

## PAINTING WOOD

# newsletter

**GORI** INDUSTRY

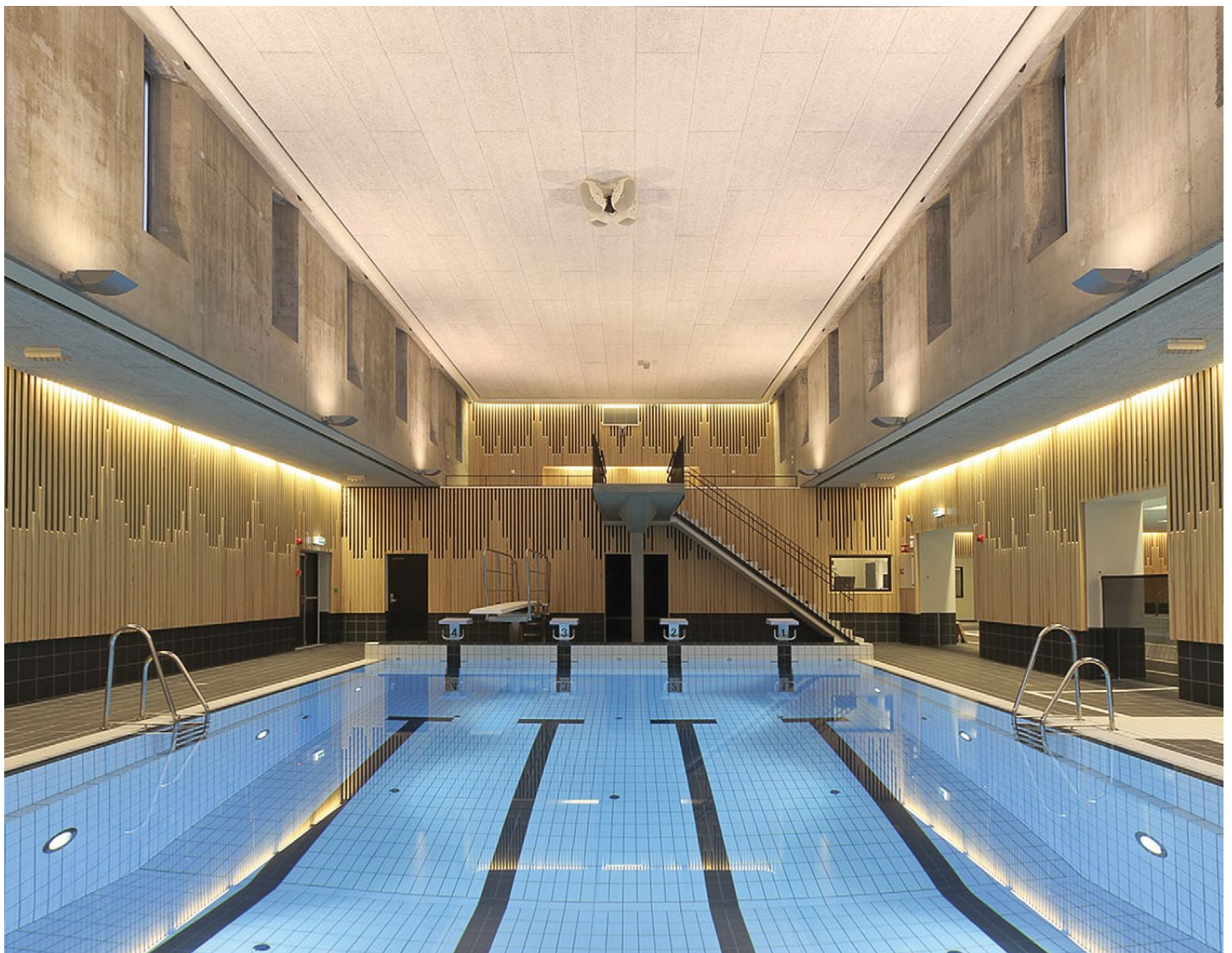
## Sisältö

Akustiikkapaneelit, Troldekt (Tanska) .....	2
Nopea prosessi PVC-profiilien käsittelyyn: AQUACOAT 2661 .....	4
Teknos Puola: Uusi modernisoitu tehdas avattu .....	5
Uusi pohjamaali: ANTISTAIN AQUA 5210 .....	5
Toiminta Baltian maissa tehostuu .....	6
Teknos Saksa: Uusi myyntijohtaja puuteollisuuden tuoteryhmälle .....	6
Puu- ja puu/alumiini-ikkunat, Gaulhofer (Itävalta) .....	7
Metallin pinnoitus, Andresen Towers (Tanska).....	9

**2/2015**

Julkaisija: Teknos AS

Toimitus Karin Skov

[www.teknos.com](http://www.teknos.com)

©Troldekt/Helene Hoyer Mikkelsen



© Troldekt/Helene Hoyer Mikkelsen

## Asiakasesimerkki: Troldekt A/S

# Yhteistyöllä kestäviä ratkaisuja

“Ekologinen kestävyys on keskeinen osa yritysfilosofiaamme. Sen vuoksi olemme erittäin ylpeitä siitä, että olemme saaneet kestävän kehityksen mukaisille hankkeillemme Cradle-to-Cradle-sertifioinnin”, kertoo Troldekt A/S:n toimitusjohtaja Peer Leth.

Tranbjergissa Aarhusin lähellä toimiva tanskalaisyritys valmistaa akustiikkapaneeleita, joiden materiaalit sementti ja puu ovat 100-prosenttisiä luonnonmateriaaleja. Tuotteita käytetään seinä- ja kattopaneelina kouluissa, päiväkodeissa, uimahalleissa, konsertti- ja tapahtumahalleissa, liike- ja teollisuustiloissa sekä kodeissa. Paneelien

etuina ovat erinomainen äänenvaimennus, saasteettomuus, hengittävyys ja palonkestävyys.

