

ÆDELGRAN, SILVER FIR

Botanisk navn:	<i>Abies alba</i> . Familie: PINACEAE
Andre vigtige arter:	<i>A. nordmanniana</i> , <i>A. pectinata</i> , <i>A. amabilis</i> , <i>A. balsamea</i> , <i>A. grandis</i>
Udbredelse:	Europa, egnene omkring Middelhavet inkl. Nordafrika og Mellemøsten
Andre vigtige handelsnavne:	Edeltanne, Weißtanne (DE); silver fir, European silver pine, whitewood (GB)
Kode iht. DS EN 13556:	ABAL

Veddets farve og struktur:

Kerneveddet gult og lyst. Med hensyn til farve ligner splintveddet kerneveddet. Veddet er gullighvidt og eftermørkner mærkbart under påvirkning af lys. Vækstzonegrænsen mellem det lysere vårved og det mørkere høstved er tydelig at se. De mørke bånd af høstved danner på længdesnit tydelige årer (tangentielle snit) henholdsvis striber (radiære snit).

Egenskaber:

Massefylde frisk [kg/m ³]	800 – 950	
Massefylde tørret (12-15% u) [g/cm ³]	0,43 – 0,48	
Trykstyrke u ₁₂₋₁₅ [N/mm ²]	40 – 52	
Deformationsstyrke u ₁₂₋₁₅ [N/mm ²]	62 – 80	
Elasticitetsmodul (bøjning) u ₁₂₋₁₅ [N/mm ²]	10000 – 14500	
Slagsejhed [kJ/m ²]	35 – 42 – 65	
Brinell-hårdhed ⊥ på årer u ₁₂₋₁₅ [N/mm ²]	13 – 16	
Tørringssvind (frisk til u ₁₂₋₁₅)	radiært [%]	2,0
	tangentielt [%]	5,0
Differentielt svind [%/%]	radiært	0,12 – 0,16
	tangentielt	0,28 – 0,35
pH-værdi (suspension)	5,8	
pH-værdi (overflade)	4,3	
Naturlig bestandighed (DIN-EN 350-2)	klasse 4	

Bearbejdelighed:

Træet er nemt at save, høvle, bore og slibe. Det er desuden nemt at spåntage og spalte. Søm og skruer giver ingen problemer. Limbarhed god.

Tørring:

Tørreprocessen er hurtig og uden problemer. Træet udviser kun ringe tendens til revnedannelse og forvridding.

Anvendelse:

Indendørs og udendørs uden jordkontakt. Særlig velegnet til: Forbrugsstoffer ved byggeri (afstivninger, forskallinger), facadebeklædninger, rammekonstruktioner (vinduer, husdøre, udestuer), væg- og loftsbeklædninger (indendørs), møbler, emballager.



Makroskopisk tværsnit af Ædelgran
(10x forstørrelse)



Overflade på Ædelgran
(radiært snit)

WE MAKE THE WORLD LAST LONGER

Overfladebehandling:

Ingen kendte problemer. Sugeevnen er middel til ringe (EN 350-2:1994).

Behandlingssystemer:

De her præsenterede behandlingssystemer sikrer maksimal levetid og kvalitet.

Som udgangspunkt er det muligt at sammensætte andre behandlingssystemer, men det anbefales at drøfte disse med Teknos på forhånd.

Vejledninger til påføring findes i de tekniske datablade for pågældende produkter.

Vinduer, døre, udestuer og skodder:

Systembehandling	Transparent
Træbeskyttelse	GORI 356 / TEKNOL AQUA 1410-01
Grunding	AQUAPRIMER 2900-22
Mellembehandling	AQUAFILLER 6500-01
Topcoat	AQUATOP 2600-9X

Systembehandling	Dækkende
Træbeskyttelse	GORI 356 / TEKNOL AQUA 1410-01
Grunding	ANTISTAIN AQUA 5200-01
Mellembehandling	ANTISTAIN AQUA 5200-01
Topcoat	AQUATOP 2600-2X

Systembehandling	Farveløs
Træbeskyttelse	GORI 356 / TEKNOL AQUA 1410-01
Mellembehandling	AQUAFILLER 6500-01
Topcoat	AQUATOP 2600-6X

Yderligere oplysninger: Teknos A/S
Industrivej 19
DK-6580 Vamdrup
Tel: +45 76 93 94 00
www.teknos.com

WE MAKE THE WORLD LAST LONGER

Træ er et ganske unikt materiale, både smukt og alsidigt

De forskellige træsorter har yderst varierende egenskaber, så konserverende og dekorativ overfladebehandling må derfor fastsættes individuelt.

Dette datablad har til formål at gennemgå særlige forhold og problemstillinger ved behandling af nogle vigtige træsorter.

Databladet er udarbejdet i samarbejde med Johann Heinrich von Thünen-Institut i Hamburg.

For første gang er veddets pH-værdier blevet målt som en vigtig kemisk parameter.

Begrundelsen er, at koncentrationen af udvaskede stoffer som garvesyre (tanniner) afhænger af pH-værdien.

Korrekt overfladebehandling og rationelt valg af behandlingssystemer kan foretages langt sikrere under brug af de af Thünen-Institutet oplyste parametre for den konkrete træsort.

Samtlige de behandlingssystemer, der fremgår af dette datablad, er udvalgt med maksimal levetid og kvalitet for øje, men må kun betragtes som vejledende. Det tilrådes altid at teste i praksis.

Den brede vifte af anvendelsesområder og krav til de komponenter, der skal behandles, kan nødvendiggøre tilpasning af metoderne.

Teknos' tekniske afdeling bistår gerne ved valg af konkret behandlingssystem.

WE MAKE THE WORLD LAST LONGER