

## PAINTING WOOD

# newsletter

**GORI** INDUSTRY

## Indhold

Case study: Akustikplader – Troldekt (Danmark) .....	2
Hurtig procesbehandling af PVC-profiler: AQUACOAT 2661 .....	4
Teknos Polen: Åbning af en ny og moderne fabrik .....	5
Ny knastforsegling: ANTISTAIN AQUA 5210 .....	5
Styrkelse af aktiviteterne i Baltikum .....	6
Teknos Tyskland: Ny salgsdirektør i Industrial Wood.....	6
Case study: Vinduer af træ og træ/aluminium – Gaulhofer (Østrig) .....	7
Case study: Metalmaling – Andresen Towers (Danmark) .....	9

**2/2015**

Udgives af: Teknos AS

Redaktør: Karin Skov

[www.teknos.com](http://www.teknos.com)

©Troldekt/Helene Hoyer Mikkelsen



© Troldekt/Helene Hoyer Mikkelsen

## Case study

# Samarbejde om bæredygtige løsninger

“Bæredygtighed er et centralt element i virksomhedens filosofi, og derfor er det en vigtig parameter for os at kunne dokumentere vores bæredygtighedsindsats med en Cradle to Cradle-certificering,” siger Peer Leth, der er administrerende direktør hos Troldekt A/S.

Den danske virksomhed ligger i Tranbjerg ved Aarhus og fremstiller akustikplader, der er 100% produceret af de naturlige råmaterialer træ og cement. De bruges som lofts- og vægpaneler i skoler, børnehaver, svømmehaller, koncertsale og konferencerum, erhvervs- og industribyggeri og i pri-

vate boliger. Fordelene er overbevisende. Fremragende lydabsorption, allergivenlige, åndbare og brandsikre.

Troldekt sælger også med stor succes akustikpladerne uden for Danmark, og en stor del af produktionen eksporteres. De vigtigste eksportlande er Tyskland, Holland, Schweiz, Norge og Storbritannien. Virksomheden har for nylig udvidet produktionskapaciteten i Danmark og åbnet et datterselskab i Hamburg.

### Høje standarder for bæredygtighed

Troldekt har gennem lang tid lagt stor vægt



Troldekt CEO Peer Leth

på at være en miljøvenlig og bæredygtig virksomhed og er FSC®- og PEFC-certificeret. Troldekt's produkter bidrager med dokumentation til bæredygtighedscertifikater inden for byggeriet, f.eks. LEED, BREEAM og DGNB, og i 2010 modtog Troldekt den danske byggebranches miljøpris. I oktober 2014 blev Troldekt tildelt prisen “CSR Strategy Award” af Danish CSR Foundation, fordi bæredygtighed har primært fokus i forretningsstrategien.



© Troldekt



Designkonceptet Cradle to Cradle spiller en særligt vigtig rolle. Ifølge princippet må de anvendte materialer ikke ende som affald efter produktets levetid, men skal blive til nye råvarer i et lukket og cirkulært kredsløb. "Da vi begyndte at indføre Cradle to Cradle-princippet, betragtede vi det som en slags miljømærkning," forklarer Trolldteks administrerende direktør Peer Leth. "Men vi fandt hurtigt ud af, at konceptet gav mulighed for yderligere udvikling. Det skaber gennemsigtighed og tillid til vores virksomhed og vores produkter. I dag er Cradle to Cradle en integreret del af vores virksomhedsstrategi. Derfor indgår Trolldtekt i samarbejde med Vugge til Vugge Danmark, og vi har udarbejdet en handlingsplan frem til 2022 med projekter og milepæle undervejs. Ved den seneste certificering i februar forbedrede Trolldtekt sin vurdering fra sølv til guld i flere kategorier, og mange af de aktuelle mål er allerede opfyldt og overgået. Trolldtekt forventer at opnå en ren guldcertificering i 2017 og at nå platinniveau i nogle kategorier i 2022.

