

Coating oplossingen voor

# BETON- VLOEREN





# TEKNOFLOOR COATING OPLOSSINGEN

De TEKNOFLOOR-productfamilie biedt een volledig assortiment producten voor het coaten van betonvloeren, waaronder verven en vernissen voor zowel grondverf als aflakken.

## Coatingsystemen die zijn ontworpen om aan uw specifieke behoeften te voldoen

Wij bieden coatingoplossingen voor alle vloeren, nieuw of oud, in industriële en andere ruimtes:

- Waar een glad, egaal oppervlak met een goede mechanische en slijtvastheid vereist is
- In omgevingen die bestendig moeten zijn tegen water, chemicaliën, olie, vet en benzine
- Ook voor gebruik in voedselbereidings- en verpakkingsomgevingen

De sneldrogende producten zijn gemakkelijk aan te brengen en ontwikkeld om zichzelf te egaliseren op vlakke oppervlakken. Er is een breed scala aan kleuropties, van populaire standaardkleuren tot bepaalde RAL-kleuren. Vooraf geselecteerde kleuropties zijn ook beschikbaar in ons [TEKNOFLOOR-kleurengamma](#).

## Duurzame vloeren met epoxy op waterbasis

Teknos biedt epoxyharsen op waterbasis aan als alternatief voor meer traditionele producten op oplosmiddelbasis. TEKNOFLOOR AQUA 110F is een optie om de totale hoeveelheid VOS te verminderen en het werkcomfort te vergroten, omdat het water als verdunner gebruikt en geen sterke geur heeft. Het droogt snel, waardoor het gronden en aflakken in één werkdag kan worden gedaan. Producten op waterbasis doen geen afbreuk aan de eigenschappen. TEKNOFLOOR AQUA 110F heeft een goede slijtvastheid. Het is bestand tegen water, benzine, olie, vet, zelfs sterke loeloplossingen, spatten van oplosmiddelen en tijdelijke inwerking van zwakke zuren.

## Technische ondersteuning om uw succes te garanderen

Wij kunnen u ondersteunen bij al uw vragen: het selecteren van het juiste coatingsysteem voor uw toepassing, veiligheid, apparatuur, probleemoplossing en onderhoud. Onze specialisten helpen u graag bij het vinden van de best mogelijke oplossing voor uw wensen.

## Gecertificeerde kwaliteit met TEKNOFLOOR Coatings

### CE MARKERING

**CE** TEKNOFLOOR 200F, TEKNOFLOOR 500F en TEKNOFLOOR AQUA 110F zijn CE goedgekeurde producten.

De CE-markering toont aan dat het product voldoet aan de relevante eisen die de EU-richtlijnen en -verordeningen voor zijn functie stellen. Om het merkteken te ontvangen, is testen door een externe partij vereist om er zeker van te zijn dat de verven en coatings werken zoals beloofd.

### M1 CLASSIFICATIE



TEKNOFLOOR AQUA 110F en TEKNOFLOOR 500F zijn geclassificeerd als behorend tot Groep M1 in de emissieclassificatie van bouwmaterialen.

Het M1-label geeft aan dat de producten voldoen aan de M1-classificatie voor lage emissie en geur om een goede binnenluchtkwaliteit te behouden. De classificatie wordt uitgevoerd door de Finse Building Information Foundation.

## TEKNOFLOOR 200F OPLOSMIDDELVRIJE TWEECOMPONENTENCOATING

### Toepassingen

Industriële faciliteiten, garages, magazijnen.

### Eigenschappen

- Sterk oppervlak, uitstekende mechanische duurzaamheid
- Gemakkelijk schoon te maken
- Goed bestand tegen chemische belastingen
- Gemak en eenvoud van toepassing

### Toepassingsvoorwaarden

Het te coaten oppervlak moet droog zijn. Nieuw beton moet minimaal vier weken oud zijn. Tijdens het aanbrengen en drogen moeten de lucht-, oppervlakte- en coatingtemperaturen hoger zijn dan 10 °C en de relatieve luchtvochtigheid lager dan 80%.

### Droog tijd

Het product is na 16 uur bestand tegen licht verkeer als de coating-, lucht- en oppervlaktetemperatuur tijdens het coaten en drogen 23 °C bedraagt.

