

PAINTING WOOD

newsletter

GORI INDUSTRY

Innholdsfortegnelse

Leder: Painting Wood online og offline	1
Nyheten AQUACOAT 2661 PVC nå tilgjengelig	2
Nye produkter til innendørs bruk: TEKNOLUX-serien utvidet	3
UV-maling: 100 % UV for LED-lamper	4
Messer: Teknos på LESDREVMASH i Moskva	5
Teknos pulverlakk: Perfekte løsninger for aluminium	6
Landportrett: Teknos Danmark	8
Overflatebehandling i praksis: Treverk utendørs	9
Overflatebehandling i praksis: Treverk innendørs	10

3/2014

Published by: Teknos AS

The Editor: Karin Skov

www.teknos.com

Les Painting Wood online og offline

Kjære forretningspartner,

Tilgang til riktig informasjon på riktig sted og på riktig tidspunkt er en svært viktig suksessfaktor. Dette er grunnen til at vi har fornyet vårt Painting Wood nyhetsbrev. Vår korte nettversjon gir deg en praktisk oversikt, enten du sitter ved skrivebordet eller er på veien med nettbrett eller smarttelefon. Hvis du ønsker å lese mer, klikker du bare på PDF-lenken for å lese, skrive ut eller laste ned hele artikkelen. Du kan også laste ned hele nyhetsbrevet i PDF-format og skrive det ut. Men akkurat som tidligere vil Painting

Wood fortsatt omtale våre nyeste produkter, tekniske tema, casestudier og bakgrunnsartikler om Teknos.

Vi ønsker deg god lesing!

P.S. Tips gjerne interesserte kollegaer om at de kan abonnere på Painting Wood nyhetsbrev. Vi tar også gjerne imot eventuelle forslag, forespørsler eller kritikk du måtte ha. En kort e-post er alt som kreves.



 **Søren Juhl Hansen**, Product Marketing Manager
Karin Skov, Group Marketing Coordinator



Nyheten AQUACOAT 2661 maling til PVC-profiler er nå tilgjengelig

AQUACOAT 2661

Nyheten AQUACOAT 2661 maling som vi omtalte i vårutgaven er nå tilgjengelig. AQUACOAT 2661 en-komponent, vannbasert hybrid maling både for PVC-profiler i høyvolum produksjonsprosesser og for produksjon av enkeltvinduer.

Tradisjonelle løsemiddelbaserte malinger blir brukt i stadig mindre grad på grunn av utslippene av flyktige organiske forbindelser (VOC). Vannbaserte systemer representerer en moderne, miljøvennlig løsning. AQUACOAT 2661 er spesielt utviklet for bruksområder der det er viktig med kort prosesseringstid.

AQUACOAT 2661 er en en-komponent vannbasert hybrid maling. Produktet leverer en slitesterk, holdbar elastisk overflate med stabil glans for PVC-profiler. Malingen er tilgjengelig i standard halvblank og matt. Begge kan fargesettes med TEKNOCO-

LOR fargesystem, slik at du får tilnærmet den fargen du ønsker. Et spesielt svart pigment som reflekterer infrarød stråling brukes til mørke farger. Dette forhindrer at temperaturen under malingsfilmen stiger til et nivå som kan skade PVC-profilen.

En viktig fordel med AQUACOAT 2661 er den enestående korte prosesseringstiden. Malingen påføres med et ett-lags system ved ordinær sprøyteprosess, og kan tørkes enten i romtemperatur eller ved forsert tørking. Ved romtemperatur er tørketiden bare om lag 1 time. Sammenliknet med typiske vannbaserte to-komponents malinger gir dette en betydelig kortere prosesseringstid. Systemet kan også brukes i kontinuerlige, høyvolums produksjonsprosesser.

AQUACOAT 2661 er testet i henhold til AAMA 615 for Superior Coatings, og overholder alle kravene i testene som er gjen-

nomført. To nye NMP-frie rengjøringsmidler lanseres også i tillegg til AQUACOAT 2661: TEKNOCLEAN 1953-00 for automatiske prosesser og TEKNOCLEAN 1952-00 for manuelle prosesser. Begge produktene fjerner smuss og partikler fra PVC-overflaten og sikrer optimal vedheft.





Ytterligere versjoner av UV-lakk

TEKNOLUX-serien utvidet

Teknos utvider sortimentet av vannbaserte TEKNOLUX AQUA UV-herdende lakk med nye utgaver i hvitt og blankt. Den klare lak-

ken TEKNOLUX AQUA 1429 er nå også tilgjengelig i hvitt. Lakken er en allroundløsning velegnet for en lang rekke bruksom-

råder med strenge krav til overflaten, som innendørs dører, profiler, vindusrammer, lister, paneler og vinduskarmer.



