

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
nr 3/2021

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego

Zestaw wyrobów malarskich TEKNOS III do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych

Tabela 1 Wyroby wchodzące w skład zestawu TEKNOS III

Farby do wykonywania warstwy podkładowej *)	Farby do wykonywania warstwy nawierzchniowej *)
TEKNOLAC PRIMER 100 TEKNOLAC COMBI 151 TEKNOLAC PRIMER 0168 DAMAX PS TEKNOCRYL AQUA COMBI 2780	TEKNOLAC COMBI 151 TEKNOLAC 150 TEKNOLAC 180 TEKNOLAC 0191 TEKNOLAC COMBI 50 TEKNOLAC 90 DAMAX PS TEKNOCRYL AQUA COMBI 2780
*) stosowane zamiennie	

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

Wyroby do ochrony przed korozją metali **TEKNOS III**

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Zestaw wyrobów malarskich TEKNOS III jest przeznaczony do ochrony przed korozją konstrukcji stalowych. Konstrukcje stalowe zabezpieczone powłokami wykonanymi z zestawu TEKNOS III, o grubościach wg tabeli 2 lub wg PN-EN ISO 12944-5:2020, mogą być stosowane w środowiskach o kategorii korozyjności i okresie trwałości do C4 M wg PN-EN ISO 12944-2:2018 i PN-EN ISO 12944-1:2018. Wyroby malarskie zestawu TEKNOS III powinny być stosowane zgodnie ze specyfikacją techniczną, opracowaną dla określonego obiektu z uwzględnieniem wytycznych określonych w instrukcjach stosowania wyrobów.

Tabela 2 Nominalne grubości powłok antykorozyjnych wykonanych z zestawu TEKNOS III w odniesieniu do kategorii korozyjności środowiska oraz okresu trwałości.

Grubość, µm	Kategorie korozyjności środowiska i przewidywany okres trwałości wg PN-EN ISO 12944-2:2018 i PN-EN ISO 12944-1:2018									
	C2				C3			C4		
	L	M	H	VH	L	M	H	L	M	
Nominalna grubość powłoki na sucho (NDFT)	80	100	160	200	100	160	200	160	200	
Minimalna grubość powłoki na sucho	Grubość powłoki powinna być odbierana zgodnie z PN-ISO 19840:2009									
Maksymalna grubość powłoki na sucho	3 x NDFT									

WE MAKE THE WORLD LAST LONGER

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

TEKNOS OY, Takkatie 3, FI-000370 Helsinki, Finlandia
TEKNOS Sp. z o.o., ul. Ks. Ziemowita 59, 03-885 Warszawa

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

Teknos Sp. z o.o.
ul. Księcia Ziemowita 59
03-885 Warszawa

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:
system 3

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

Krajowa ocena techniczna, ITB-KOT-2020/1570 wydanie 1 Zestaw wyrobów malarskich TEKNOS III do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych

Krajowa jednostka oceny technicznej:

Instytut Techniki Budowlanej, ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa

8. Deklarowane właściwości użytkowe

Tabela 3

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Metody oceny
		Kategoria korozyjności środowiska C4 M	
1	2	3	4
1	Grubość nominalna, μm	wg tabeli 2	PN-EN ISO 2808:2020
2	Twardość wg Buchholza, określona długością wgłębienia	65 ± 5	PN-EN ISO 2815:2004
3	Przyczepność do podłoża, MPa	$\geq 5,0$ i oderwanie od podłoża lub $\geq 2,5$ i zerwanie w powłoce	PN-EN ISO 4624:2016
4	Rezystancja (pojemność elektryczna, R_e), $\Omega \cdot \text{cm}^2$	$\geq 1 \times 10^8$	PN-EN ISO 16773-2:2016 (częstotliwość początkowa 1×10^5 Hz, częstotliwość końcowa 0,1 Hz, amplituda 100 mV)
5 ¹⁾	Odporność na działanie wilgoci (kondensacja ciągła), określona: – wyglądem powłoki – stopniem spęcherzenia – stopniem zardzewienia – stopniem spękania – stopniem złuszczenia – zmianą połysku – przyczepnością do podłoża, MPa	brak uszkodzeń powłoki 0(S0) Ri0 0(S0) 0(S0) $\leq 50\%$ $\geq 5,0$ i oderwanie od podłoża lub $\geq 2,5$ i zerwanie w powłoce	PN-EN ISO 6270-1:2018 ocena wizualna PN-EN ISO 4628-2:2016 PN-EN ISO 4628-3:2016 PN-EN ISO 4628-4:2016 PN-EN ISO 4628-5:2016 PN-EN ISO 2813:2014 PN-EN ISO 4624:2016

6 ²⁾	Odporność na działanie obojętnej mgły solnej, określona:		PN-EN ISO 16773-2:2016
	– wyglądem powłoki	brak uszkodzeń powłoki	ocena wizualna
	– stopniem spęcherzenia	0(S0)	PN-EN ISO 4628-2:2016
	– stopniem zardzewienia	Ri0	PN-EN ISO 4628-3:2016
	– stopniem spękania	0(S0)	PN-EN ISO 4628-4:2016
	– stopniem złuszczenia	0(S0)	PN-EN ISO 4628-5:2016
	– stopniem skorodowania określonym maksymalną odległością wystąpienia skorodowania, mierzoną od nacięcia rysy, mm	≤ 3	PN-EN ISO 4628-8:2013
7	– przyczepnością do podłoża, MPa	≥ 5,0 i oderwanie od podłoża lub ≥ 2,5 i zerwanie w powłoce	PN-EN ISO 4624:2016
	– rezystancją, Ω · cm ²	≥ 1 x 10 ⁸	PN-EN ISO 9227:2017
7	Odporność na działanie UV (1000 godz.) określona:		PN-EN ISO 16474-2:2014
	– stopniem skredowania	≤ 1	PN-EN ISO 4628-6:2012
	– zmianą połysku	≤ 50%	PN-EN ISO 2813:2014
1) czas trwania badania: 240 godz.			
2) czas trwania badania: 480 godz.			



21

Teknos Sp. z o.o.
ul. Księcia Ziemowita 59
03-885 Warszawa

Zestaw wyrobów malarskich TEKNOS III

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA
ITB-KOT-2020/1570 wydanie 1, KDWU 3/2021
Instytut Techniki Budowlanej, ul. Filtrowa 1, 06-611 Warszawa

<https://www.teknos.com/pl-PL/industrial-coatings/downloads2>

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta

W imieniu producenta podpisał(a):

Lilianna Brzoskowska
Environment, Safety
and Product Legislation Manager


Warszawa, 2021-01-19

Dorota Maciejewska
R&D Manager

