

VERWACHTE EERSTE ONDERHOUDSTERMIJN IN JAREN

Houtklasse	Situering	Belasting	Lichte kleur	Donkere kleur	Transparante kleur
Zeer dimensie - stabiel***	Geen overstek	Zwaar	7	15	8
	EN335-1: klasse 3.2	Zwaar	7	15	8
Dimensie - stabiel	Geen overstek	Normaal	8	15	3
	EN335-1: klasse 3.2	Normaal	8	15	3
Niet-dimensie - stabiel*	Geen overstek	Normaal	7	15	3
	EN335-1: klasse 3.2	Normaal	7	15	3
Buiten de gevel	EN335-1: klasse 3.3	Zwaar**	7	15	4
	EN335-1: klasse 3.3	Zwaar**	7	15	4
Zeer dimensie - stabiel***	Geen overstek	Zwaar	7	15	6
	EN335-1: klasse 3.2	Zwaar	7	15	6

* Verplichte dorpedatatie met inert materiaal. Naalhout voorbehandelen met Drywood Imprestan ** een tussenbeurt voor de liggende delen is nodig en/of een dorpedatatie van inert materiaal. *** Transparant Merbau en roko minimaal kleur D745 *** Op fijnbezaagd ondergrond; eerste laag Drywood Imprestan; Alleen voor gevelbekleding. Het onderhoudsinterval is weergegeven als de maximale ingeschikte onderhoudsperiode. Verplichte minimaal jaarlijkse inspectie op gebreken en beschadigingen. Gebreken en beschadigingen direct bijwerken. Regelmatig schoonwassen en het gebruik van een onderhoudslocatie Zuid/West oriëntatie, 100% gevulde poelen, ondergrond vrij van dertelen voor applicatie; dertelen laag Drywood Imprestan; Alleen voor gevelbekleding. Coating te verwijderen. Lanties zijn alleen van toepassing met een specifiek vervoer. Zware weersomstandigheden: Landwaarts beschut. Geen horizontale oppervlakken toegestaan behalve voor Drywood Bloem Woodoil. Aangegeven interval is zonder onderhoud. Onderhoud is nodig als er minimale defecten ontstaan waarbij het niet nodig is om de originele afwerking te herstellen. Landwaarts beschut. Zware weersomstandigheden: Landwaarts beschut. Niet-dimensie stabiel hout: zwelling < 2%; Grenen, Vuren, Lark, Oregon Pine, Douglas, Eiken, Western Red Cedar, thermisch gemodificeerd hout, vakuumprik geprepareerd hout, buitenkwaliteit mdf en hdf

Drywood Woodstain VV fijnbezaagd hout
 Drywood Optifinish G40/5G, G70/GL
 Drywood Triton Finish Brilliant
 Drywood VVH Indus ...



WE MAKE THE WORLD LAST LONGER

Teknos Drywood is onderdeel van de Teknos groep. Teknos is een wereldwijd opererende verffabriek met ondernemingen in Europa, Azië en de Verenigde Staten van Amerika. Het is een van de leidende producenten van industriële coatings met een sterke positie in bouwverven.

Teknos Drywood wil de wereld langer laten meegaan door het leveren van slimme, technisch geavanceerde verven en coatings die beschermen en verduurzamen. Teknos werkt nauw samen met haar klanten. Teknos is opgericht in 1948 en is een van Finlands grootste familiebedrijven.

VERFSYSTEMEN VOOR DE TIMMERINDUSTRIE EN LOONAPPLICATIE



TEKNOS DRYWOOD B.V.
 H. TER KUILESTRAAT 18, NL-7547 SK ENSCHEDE
 T: +31 (0) 53 4334422
 E: INFO.NL@TEKNOS.COM
 WWW.TEKNOS.COM
 WWW.TEKNOSDRYWOOD.NL



CONCEPT I DEKKEND BRL0814

Concept I	Impregnering	Eerste grondlaag	Tweede grondlaag
Vuren, oregon pine, douglas, lariks	Improstain	Optiprimer LG Optiprimer ZG Optiprimer sproei Optifinish	Optiprimer LG Optiprimer ZG Optifinish Optiprimer VC Optiprimer ZG VC
Thermisch gemodificeerd hout			
Iroko, Meranti, Mahonie		Optiprimer VC Optiprimer ZG VC	Optiprimer ZG VC
Accoya, Tricoya		Optifinish	Optifinish
Merbau		Optisealer	Optisealer Optifinish
Western Red Cedar, Sapupira		Optisealer PLUS	Optifinish
Plywood		Optiprimer UV RC	Optiprimer CC

CONCEPT II+ EN III DEKKEND BRL0817

Concept III	Impregnering	Grondlaag	Voorlaag	Aflaag
Vuren, oregon pine, douglas, lariks	Improstain	Optiprimer LG Optiprimer ZG Optiprimer sproei Optifinish TritonP rimer	(OptiprimerL G) (OptiprimerZ G) (Optifinish) (OptiprimerS proei) TritonP rimer	Optifinish TritonF inish Brilliant
Thermisch gemodificeerd hout				
Iroko, Meranti, Mahonie				
Accoya		Optifinish	(Optifinish)	Optifinish
Tricoya		TritonP rimer	TritonP rimer	TritonF inish Brilliant

