

Polyureapinnoitejärjestelmät

PUA340-S1

Teknopur 340 FR Teräs 1

1 1.12.2020

Teräspintojen käsittelyyn tarkoitettu pinnoitejärjestelmä, jossa pohjustus tehdään kaksikomponenttisellä polyuretaanimaalilla ja pinnoitus liuotteettomalla palosuojauspolyureaaleilla. Haluttaessa tarkka sävy tai UV-suojaus järjestelmä voidaan pintamaalata liuotinhenteisellä TEKNODUR 0090 -polyuretaanimaalilla.

	PUA340-S1a	PUA340-S1b	PUA340-S1c
TEKNODUR PRIMER 8-00	pohjustus	pohjustus	pohjustus
TEKNOPUR 340 FR	2 x 1500 µm	3 x 1500 µm	2 x 1500 µm
TEKNODUR 0090	-	-	1 x 40 µm
Kokonaiskalvonpaksuus	3000 µm	4500 µm	3040 µm

Käyttö Kulutus- ja kemikaalikestävyyttä vaativiin kohteisiin, esimerkiksi teollisuuden säiliöt, altaat ja lattiat.

Pinnan esikäsittely Esikäsittelymenetelmä valitaan käytettävän pohjusteen tuoteselosteen ohjeiden mukaisesti.

Huoltopinnoitus Vanha pinnoite puhdistetaan huolellisesti epäpuhtauksista ja hiotaan himmeäksi. Mahdollinen pintamaali poistetaan esim. hiomalla. Mikäli pinnoite on vaurioitunut, vauriokohdat paikataan polyureakorjausmassalla. Huoltopinnoitus tehdään hiotun ja TEKNOPUR SEALER 200-00:lla pohjustetun pinnoitteen päälle. Tarkemmat huoltopinnoitusohjeet löytyvät Teknoksen polyurea-käsikirjasta.

Mikäli pinnoite on vaurioitunut kemikaalialtistuksesta, vaurioitunut kerros on poistettava ennen huoltopinnoitusta.

Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.