Troldektin paneelit ovat suosittuja myös ulkomailla, ja suuri osa tuotannosta menee nykyisin vientiin. Tärkeimmät vientimaat ovat Saksa, Alankomaat, Sveitsi, Norja ja Iso-Britannia. Yritys laajensi äskettäin tuotantokapasiteettiaan Tanskassa ja avasi tytäryhtiön Hampuriin.

### Tinkimättömät ekologiset vaatimukset

Ekologisesti kestävä ja ympäristöä säästävä toimintatapa on jo pitkään ollut Troldektille



CEO Peer Leth, Troldekt A/S



© Troldekt

äärimmäisen tärkeä. Siitä kertovat yhtiön FSC®- ja PEFC-sertifiointi, dokumentointi tuotanto kestävä rakentamisen sertifi kaattien, kuten LEED, BREEAM ja DGNB, mukaan sekä Tanskan rakennusteollisuuden vuonna 2010 myöntämä ympäristöpalkinto. Lokakuussa 2014 Troldekt sai Danish CSR Foundation -säätiön CSR Strategy Award -palkinnon. Perusteena oli keskittyminen ekologiseen kestävyteen yrityksen strategiassa.



Cradle-to-Cradle- eli kehdosta kehtoon -suunnittelukonseptilla on erityisen keskeinen rooli yrityksen toiminnassa. Mallin keskeisenä ajatuksena on suljettu materiaali-kierto, jossa käytöstä poistetun tuotteen valmistusmateriaalit eivät päädy jätteeksi vaan ne käytetään uuden tuotteen raaka-aineeksi. ”Kun aloimme soveltamaan Cradle-to-Cradle -periaatteita, suhtauduimme siihen kuin ympäristömerkkiin”, kertoo Troldektin toimitusjohtaja Peer Leth. ”Huomasimme kuitenkin, että malli tarjoaa meille mahdollisuuksia kehittää toimintaamme muutoinkin. Se lisää läpinäkyvyyttä sekä luottamusta yritykseemme ja tuotteisiimme. Nykyisin Cradle-to-Cradle on keskeinen osa strategiaamme.”

