

# LARICE

<b>Nome botanico:</b>	<i>Larix decidua</i> , Famiglia PINACEAE
<b>Altre specie importanti:</b>	<i>L. gmelinii</i> , <i>L. sibirica</i> (Asia orientale); <i>L. laricina</i> , <i>L. occidentalis</i> (America del Nord)
<b>Distribuzione:</b>	Europa
<b>Altri nomi commerciali importanti:</b>	<i>Larix decidua</i> : larch (GB); meleze (Fr); lariks <i>L. gmelinii</i> , <i>L. sibirica</i> : Sibirische Lärche (D), Siberian larch (GB, USA). <i>L. laricina</i> , <i>L. occidentalis</i> : Kanadische Lärche (D), western larch (USA, CAN)

**Abbreviazione di cui a DIN EN 13556:** LACD: *Larix decidua*; LAGM: *L. gmelinii*; LAOC: *L. occidentalis*

## Colore e struttura del legno:

Da marrone a rosso a giallo durame. Chiaro contrasto di colore tra albarno e durame, stretto. La linfa è giallo-rossiccio pallido, il durame è marrone paglierino sul rossiccio e si inscurisce intensamente con l'esposizione alla luce. L'attraente venatura del legno è definita dalle larghezze differenti degli anelli d'età e dal forte contrasto tra il più chiaro legno iniziale e il più scuro legno tardivo. Su superfici tangenziali il chiaro "effetto cattedrale" sollevato formato dagli anelli di crescita più interni si sviluppa; su superfici radiali si sviluppano striature strette. La larghezza delle zone di crescita è dipendente essenzialmente dalle condizioni di crescita e dall'età degli alberi.

## Proprietà:

Peso fresco [kg/m <sup>3</sup> ]	750 – 900	
Densità apparente a secco (12-15 % u) [g/cm <sup>3</sup> ]	0,54 – 0,60	
Forza di compressione $u_{12-15}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	45 – 62	
Forza di piegatura $u_{12-15}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	88 – 100	
Modulo di elasticità (piegatura) $u_{12-15}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	10600 – 13800 – 14500	
Robustezza [kJ/m <sup>2</sup> ]	50 – 75	
Durezza (BRINELL) $\perp$ sulla venatura $u_{12-15}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	19 – 25	
Ritiro per essiccazione (fresco fino a $u_{12-15}$ )	radiale [%]	3,0
	tangenziale [%]	4,5
Ritiro differenziale [%/%]	radiale	0,14 – 0,18
	tangenziale	0,28 – 0,36
Valore pH (sospensione)	4,5	
Valore pH (superficie)	3,9	
Durabilità naturale (DIN-EN 350-2)	categoria 3 - 4	

**Lavorabilità:**

Il larice può essere ben lavorato manualmente e da macchina. Il durame resinoso e le qualità con venature irregolari causano un rischio maggiore di lacerazione fibre. Il legno facilmente scindibile dovrebbe essere preforato al momento dell'inserimento di viti e chiodi. Incollaggio da buono a medio.

**Essiccazione:**

L'essiccazione è veloce, ma c'è una maggior tendenza alla formazione di spaccature e deformazioni rispetto al legno di pino.

**Impiego:**

Impiego esterno o interno. Specialmente indicato per: Impiego esterno senza contatto con la terra, orticoltura e paesaggistica, area giochi bambini e attrezzature, rivestimenti esteriori (facciate), impiallacciatura decorativa, strutture di telaio (finestre, porte di casa, serre), pavimenti (parquet, pannelli, ecc.), scale, rivestimenti muro e soffitto (interni), mobili, contenitori di liquidi nell'industria chimica.



Sezione trasversale macroscopica del larice  
(Lente di ingrandimento x10)



Superficie di legno del larice (sezione radiale)

**WE MAKE THE WORLD LAST LONGER**

**Trattamento di superficie:**

A causa di un cambio improvviso da legno iniziale a legno tardivo, si presentano forti differenze in densità, che possono portare a problemi di adesione. Ciò viene mostrato come formazione di spaccatura o superficie "rugosa". Tramite immersione in acqua (galleggiamento), una contaminazione batterica può causare un'accettazione eccessiva locale. In quest'area, può portare al "rammollimento" della pellicola superficiale. Anomalie nella formazione del durame possono scatenare questa reazione. Trattabilità molto povera (alburno moderato; EN 350-2, 1994). In contatto con ioni di ferro si verifica una decolorazione (reazione ferro/tannino).

**Sistemi di rivestimento:**

I sistemi di rivestimento qui selezionati sono varianti che assicurano la massima durabilità e qualità duratura.

Di base, altri sistemi di rivestimento sono possibili; devono comunque essere coordinati con Teknos.

I dettagli circa il trattamento possono essere trovati nei fogli di dati tecnici per ogni prodotto.

**Finestre, porte, serre e persiane pieghevoli:**

Rivestimento sistema	Trasparente
Preservante del legno	GORI 356 / TEKNOL AQUA 1410-01
Primer	AQUAPRIMER 2900-22
Intermedio	ANTISTAIN AQUA 5300-02*
Finitura	AQUATOP 2600-9X

\*Protezione giunture richiesta quando il rivestimento intermedio viene spruzzato.

Rivestimento sistema	Opaco
Preservante del legno	GORI 356 / TEKNOL AQUA 1410-01
Primer	ANTISTAIN AQUA 5200-01
Intermedio	ANTISTAIN AQUA 5300-10
Finitura	AQUATOP 2600-2X

Rivestimento sistema	Incolore
Preservante del legno	GORI 356 / TEKNOL AQUA 1410-01
Intermedio	ANTISTAIN AQUA 5300-02*
Finitura	AQUATOP 2600-6X

\*Protezione giunture richiesta quando il rivestimento intermedio viene spruzzato.

Altre informazioni:

Teknos A/S  
Industrivej 19  
DK-6580 Vamdrup  
Tel: +45 76 93 94 00  
[www.teknos.com](http://www.teknos.com)

**WE MAKE THE WORLD LAST LONGER**

## **Il legno è un materiale unico, bello e molto versatile**

Le caratteristiche e le proprietà del legno variano molto e pertanto è richiesta attenzione individuale nel trattamento e nella rifinitura della superficie.

Con questo foglio di dati legno Teknos, vorremmo andare nei dettagli delle caratteristiche e della gamma di applicazioni nel rivestimento di specie di legno importanti.

Il foglio di dati nasce da una collaborazione con l'istituto Johann Heinrich von Thünen di Amburgo.

I valori del pH del legno sono stati determinati come variabili chimiche importanti per la prima volta.

La dipendenza di concentrazione di estratti come acidi tannici o tannini dal valore del pH è importante.

Un buon rivestimento di superficie e selezione mirata di strutture di sistema sono più sicuri se basati su queste variabili determinate dall'istituto Thünen e dimostrano una risoluzione di problemi relativa al legno.

Tutte le strutture di sistema menzionate nel foglio di dati sono selezionate a seconda di massima durabilità e qualità e sono considerate sistemi rilevanti. Un test pratico è comunque sempre necessario.

A causa di possibilità applicative differenti e sottolineature di parti da rivestire, sono necessarie variazioni.

Per selezionare sistemi individuali facilmente, il dipartimento tecnico Teknos sarà felice di assistervi.

**WE MAKE THE WORLD LAST LONGER**