### Bæredygtig overfladebehandling

Cradle to Cradle-certificeringen stillede også krav til overfladebehandlingen. "Cradle to Cradle-konceptet stiller strenge krav til de råvarer, vi bruger i produkterne," forklarer Peer Leth. "Vi er afhængige af et tæt samarbejde med leverandørerne med gensidig tillid for at opnå certificeringen."

Trolldtekt har arbejdet sammen med Teknos i over 20 år. Et af de vigtige produkter, de bruger til akustikpladerne, er Teknos Ceiling Paint 7344-20, der er udviklet specielt til overfladebehandling af træuld og cementblandinger. Udviklingsafdelingerne hos Trolldtekt og Teknos har arbejdet tæt sammen om at opfylde de strenge krav ifølge Cradle to Cradle-konceptet. Teknos gennemgik loftmalingens komplette sammensætning og skiftede nogle af råvarerne ud. Resultatet blev en endnu mere bæredygtig og miljøvenlig sammensætning, der opfylder Cradle to Cradle-konceptets strenge krav.

### Fælles udvikling

Til syvende og sidst er det ikke kun miljøet, der drager fordel af vores samarbejde. Det gør begge parter også. "Cradle to Cradle-projektet giver nye muligheder for alle parter," forklarer Peer Leth. "Vi og vores leverandører står stærkere i konkurrencen om at udvikle ansvarlige, fremtidsorienterede løsninger."

Det bekræfter Tine Kokholm, der er Group Environmental Manager hos Teknos. "Bæredygtighedselementet i produkter og processer spiller en stadigt vigtigere rolle, og vi arbejder hele tiden på at forbedre både vores virksomhed og produkterne. Det indebærer også at finde frem til den rette løsning på specielle krav i samarbejde med kunderne. Trolldteks Cradle to Cradle-certificering er et godt eksempel på, hvordan tingene virker i praksis."

[www.trolldtekt.com](http://www.trolldtekt.com)





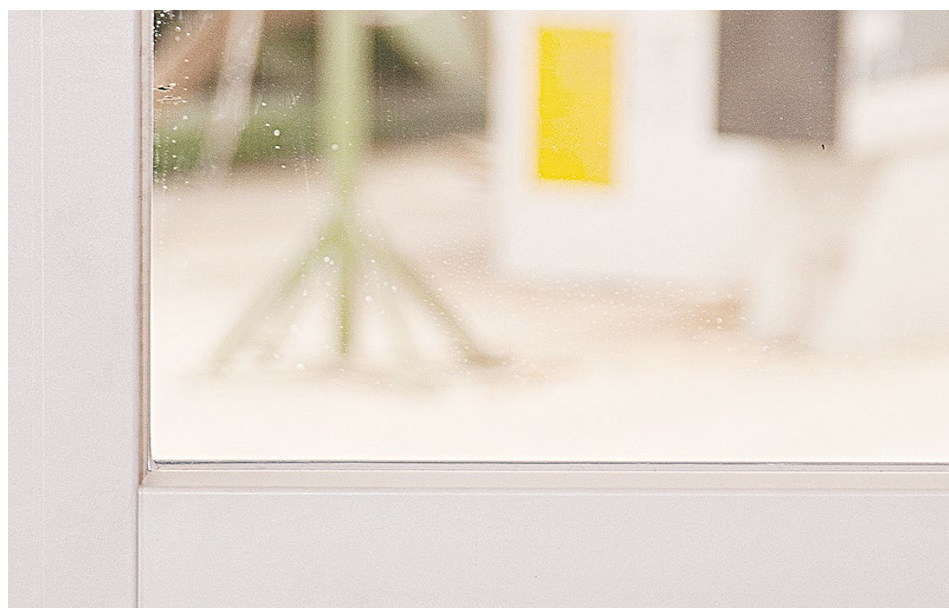
## AQUACOAT 2661

# Hurtig procesbehandling af PVC-profiler

Teknos tilbyder nu en effektiv løsning til behandling af PVC-overflader. Produktet har lavt opløsningsmiddelindhold til kontinu-

erlig produktionsproces med høj volumen. AQUACOAT 2661 er et vandbaseret 1K-hybridprodukt, som giver en elastisk, slidstærk

overflade med lang holdbarhed og stabil glans. Produktet er udviklet til anvendelse med TEKNOCLEAN 1952 vandbaseret grundrens. Produktet er testet ifølge AAMA 615 for Superior Coatings.



