

**KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH  
nr 2B/2021**

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego

**ZESTAW WYROBÓW MALARSKICH TEKNOŚ II DO WYKONYWANIA ZABEZPIECZEŃ  
ANTYKOROZYJNYCH KONSTRUKCJI STAŁOWYCH OCYNKOWANYCH**

**Tablica 1**

Wyroby wchodzące w skład zestawu TEKNOŚ II - wariant 2		
Farby do wykonywania warstwy podkładowej <sup>1)</sup>	Farby do wykonywania warstwy międzywarstwowej <sup>1)</sup>	Farby do wykonywania warstwy nawierzchniowej <sup>1)</sup>
EPINOX 22 TEKNOPLAST PRIMER 5 INERTA PRIMER 5 EPIRUST EPIRUST 2002 EPIRUST 2012 TEKNOPOX PRIMER 7 DAMAX P/PS	EPINOX 87 EPINOX 82 EPINOX 22 TEKNOPOX PRIMER 7 TEKNOPOX PRIMER 7 MIOX INERTA PRIMER 5 TEKNOPLAST PRIMER 5 TEKNOPLAST PRIMER 7 TEKNOPLAST PRIMER 7 MIOX TEKNOPOX PRIMER 87 MIOX EPINOX 74 EPINOX 77 EPINOX 98 EPIRUST EPIRUST 2002 EPIRUST 2012 EPIRUSTIK 2000 INERTA 271 TEKNOPLAST PRIMER 3 INERTA MASTIC INERTA MASTIC MIOX TEKNOMASTIC 80 PRIMER / COMBI INERTA PRIMER 3 INERTA 51 INERTA 51 MIOX TEKNOPOX AQUA PRIMER 3 TEKNODUR COMBI 770 TEKNODUR COMBI 800 TEKNODUR COMBI 3560 TEKNOPLAST HS 150 TEKNODUR COMBI 3430 DAMAX P/PS	EMAPUR HB EMAPUR HBS EMAPUR P/PS 90 TEKNODUR 70 TEKNODUR COMBI 770 TEKNODUR COMBI 800 TEKNODUR 0050 TEKNODUR 0090 TEKNODUR 0110 TEKNODUR 0130 TEKNODUR 0150 TEKNODUR 0190 TEKNODUR 0250 TEKNODUR 0290 TEKNODUR 3410 TEKNODUR COMBI 3430 TEKNODUR COMBI 0450 TEKNODUR COMBI 0550 TEKNODUR COMBI 3560 TEKNODUR AQUA 3390 TEKNODUR 0295 INERTA 271 TEKNOPLAST HS 150 INERTA 50 TEKNOPLAST 50 TEKNOPLAST 90 TEKNOPOX AQUA 0350 TEKNOCRYL AQUA 390 TEKNOCRYL 100 DAMAX P/PS

<sup>1)</sup> stosowane zamiennie

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:  
Wyroby do ochrony przed korozją metali TEKNOŚ II

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Zestaw antykorozyjnych wyrobów malarskich TEKNOŚ II - wariant 2 jest przeznaczony do ochrony przed korozją konstrukcji stalowych ocynkowanych zanurzeniowo wg PN-EN ISO 1461:2011.

Konstrukcje stalowe zabezpieczone powłokami wykonanymi wybranymi z zestawu farbami, o grubościach powłok zgodnych z tabelą 2 i wg PN-EN ISO 12944-5:2018, mogą być stosowane w środowiskach o kategoriach korozyjności i okresach trwałości do C5 (VH) wg PN-EN ISO 12944-2:2018 i PN-EN ISO 12944-1:2018. Farby zestawu TEKNOŚ II powinny być stosowane zgodnie ze specyfikacją techniczną opracowaną dla określonego obiektu z uwzględnieniem wytycznych określonych w kartach technicznych wyrobów.