Sen vuoksi Troldekt on aloittanut yhteistyön Vugge til Vugge Denmark -konsultointiyhtiön kanssa ja luonut tavoitteita ja projekteja vuoteen 2022 saakka sisältävän tiekartan. Helmikuussa tehdyssä viimeisimmässä sertifioinnissa Troldektin luokitus parani

hopeasta kultaan useissa kategorioissa ja yhtiö ylitti monet tämänhetkisistä tavoitteistaan. Troldekt uskoo saavuttavansa kultaluokituksen vuonna 2017 ja platinaluokituksen joissain kategorioissa vuoteen 2022 mennessä.

#### **Ekologisesti kestävä pinnoite**

Cradle-to-Cradle-sertifiointi asetti haasteita myös pinnoitteelle. ”C2C-konsepti asettaa tiukat vaatimukset tuotteissamme käytetyille raaka-aineille”, kertoo Leth. ”Sertifiointi edellyttää tiivistä ja luottamuksellisesta yhteistyötä toimittajiemme kanssa.”

Troldekt on luottanut Teknokseen jo yli 20 vuoden ajan. Tärkein Troldektin paneeleissa käytetty tuote on Teknoksen kattomaali 7344-20, joka on erityisesti kehitetty sementtilastuvillalevyjen pinnoitukseen. Troldekt ja Teknoksen tutkimus- ja tuotekehitysosasto tekivät tiivistä yhteistyötä, jotta tuote saataisiin vastaamaan tiukkoja C2C-vaatimuksia. Teknos kävi tarkoin läpi kattomaalin reseptin

ja vaihtoi raaka-aineita. Tuloksena saatiin aiempaa ympäristöystävällisempi ja kestävämpi maali, joka täyttää Cradle-to-Cradle-sertifikaatin tiukat vaatimukset.

#### **Yhteistä kehitystyötä**

Yhteistyöstä hyötyvät ympäristön lisäksi molemmat osapuolet. ”Cradle-to-Cradle-projekti tarjoaa mahdollisuuksia kaikille osapuolille”, toteaa Leth. ”Se vahvistaa niin meidän kuin toimittajiemme kilpailukykyä vastuullisten ja tulevaisuuteen suuntaavien ratkaisujen markkinoilla.”

Teknos-konsernin ympäristöpäällikkö Tine Kokholm vahvistaa asian. ”Tuotteiden ja prosessien ekologinen kestävyys on yhä tärkeämpää, ja me pyrimme jatkuvasti parantamaan toimintaamme ja tuotteitamme. Se edellyttää yhteistyötä oikeiden ratkaisujen löytämiseksi asiakkaidemme erityistarpeisiin. Troldektin Cradle-to-Cradle-sertifiointi on hyvä esimerkki siitä, mitä tällainen toiminta on käytännössä.”





## AQUACOAT 2661

# Nopea prosessi PVC-profiilien käsittelyyn

Teknos tarjoaa nyt uuden tehokkaan ratkaisun PVC-profiilien pintakäsittelyyn. Vain vähän VOC-päästöjä aiheuttava ratkaisu on suunniteltu suurtuotantokäyttöön.

AQUACOAT 2661 vesipohjainen 1K-hybridipinnoite luo elastisen, erittäin kestävä, lujan ja tasaisen kiiltävän pinnan. Tuote on suunniteltu käytettäväksi vesipohjaisen

TEKNOCLEAN 1952 -puhdistusaineen kanssa.

Pinnoite on läpäissyt hyväksytysti AAMA 615-testit ensiluokkaisille pintakäsittelyaineille.



Vaihtoehtoina on satiini- tai mattapinta. AQUACOAT 2661 voidaan sävyttää TEKNOCOLOR-sävytysjärjestelmällä. Tummat värit ovat todella näyttäviä. Niiden kanssa käytetään erityistä mustaa pigmenttiä, joka heijastaa infrapunasäteilyä. Tämä vähentää maalipinnan kuumentumista ja siten suojaa PVC-profiileja vaurioitumiselta.