TEKNOLUX AQUA 1728 har tidligere bare vært tilgjengelig i dekkende hvitt, men produktet er nå også tilgjengelig i blankt. TEKNOLUX AQUA 1728 er primært utviklet for bruksområder med strenge krav. Den vannbaserte, UV-herdende lakken er ideell for høykvalitets treoverflater som kjøkkeninnredninger, møbler og dører. Den overholder EN 71-3, hvilket betyr at den også er egnet for leker og barnemøbler. TEKNOLUX AQUA 1728 gir svært holdbare overflater som overholder kravene i DIN 68681 klasse 1 B og IKEA IOS-MAT-0066 (klasse R2).

TEKNOLUX AQUA lakk er en svært god løsning hvis man ønsker en moderne lakk med lavt VOC-utslipp og kort prosesseringstid.

> [Produktdatablad](#)

Kvalitetslakk fra Teknos

100 % UV – selv for LED-lamper

UV-herdende lakk gir kostnadseffektive, miljøvennlige lakkoverflater med kort prosesseringstid og lavt VOC-utslipp. Bruken av LED-lampeteknologien blir også stadig mer utbredt. Disse er mer energieffektive og produserer ingen ozon eller betydelig varme, som kan skape problemer for svært harpiksholdige tresorter som furu.

Det finnes imidlertid enkelte ulemper med LED-lampene. Tørking med kun LED-lamper gir en mykere overflate på grunn av oksygenhemming, og en vanlig UV-lampe er derfor nødvendig på slutten av herdeprosessen. Det er også nødvendig å holde en kortere avstand til objektet, noe som også kan være en ulempe i enkelte produksjonsmiljøer.

Spesielle krav

Det er viktig å huske at UV-herding med LED-lamper stiller forskjellige krav til lakken. "LED avgir ikke et lysspektrum på tilsvarende måte som konvensjonelle lamper. Derimot avgir de et monokromatisk lys," forklarer Jørgen Ulrik Hansen, forsknings- og utviklingsdirektør i Teknos. "Dette er grunnen til at lakken må være spesielt formulert for å tørke på denne bølgelengden."

Dette betyr at ikke alle UV-herdende lakkprodukter er egnet for tørking med LED-lamper. På forespørsel kan Teknos

levere en rekke forskjellige UV-herdende lakkprodukter for bruk med LED-teknologi.

Erfaring med UV-herdende lakk

UV-herdende lakk er et viktig område for den produktutviklingen som foregår på Teknos' kompetansesenter i Vamdrup, Danmark. Senterets seneste produktlanse-
ringer inkluderer vannbaserte UV-herdende

produkter som TEKNOLUX AQUA 1728 og 100 % UV-herdesystemer som UVILUX 1745. Utviklingsavdelingen vår har et nært samarbeid med et meget erfarent team med påføringsteknikere. Resultatet: nyskapende, bærekraftige overflatebehandlingsprodukter for miljøvennlig og kostnadseffektiv bruk i industrielle prosesser.





Teknos pulverlakk

Perfekte løsninger for aluminium

En god pulverlakk er kostnadseffektiv, enkel å jobbe med og gir en permanent overflate som er enkel å rengjøre. Dette gjør pulverlakk til den foretrukne overflatebehandlingen for aluminium.

Teknos har over 40 års erfaring med denne teknologien. Teknos hadde allerede utviklet den første pulverlakk på slutten av 1960-tallet og har satt mange viktige milepæler siden den gang. Eksemplene inkluderer lanseringen av miljøvennlige herdestoffer og beslutningen om ikke å bruke tungmetaller, en beslutning som var forut for sin tid.

Teknos er ledende på det finske markedet for pulverlakk og er å finne blant de ledende

leverandørene i mange europeiske land, inkludert Danmark, Sverige, Polen, Russland og Tyskland. Teknos har et av de bredeste produktsortimentene på markedet og tilbyr innovative løsninger for alle de mest brukte applikasjonsprosedyrene. Utvalget inkluderer systemer basert på polyester, epoxy og polyuretan. To av selskapets sterkeste områder er produktutvalget og servicekonseptet. Teknos tilbyr for eksempel rimelige prøveplater for selskapets INFRALIT-pulverlakker i individuelle RAL-farger og i en rekke ulike overflateeffekter, som er tilgjengelig på kort varsel.

Teknos pulverlakker benyttes til landbruksmaskiner, lastebiler, redskaper og møbler, samt til spesielle bruksområder som antimikrobiell overflatebehandling på sykehus. Kunder som benytter Teknos' løsninger inkluderer store internasjonale selskaper som Nokia Networks og Scania.

