rozwiązania dopasowane do każdego wzrostu i każdej grupy wiekowej. Dzieci nie powinny się ograniczać; w zamian warto im stworzyć otoczenie stymulujące wyobraźnię, odkrywanie nowych światów i dobrą zabawę.

Ta innowacyjna koncepcja jest dziełem duńskiego producenta mebli, firmy M. Schack Engel A/S z siedzibą w Hoyer (Jutlandia). Od 1972 roku firma projektuje i produkuje

wysokiej jakości meble dla dzieci, od łóżeczek dla niemowląt, szafek, półek i biurków po całe sypialnie. Jest wśród nich wiele niepowtarzalnych projektów, takich jak pomysłowe łóżko w kształcie domku na drzewie lub łóżka 4-w-1, które dzięki modułowej konstrukcji można dostosowywać do różnych grup wiekowych.

Meble LIFETIME Kidsroom można obecnie kupić w 30 krajach w Europie, Azji, na Bliskim Wschodzie i Stanach Zjednoczonych. Oprócz sprzedaży prowadzonej poprzez wybranych dystrybutorów, firma M. Schack Engel udostępnia także produkty do sprze-

daży w modelu shop-in-shop lub franczyzy, w zależności od regionu.

Wysoka jakość i zrównoważony rozwój

Wysokie standardy jakości są istotną częścią filozofii LIFETIME. Meble z litego drewna są produkowane zgodnie z najsurowszymi normami jakości w zakładzie produkcyjnym Hoyer na Jutlandii. – Podstawą naszej produkcji są wysokiej jakości materiały, solidny projekt i duńskie rzemiosło, mówi Keld Nielsen, który prowadzi firmę wraz z Johnem Engelem. – Chcemy, aby nasze meble były bezpieczne, ekologiczne i trwałe dłużej niż dzieciństwo. To



© LIFETIME Kidsrooms / M. Schack Engel A/S

wiąże się też ze zapewnieniem ważnych standardów bezpieczeństwa, takich jak te określone europejską normą EN 747 dla łóżek piętrowych i wysokich.

Firma M. Schack Engel spełnia także wysokie standardy w zakresie zrównoważonego rozwoju i ekologiczności. – Produkujemy meble głównie z drewna sosnowego i brzoźowego pozyskiwanego z krajowych lasów zarządzanych w sposób odpowiedzialny, mówi Keld Nielsen. – Wykorzystujemy możliwie dużo drewna i staramy się unikać innych materiałów, takich jak metal i tworzywa sztuczne.

Dwie linie produkcyjne z produktami Teknos

W produkcji mebli firma M. Schack Engel stosuje ekologiczne wodorozcieńczalne farby i bejce. Od początku swojego istnienia używa powłok Teknos, początkowo pod marką Hygæa, która później została przejęta przez firmę Teknos, a która do dziś pozostaje ważnym dostawcą powłok do mebli LIFETIME.

Obecnie firma pracuje na dwóch liniach produkcyjnych z systemami Teknos. Ramy łóżek powlekane są systemowo wypełniaczem AQUAFILLER 1100 i warstwą nawierzchniową TEKNOCOAT AQUA 1878, co pozwala uzyskać białą kryjącą powłokę. Elementy płaskie są powlekane systemem utwardzanym promieniami UV, który składa się z uszczelnacza UVILUX SEALER 1456, podkładów UVILUX 1754 i 1760 oraz warstwy nawierzchniowej UVILUX 1770.



– Powłoki firmy Teknos zapewniają wysoką jakość powierzchni, która spełnia nasze wymagania jakościowe oraz obowiązujące normy bezpieczeństwa i ochrony środowiska, mówi Keld Nielsen. – Równie ważny jest dla nas poziom wsparcia technicznego i usług serwisowych, a nasze doświadczenie z współpracy z firmą Teknos jest bardzo dobre także na tym polu.

Wieloletnia współpraca trwa zatem dalej, aby dzieci na całym świecie mogły się bawić, cieszyć i odpoczywać w meblach LIFETIME z powłokami Teknos.

www.lifetime.dk



Produkcja w Danii: M. Schack Engel w Hoyer (Jutlandia)



© LIFETIME Kidsrooms / M. Schack Engel A/S

Teknos w Belgii

Z Eupen do Oostende

Systemy powłok firmy Teknos są dostępne na rynku belgijskim od dziesięciu lat. Dystrybutorem naszych produktów w Belgii jest spółka Hendrichs AG. Ta specjalistyczna hurtownia, mająca siedzibę w walońskim mieście Eupen, zaopatruje zakłady stolarskie i producentów z branży przemysłowej w Belgii, Luksemburgu i sąsiednich regionach Niemiec. Oprócz sprzedaży farb i lakierów firma Hendrichs świadczy także swoim klientom kompleksowe wsparcie techniczne.

