

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH nr 1/2021

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego

ZESTAW WYROBÓW MALARSKICH TEKNO I DO WYKONYWANIA ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH KONSTRUKCJI STALOWYCH

Wyroby do wykonywania warstwy podkładowej:

Epinox 21, Teknozinc SE 80, Teknozinc 90 SE, Teknozinc 3480 SE, Teknozinc 3485 SE, Teknozinc 3233, Galwasol 19, Teknozinc SS, Teknozinc ESI 3180.

Wyroby do wykonywania międzywarstwy:

Epinox 87, Epinox 82, Epinox 22, Teknopox Primer 7, Teknopox Primer 7 Miox, Inerta Primer 5, Teknoplast Primer 5, Teknoplast Primer 7, Teknoplast Primer 7 Miox, Teknopox Primer 87, Epinox 74, Epinox 77, Epinox 98, Epirust, Epirust 2002, Epirust 2012, Epirustik 2000, Inerta 271, Teknoplast Primer 3, Inerta Mastik, Inerta Mastik Miox, Teknomastic, Inerta Primer 3, Inerta 51, Inerta 51 Miox, Teknopox Aqua Primer 3.

Wyroby do wykonywania warstwy nawierzchniowej:

Emapur HB, Emapur HBS, Emapur P/PS 90, Teknodur 70, Teknodur Combi 770, Teknodur Combi 800, Teknodur 0050, Teknodur 0030, Teknodur 0090, Teknodur 110, Teknodur 130, Teknodur 150, Teknodur 190, Teknodur 250, Teknodur 290, Teknodur 3410, Teknodur Combi 3430, Teknodur Combi 0450, Teknodur Combi 0550, Teknodur Combi 3560, Teknodur Aqua 3390, Teknodur 295, Inerta 271, Teknoplast HS 150, Inerta 50, Teknoplast 50, Teknoplast 90, Teknopox Aqua 0350, Teknocryl Aqua 390, Teknocryl 100.

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

Wyroby do ochrony przed korozją metali **TEKNOS I**

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Zestaw antykorozyjnych wyrobów malarskich TEKNO I jest przeznaczony do ochrony przed korozją konstrukcji stalowych. Konstrukcje stalowe zabezpieczone powłokami wykonanymi z zestawu TEKNO I, o grubościach powłok zgodnych z tabelą i wg PN-EN ISO 12944-5:2018, mogą być stosowane w środowiskach o kategoriach korozyjności i okresach trwałości do C5 (VH) wg PN-EN ISO 12944-2:2018 i PN-EN ISO 12944-1:2018. Farby zestawu TEKNO I powinny być stosowane zgodnie ze specyfikacją techniczną opracowaną dla określonego obiektu z uwzględnieniem wytycznych określonych w instrukcjach stosowania wyrobów.

Grubość, µm	Kategorie korozyjności środowiska i przewidywany okres trwałości wg PN-EN ISO 12944-2:2018 i PN-EN ISO 12944-1:2018															
	C2				C3				C4				C5			
	L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH
Nominalna grubość powłoki na sucho (NDFT)	60	60	60	160	60	60	160	200	60	160	200	260	160	200	260	320
Minimalna grubość powłoki na sucho	Grubość powłoki powinna być odbierana zgodnie z PN-ISO 19840:2009															
Maksymalna grubość powłoki na sucho	3 x NDFT															

WE MAKE THE WORLD LAST LONGER

4. **Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:**
TEKNOS OY, Takkatie 3, FI-000370 Helsinki, Finlandia
TEKNOS Sp. z o.o., ul. Ks. Ziemowita 59, 03-885 Warszawa
5. **Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:**
Teknos Sp. z o.o.
ul. Księcia Ziemowita 59
03-885 Warszawa
6. **Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:** system 3
7. **Krajowa specyfikacja techniczna:**
Krajowa ocena techniczna, ITB-KOT-2021/1568 Zestaw wyrobów malarskich TEKNOS I do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych
Krajowa jednostka oceny technicznej:
Instytut Techniki Budowlanej, ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa
8. **Deklarowane właściwości użytkowe:**