Erinomainen läpimenoaika on suuri etu. Maali levitetään ruiskuttamalla yhtenä kerroksena. Kuivaus tapahtuu uunissa tai huoneenlämmössä, jossa tuote kuivuu tunnissa.

AQUACOAT 2661 on saatavilla heti.

Teknos Puola

## Uusi modernisoitu tehdas avattu

Gdansk in pohjoispuolella Gdyniassa sijaitseva Teknoksen tehdas on tärkeä korroosionestoratkaisujen ja muiden teollisuuskäyttöön tarkoitettujen metallin pintakäsittelyaineiden tuotantolaitos. Äskettäisessä modernisointihankkeessa tehtaalle tehtiin kattava uudistus. Uusi ilmastointi- ja jälkipolttojärjestelmä takaavat ympäristöä säästävän tuotannon ja turvalliset työskentelyolosuhteet. Lisäksi tuotantokapasiteettia lisättiin järjestämällä tuotanto- ja logistiikkaprosessit uudelleen. Seurauksena on moderni tuotantolaitos,

jossa on myös tutkimus- ja kehitysosasto. Laitoksessa tuotetaan myös Teknoksen menestyksekkäät laivamaalit EMAPUR ja EPINOX.

Tehtas avattiin juhlallis in menoin 29 tammikuuta 300 kutsuvieraan läsnä ollessa. Avajaisjuhliin sisältyi kierros Gdynian tehtaalla sekä musiikkia ja päivällinen Baltic Philharmonic -hallissa. Modernisoidun tehta an käyttöön otto ja tuotannon käynnistys onnistuivat hyvin, ja tehdas toimii nyt täydellä teholla.

*Gdynian tehta an avajaisseremoniassa 29. Tammikuuta.*

### Uusi pohjamaali

#### ANTISTAIN AQUA 5210

Uusi ANTISTAIN AQUA 5210 tarjoaa entistä tehokkaamman tavan ehkäistä oksakohtien värimuutoksia oksaisista havupuista, kuten kuusesta tai männystä, valmistetuilla pinnoilla. Ruis-kutettava pohjamaali on parannettu versio suositusta ANTISTAIN AQUA 5200-00 -tuotteesta, ja se ehkäisee värimuutoksia entistä paremmin.

Eriyisen koostumuksensa ansiosta pohjamaali sitoo pigmentit oksakohtiin ja ehkäisee tehokkaasti lopullisen maalipinnan värimuutoksia. ANTISTAIN AQUA 5210 -pohjamaalia käytetään 3 tai 4 kerrosta sisältävissä käsittelyissä, joihin sisältyy puun suojaus sekä yksi tai kaksi maalikerrosta käyttötarkoituksen mukaan. Pohjamaali on jo todettu tehokkaaksi alustavissa testeissä.

Tuote tulee markkinoille kesäkuussa.



*Teknoksen CEO Paula Salastie leikkaamassa nauhaa Gdynian tehta an avajaisissa.*



## Uusia myyntiyhtiöitä

# Toiminta Baltian maissa tehostuu

Teknos laajentaa toimintaansa Baltian maissa avaamalla uusia paikallisia myyntiyhtiöitä. Teknos on toiminut alueella 90-luvun puolivälistä saakka ja tuottanut puutuoteteollisuudelle pinnoitusratkaisuja sekä metalliteollisuudelle märkä- ja jauhepinnoitusratkaisuja. Uudet myyntiyhtiömme Latviassa ja Liettuassa parantavat paikallisille asiakkaille tarjoamaamme palvelua ja auttavat meitä laajentamaan liiketoimintaamme näissä maissa.