**WE MAKE THE WORLD LAST LONGER**

**Tablica 2**

TEKNOS II wariant 2, grubość, $\mu\text{m}$	Kategorie korozyjności środowiska i przewidywany okres trwałości wg PN-EN ISO 12944-2:2018 i PN-EN ISO 12944-1:2018															
	C2				C3				C4				C5			
	L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH
Nominalna grubość powłoki na sucho (NDFT)	80	80	80	120	80	80	120	160	80	120	160	200	120	160	200	240
Minimalna grubość powłoki na sucho	Grubość powłoki powinna być odbierana zgodnie z PN-ISO 19840:2009															
Maksymalna grubość powłoki na sucho	3 x NDFT															

- Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:  
TEKNOS OY, Takkatie 3, FI-000370 Helsinki, Finlandia  
TEKNOS Sp. z o.o., ul. Księcia. Ziemowita 59, 03-885 Warszawa
- Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:  
TEKNOS Sp. z o.o.  
ul. Księcia Ziemowita 59  
03-885 Warszawa
- Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: system 3
- Krajowa specyfikacja techniczna:  
Krajowa ocena techniczna, ITB-KOT-2021/1569 wydanie 1 Zestaw wyrobów malarskich TEKNOS II do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych.  
Krajowa jednostka oceny technicznej:  
Instytut Techniki Budowlanej, ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa
- Deklarowane właściwości użytkowe:

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Metody oceny
		Kategoria korozyjności środowiska C5 VH	
1	2	3	4
1	Grubość nominalna, $\mu\text{m}$	wg tablic 5 i 6	PN-EN ISO 2808:2020
2	Twardość wg Buchholza określona długością wgłębienia	$75 \pm 10$	PN-EN ISO 2815:2004
3	Przyczepność do podłoża, MPa	$\geq 5,0$ i oderwanie od podłoża lub $\geq 2,5$ i zerwanie w powłoce	PN-EN ISO 4624:2016
4	Rezystancja (pojemność elektryczna, Re), $\Omega \cdot \text{cm}^2$	$\geq 1 \times 10^8$	PN-EN ISO 16773-2:2016 (częstotliwość początkowa $1 \times 10^5$ Hz, częstotliwość końcowa 0,1 Hz, amplituda 100 mV)

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	
		Kategoria korozyjności środowiska C5 VH	Metody oceny
1	2	3	4
5 <sup>1)</sup>	<p>Odporność na działanie wilgoci (kondensacja ciągła), określona:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wyglądem powłoki</li> <li>- stopniem spęcherzenia</li> <li>- stopniem żarzewienia</li> <li>- stopniem spękania</li> <li>- stopniem złuszczenia</li> <li>- zmianą połysku</li> <li>- przyczepnością do podłoża, MPa</li> <li>- udarnością</li> </ul>	<p>brak uszkodzeń powłoki</p> <p>0(S0)</p> <p>Ri0</p> <p>0(S0)</p> <p>0(S0)</p> <p>≤ 50%</p> <p>≥ 5,0 i oderwanie od podłoża lub ≥ 2,5 i zerwanie w powłoce</p> <p>brak złuszczeń</p>	<p>PN-EN ISO 6270-1:2018</p> <p>ocena wizualna</p> <p>PN-EN ISO 4628-2:2016</p> <p>PN-EN ISO 4628-3:2016</p> <p>PN-EN ISO 4628-4:2016</p> <p>PN-EN ISO 4628-5:2016</p> <p>PN-EN ISO 2813:2014</p> <p>PN-EN ISO 4624:2016</p> <p>PN-EN ISO 6272-1:2011 (2,5 Nm)</p>
6 <sup>2)</sup>	<p>Odporność na działanie obojętnej mgły solnej, określona:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wyglądem powłoki</li> <li>- stopniem spęcherzenia</li> <li>- stopniem żarzewienia</li> <li>- stopniem spękania</li> <li>- stopniem złuszczenia</li> <li>- stopniem skorodowania określonym maksymalną odległością wystąpienia skorodowania, mierzona od nacięcia rysy, mm</li> <li>- przyczepnością do podłoża, MPa</li> <li>- udarnością</li> <li>- rezystancją, <math>\Omega \cdot \text{cm}^2</math></li> </ul>	<p>brak uszkodzeń powłoki</p> <p>0(S0)</p> <p>Ri0</p> <p>0(S0)</p> <p>0(S0)</p> <p>≤ 3</p> <p>≥ 5,0 i oderwanie od podłoża lub ≥ 2,5 i zerwanie w powłoce</p> <p>brak złuszczeń</p> <p>≥ 1 x 10<sup>8</sup></p>	<p>PN-EN ISO 9227:2017</p> <p>ocena wizualna</p> <p>PN-EN ISO 4628-2:2016</p> <p>PN-EN ISO 4628-3:2016</p> <p>PN-EN ISO 4628-4:2016</p> <p>PN-EN ISO 4628-5:2016</p> <p>PN-EN ISO 4628-8:2013</p> <p>PN-EN ISO 4624:2016</p> <p>PN-EN ISO 6272-1:2011 (2,5 Nm)</p> <p>PN-EN ISO 16773-2:2016</p>
7 <sup>3)</sup>	<p>Odporność na starzenie, określona:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wyglądem powłoki</li> <li>- stopniem spęcherzenia</li> <li>- stopniem żarzewienia</li> <li>- stopniem spękania</li> <li>- stopniem złuszczenia</li> <li>- stopniem skorodowania określonym maksymalną odległością wystąpienia skorodowania, mierzona od nacięcia rysy, mm</li> <li>- przyczepnością do podłoża, MPa</li> </ul>	<p>brak uszkodzeń powłoki</p> <p>0(S0)</p> <p>Ri0</p> <p>0(S0)</p> <p>0(S0)</p> <p>≤ 3</p> <p>≥ 5,0 i oderwanie od podłoża lub ≥ 2,5 i zerwanie w powłoce</p>	<p>PN-EN ISO 9227:2017</p> <p>PN-EN ISO 12944-6:2018zał B</p> <p>ocena wizualna</p> <p>PN-EN ISO 4628-2:2016</p> <p>PN-EN ISO 4628-3:2016</p> <p>PN-EN ISO 4628-4:2016</p> <p>PN-EN ISO 4628-5:2016</p> <p>PN-EN ISO 4628-8:2013</p> <p>PN-EN ISO 4624:2016</p> <p>PN-EN ISO 9227:2017</p> <p>PN-EN ISO 16474-3:2014</p> <p>PN-EN ISO 12944-6:2018 zał B.</p>
8	<p>Odporność na działanie UV (1000 godz.), określona:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- stopniem skredowania</li> <li>- zmianą połysku</li> </ul>	<p>≤ 1</p> <p>≤ 50%</p>	<p>PN-EN ISO 16474-2:2014</p> <p>PN-EN ISO 4628-6:2012</p> <p>PN-EN ISO 2813:2014</p>