Dystrybutor produktów marki Teknos rozpoczął działalność we Flandrii jesienią 2013 roku. – Flandria to wyjątkowy rynek o specjalnych wymaganiach, nie tylko ze względu na językowe, mówi Didier Kirch, kierownik sprzedaży w Hendrichs AG. W

Belgii firma Hendrichs zaopatruje swoich klientów, których ciągle przybywa, poprzez swoje nowe centrum logistyczne w Zandhoven. Obsługę klienta realizują zewnętrzny dział sprzedaży oraz zespół serwisowy z wieloletnim doświadczeniem w branży.

Więcej niż tylko powłoki

Obsługa klientów ma dla firmy Hendrichs wysoki priorytet. W obu lokalizacjach firma Teknos udostępniła swoje systemy mieszania odcieni RAL i NCS. Obowiązuje specjalna procedura kontroli poszczególnych odcieni, aby móc uzyskać te same parametry przy powtórnym zamówieniu. Firma Hendrichs działa także bardzo aktywnie w obszarze szkoleń, dysponując nowoczesnym centrum szkoleniowym wyposażonym



Hendrichs Szef Sprzedaży Didier Kirch oraz Dyrektor Zarządzający Andrea i Christoph Klüttgens

w komory natryskowe i podwieszane przenośniki. – Kładziemy duży nacisk na świadczenie usług na najwyższym poziomie, mówi dyrektor zarządzający Christoph Klüttgens. – Jesteśmy nie tylko dostawcą farb. Stawiamy sobie za punkt honoru zapewnianie naszym klientom profesjonalne wsparcie w całym procesie aplikacji.

Firma Hendrichs od wielu lat zamawia przemysłowe lakiery do drewna marki Teknos, głównie przezroczyste i nieprzezroczyste systemy powłok oraz podkłady specjalistyczne. – Od dziesięciu lat sprzedajemy powłoki Teknos ku zadowoleniu wielu naszych długoletnich klientów, mówi Didier Kirch. – Firma Teknos posiada bogatą gamę produktów, które doskonale spełniają wymagania nowoczesnej produkcji okien i drzwi.

www.hendrichs.be



Hendrichs AG, główna Siedziba w Eupen

© Hendrichs AG

Skupienie na marce Teknos dla podkładów i wypełniaczy / powłok pośrednich



GORI INDUSTRY

Po więcej niż sześciu latach od przejścia działu GORI Industry-, Teknos będzie sukcesywnie wycofywał nazwę marki GORI dla podkładów, wypełniaczy oraz powłok pośrednich, zmiany nazw produktów będą następowaly z początkiem 2016 roku.

Przykładowo, podkłady GORI będą nosiły nowe nazwy Teknos AQUAPRIMER , podczas gdy produkty do powłok pośrednich otrzymają nazwy AQUAFILLER. Co jest bardzo istotne dla odbiorców: Tylko nazwy produktów oraz numery artykułów ulegną zmianie. Produkty jako takie pozostaną bez zmian, będą dostępne w tej samej jakości

oraz składzie chemicznym. Wszyscy odbiorcy otrzymają szczegółową listę produktów oraz ich wersji podlegających zmianie nazwy wraz z informacjami koniecznymi do prawidłowego ich zamawiania. Lokalny przedstawiciel Teknos będzie do dyspozycji w przypadku gdy pojawią się jakiegokolwiek pytania czy niejasności w tej kwestii.

“Od czasu przejścia działu GORI Industry, zespoły działu badań i rozwoju-, sprzedaży oraz technik nanoszenia zostały połączone, w chwili obecnej Teknos jest bardzo rozpoznawalny na rynkach gdzie nie byliśmy

bardzo aktywni pod tą marką przed rokiem 2009” przedstawia Søren Juhl Hansen Kierownik Marketingu i Produktu.

“Na rynku jest widoczny nacisk na utworzenie jednorodnego i zoptymalizowanego asortymentu. Nadszedł zatem czas na skupienie się na jednej marce. Jakkolwiek jest bardzo ważne aby zaznaczyć, że nie zmieniamy składu chemicznego produktów znanych i docenianych produktów GORI, zmieniamy tylko ich nazwy. Wszyscy klienci będą mieli w dalszym ciągu dostęp do wyrobów o wysokich parametrach jakościowych które znają i używają od wielu lat”

Nowa spółka Teknos w Indiach

Rozwój działalności firmy Teknos w Azji

Firma Teknos wzmacnia swoją obecność na rynku azjatyckim poprzez własną spółkę handlową w Indiach. Indie to jeden z najbardziej dynamicznie rosnących rynków w Azji. Przy populacji liczącej 1,3 miliarda ludzi i szybkim wzroście popytu, tamtejszy rynek stanowi ważny kierunek handlowy dla firm działających na arenie międzynarodowej, takich jak Teknos.