Løsninger for vindusindustrien

Aluminiumsrammer er et annet viktig marked. Teknos leverer til store profilprodusenter som Nordic Aluminium, Mäkelä Alu Oy og Dovista, samt til malingsfirmaer og vindusprodusenter og produsenter av fasadeelementer. Teknos leverer et bredt utvalg pulverlakk med førsteklasses mekaniske egenskaper til denne industrien, inkludert INFRALIT PE 8350 og INFRALIT PE 8928. Disse er godkjent i henhold til GSB og Qu-



alicoat (P-0412) og kan påføres med triboeller corona-systemene.

“Vi tilbyr våre kunder et bredt utvalg av moderne pulverlakker tilpasset en lang rekke krav,” forklarer Pekka Paronen, Director SBU Powder Coatings i Teknos. “Vi har også opparbeidet oss lang erfaring i hvordan vi hjelper våre kunder med bruken av disse produktene.”





Landportrett:

Teknos Danmark

Vårt danske Teknos-anlegg i Vamdrup representerer mer enn 100 års erfaring innenfor maling og lakk. Teknos la grunnlaget for selskapets ekspansjon i Danmark og Sentral-Europa med oppkjøpet av Johs Schou malingsfabrikk (grunnlagt i 1912) tidlig på 1990-tallet. Organisk vekst og oppkjøp av Hygæa, GORI Industry og nå sist Burcharts, har gjort Vamdrup til Teknos' nest største produksjons- og distribusjonsanlegg.

Ca. 22 millioner liter maling og lakk blir produsert her hvert år og eksportert til over 40 land. Teknos har over 180 ansatte i Vam-

drup, og mange av disse jobber med forskning og utvikling. Selskapets teknologisenter rangeres blant de største og mest avanserte av sitt slag i Europa.

Sterk innenfor våtlakk og pulverlakk

En viktig del av Teknos' virksomhet i Danmark er pulverlakk og våtlakk for metall, plast, komposittmaterialer og mineralbaser. Et område som blir tillagt spesiell oppmerksomhet er kraftig korrosjonsbeskyttelse for vindturbiner, landbruksmaskiner, stålkonstruksjoner, bilrammer og motorer. Teknos forsyner også mange forskjellige virksomheter med dekorativ overflatebehandling til maskiner, kjøleskap og andre produkter. Kundespesifikke farger og spesielle overflateeffekter spiller her ofte en viktig rolle. Teknos har til og med utviklet sitt eget servicekonsept for produktprøver på INFRALIT dekorative malinger. "En av våre styrker er utvikling av kundespesifikke løsninger og vår evne til å levere den samme gode kvalitet i større kvanta," sier Henrik Hansen, Market Manager General Industry. "Dette er også svært viktig for produsenter av aluminiumsprofiler og strukturelle elementer."

Førsteplass innenfor overflatebehandling av tre

Teknos har brukt miljøvennlig, vannbasert maling og lakk til industrielle overflateprodukter for treverk siden 1980-tallet. Våre utendørsprodukter er spesielt tilpasset vindusindustrien. "Vi leverer til mer enn tre fjerdeler av danske vindusprodusenter og er den klart største leverandøren på dette markedet," sier Marlene Juul Andersen, Market Manager Industrial Wood. I Danmark blir trevinduer stort sett laget av lokalprodusert treverk i henhold til "2-Øko"-systemet. Dette betyr at man utelukkende benytter kjerneve-





den, som blir malt med et tolagssystem med Combi primer og toppstrøk. Teknos tilbyr overflatebehandlinger som er spesielt tilpasset "2-Øko"-systemet.

På innendørsområdet leverer Teknos primært til produsenter av paneler, lister og møbler. "Den danske møbelindustrien setter internasjonale standarder og stiller strenge krav til kvaliteten på malingen, et område som vår produktutviklingsavdeling gjør stadige fremskritt innenfor," fortsetter Marlene Juul Andersen. Mye av Teknos' virksomhet på dette området består av vannbasert maling og 100 % UV-lakk.



"Vi forsyner utendørs- og innendørsmarkedet med innovative, miljøvennlige og praktiske overflatebehandlingssystemer som tilfredsstillt tilnærmet ethvert krav. Vi støtter også våre kunder med kompetente råd om bruken av våre produkter. Dette danner grunnlaget for vår suksess i Danmark," avslutter Marlene Juul Andersen.

www.teknos.com



Maling i praksis:

Utendørs treverk

Hvordan kan jeg forbedre flytevnen til produkter egnet for flow-coating?



