



PINNA ETTEVALMISTAMINE TEHASES

PINNA ETTEVALMISTAMINE

Hea masintöölusega viimistlus on tavaliselt parim pinna ettevalmistus okaspuidust puitdetailidele kantavate kattekihtide jaoks.

Teravad lõikurid lõikavad puidukiude puhtalt, jättes ühtlase imava pinna, mis on kruntimise või aluspeitsimise hea tulemuse võti.

Kui lõikur on nüri, surub see pinnakiud kokku ja poleerib neid, tekitades ebahürtlase pinna, mis võib peitsimisel paista laiguline.

Tavaline lihvimine võib pinnakiude rebida ja purustada, suurendades otsakiudude üles kerkimist, eriti veepõhiste katete puhul, samas kui peene lihvpaperiga kiirlihvijad kipuvad pinda poleerima, andes tulemuse, mis sarnaneb nüri lõikuriga saadavaga.



Need lihvimist puudutavad kommentaarid võivad minna intuitsiooniga vastuollu, kuid järgmine lihtne test illustreerib nende mõju:

1. Võtke jupp töödeldud okaspuitu ja lõigake see kaheks tükiks.
2. Lihvige orbitaal- või lintlihvmasinaga jämedat lihvpaperit kasutades esimese sektsiooni üht külge.
3. Teisel puidutükil tõmmake üle sektsiooni ühe külje terava kaabitsa, hõõvlitera või peitliga.
4. Kastke mõlemad tükid aluspeitsi või kastmiskrundi sisse.

Lõigatud pind annab oluliselt parema tulemuse kui lihvitud pind.

Mõned lehtpuud on oma olemuselt kiulised ja esineb otsakiudude üles kerkimist, olenemata sellest, kuidas neid puitusid töödeldakse ja lihvitakse. Sellised puidud tuleks katta, enne kui üritada saavutada head pinda.

Poollääbipaistvate viimistluste puhul ei sulge läbitungiv peitsikiht pinda ja seega tuleb peale kanda esimene kattekiht, enne kui saab pinnaviimistlust oluliselt parandada.

Pärast pinna sulgemist saab seda enne lõpliku pealiskihi pealekandmist harjaslihvida, et eemaldada kõik kerkinud kiud.

Teknosa tehniline andmebaas

LIHVIMINE

Lihvimist kasutatakse tavaliselt väikesemahuliste spetsiaalse otstarbe jaoks valmistatud puitdetailide puhul. Viimistlustulemusi saab oluliselt parandada, piirates lihvimist ja harjaslihvimist ning valides sobiva karedusega lihvipaberi.

Automaatsed lintlihvijad

See on väga oluline, kui kasutatakse automaatseid trummellihvijaid:

1. Esimese trumli lindi karedus peaks olema võimalikult peen, et vältida aluspinna lahtirebimist, ideaaljuhul karedusega 120.
2. Järgnevate rihmade klassid tuleks koordineerida pinna sulgemiseks, näiteks karedusega 150.
3. Viimistlusrihm peaks olema karedusega 180.



Kolme lindiga lihvija

Lintmasinad

Saadaval on kolme lindiga masinad, milles üks lint pöörleb teise kahe suhtes 90° nurga all. Katsed näitavad paremaks muudetud pinda ja selle süsteemiga saavutatakse aluspinna sulgemine, eriti kui prioriteediks on üles kerkinud otsakiudude profiili vähendamine.

Harjaslihvija

Harjastüüpi lihvimisemasinad tagavad samuti hea tase-mega pinna, kui neid kasutatakse viimistlusprotsessis õigesti.

Teknosa toodete kasutamise täielikud juhendid leiata alati tehniliste andmete lehest.

Terasvill

Terasvilla on traditsiooniliselt kasutatud viimistlemiseks kappide valmistamisel ja Šellaklakiga poleerimisel. Seda ei tohiks kasutada välisdetailidel, kuna väikesed teraseosakesed võivad pinda kinni jääda ja ilmaelementidega kokku puutudes roostetada, mis halvendab viimistlust.



Viimistluspadjad

Nailonist ja vahust täidisega harjamispadjad on väga kasulikud harjaslihvimiseks, eriti liistude ja profileeritud osade puhul. Peeneteraline lihvimine eemaldab tõhusalt väljaulatuvad kiud, hoides samal ajal ära ülemäärase lihvimise ja teravatelt servadelt kattekihi eemaldamise.



Täiendava toe saamiseks võtke ühendust oma kohaliku Teknosa esindajaga või külastage veebilehte aadressil **teknos.com**.