AQUACOAT 2661 findes til silkematte og mat teksturerede overflader og kan tones med TEKNOCOLOR toningssystemet. De mørke farver virker kølende – de indeholder et særligt sort pigment, der reflekterer infrarødt lys, og på den måde forhindres varmeopbygning under overfladen.

Den særlig korte behandlingstid giver afgørende fordele. Overfladebehandlingen påføres med sprøjte i et enkeltlagssystem og tørrer ved rumtemperatur eller med fremskyndet tørring efter ønske. Tørretiden ved rumtemperatur er omkring en time.

AQUACOAT 2661 leveres fra lager.

Teknos Polen

## Åbning af en ny og moderne fabrik

Teknos fabrikken i Gdynia (nord for Gdansk) er et af vores vigtige produktionssteder for rustbeskyttelsesløsninger og andre typer industriel metalmaling. Fabrikken har gennemgået en omfattende modernisering og renovering. Et nyt ventilationssystem med efterbrændingsanlæg sikrer en miljøvenlig produktion og et sikkert arbejdsmiljø. Produktions- og logistikprocesser er omlagt for at give plads til ekstra produktionskapacitet. Resultatet er en moderne fabrik med

integreret forsknings- og udviklingsafdeling. På fabrikken fremstilles Teknos' populære skibsmalinger EMAPUR og EPINOX.

Fabrikken fejrede indvielsen den 29. januar med 300 inviterede gæster. Gæsterne fik en rundvisning på fabrikken i Gdynia efterfulgt af en skøn aften med middag og musik med Baltic Philharmonic. Produktionen på den nye fabrik kører nu på fuld kapacitet.

*Åbningceremonien i Gdynia den 29. januar.*

### Ny knastforsegling

## ANTISTAIN AQUA 5210

Med den nye ANTISTAIN AQUA 5210 knastforsegler kan Teknos nu tilbyde en endnu bedre metode til at undgå misfarvning af træsorter med mange knaster såsom gran og fyr. Den sprøjteegnede primer er en videreudvikling af vores populære ANTISTAIN AQUA 5200-00 knastforsegler og beskytter endnu bedre mod misfarvning. Produktets specielle sammensætning sikrer, at farvepigmentet bindes i knasterne, så man effektivt forhindrer misfarvning af den afsluttende topcoat.

ANTISTAIN AQUA 5210 påføres i tre eller fire lag sammen med træbeskyttelse og/eller mellembehandling eller afsluttende behandling, afhængigt af kravene. Knastforsegleren har gennemgået omfattende tests og er dokumenteret effektiv. Produktet er på markedet fra juni måned.



*Officiel åbning ved Teknos' administrerende direktør Paula Salastie.*



## Nye salgsselskaber

# Styrkelse af aktiviteterne i Baltikum

Teknos udvider forretningen i Baltikum med nye lokale salgsselskaber. Teknos har været repræsenteret i området siden midten af 1990'erne og har leveret overfladebehandlingsløsninger til træindustrien samt vådmaling og pulvermaling til metalindustrien. Vores nye salgsselskaber i Letland og Litauen tilbyder de lokale kunder en endnu bedre service, og vi kan udvide vores aktiviteter betydeligt i disse land.

Den lettiske virksomhed Sia Teknos åbnede i juli 2014. Det lokale team består af en intern teknisk salgssingeniør for industrimaling, ansat fra maj i år. Den primære kontaktperson i Riga er vores kontorleder Laura Codere.

[www.teknos.lv](http://www.teknos.lv)

Vi har også vores eget Teknos team i Litauen. UAB Teknos i Litauen åbnede i august 2014. Det ligger centralt i landet i byen Kaunas, omkring 100 km nordøst for Vilnius. Den primære kontaktperson er vores kontorleder Simona Staneviciene.