### Te gebruiken hoeveelheid

TEKNOFLOOR 200F: ca. 8 L voor 20 m<sup>2</sup>, primer en één topcoating  
TEKNOSOLV 9506: ca. 1 liter

### Fasen

1) Voorbehandeling van het oppervlak, mechanisch of door zuuretsen

- Mechanische behandeling  
Dichte cementhuid wordt van het betonoppervlak verwijderd door middel van slijpen, zandstralen of gritstralen. Na de voorbehandeling worden het cementstof en andere verontreinigingen voorzichtig verwijderd door bijvoorbeeld stofzuigen.

- Zuur etsen  
Het etsen gebeurt met het RENSA ETCHING middel. Breng de oplossing over het gehele oppervlak aan. Verwijder het slib met een borstel. Spoel de vloer grondig af. Wacht tot het beton droog is voordat u de coating aanbrengt.

### 2) Primer

Meng de TEKNOFLOOR 200F-componenten grondig. Verdun het mengsel met 10–30% TEKNOSOLV 9506. Breng de coating royaal aan met een kortharige mohairroller, zodat het oppervlak afgedicht wordt.

### 3) Topcoat

Een toplaag met onverdunde coating wordt 8–24 uur na het gronden aangebracht. De coating wordt royaal aangebracht om een gelijkmatige, dunne film te verkrijgen. Het coaten wordt op dezelfde manier uitgevoerd als bij het primeren.

Teknos biedt een grote verscheidenheid aan producten om aan verschillende klantvereisten te voldoen. Onze specialisten helpen u graag bij het vinden van de best mogelijke oplossing voor uw wensen.

**NEEM CONTACT MET ONS OP**



**Werk veiligheid:** Bij gebruik van oplosmiddelhoudende verven en blanke lakken moet voor voldoende ventilatie worden gezorgd. Ook moet een goedgekeurd gezichtsmasker en andere beschermende uitrusting, waaronder oogbescherming, handschoenen, beschermende kleding en schoeisel, worden gebruikt. Bij het etsen met zuur moeten beschermende uitrusting en zuurbestendige containers worden gebruikt.

## TEKNOFLOOR L40 EPOXY COATING SYSTEEM TEKNOFLOOR AQUA 110F TWEECOMPONENTENCOATING OP WATERBASIS

### Toepassingen

Kelders, badkamers, betonvloeren blootgesteld aan licht verkeer. Ook geschikt voor wandoppervlakken.

### Eigenschappen

- Sterk oppervlak, uitstekende mechanische duurzaamheid
- Gemakkelijk schoon te maken
- Goed bestand tegen chemische belastingen
- Gemak en eenvoud van toepassing
- Snelle droging
- Ook geschikt voor wandoppervlakken

### Toepassingsvoorwaarden

Het product kan worden aangebracht op een droge of lichtvochtige betonoppervlakte. Er mag geen vloeistof aanwezig zijn of water op de vloer. Tijdens de aanvraag en Bij droging moeten de lucht-, oppervlakte- en coatingtemperaturen boven de 10 °C liggen en de relatieve luchtvochtigheid maximaal 70%.

### Droog tijd

Het product is na vier uur beloopbaar als de coating-, lucht- en oppervlaktetemperatuur tijdens het coaten en drogen 23 °C bedraagt.

### Te gebruiken hoeveelheid

TEKNOFLOOR AQUA 110F: ca. 8L voor 20 m<sup>2</sup>, primen en topcoating

### Fasen

1) Voorbehandeling van het oppervlak, mechanisch of door zuuretsen

- Mechanische behandeling  
Dichte cementhuid wordt van het betonoppervlak verwijderd door middel van slijpen, zandstralen of gritstralen. Na de voorbehandeling worden het cementstof en andere verontreinigingen voorzichtig verwijderd door bijvoorbeeld stofzuigen.

- Zuur etsen

Het etsen gebeurt met het RENSA ETCHING middel, verdund met water 1:2 (1 deel

RENSA ETCHING op 2 delen water). Breng de oplossing aan op het gehele oppervlak. Verwijder het slib met een borstel. Spoel de vloer grondig af. Wacht tot het beton droog is voordat u de coating aanbrengt.

2) Primer

Meng de TEKNOFLOOR AQUA 110F-componenten grondig. Verdun het mengsel met 5-10% water. De coating met een kortharige mohairroller royaal aanbrengen, zodat het oppervlak wordt afgedicht.

3) Topcoat

Een toplaag met onverdunde coating wordt 4-12 uur na het gronden aangebracht. De coating wordt royaal aangebracht om een gelijkmatige, dunne film te verkrijgen. Het coaten wordt op dezelfde manier uitgevoerd als bij het primen.