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Metody oceny
		Wyrażone w poziomach, klasach lub w sposób opisowy	
1	2	3	4
1	Grubość nominalna, μm	Wg tabeli (p.3) i PN EN ISO 12944-5	PN – ISO 19840
2	Przyczepność do podłoża, MPa	$\geq 5,0$ i oderwanie od podłoża lub $\geq 2,5$ i zerwanie w powłoce	PN-EN ISO 4624:2016
3 ¹⁾	Odporność na działanie wilgoci (kondensacja ciągła), wygląd powłoki	brak uszkodzeń	PN-EN ISO 6270-1:2018 ocena wizualna
	stopień spęcherzenia	0(S0)	PN-EN ISO 4628-2:2016
	stopień zardzewienia	Ri0	PN-EN ISO 4628-3:2016
	stopień spękania	0(S0)	PN-EN ISO 4628-4:2016
	stopień złuszczenia	0(S0)	PN-EN ISO 4628-5:2016
	przyczepność do podłoża, MPa	$\geq 5,0$ i oderwanie od podłoża lub $\geq 2,5$ i zerwanie w powłoce	PN-EN ISO 4624:2016
4 ²⁾	Odporność na działanie obojętnej mgły solnej: wygląd powłoki	brak uszkodzeń powłoki	PN-EN ISO 9227:2017 ocena wizualna
	stopień spęcherzenia	0(S0)	PN-EN ISO 4628-2:2016
	stopień zardzewienia	Ri0	PN-EN ISO 4628-3:2016
	stopień spękania	0(S0)	PN-EN ISO 4628-4:2016
	stopień złuszczenia	0(S0)	PN-EN ISO 4628-5:2016
	stopień skorodowania określony maksymalną odległością wystąpienia skorodowania, mierzoną od nacięcia rysy, mm	≤ 3	PN-EN ISO 4628-8:2013
	przyczepność do podłoża, MPa	$\geq 5,0$ i oderwanie od podłoża lub $\geq 2,5$ i zerwanie w powłoce	PN-EN ISO 4624:2016
5 ³⁾	Odporność na starzenie		PN-EN ISO 9227:2017 PN-EN ISO 12944-6:2018 zał B. ocena wizualna
	wygląd powłoki	brak uszkodzeń powłoki	
	stopień spęcherzenia	0(S0)	PN-EN ISO 4628-2:2016
	stopień zardzewienia	Ri0	PN-EN ISO 4628-3:2016
	stopień spękania	0(S0)	PN-EN ISO 4628-4:2016
	stopień złuszczenia	0(S0)	PN-EN ISO 4628-5:2016
	stopień skorodowania określony maksymalną odległością wystąpienia skorodowania, mierzoną od nacięcia rysy, mm	≤ 3	PN-EN ISO 4628-8:2013

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Metody oceny
		Wyrażone w poziomach, klasach lub w sposób opisowy	
1	2	3	4
	przyczepność do podłoża, MPa	$\geq 5,0$ i oderwanie od podłoża lub $\geq 2,5$ i zerwanie w powłoce	PN-EN ISO 4624:2016
6	Odporność na działanie UV (1000 godz.) stopień skredowania zmiana połysku	≤ 1 $\leq 50\%$	PN-EN ISO 16474-2:2014 PN-EN ISO 4628-6:2012 PN-EN ISO 2813:2014
7 ⁴⁾	Odporność na działanie: 10% H ₂ SO ₄ 10% NaOH benzyna do lakierów stopień specherzenia stopień zardzewienia stopień spekania stopień złuszczenia	 0(S0) Ri0 0(S0) 0(S0)	 PN-EN ISO 2812-1:2018 PN-EN ISO 4628-2:2005 PN-EN ISO 4628-3:2005 PN-EN ISO 4628-4:2005 PN-EN ISO 4628-5:2005
1) czas trwania badania: Zgodnie z PN-EN ISO 12944-6:2018 odpowiednio dla kategorii korozyjności środowiska i przewidywanego okresu trwałości			
2) czas trwania badania: Zgodnie z PN-EN ISO 12944-6:2018 odpowiednio dla kategorii korozyjności środowiska i przewidywanego okresu trwałości			
3) czas trwania badania: Zgodnie z PN-EN ISO 12944-6:2018 odpowiednio dla kategorii korozyjności środowiska i przewidywanego okresu trwałości			
4) czas ekspozycji: 168 godz. Zgodnie z PN-EN ISO 12944-6: 2001			



21
Teknos Sp. z o.o.
ul. Księcia Ziemowita 59
03-885 Warszawa

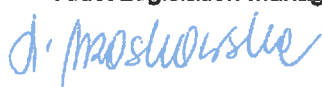
Zestaw wyrobów malarskich TEKNO I

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA
ITB-KOT-2021/1588 wydanie 1, KDWW 1/2021
Instytut Techniki Budowlanej, ul. Filtrów 1, 06-611 Warszawa

<https://www.teknos.com/pl-PL/industrial-coatings/downloads2>

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.
W imieniu producenta podpisał(a):

Lilianna Brzoskowska
Environment, Safety
and Product Legislation Manager



Warszawa, 2021-01-25

Dorota Maciejewska
R&D Manager