Sia Teknos aloitti toimintansa Latviassa heinäkuussa 2014. Paikallisessa tiimissä on ollut mukana puuteollisuustuotteiden tekninen myyjä tämän vuoden toukokuusta lähtien. Pääyhteyshenkilö Riian toimistossa on toimistopäällikkö Laura Codere.

[www.teknos.lv](http://www.teknos.lv)

Teknosella on toimisto myös Liettuassa. UAB Teknos avattiin elokuussa 2014. Se sijaitsee Kaunaksen keskustan tuntumassa noin 100 km Vilnasta koilliseen. Pääyhteyshenkilö Liettuan toimistossa on toimistopäällikkö Simona Staneviciene.

[www.teknos.lt](http://www.teknos.lt)

Teknos osti virolaisen AS Kemifloran maali- ja pinnoiteliiketoiminnan jo vuonna 2013. Virossa toimivan Teknos OÜ:n pääkonttori sijaitsee Tallinnassa ja maassa on useita myynti-

yhtiöitä. Teknoksen tuotteet ovat olleet suosittuja Virossa jo usean vuoden ajan.

[www.teknos.ee](http://www.teknos.ee)

“Strategianamme on huolehtia edustuksesta tärkeillä markkina-alueillamme omien yhtiöiden kautta”, kertoo Teknoksen Latvian ja Liettuan liiketoiminnasta vastaava Timo Mäkinen. “Meillä on vakaa asiakaskunta Baltian maissa jo entuudestaan, ja uudet myyntiyhtiöt ovat nostaneet meidät selkeälle kasvu-uralle.”

Tämä koskee erityisesti teollisuuskäyttöön tarkoitettuja puun pintakäsittelytuotteita. “Puuteollisuuteen tarkoitettujen tuotteidemme liikevaihto on nelinkertaistunut Baltian maissa muutaman viime vuoden aikana”, kertoo Teknoksen Baltian alueen vientipäällikkö Markku Blommendahl. “Olemme tukeneet modernien tuotantotilojen perustamista ja yhä useammat valmistajat luottavat tekniseen tukeemme. Puuikkunoiden ja ulkoverhouksen pinnoiteratkaisumme ovat jo nyt markkinajohtajia, ja nyt saamme uusia asiakkaita sisustuskäyttöön tarkoitetuilla ratkaisuillemme.”



## Teknos Saksa

### Uusi myyntijohtaja puuteollisuuden tuoteryhmälle

Mark Norris (47) on toiminut puuteollisuuteen suunnattujen tuotteiden myyntijohtajana Saksan Fuldassa toimivassa yhtiössä joulukuusta lähtien. Aiemmin hän työskenteli johtavassa asemassa kyllästysaineita valmistavassa yrityksessä ja hän tuo mukanaan pitkäaikaisen kokemuksen ikkuna- ja oviteollisuudesta. Mark Norris tulee vastaamaan Saksan Teknoksen puuteollisuustuotteiden liiketoiminnasta Teknos- ja GORI Industry -tuotemerkkien osalta. Norrisin toimenkuvaan sisältyvät puisten ikkunoiden, ovien ja puutarhakalusteiden teollisina valmistajina toimivat asiakkuudet sekä sisäkäyttöön tarkoitettujen puuteollisuustuotteiden pinnoiteratkaisujen myynti. Myynnin hallinnasta vastasi aiemmin toimitusjohtaja André Brunotte. Rekrytoimalla uuden myyntijohtajan Teknos vahvistaa myyntiorganisaatiotaan Saksassa ja vauhdittaa puuteollisuusjaoston kehitystä.





© Gaulhofer

## Asiakasesimerkki: Gaulhofer

# Enemmän kuin pinnoite

Itävaltalainen ikkunavalmistaja Gaulhofer on yksi kansainvälisesti parhaiten menestyneistä yrityksistä Itävallan rakennustuotemarkkinoilla. Ikkunoiden vienti asettaa tiukat vaatimukset pinnoitteille, ja Gaulhofer käyttää Teknoksen vesipohjaisia ratkaisuja puu- ja puu/alumiinijärjestelmissään.