[www.teknos.lt](http://www.teknos.lt)

Teknos overtog allerede i 2013 malingsproducenten AS Kemiflora i Estland. Vores

estiske selskab Teknos OÜ har hovedkontor i nærheden af Tallinn og salgskontorer flere steder i landet. Teknos' produkter har været kendte og populære i Estland i mange år allerede.

[www.teknos.ee](http://www.teknos.ee)

“Vores strategi er at være lokalt repræsenteret med egne selskaber på de vigtige markeder,” siger Timo Makinen, der er forretningsansvarlig for Teknos' aktiviteter i Letland og Litauen. “Vi har allerede opbygget en god kundebase i de baltiske lande, og med de nye salgsselskaber er vejen banet for vores fremtidige vækst.”

Det gælder især for vores industrielle produkter til træ. “Vores omsætning af produkter til træindustrien er firedoblet i Baltikum gennem de seneste år,” siger Markku Blommendahl, der er Teknos' eksportchef for Baltikum. “Vi har støttet etableringen af moderne produktionsfaciliteter, og et stigende antal producenter henter teknisk support hos os. Vi er allerede førende på markedet inden for overfladebehandling til trævinduer og facadebeklædning, og vi vinder i øjeblikket også nye kunder med vores indendørs malingsystemer.”



## Teknos Tyskland

### Ny salgsdirektør i Industrial Wood

Mark Norris (47) blev udnævnt til ny salgsdirektør for Industrial Wood hos Teknos' tyske selskab i Fulda i december. Mark Norris kommer fra en lederstilling hos en producent af træbeskyttelse, og han bringer omfattende erfaring med sig ind i virksomheden fra sit samarbejde med producenter af vinduer og døre. Han har ansvar for Industrial Wood forretningsområdet hos Teknos i Tyskland med produktserierne Teknos og GORI Industry. Han får primært fokus på industriproducenter af trævinduer, døre og havemøbler samt salg af industrielle løsninger til indendørs anvendelse, som er et vækstområde hos Teknos Tyskland. Administrerende direktør André Brunotte havde tidligere ansvar for salget. Med udnævnelsen af den nye salgsdirektør styrker Teknos sin salgsorganisation i Tyskland og sætter skub i udviklingen af Industrial Wood-divisionen.





© Gaulhofer

## Case study

# Meget mere end god overfladebehandling

Den østrigske vinduesproducent Gaulhofer er en af Østrigs førende producenter af byggematerialer, og virksomheden har stor succes på de internationale markeder. Eksport af vinduer er underlagt strenge krav til overfladebehandlingen, og virksomheden benytter Teknos' vandbaserede systemer til vinduer af træ eller træ/aluminium.

“Det er vigtigt for os at få både den rette



kvalitet, en effektiv proces og god service,” siger Christian Kirchmaier, der er produktionsdirektør hos Gaulhofer ved fabrikken i Übelbach (i nærheden af Graz). “Det er standarder, vi selv følger – og det samme forlanger vi af vores leverandører. Det gælder især overfladebehandling af trævinduer og træ/aluminiumsvinduer.”

Gaulhofer Group har to produktionssteder. På hovedsædet i Übelbach produceres vinduer og døre af træ og træ/aluminium, hvorefter fabrikken i Mäder (Vorarlberg) fremstiller døre og vinduer af PVC. Størstedelen af produktionen afsættes på hjemmemarkedet, men over en tredjedel eksporteres, hvor de største markeder er Tyskland og Schweiz. Virksomhedens produkter er af høj kvalitet og omfatter vinduer af træ/aluminium samt Fusionline serien med en monteringsdybde på 108 mm og optimal UW-værdi på 0,65 W/m<sup>2</sup>K.

Gaulhofer anvender udelukkende østrigsk tømmer til vinduerne i træ og træ/aluminium, primært gran, lærk og på de seneste også



eg. I processen har virksomheden fokus på intern produktion i stor skala, og de forarbejder selv tømmeret på fabrikken. Der stilles naturligt også store krav til overfladebehandlingen. “For det første, skal overfladen være af høj kvalitet med et smukt visuelt udtryk, der er afstemt efter materialet,” siger Christian Kirchmaier. “Overfladebehandlingen skal ikke bare være meget holdbar, den skal også være miljømæssigt bæredygtig. Derudover ønsker vi en overfladebehandlingsløsning, der er let at arbejde med, og som sikrer en stabil produktionsproces.”