Firma Teknos przez wiele lat była reprezentowana w Indiach poprzez partnera biznesowego. Celem nowej spółki jest dalsza ekspansja działalności na subkontynencie, rozpoczynając od powłok przemysłowych do metalu. Nowe lokalne biuro firmy Teknos będzie również wspierać kilku dużych klientów europejskich, których zakłady produkcyjne są zlokalizowane w Indiach. Siedziba utworzonej na początku 2015 roku spółki

Teknos Coatings and Paints mieści się w Bombaju, przemysłowej stolicy zachodniej części Indii.

Działalność spółki w Indiach koordynuje Anand Joshi, który został zatrudniony w firmie Teknos w roku 2014 na stanowisku kierownika technicznego ds. sprzedaży. Anand Joshi jest inżynierem technologii tworzyw sztucznych i wcześniej pracował w największym zakładzie produkcji powłok przemysłowych w Indiach. W nowej spółce handlowej firmy Teknos w drugim najbardziej zaludnionym kraju świata koordynuje jej działania na istotnym rynku przyszłości.



GORI 675-01 ze skuteczną ochroną przed promieniami UV na świerku

Zalecane powłoki

Naturalne powierzchnie drewniane na zewnątrz

Bezbarwne powłoki są kluczem do uzyskania naturalnie pięknych i trwałych powierzchni drewnianych na elementach zewnętrznych. Aspektów, o które należy zadbać, jest wiele, od wysokiego stopnia ochrony przed promieniowaniem UV do zachowania naturalnego wyglądu drewna. Na potrzeby wielu różnych scenariuszy w tym segmencie, firma Teknos udostępniła szeroki asortyment produktów.

Jasne drewno iglaste i wysoki stopień ochrony UV

Powłoka AQUATOP 2600-66 (lub GORI 666-24) zapewnia maksymalną ochronę UV. Wysoki filtr UV sprawia, że bezbarwna powłoka idealnie nadaje się do krycia jasnych gatunków drewna, przede wszystkim sosnowego i świerkowego. Powłoka AQUATOP 2600-66 jest dostępna w stopniu połysku 30.

Ciemne gatunki drewna i wysoki stopień ochrony UV

Bezbarwne powłoki AQUATOP 2600-67/-69 (lub GORI 660-67/-69) także zapewniają wysoką ochronę UV. Niski poziom mętnienia sprawia, że produkt doskonale nadaje

się do krycia ciemnych gatunków drewna, zarówno krajowych, jak i tropikalnych. Powłoka uwydatnia naturalne piękno drewna, zwłaszcza modrzewiowego, daglezi i gatunków egzotycznych, oraz idealnie podkreśla powierzchnię drewnianego podłoża. Produkt jest dostępny w stopniach połysku 70 (wariant -67) i 30 (wariant -69).

Jasne drewno iglaste i matowe powierzchnie wewnątrz

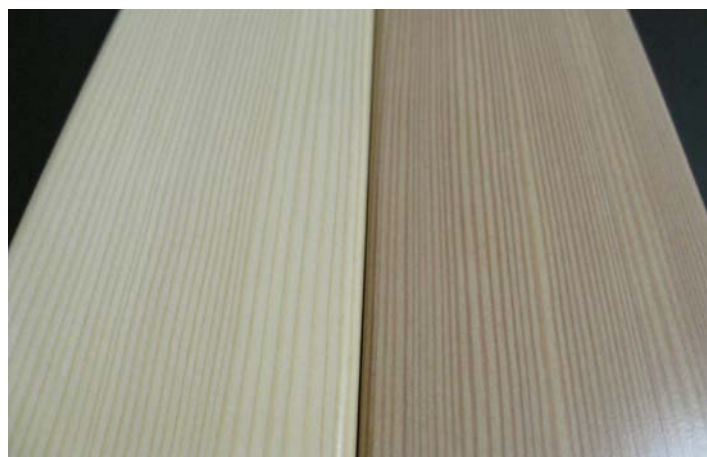
„Oleje” do drewna iglastego, AQUATOP 2760-30 i AQUATOP 2760-35 (lub GORI 675-00 i GORI 475-00), nadają drewnu bardzo szczególny wygląd, imitujący powierzchnie olejowane. Matowe wykończenie o minimalnym stopniu połysku 5, mają matowe wykończenie zapewnia powierzchnie całkowicie naturalny wygląd. Oba produkty są przeznaczone do wewnątrz i nie zawierają filtrów UV. Stosuje się je głównie do krycia wewnętrznej strony okien drewniano-aluminiowych. Lakier AQUATOP 2760-30 jest polecany do jasnego drewna iglastego, np. świerk lub sosna. Lakier AQUATOP 2760-35 wyraźniej wydobywa strukturę drewna i jest

szczególnie polecany do obróbki drewna modrzewiowego.