CONCEPT II DEKKEND BRL0817

Concept II	Impregnering	Eerste grondlaag	Tweede grondlaag	Voorlaag
Vuren, oregon pine, douglas, lariks	Improstain	Optiprimer LG Optiprimer ZG Optiprimer flowcoat Optifinish Optiprimer ZG VC	(Optifinish) (Optiprimer flowcoat)	Optiprimer LG Optiprimer ZG Optifinish Optiprimer ZG VC
Thermisch gemodificeerd hout				
Iroko, Meranti, Mahonie				
Accoya, Tricoya		Optifinish		Optifinish
Merbau		Optisealer		Optifinish
Western Red Cedar, Sapupira		Optisealer PLUS		Optifinish
Plywood		Optiprimer UV RC		Optiprimer CC

CONCEPT II, II+ EN III TRANSPARANT BRL0817

Concept II/III	Impregnering	Grondlaag	Voorlaag	Aflaag
Oregon pine, Lariks	Improstain	Optifinish TR	Optifinish TR	(Optifinish TR)
Thermisch gemodificeerd hout				
Iroko, Meranti, Mahonie				
Accoya	Improstain			
Tricoya				
Merbau				
Western Red Cedar, Sapupira				

GEVELBEKLEDING (BRL0821)

Concept II/III	Impregnering	Grondlaag	Voorlaag	Aflaag
Vuren, oregon pine, douglas, lariks	Improstain rondom	Woodstain VV rondom	Woodstain VV rondom	Woodstain VV zichtzijde
Accoya		VVH Indus Rondom	VVH Indus Rondom	VVH Nova zichtzijde
Tricoya				
Thermisch gemodificeerd hout				
Western Red Cedar				
Iroko, Meranti, Mahonie		VVH Indus Rondom	VVH Indus rondom	VVH Indus/ VVH Nova zichtzijde

Accoya en Tricoya: altijd eerste laag Improstain; naaldbhoutsoort met VVH Indus: altijd eerste laag Improstain. Voor verduurzamd naaldbhout is Improstain niet nodig – gebruik voor VVH Indus dan een extra laag Woodstain VV D76a.

HERSTEL EN ONDERHOUD

Ondergrond voorbehandeling	Herstel impregnering naaldbhout	Herstel laagdikte	Voorlaag	Aflaag
Concept I	Improstain	Poseidon Primer Easyprimer VVH Nova Poseidon UV TR Bloedende ondergrond: Poseidon Sealer	Poseidon Primer VVH Nova Poseidon UV TR	Poseidon ZG/HG VVH Nova Poseidon UV TR
Concept II		Syntéco AS Primer	Syntéco AS Primer Syntéco AS HG/ZG	Syntéco GS Brilliant Syntéco AS HG/ZG
Concept II+, III		Syntéco AS Primer		
Woodstain VV		Woodstain VV		Woodstain VV
VVH Indus Nova, Master		VVH Nova VVH Master		VVH Nova VVH Master

Binnenschilderwerk: met watergedragen producten (Poseidon ZG/HG, Poseidon UV TR MAT/ZG/GL)

VERBINDINGEN BRL0819 EN KOPSE KANTEN (SKH PUBLICATIE 07-01)

Verbindingen:

- Opti-Joint XP
- Opti-Joint XP II

Kops hout en randen plaatmateriaal:

- Kopse Sealer wit
- Kopse Sealer TR
- Kopse Sealer Premium



AANWIJZINGEN VOOR DE VERWERKING VAN VERF

Voor gebruik: verf grondig oproeren en kleur controleren.

Viscositeit flowcoat producten: afhankelijk van de procescondities -V erwerkingsviscositeit is 11 -13 s. DIN 4 of ca. 21 s.

Verspuiten van industriële producten met airless/AirMix/AirCoat: nozzle opening 0,009"-0,017"; spuithoek 20° tot 70°, werkdruk ca. 100 bar, luchtondersteuning ca. 1,5 bar.

Verwerking en droging conform certificaten van Teknos Drywood - BRL0814 (32998), BRL0817 (33135), BRL0819 (20935) en BRL0821 (33296).

Gereed product verpakken tegen beschadigingen en weersinvloeden. Opslag en verwerking op de bouw vrij van weersinvloeden. Bescherm het gereed product tijdens de bouwfase.

Schilderen: aanbrengen middels kwasten of rollen op een schone, droge, geschuurde n vetvrije ondergrond. Verwerken boven 8 °C en bij max. 70% RV. Niet in de volle zon aanbrengen.

Producten verwerken conform productinformatiebladen en (verftechnische)adviezen van Teknos Drywood.