### Mange års erfaring med overfladebehandling

Gaulhofer overfladebehandler vinduerne af træ og træ/aluminium på fabrikken i Übelbach. Fabrikken råder over flowcoat systemer til imprægnering og grunding samt to automatiske sprøjtemalingssystemer til heldækkende, transparent og ufarvet færdigbehandling. Virksomheden benytter løsninger fra den nordiske malingsproducent Teknos til alle typer overfladebehandling. Gaulhofer anvender et 3-lagssystem til transparent overfladebehandling og tre eller fire lag til den heldækkende overfladebehandling, afhængigt af træsorten. De anvender det vandbaserede produkt GORI 356 (træbeskyttelse), GORI 615, 616 og 650 (primer og mellembehandling) samt GORI 660 (afsluttende behandling) i de forskellige varianter som transparent eller heldækkende overfladebehandling. Til træ-/aluminiumsvinduerne anvender virksomheden den vandbaserede nåletræsolie GORI 475, der har en fremhævende effekt og betoner strukturen i træet. "GORI systemerne er lette at anvende og giver præcis den overflade, vi ønsker," siger Christian Kirchmaier. "Derudover har vi efterhånden næsten 20 års erfaring med den her type overfladebehandling, og vi ved, at vi kan stole på holdbarheden."



Ud over kvalitet og procesegenskaber er god service også vigtig for os. Et andet vigtigt område er specialfarver. "Design og det individuelle udtryk spiller altid en vigtig rolle ved trævinduer," forklarer Christian Kirchmaier. "Lige nu går tendensen mod store vinduesflader og individuelle farver, som både arkitekter og bygherrer efterspørger." Derfor leverer Gaulhofer også i stigende omfang malingstyper og nuancer efter kundens specifikke farvevalg, som udvikles og blandes med støtte fra Teknos' laboratorium i Fulda. Gaulhofer har også et tæt samarbejde med sine malingsleveran-

dører i udviklingen af nye materialer eller produktionsprocesser. Før egeprofilerne blev lanceret, testede virksomheden en række forskellige typer overfladebehandling i samarbejde med anvendelsessteknikere fra Teknos, før produktionen blev igangsat. "For os er den rigtige overfladebehandlingsløsning meget mere end bare en god maling," afslutter Christian Kirchmaier. "Det er en komplet pakke, hvor både overfladens færdige kvalitet, effektive processer og en målrettet service er vigtige elementer."

[www.gaulhofer.com](http://www.gaulhofer.com)







© Andresen Towers

## Case study – metalmaling

# Maling og koncepter

Det er normalt tidskrævende og logistik-tungt at bygge vindmøletårne. Man ser af og til i trafikken de lange tunge transportlastbiler og følgebiler, der kører i sneglefart med advarselsblink.

Den danske virksomhed Andresen Towers har udviklet et helt nye koncept til vindmøletårne, der letter transporten og gør det muligt at transportere de store tårne overalt – også gennem smalle gader og snævre rundkørsler. Teknos produktet TEKNODUR COMBI 3560 indgår i det innovative projekt og opfylder Andresen Towers' strenge krav. Ideen til konceptet kom fra nogle medar-

bejdere i søsterselskabet Ib Andresen Industri. Andresen Towers blev stiftet som en selvstændig virksomhed med det formål at bygge vindmøletårne.

“Vi ønskede at løse en opgave, som ingen har løst før os. Vi ønskede at udvikle vindmøletårne, som var lette at transportere,” forklarer Peter Sylow Madsen, der er kvalitetschef hos Andresen Towers. På kort tid udviklede virksomheden en helt ny og patenteret metode til fremstilling af vindmøletårne, så de bliver meget lettere og derfor er billigere at transportere.