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	
		Kategoria korozyjności środowiska C5 VH	Metody oceny
1	2	3	4
g <sup>4)</sup>	Odporność na działanie: – 10% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> – 10% NaOH – benzyna do lakierów  określona: – stopniem spęcherzenia – stopniem zardzewienia – stopniem spękania – stopniem złuszczenia	      0(S0) Ri0 0(S0) 0(S0)	PN-EN ISO 2812-1:2018    PN-EN ISO 4628-2:2016 PN-EN ISO 4628-3:2016 PN-EN ISO 4628-4:2016 PN-EN ISO 4628-5:2016
<sup>1)</sup> czas trwania badania: Zgodnie z PN-EN ISO 12944-6:2018 odpowiednio dla kategorii korozyjności środowiska i przewidywanego okresu trwałości <sup>2)</sup> czas trwania badania: Zgodnie z PN-EN ISO 12944-6:2018 odpowiednio dla kategorii korozyjności środowiska i przewidywanego okresu trwałości <sup>3)</sup> czas trwania badania: Zgodnie z PN-EN ISO 12944-6:2018 odpowiednio dla kategorii korozyjności środowiska i przewidywanego okresu trwałości <sup>4)</sup> czas ekspozycji: 168 godz. Zgodnie z PN-EN ISO 12944-6: 2001			


21 Teknos Sp. z o.o. ul. Księcia Ziemowita 59 03-885 Warszawa
Zestaw wyrobów malarskich TEKNOS II
KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2021/1569 wydanie 1, KDWW 6/2021 Instytut Techniki Budowlanej, ul. Filtrowa 1, 06-611 Warszawa
<a href="https://www.teknos.com/pl-PL/industrial-coatings/downloads2">https://www.teknos.com/pl-PL/industrial-coatings/downloads2</a>

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta

W imieniu producenta podpisał(a):



Lilianna Brzoskowska  
 Environment, Safety  
 and Product Legislation Manager



Dorota Maciejewska  
 R&D Manager

Warszawa, 2021-02-22