

Kategoria korozyjności i odpowiadająca jej trwałość

C

| System malarski wg PN EN ISO 12944-5 | krótka L | średnia M | długa H | bardzo długa VH |
|---|-------------|--------------|------------|--------------------|
| C2.01 | X | | | |

TEPC2.01 krótka L

TEKNOLAC PRIMER 100

Grubości systemów 80µm

1 14.02.2023

Systemy oparte na szybkooschnącym gruncie alkidowym TEKNOLAC PRIMER 100 i alkidowych farbach nawierzchniowych TEKNOLAC COMBI 151-500 i TEKNOLAC 180 9-00. TEKNOLAC PRIMER 100 zawiera aktywne pigmenty antykorozyjne.

Poniższe systemy malarskie przeznaczone są do pracy w warunkach agresywności korozyjnej C2 i trwałości krótkiej L.

| Nazwa farby | | A1 | A2 |
|--|----|--------|--------|
| TEKNOLAC PRIMER 100 | AK | 1x40µm | 1x40µm |
| TEKNOLAC COMBI 151-500 | AK | 1x40µm | |
| TEKNOLAC 180 9-00 | AK | | 1x40µm |
| Grubość całkowita | | 1x80µm | 1x80µm |
| Zawartość LZO w systemie malarskim, g/m ² | | 80 | 78 |

| Przykładowe oznaczenie systemu TEKNOS | Oznaczenie struktury systemu |
|---------------------------------------|---|
| TEPC2.01/L/A1 | PN EN ISO 12944-5/C2.01-AK (AK80/2-FeSa2 ^{1/2}) |

Systemy malarskie Teknos zostały zaprojektowane zgodnie z wymaganiami PN EN ISO 12944:2017-2018. W celu zapewnienia projektowanej trwałości systemów malarskich w określonych kategoriach korozyjności należy zapewnić pełną zgodność z wymaganiami normy PN EN ISO 12944 w zakresie projektowania konstrukcji stalowych, obróbki wstępnej i jakości przygotowania podłoża do malowania.

Przygotowanie podłoża Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody.

Powierzchnie stalowe: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (PN EN ISO 8501-1)

Więcej szczegółowych informacji na temat wyżej wymienionych produktów znajduje się ich kartach technicznych.