Flytevnen til produkter som behandles med flow-coating avhenger av miljøforhold i flowcoateren og i området rett etter flowcoateren. Vi anbefaler en temperatur på 18–22 °C og en luftfuktighet på 55–60 %.

Hvis lufttemperaturen er for høy og luftfuktigheten er for lav (for eksempel på varme dager), vil malingen tørke raskere og ikke fordele seg riktig. Dette gir ofte problemer med påføring av primere og mellomstrøk. Den våte malingen har en tendens til å renne ned på en allerede tørr overflate, slik at den må slipes ned når den har tørket. Dette er særlig problematisk i tilfeller med skyvbare vinduer og deler med komplekse profiler. Ved bruk av transparent maling kan dette også føre til endringer i fargen, som kan kreve sliping og en ny runde med maling.

Vi anbefaler at man øker luftfuktigheten for å forebygge disse problemene med tilhørende ekstrakostnader. Et alternativ er å fukte elementene med en luftfukter før behandling. Den økte fuktigheten i treverket forhindrer uønsket rask tørking, slik at malingen fordeler seg bedre.

Et enda bedre alternativ er å kontrollere luftfuktigheten i flow-sonen. Dette involverer bruk av en sensor for å måle luftfuktigheten og et luftfuktesystem i avdrøppingssonen etter flowcoateren. Hvis den målte luftfuktigheten faller til et for lavt nivå, slår luftfukteren seg automatisk på, for å øke nivået. Dette reduserer også lufttemperaturen og holder klimafaktorene i flow-coat-sonen innenfor ønsket område hele tiden. Investeringer i den nødvendige teknologien gir vanligvis god avkastning, siden det gir betydelig mindre behov for sliping og ny runde med primer.



Maling i praksis:

Innendørs treverk

Hvordan kan jeg avgjøre om UV-herdingen er ferdig?



Det finnes to enkle tester som kan brukes for å avgjøre om herdeprosessen er ferdig.

(1) Tapetest: Fest en stripe tape på overflaten som behandles og deretter fjern den igjen. Hvis det ikke finnes malingrester på tapen, betyr dette at herdeprosessen er ferdig. Det finnes spesielle testremser til dette formålet, men vanlig kontortape brukes ofte.



(2) Skrapetest: Delen skrapes med en skarp gjenstand på kryss og tvers. Denne testen viser om malingslaget har herdet helt gjennom.

Hvor lenge varer en kvikksølv- og gallium-lampe?



Gallium-lamper har generelt en levetid på 1500 timer, mens kvikksølvlamper vanligvis holder i rundt 2000 timer. Miljøfaktorer (forurensning) og type bruk kan imidlertid ha stor innvirkning på hvor lenge UV-herdende lamper varer. Kontinuerlig bruk er den mest effektive måten å bruke dem på, siden det å slå dem av og på ved jevne mellomrom fører til betydelig kortere levetid. Lampens varmestråling bør også måles med et radiometer hver 2. eller 3. måned, for å sikre pålitelig herding. Disse oppgavene kan også gjennomføres av Teknos' tekniske kundeservice.



Hvordan finner jeg ut om UV-lampen er bra nok?



Man kan fastslå ytelsen til en UV-lampe ved hjelp av et radiometer, et instrument som måler varmestråling. EITs UV Power Puck og UV PowerMap er to eksempler på egnede radiometer. De måler den maksimale intensiteten på UV-strålingen (i watt/cm²) og energitettheten (i joule/cm²) fra UV-herdende lamper. Den nødvendige varmestrålingen avhenger av mange faktorer, som type tre, tykkelsen på lakken, pigmentering (klar eller dekkende), fart på produksjonsbåndet og antall lamper brukt. I praksis anbefaler vi at du diskuterer hvilken varmestråling som er nødvendig i hvert enkelt tilfelle med Teknos' tekniske kundeservice og deretter gjennomfører målinger for å fastslå om dere har oppnådd målverdien.



www.eit.com



LESDREVMASH

15th International Exhibition

20–23
October
2014

Machinery
Equipment
Tools

for

Woodworking, Furniture,
Timber, Pulp and Paper
Industries



Messer

Teknos på LESDREVMASH i Moskva

Teknos vil være tilstede på trevaremessen LESDREVMASH 2014 i Moskva, som arrangeres i perioden 21.–23. oktober. LESDREVMASH er en av verdens viktigste messer for trevareindustrien og er den største messen av sitt slag i Øst-Europa.

Du finner Teknos på stand 8 i hall 3.

Elektroniske billetter og mer informasjon om messen er tilgjengelig på:

www.lesdrevmash-expo.ru/en/