

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH nr 9/2025

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego

ZESTAWY POWŁOKOWE EPOKSYDOWE I EPOKSYDOWO-POLIURETANOWE DO OCHRONY PRZED KOROZJĄ STALOWYCH I STALOWYCH METALIZOWANYCH NATRYSKOWO KONSTRUKCJI MOSTOWYCH

o nazwie handlowej **TEKNOS 1**

do zamierzonego zastosowania w budownictwie w zakresie podanym w Krajowej Ocenie Technicznej
IBDiM o numerze

Nr IBDiM-KOT-2025/1126 wydanie 1

Zestaw I (typ I TEKNOS 1/1)		
Farba gruntująca*)	Farba międzywarstwowa*)	Farba nawierzchniowa*)
EPINOX 21 TEKNOZINC 3480 SE TEKNOZINC 80 SE TEKNOZINC 90 SE	TEKNOPOX PRIMER 87-00 MIOX TEKNOPOX PRIMER 7-00 MIOX EPINOX 87 EPINOX 74-02 TEKNOMASTIC 80 PRIMER	EMAPUR P EMAPUR PS 90 9-00 EMAPUR HBS 7-00 TEKNODUR 70 5-00 TEKNODUR 0110 TEKNODUR 0130
Zestaw II (typ II TEKNOS 1/2)		
Farba gruntująca*)	Farba nawierzchniowa*)	
EPINOX 21 TEKNOZINC 3480 SE TEKNOZINC 80 SE TEKNOZINC 90 SE	TEKNOPOX PRIMER 87-00 MIOX TEKNOPOX PRIMER 7-00 MIOX EPINOX 87 EPINOX 74-02 TEKNOMASTIC 80 PRIMER	
Zestaw III (typ III TEKNOS 1/3)		
Farba gruntująca*)	Farba nawierzchniowa*)	
TEKNOPOX PRIMER 87-00 MIOX TEKNOPOX PRIMER 7-00 MIOX EPINOX 87 EPINOX 74-02 TEKNOMASTIC 80 PRIMER	TEKNOPOX PRIMER 87-00 MIOX TEKNOPOX PRIMER 7-00 MIOX EPINOX 87 EPINOX 74-02 TEKNOMASTIC 80 PRIMER	
Zestaw VI (typ VI TEKNOS 1/6)		
Farba technologiczna*)	Farba międzywarstwowa*)	Farba nawierzchniowa*)
INERTA PRIMER 5 TEKNOPLAST PRIMER 3 TEKNOPLAST PRIMER 5 EPIRUST	TEKNOPOX PRIMER 87-00 MIOX TEKNOPOX PRIMER 7-00 MIOX EPINOX 87 EPINOX 74-02 TEKNOMASTIC 80 PRIMER	EMAPUR P EMAPUR PS 90 9-00 EMAPUR HBS 7-00 TEKNODUR 70 5-00 TEKNODUR 0110 TEKNODUR 0130

*) stosowanie zamienne

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

Wyroby TEKNOS 1 do ochrony przed korozją metali.

WE MAKE THE WORLD LAST LONGER

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Zestawy przeznaczone są do stosowania w budownictwie, do pracy w środowisku korozyjnym do C5, do wykonywania antykorozyjnych powłok malarskich, niepodlegającym wymaganiom dotyczącym reakcji na ogień, w szczególności:

- Zestaw I,II,III – na podłożach stalowych przygotowanych do stopnia czystości Sa 2½ wg PN-EN ISO 8501-1 i aplikowane zgodnie z PN-EN ISO 12944-5
- Zestaw VI – na podłożach stalowych przygotowanych do stopnia czystości Sa 3 wg PN-EN ISO 8501-1, metalizowanych natryskowo z powłoką cynkową, aluminiową lub stopem cynku i aluminium, natryskiwaną cieplnie zgodnie z PN-EN ISO 2063-1,2 i aplikowane zgodnie z PN-EN ISO 12944-5.

TEKNOS 1 ZESTAW I,II grubość, µm	Kategorie korozyjności środowiska i przewidywany okres trwałości wg PN-EN ISO 12944-2:2018 i PN-EN ISO 12944-1:2018															
	C2				C3				C4				C5			
	L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH
Nominalna grubość powłoki na sucho (NDFT)	60	60	60	160	60	60	160	200	60	160	200	260	160	200	260	320
Minimalna grubość powłoki na sucho	Grubość powłoki powinna być odbierana zgodnie z PN-ISO 19840:2009															
Maksymalna grubość powłoki na sucho	3 x NDFT															

TEKNOS 1 ZESTAW III grubość, µm	Kategorie korozyjności środowiska i przewidywany okres trwałości wg PN-EN ISO 12944-2:2018 i PN-EN ISO 12944-1:2018															
	C2				C3				C4				C5			
	L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH
Nominalna grubość powłoki na sucho (NDFT)	120	120	120	180	120	120	180	240	120	180	240	300	180	240	300	360
Minimalna grubość powłoki na sucho	Grubość powłoki powinna być odbierana zgodnie z PN-ISO 19840:2009															
Maksymalna grubość powłoki na sucho	3 x NDFT															

TEKNOS 1 ZESTAW VI grubość, µm	Kategorie korozyjności środowiska i przewidywany okres trwałości wg PN-EN ISO 12944-2:2018 i PN-EN ISO 12944-1:2018			
	C4		C5	
	H	VH	H	VH
Nominalna grubość powłoki na sucho (NDFT)	160	200	200	240
Minimalna grubość powłoki na sucho	Grubość powłoki powinna być odbierana zgodnie z PN-ISO 19840:2009			
Maksymalna grubość powłoki na sucho	3 x NDFT			