“Laadun, prosessit ja palvelut sisältävän paketin pitää olla juuri oikeanlainen”, kertoo

Christian Kirchmaier, joka vastaa Grazin lähellä Übelbachissa sijaitsevan laitoksen tuotannosta. “Pidämme itse kiinni näistä periaatteista ja vaadimme sitä myös toimittajiltamme. Tämä pätee erityisesti puu- ja puu/alumiini-ikkunoissa käyttämiimme pinnoitteisiin.”

Gaulhofer-konsernilla on kaksi tuotantolaitosta. Übelbachissa sijaitsevassa päätoimipaikassa tuotetaan puu- ja puu/alumiini-ikkunoita ja Vorarlbergin Mäde-rissä sijaitsevassa tuotantolaitoksessa valmistetaan PVC-ikkunoita ja -ovia. Pääosa tuotannosta menee kotimaan markkinoille, mutta yli kolmasosa menee vientiin erityisesti Saksaan ja Sveitsiin. Yrityksen arvostetuimpia tuotteita ovat puu/alumiini-ikkunat ja Fusionline-tuotesarja, jossa asennussyvyys on 108 mm ja optimaalinen Uw-arvo 0,65 W/m<sup>2</sup>K.

Gaulhofer käyttää ainoastaan puu- ja puu/alumiini-ikkunoihin kotimaista puuta, pääasiassa kuusta, lehtikuusta ja uusimpana vaihtoehtona myös tammea. Valmistus



taphtuu pääasiassa suurtuotantona omassa tehtaassa, jossa myös soivot liitetään yhteen. Myös täällä pinnoitteelle asetetaan tinkimättömät vaatimukset. “Ensinnäkin tarvitsemme laadukkaan ja tyylikkään näköisen pinnan, joka sopii materiaaliin”, kertoo Kirchmaier. “Pelkkä kulutuksenkestävyys ei riitä, vaan pinnoitteen tulee olla ekologisesti kestävä. Lisäksi pinnoiteratkaisun tulee olla helposti työstettävä ja mahdollistaa vakaa tuotantoprosessi.”



### Pitkäaikainen kokemus pintakäsittelystä

Gaulhofer viimeistelee puu- ja puu/alumiini-ikkunoiden pinnat Übelbachin tehtaalla. Tehtaalla on valemalausjärjestelmät puun kyllästykseen ja pohjustukseen sekä kaksi automaattista ruiskujärjestelmää pintojen kuultomaalaukseen tai käsittelyyn peittävällä tai värittömällä pinnoitteella. Yritys luottaa pohjoiseurooppalaisen pinnoitevalmistajan Teknoksen tuotteisiin kaikissa pinnoitetarpeissaan. Gaulhofer käyttää kuultomaalaukseen 3 kerrosta sisältävää pinnoitetta ja 3 tai 4 kerrosta sisältävää ratkaisua peittävään maalaukseen puulajin mukaan. Käytössä ovat vesipohjaiset GORI 356 (puun suoja-aine), GORI 615, 616 ja 650 (pohjustus- ja välikäsittelyaine) sekä GORI 660 (pintamaali), joista käytetään tarpeen mukaan kuultavia ja peittäviä variantteja. Puu/alumiini-ikkunoihin käytetään vesipohjaista GORI 475-havupuuöljyä, joka korostaa puun syitä ja tuo ne näyttävästi esille. "GORI-tuotteilla saavutetaan juuri oikeanlainen pinnoitteen laatu ja tuotantoprosessi", kertoo Kirchmaier. "Meillä on jo lähes 20 vuoden kokemus näistä pinnoitteista, joten luotamme siihen, että ne ovat erittäin kestäviä."