Jasne drewno iglaste i matowe powierzchnie na zewnątrz

„Oleje” do drewna iglastego są też dostępne do zastosowań zewnętrznych w wersjach AQUATOP 2760-31 i AQUATOP 2760-36 (lub GORI 675-01 i GORI 475-01). Są lekko barwione i nasycone skutecznymi filtrami UV. Pozwalają uzyskać bardzo atrakcyjne, naturalne powierzchnie o stopniu połysku 5 i podkreślające piękny wygląd drewna. Te produkty nadają się do krajowych gatunków drewna jasnego. Do drewna modrzewiowego zalecany jest produkt AQUATOP 2760-36.

Jeśli szukają Państwo odpowiedniej powłoki dla konkretnego produktu, nasz międzynarodowy dział techniczny jest zawsze gotów pomóc Państwu przy doborze optymalnego rozwiązania spośród szerokiego wachlarza produktów. Zachęcamy do kontaktu z przedstawicielem firmy Teknos.



AQUATOP 2600-67 i 69 na palisandrze, hebanie, tiku i zebrano (po lewej) na sośnie i modrzewiu (po prawej)

Powłoki do okien drewnianych

Meranti z ochroną czy bez?

Przez dziesięciolecia drewno meranti było jednym z najważniejszych importowanych gatunków drewna w Europie. Ze względu na swoje właściwości jest ono używane do produkcji okien w wielu krajach. Jednak zmienne kryteria jakościowe na rynku często rodzą pytania o powłoki. Najważniejsze z nich brzmi: czy drewno meranti potrzebuje powłoki ochronnej?

Spośród 150 gatunków drewna z rodzaju Shorea, najczęściej stosowane w produkcji okien jest czerwone i żółte meranti. Znaczne wahania gęstości brutto występujące pomiędzy poszczególnymi gatunkami mają wpływ na trwałość, a więc i na rodzaj ewentualnej powłoki. Badania przeprowadzone przez Thünen Institute of Wood Research w Hamburgu wskazują, że omawiane gatunki drewna meranti uzyskują klasy odporności od 2 do 4, w zależności od gatunku i gęstości brutto.

Nasz dział techniczny jest zawsze gotów pomóc Państwu przy doborze optymalnego rozwiązania w zakresie powłok dla drewna meranti. Zachęcamy do kontaktu z przedstawicielem firmy Teknos.

Ochrona drewna o klasie odporności 3 i wyższej

W oparciu o swoje wieloletnie doświadczenie firma Teknos wyraźnie zaleca impregnację drewna meranti o klasie odporności 2 lub niższej. W poniższej tabeli zostały podane wytyczne dla gatunków drewna meranti stosowanych w konstrukcjach okiennych:

Gatunek drewna	Gęstość brutto (g/cm ³)	Odporność (wg EN 350-2)	Powłoka
Jasne czerwone Meranti (SHLR)	≥ 0.45	Class 3-4	z ochroną drewna
Ciemne czerwone Meranti (SHDR)	≥ 0.55	Class 2-3	bez ochrony drewna
Żółte Meranti (SHYM)	0.50-0.70	Class 3-4	z ochroną drewna

(Tabela wg danych z Thünen Institute of Wood Research; zalecenia odnośnie powłok od Teknos)

Aby uzyskać optymalną powłokę okna z drewna meranti, firma Teknos zaleca stosowanie następujących systemów:

Powłoka	Kryjąca	Przezroczysta
Impregnacja (jeśli wymagana, zob. wyżej)	TEKNOL AQUA 1410 (resp. GORI 356)	TEKNOL AQUA 1410 (resp. GORI 356)
Podkład	AQUAPRIMER 2901 (resp. GORI 615)	AQUAPRIMER 2900 (resp. GORI 615)
Warstwa pośrednia	AQUAFILLER 6500 (resp. GORI 650)	AQUAFILLER 6500 (resp. GORI 650)
Warstwa nawierzchniowa	AQUATOP 2600 (resp. GORI 660)	AQUATOP 2600 (resp. GORI 660)