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

TEKNOS Sp. z o.o., ul. Chwaszczyńska 129-149, 81-571 Gdynia, Polska
 TEKNOS OY, Takkatie 3, FI-000370 Helsinki, Finlandia
 Rajamäki factory Perämatkuntie 12 P.O.Box 14 FI-05201 Rajamäki, Finlandia

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

TEKNOS Sp. z o.o.
 ul. Piotra Bardowskiego 8
 03-888 Warszawa

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

system 3

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

Krajowa Ocena Techniczna Nr IBDiM-KOT-2025/1126 wydanie 1

Instytut Badawczy Dróg i Mostów
 03-302 Warszawa,
 ul. Instytutowa 1
 tel. (22) 39 00 220+227

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Lp.	Typu wyrobu	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Właściwości użytkowe wyrażone w poziomach, klasach lub w sposób opisowy	Jedn.	Metody badań i obliczeń
1	2	3	4	5	6
1	TYP I TEKNOS 1/1; TYP II TEKNOS 1/2; TYP III TEKNOS 1/3; TYP VI TEKNOS 1/6	Grubość nominalna, μm	max. 1,25 x deklarowana NDFT dla typu i zestawu	μm	PN-EN ISO 2808
2		Twardość	max HB	-	PN-EN ISO 15184
3		Przyczepność do podłoża	≥ 5	MPa	PN-EN ISO 16276-1 lub PN-EN ISO 4624
4		Udarność	brak złuszczeń	-	PN-EN ISO 6272-1 (ciężarek 1 kg; wys.40 cm)
5		Impedancja wyjściowa	$\geq 1 \times 10^8$	$\Omega \text{ cm}^2$	PN-EN ISO 16773-2

1	2	3	4	5	6
6		Odporność na działanie wilgoci (kondensacja ciągła), określona:	-		PN-EN ISO 6270-1
		wyglądem powłoki	brak uszkodzeń powłoki	-	PN-EN ISO 4628-1
		stopniem spęcherzenia	0(S0)	-	PN-EN ISO 4628-2
		stopniem zardzewienia	Ri0	-	PN-EN ISO 4628-3
		stopniem spękania	0(S0)	-	PN-EN ISO 4628-4
		stopniem złuszczenia	0(S0)	-	PN-EN ISO 4628-5
		zmianą połysku	≤ 50	%	PN-EN ISO 2813
		przyczepnością do podłoża	≥ 5	MPa	PN-EN ISO 16276-1 lub PN-EN ISO 4624
		udarnością	brak złuszczeń	-	PN-EN ISO 6272-1
		Odporność na działanie obojętnej mgły solnej, określona:	-		PN-EN ISO 9227
7	TYP I TEKNOS 1/1; TYP II TEKNOS 1/2; TYP III TEKNOS 1/3; TYP VI TEKNOS 1/6	wyglądem powłoki	brak uszkodzeń powłoki	-	PN-EN ISO 4628-1
		stopniem spęcherzenia	0(S0)	-	PN-EN ISO 4628-2
		stopniem zardzewienia	Ri0	-	PN-EN ISO 4628-3
		stopniem spękania	0(S0)	-	PN-EN ISO 4628-4
		stopniem złuszczenia	0(S0)	-	PN-EN ISO 4628-5
		stopniem skorodowania	≤ 3	mm	PN-EN ISO 4628-8
		zmianą połysku	≤ 50	%	PN-EN ISO 2813
		przyczepnością do podłoża	≥ 5	MPa	PN-EN ISO 16276-1 lub PN-EN ISO 4624
		udarnością	brak złuszczeń	-	PN-EN ISO 6272-1
		impedancją	≥ 1 x 10 ⁸	Ω cm ²	PN-EN ISO 16773-2

1	2	3	4	5	6
8	TYP I TEKNOS 1/1; TYP II TEKNOS 1/2; TYP III TEKNOS 1/3; TYP VI TEKNOS 1/6	Odporność na działanie UV (2000 godz.), określona**):	-		PN-EN ISO 16474-3 met. A, cykl 1
		stopniem skredowania	≤ 1	-	PN-EN ISO 4628-6
		zmianą połysku	≤ 50	%	PN-EN ISO 2813
Odporność na starzenie, określona:		-	-	PN-EN ISO 12944-6 Załącznik B	
wyglądem powłoki		brak uszkodzeń powłoki	-	PN-EN ISO 4628-1	
stopniem spęcherzenia		0(S0)	-	PN-EN ISO 4628-2	
stopniem zardzewienia		Ri0	-	PN-EN ISO 4628-3	
stopniem spękania		0(S0)	-	PN-EN ISO 4628-4	
stopniem złuszczenia		0(S0)	-	PN-EN ISO 4628-5	
stopniem skorodowania		≤ 3	mm	PN-EN ISO 4628-8	
przyczepnością do podłoża		≥ 5	MPa	PN-EN ISO 16276-1 lub PN-EN ISO 4624	

**) z wyłączeniem systemu II; III



25
Teknos Sp. z o.o.
Ul. Piotra Bardowskiego 8
03-888 Warszawa

Zestaw wyrobów malarskich TEKNOS 1

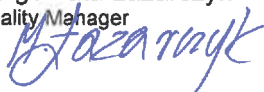
Krajowa Ocena Techniczna IBDiM o numerze
Nr IBDiM-KOT-2025/1126 wydanie 1
Instytut Badawczy Dróg i Mostów
03-302 Warszawa,
ul. Instytutowa 1

<https://www.teknos.com>

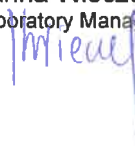
9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta

W imieniu producenta podpisał(a):

Małgorzata Łazarczyk
Quality Manager



Karina Wieczorek
Laboratory Manager



Warszawa, 17.10.2025r.