Laadun ja tuotanto-ominaisuuksien lisäksi tärkeää on palvelu. Nykyisin kysytään



usein erityisvärejä. "Muotoilu ja yksilöllisyys ovat keskeisiä seikkoja puuikkunoiden tuotannossa", jatkaa Kirchmaier. "Trendinä on lasi-pintojen suureneminen ja yksilölliset värit, joita kysyvät nyt sekä rakennusten omistajat että arkkitehdit." Gaulhofer toimittaa yhä enemmän asiakkaiden toiveiden mukaisia yksilöllisiä pinnoitteita ja sävytyksiä, jotka kehitetään ja sekoitetaan Teknoksen Fuldan laboratorion tuella. Gaulhofer tekee tiivistä yhteistyötä pinnoitevalmistajien kanssa myös silloin, kun se ottaa käyttöön uusia

materiaaleihin tai tuotantoprosesseihin liittyviä innovaatioita. Ennen tammiprofiilien käyttöönottoa ja niiden tuotannon aloittamista yritys kokeili ja testasi useita erilaisia pinnoiterakenteita yhteistyössä Teknoksen asiantuntijoiden kanssa. "Meille hyvä pinnoiteratkaisu on enemmän kuin pinnoite", tiivistää Kirchmaier. "Se on täydellinen paketti, johon sisältyy laadukas pinnoite, saumaton tuotantoprosessi ja omistautuva palvelu."

[www.gaulhofer.com](http://www.gaulhofer.com)







© Andresen Towers

## Asiakasesimerkki: Andresen Towers

# Pinnoite kohtaa konseptin

Tuulimyllyn rakentaminen vaatii yleensä kallista ja aikaavievää logistiikkaa: raskasta kuljetuskalustoa, ajoneuvoja ja vilkkuvia varoitusvaloja - ja koko komeus etenee etanan vauhtia.

Tanskalainen Andresen Towers on kehittänyt täysin uuden tuulimyllykonseptin, joka helpottaa kuljetusta ja mahdollistaa korkeiden tornien kuljetuksen missä tahansa, jopa kapeilla kaduilla ja tiukoissa mutkissa. Teknoksen TEKNODUR COMBI 3560 täytti yhtiön kovat vaatimukset innovatiivisessa projektissa.

Uuden konseptin ideoivat sisaryhtiö Ib Andresen Industrin palveluksessa olevat työntekijät. Tuulivoimalatornien tuotantoa varten perustettiin oma itsenäinen yhtiö, Andresen Towers.

“Halusimme tehdä jotain sellaista, mitä kukaan muu ei ole aiemmin tehnyt. Halusimme valmistaa tuulivoimalatornin, jonka kuljetus olisi helppoa”, selittää Andresen Towersin laatu-päällikkö Peter Sylow Madsen. Yhtiö kehitti lyhyessä ajassa täysin uuden patentoidun tuulimyllyratkaisun, jonka ansiosta tornit ovat kevyitä ja siten myös halvempia kuljettaa.

### Yksinkertainen konsepti

Uusi konsepti on yksinkertainen: Sen sijaan, että suuret sylinterinmuotoiset osat hitattaisiin yhteen torniksi, joka kuljetetaan kohteeseen raskailla ajoneuvoilla, Andresen Towers valmistaa pienikokoisia taivutettuja osia, jotka voidaan kuljettaa määränpäähen nopeasti ja edullisesti tavanomaisilla kuljetusajoneuvoilla. Kohteessa yhteen kiinnitettävät osat mahdollistavat jopa yli satametrisen napakorkeuden.

### Kysynnän kasvu vaatii nopeaa tuotantoa

Idea helposti kuljetettavista tuulivoimalatorneista herätti nopeasti kiinnostusta tuuliturbiinimarkkinoilla. Esimerkiksi yhteistyö Siemens Wind Powerin kanssa aloitettiin nopeasti. Suuri kiinnostus johti pian myös valtavaan kysynnän kasvuun. Tuotannon nopeuttamiseksi oli löydettävä nopeasti kuivuva maalausjärjestelmä.