### Et enkelt koncept

Konceptet er meget enkelt. I stedet for at svejse store, cylindriske elementer sammen, som herefter skal transporteres samlet på tunge køretøjer, producerer Andresen Towers et stort antal små buede stålelementer, der er hurtige og billige at transportere frem til destinationen med helt normale transportmidler. Elementerne boltes sammen til over 100 meter høje tårne på det blivende sted.

### Stor efterspørgsel kræver hurtig produktion

Markedet viste hurtigt stor interesse for de transportvenlige tårne. Det varede ikke længe, før virksomheden fik etableret et interessant samarbejde med Siemens Wind Power. Markedsinteressen skabte en enorm efterspørgsel. Det skabte behov for en hurtigttørrende maling, så produktionstiden kunne nedbringes til et minimum.

“Ved spidsbelastning producerer vi 3,5 tårn om ugen. Så stor en produktionsvolumen ville ikke være mulig med konventionel maling, hvor det ville tage op til syv dage for stålelementerne at tørre. Det ville være omkostningstungt og kræve en enorm lagerplads, og så ville det bremse produkti-



onsprocessen,” forklarer kvalitetschef Peter Sylow Madsen.

Derfor har Andresen Towers brug for en innovativ malingsleverandør, der kan levere en hurtigttørrende og holdbar overfladebehandlingsløsning - og som tør tænke anderledes for at hjælpe os med at udvikle en løsning, hvor tidsforbruget til maleprocessen svarer til produktionsprocessens overordnede krav. Her var Teknos den rette partner for os.

“Teknos yder en god og kvalificeret support vedrørende alle de tekniske og praktiske aspekter i overfladebehandlingen,” siger Peter Sylow Madsen om samarbejdet. “Andresen Towers har fokus på innovation, og vi møder præcis den samme indstilling hos Teknos. Helt fra starten af samarbejdet har vi været imponerede over deres praktiske tilgang, ekspertise og høje fleksibilitet og serviceniveau,” siger Peter Sylow Madsen. Sammen med Henrik Hansen, der er markedschef hos Teknos Danmark, erindrer han, hvordan de første stålelementer med Teknos maling blev produceret. “Vi var stort set på fabrikken i døgndrift de første tre dage,” siger Henrik Hansen. “Vi ønskede naturligvis

at følge projektet så tæt som muligt og sikre, at alt gik som planlagt.” Det var nogle lange dage, men det var vigtigt både for Teknos og Andresen Towers at konstatere, hvordan vores fælles tanker udmøntede sig i praksis.

#### **Afledte fordele for miljøet**

Den hurtige tørretid er ikke den eneste fordel ved løsningen fra Teknos. TEKNODUR COMBI 3560 har et højt tørstofindhold og dermed også lavt udslip af flygtige organiske forbindelser, og det var også et vigtigt aspekt for Andresen Towers. “Vores produkter er en del af det grønne marked, og løsningen fra Teknos er et godt valg for os på grund af en række miljøfaktorer,” siger Peter Sylow Madsen.

“Den korte tørretid og det, at vi kun behøver at påføre ét lag, var helt afgørende argumenter for os,” forklarer Peter Sylow Madsen videre. “Vi arbejder i den grønne sektor, og miljøfordelene ved TEKNODUR COMBI 3560 spiller også en vigtig rolle for os. Uden den aktuelle overfladebehandlingsløsning ville hele projektet have set ganske anderledes ud.”

#### **Fakta om Andresen Towers**

Andresen Towers A/S blev grundlagt i 2011 og indgår i tæt samarbejde med Ib Andresen Industri. Virksomheden er specialiseret i udvikling og produktion af vindmøletårne, der boltes sammen. Via samarbejdet med Ib Andresen Industri har Andresen Towers over 25 års erfaring med produktion af vindmøletårne.

Andresen Towers har allerede produceret over 200 vindmøletårne. Hovedparten er opstillet i Tyskland, Finland, Danmark og Sverige. Løsningen, som Andresen Towers har udviklet, er meget lettere at transportere og installere på stedet end konventionelle tårne. Højden på kranerne er i praksis den eneste begrænsende faktor for, hvor høje tårnene kan konstrueres.

[www.andresen-towers.com](http://www.andresen-towers.com)