Let op: Het product moet binnen 1,5 uur na het mengen worden gebruikt. Oudere mengsels mogen niet worden gebruikt.

## TEKNOFLOOR L44 EPOXY COATING SYSTEEM TEKNOFLOOR 500F SOLVENT-FREE SELF-LEVELLING TWO-COMPONENT COATING

### Toepassingen

Industriële faciliteiten, garages, zakelijke faciliteiten, reparatiewerkplaatsen en slagerijen met sterke mechanische spanningen.

### Eigenschappen

- Sterk oppervlak, uitstekende mechanische duurzaamheid
- Gemakkelijk schoon te maken
- Goed bestand tegen chemische belastingen
- Zelfnivellerend op horizontale oppervlakken

### Toepassingsvoorwaarden

Het te coaten oppervlak moet droog zijn. Nieuw beton moet minimaal vier weken oud zijn. Tijdens het aanbrengen en drogen moeten de lucht-, oppervlakte- en coatingtemperaturen hoger zijn dan 10 °C en de relatieve luchtvochtigheid lager dan 80%.

### Droog tijd

Het product is na 16 uur bestand tegen licht verkeer als de coating-, lucht- en oppervlaktetemperatuur tijdens het coaten en drogen 23 °C bedraagt.

### Te gebruiken hoeveelheid

TEKNOFLOOR PRIMER 310F:

ca. 4l voor 20 m<sup>2</sup>, primer

TEKNOSOLV 9506: ca. 1 liter

TEKNOFLOOR 500F:

10 L voor 20 m<sup>2</sup>, coating van 0,5 mm

### Fasen

1) Voorbehandeling van het oppervlak, mechanisch of door zuuretsen

- Mechanische behandeling  
Dichte cementmelk wordt van het betonoppervlak verwijderd door middel van slijpen, zandstralen of gritstralen. Na de voorbehandeling worden het cementstof en andere verontreinigingen voorzichtig verwijderd door bijvoorbeeld stofzuigen.

- Zuur etsen

Het etsen gebeurt met het RENSA ETCHING middel, verdund met water 1:2 (1 deel RENSA ETCHING op 2 delen water). Breng de oplossing aan op het gehele oppervlak. Verwijder het slib met een borstel. Spoel de vloer grondig af. Wacht tot het beton droog is voordat u de coating aanbrengt.

2) Primer met blanke lak

Meng de TEKNOFLOOR PRIMER 310F epoxy blanke lakcomponenten grondig. Verdun het mengsel met 30% TEKNOSOLV 9506. Breng de blanke lak royaal aan met een kortharige mohairroller, zodat het betonoppervlak wordt afgedicht. Als het gecoate oppervlak vochtig is, TEKNOFLOOR PRIMER

Als primer kan 306F-01 epoxy blanke lak worden gebruikt.

3) Topcoat

Afhankelijk van de temperatuur wordt de coating 6-24 uur na het primeren aangebracht. De basis- en verhardercomponenten worden grondig gemengd. Voor het mengen van de componenten wordt aanbevolen een langzaam draaiende boormachine, voorzien van een roerder, te gebruiken. De coating wordt aangebracht door middel van een stalen vlotter met inkepingen van 0,5 mm, waardoor de aanbevolen laagdikte ontstaat. Het oppervlak is gladgemaakt met kortharige mohairroller.

## REFERENTIES



NIEUWE VLOER VAN BRANDWEERKAZERNES



VERNIEUWDE BROUWERIJ VLOER



# WE MAKE THE WORLD LAST LONGER

Teknos is een wereldwijd coatingbedrijf met activiteiten in meer dan 20 landen in Europa, Azië en de VS. Teknos is een van de toonaangevende leveranciers van industriële coatings met een sterke positie in retail- en architecturale coatings.

Teknos wil de wereld langer laten meegaan door slim, technisch te voorzien geavanceerde verf- en coatingoplossingen om te beschermen en te verlengen. Teknos werkt altijd in nauwe samenwerking met zijn klanten. Teknos werd opgericht in 1948 en is een van de grootste familiebedrijven van Finland. Ga voor meer informatie naar [www.teknos.com/nl-NL](http://www.teknos.com/nl-NL)

## WILT U MEER WETEN?

<https://www.teknos.com/nl-NL/industriële-coatings/sectoren/constructie/betonnen-constructies/vloercoatings-voor-beton/>

