

Kategoria korozyjności i odpowiadająca jej trwałość

C

System malarski wg PN EN ISO 12944-5	krótka L	średnia M	długa H	bardzo długa VH
C2.02	X	X		
C3.01	X			

TEPC2.02 średnia M
TEPC3.01 krótka L

TEKNOLAC PRIMER 100

Grubości systemów 100µm

1 14.02.2023

Systemy oparte na szybko schnącym gruncie alkidowym TEKNOLAC PRIMER 100 i alkidowych farbach nawierzchniowych TEKNOLAC COMBI 151-500 i TEKNOLAC 180 9-00. TEKNOLAC PRIMER 100 zawiera aktywne pigmenty antykorozyjne.

Poniższe systemy malarskie przeznaczone są do pracy w warunkach agresywności korozyjnej C2-C3 i trwałości średniej M i krótkiej L.

Nazwa farby		A1	A2
TEKNOLAC PRIMER 100	AK	1x60µm	1x60µm
TEKNOLAC COMBI 151-500	AK	1x40µm	
TEKNOLAC 180 9-00	AK		1x40µm
Grubość całkowita		100µm	100µm
Zawartość LZO w systemie malarskim, g/m ²		101	99

Przykładowe oznaczenie systemu TEKNOS	Oznaczenie struktury systemu
TEPC2.02/M/A1	PN EN ISO 12944-5/C2.02-AK (AK100/2-FeSa2 ^{1/2})
TEPC3.01/L/A2	PN EN ISO 12944-5/C3.01-AK (AK100/2-FeSa2 ^{1/2})

Systemy malarskie Teknos zostały zaprojektowane zgodnie z wymaganiami PN EN ISO 12944:2017-2018. W celu zapewnienia projektowanej trwałości systemów malarskich w określonych kategoriach korozyjności należy zapewnić pełną zgodność z wymaganiami normy PN EN ISO 12944 w zakresie projektowania konstrukcji stalowych, obróbki wstępnej i jakości przygotowania podłoża do malowania.

Przygotowanie podłoża Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody.

Powierzchnie stalowe: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (PN EN ISO 8501-1)

Więcej szczegółowych informacji na temat wyżej wymienionych produktów znajduje się ich kartach technicznych.