“Parhaimmillaan valmistamme noin kolme ja puoli tornia viikossa. Nykyinen nopea tuotantovauhti olisi ollut mahdotonta toteuttaa perinteisillä maaleilla, sillä teräsoisien kuivuminen kestäisi jopa seitsemän päivää. Se tulisi kalliiksi, vaatisi valtavasti säilytystilaa ja



hidastaisi prosessin kulkua”, kertoo laatu-päällikkö Madsen.

Sen vuoksi Andresen Towers tarvitsi kumppanikseen innovatiivisen maalinvalmistajan, joka kykenisi tarjoamaan nopeasti kuivuvan ja tasalaatuisen maalin ja joka kykenisi ajattelemaan koko prosessia uudesta näkökulmasta sekä osallistumaan aktiivisesti maalaus- ja kuivumisprosessien ajoittamiseen siten, että läpimenoajat sopisivat myös tuotannon muihin osa-alueisiin. Teknos täytti nämä vaatimukset.

“Teknokselta saimme sekä asiantuntevaa teknistä neuvontaa että erinomaista käytännön apua”, kertoo Madsen yhteistyöstä. “Me Andresen Towersilla kannustamme innovatiiviseen ajatteluun. Huomasimme, että Teknoksellä toimitaan samoin. Yhteistyömme alusta alkaen olemme olleet innostuneita Teknoksen käytännönläheisyydestä, teknisestä asiantuntemuksesta, palvelun korkeasta tasosta sekä joustavuudesta”, kertoo Madsen.

Hän muistelee yhdessä Teknos Tanskan markkinointipäällikön Henrik Hansenin kanssa

hetkeä, jolloin ensimmäiset Teknoksen maaleilla maalatut teräsvaipat valmistettiin. “Ensimmäisinä kolmena päivänä olimme tehtaalla kellon ympäri”, kertoo Hansen. “Halusimme luonnollisesti seurata projektia mahdollisimman tiiviisti ja varmistaa, että kaikki sujui suunnitelmien mukaan.” Vaikka työpäivät venyivätkin pitkiksi, sekä Teknoksen että Andresen Towersin edustajat halusivat nähdä yhteistyön tulokset käytännössä.

#### Hyötyä myös ympäristölle

Nopea kuivumisaika ei ole Teknoksen maalin ainoa etu. TEKNODUR COMBI 3560 -pinnoitteen kuiva-ainepitoisuus on suuri, joten sen VOC-päästöt ovat alhaiset. Tämä oli toinen Andresen Towersille tärkeä ominaisuus. “Meidän tuotteemme on suunnattu ympäristömarkkinoille, joten Teknoksen pinnoite sopii meille hyvin myös ympäristönäkökohtien vuoksi”, toteaa Madsen.

“Valintamme ratkaisi nopea kuivumisaika sekä se, että yksi kerros riittää”, jatkaa Madsen. “Koska toimimme itse ympäristömarkkinoilla, TEKNODUR COMBI 3560:n ympäristöystävällisyys oli tärkeää. Projekti

#### Andresen Towers lyhyesti

Andresen Towers A/S perustettiin vuonna 2011 ja se toimii tiiviissä yhteistyössä Ib Andresen Industrin kanssa. Yhtiö on erikoistunut tuulimyllyjen ruuvaamalla kiinnitettävien tornien kehittämiseen ja valmistamiseen. Yhdessä Ib Andresen Industrin kanssa yrityksellä on yli 25 vuoden kokemus tuulimyllyistä.

Andresen Towers on valmistanut jo yli 200 tuulivoimalatornia. Useimmat tuulivoimaloista sijaitsevat Saksassa, Suomessa, Tanskassa ja Ruotsissa. Andresen Towersin valmistamat tornit on perinteisiä ratkaisuja helpompi kuljettaa ja ne voidaan koota asennuskohteessa. Rakennettavan tornin korkeutta rajoittaa käytännössä vain nosturin korkeus.

[www.andresen-towers.com](http://www.andresen-towers.com)

ei olisi onnistunut kokonaisuutena näin hyvin ilman Teknoksen maaleja.”

